

## ПОРОШКООБРАЗНЫЕ КАРБИДЫ ТИТАНО-ВОЛЬФРАМОВЫЕ, ТИТАНО-ТАНТАЛО-ВОЛЬФРАМОВЫЕ, ТАНТАЛО-НИОБИЕВЫЕ, ТАНТАЛОВЫЕ

### СООТВЕТСТВИЕ ПРОДУКТА НОРМАТИВНЫМ ДОКУМЕНТАМ

Карбиды титано-вольфрамовые, титано-тантало-вольфрамовые, тантало-ниобиевые, танталовые производятся в соответствии с требованиями Стандарта предприятия СТП 00196144-0716-2004 "СМК. Процессы жизненного цикла продукции. Карбиды титано-вольфрамовые, титано-тантало-вольфрамовые, тантало-ниобиевые, танталовые порошкообразные".

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначены для производства твердых сплавов и специальных целей.

### ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

По химическому составу и физическим свойствам карбиды отвечают требованиям, приведенным в таблице:

Компоненты	Массовая доля, %					
	Карбид марки TWC <sub>5</sub>	Карбид марки TWC <sub>3</sub>	Карбид марки TTWC	Карбид марки TNC <sub>8</sub>	Карбид марки TNC <sub>6</sub>	Карбид марки TaC
углерод общий	12,0-13,0	C <sub>связ</sub> ≥ 9,40	8,0-8,8	6,8-7,8	7,6-8,6	5,9-6,4
углерод свободный, не более	0,5	0,3	1,0	0,15	0,15	0,20
титан	38,0-41,0	23,0-25,0	13,0-14,5	≤ 1,5	≤ 1,5	-
железо, не более	0,1	-	0,3	0,15	0,15	-
кислород, не более	-	-	-	0,20	0,20	-
азот, не более	0,8	-	-	0,20	0,30	-
тантал	-	-	12,0-13,5	-	-	-
ниобий	-	-	-	19,6-21,6	33,7-36,3	-
вольфрам, не более	-	-	-	0,50	0,50	-
Средний размер зерна по Фишеру, мкм	3-13	2-12	2-8	2-8	2-8	1-6

Карбиды товарные должны просеиваться без остатка через сито № 1 по ГОСТ 3826.

## КАРБИД ВОЛЬФРАМА

### СООТВЕТСТВИЕ ПРОДУКТА НОРМАТИВНЫМ ДОКУМЕНТАМ

Карбид вольфрама производится в соответствии с требованиями Стандарта предприятия СТП 00196144-0712-2004 "СМК. Процессы жизненного цикла продукции. Карбид вольфрама порошкообразный".

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для производства твердосплавных смесей и изделий из твердых сплавов.

### КЛАССИФИКАЦИЯ НА МАРКИ

По назначению карбид вольфрама делят на марки: С; СК; КС; В.

### ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Карбид вольфрама по содержанию углерода и среднему размеру зерна соответствует требованиям таблицы:

Марка карбида	Массовая доля, %		Средний размер зерна по Фишеру, мкм
	Углерод общий*	Углерод свободный, не более	
С	5,80-6,20	0,08	4,0-9,0
СК	6,00-6,12	0,10	8,5-13,0
КС	5,95-6,20	0,10	9,5-20,0
В	5,95-6,20	0,10	9,5-20,0

\* - содержание углерода определяется заказом потребителя

## СМЕСИ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

### СООТВЕТСТВИЕ ПРОДУКТА НОРМАТИВНЫМ ДОКУМЕНТАМ

Смеси твердосплавные производятся в соответствии с требованиями Стандарта предприятия СТП 00196144-0727-2004 "СМК. Процессы жизненного цикла продукции. Смеси твердосплавные для производства изделий".

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначены для производства твердосплавных изделий.

Смеси подразделяются на три группы: титано-вольфрамовые, титано-тантало-вольфрамовые, вольфрамо-кобальтовые.

### ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Химический состав смесей титано-вольфрамовой группы:

Марка смеси	Массовая доля, %					
	Со	Тi	О <sub>2</sub> , не более	С		Fe, не более
				общий	свобод., не более	
Т5К10	9,0-9,5	4,7-5,3	0,5	6,0-6,4	0,20	0,4
Т14К8	7,7-8,3	11,0-11,6	0,5	7,0-7,5	0,25	0,4
Т15К6	5,5-6,0	12,0-13,0	0,5	7,3-7,7	0,25	0,4
Т30К4	4,1-4,5	22,0-23,0	0,5	8,9-9,5	0,25	0,3