



**ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗЕМЛЕРОЙНЫХ
И СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ**

Кировградский завод твердых сплавов специализируется на выпуске изделий из твердых сплавов с 1941 года. У предприятия с почти 80-летней историей сохранены и надежно передаются от поколения к поколению традиции, методы и технологические приемы производства твердых сплавов.



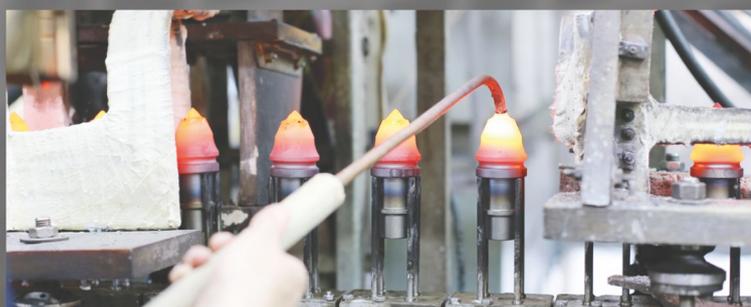
Производство специальных инструментов – резцов для строительных работ, резцов для траншейной прокладки коммуникаций и горизонтально-направленного бурения является одним из основных направлений деятельности Акционерного Общества.

Высокую износостойкость таких инструментов обеспечивают специальные наконечники, изготовленные из твердых сплавов. Наконечники в условиях эксплуатации, когда на инструмент воздействуют значительные силы трения и ударные нагрузки, сохраняют свою форму. Это происходит потому, что основу твердых сплавов составляет карбид вольфрама, имеющий высокую твердость, сравнимую с твердостью алмаза.

Корпуса резцов изготавливаются из качественной легированной стали. Технологический процесс термообработки корпусов проводится таким образом, чтобы головная и хвостовая части имели разную твердость. Более твердая головная часть резцов выдерживает высокие ударные нагрузки и эффективно противостоит абразивному износу. Хвостовая часть резцов имеет высокую прочность на изгиб. Вместе эти свойства обеспечивают надежный ресурс инструмента при эксплуатации.

Новое оборудование, обслуживаемое опытным персоналом, в сочетании с творческой деятельностью коллектива инженеров-технологов и конструкторов позволяет поддерживать качество твердосплавных наконечников и резцов на уровне, соответствующем изделиям ведущих мировых производителей.

Предлагаем Вам ознакомиться с содержанием каталога. Резцы и резцедержатели, которые в нем представлены, являются продукцией, полностью изготовленной на российском предприятии - АО «Кировградский завод твердых сплавов».



СОДЕРЖАНИЕ

Резцы траншейные

T19-16T	3
T26V-16E3	3
T19V-16T	3
B27EP-8	4
B27EP-12.3	4
B27N-12.3	4
B38N-12.3	4
C27EP-8	5
C27BEP-8	5
C27EP-16T	5
C38N-16T	5
C27E-12.3	6
C27EP-12.3	6
C27EP-12.3D	6
A40-12.3	7
A40-16F	7
A40E-16F	7
A40-18F	7
A34WL-12.3	8
A40/51W-12.3D	8
E38C-12.3D	9
E38N-12.3D	9
E40W-12.3D	9
E40WE-18F	9
H55P-19.5	10
H38EP-15.5	10
H45EDP-12.3	10
F34EP-12.3	11
F34EP-12.3D	11

Резцы для горизонтально-направленного бурения

C20A-12S1	13
C20A-16T	13
C25A-16S2	13
C30A-18S4	13
C30A-22F	14
C65-21	14

Строительные резцы

N44S	16
N46S-20F	16
N50S-20F	16
R50EC-17,5	17
R50EC-18S4	17
R50EC-19.5	17
R50EC-22S	17
R50/71EC-22	18
R52D-22	18

Резцедержатели

DA 004-02	20
DA 004-03	20
DA 004-04	21
DG 025-01	21
DK 01.01	22
DG 030D	22
DG 030 SF	23

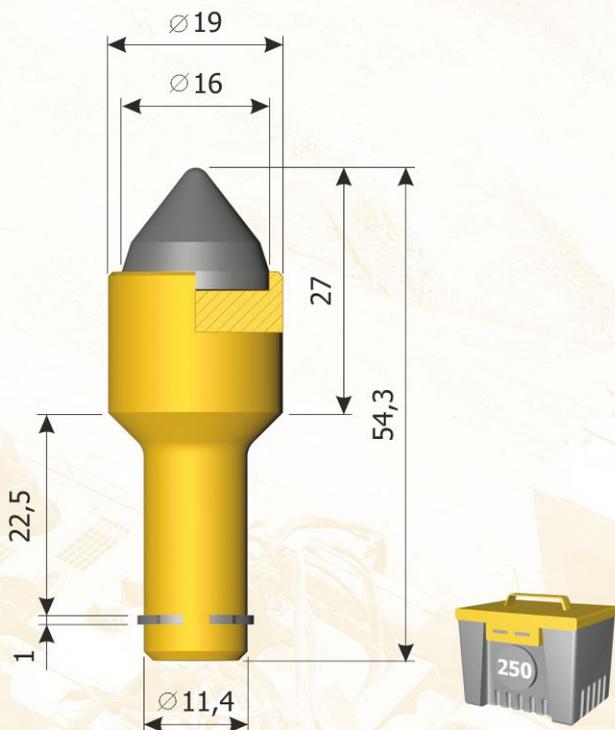
Бланк заказа	24
--------------------	----

РЕЗЦЫ ТРАНШЕЙНЫЕ

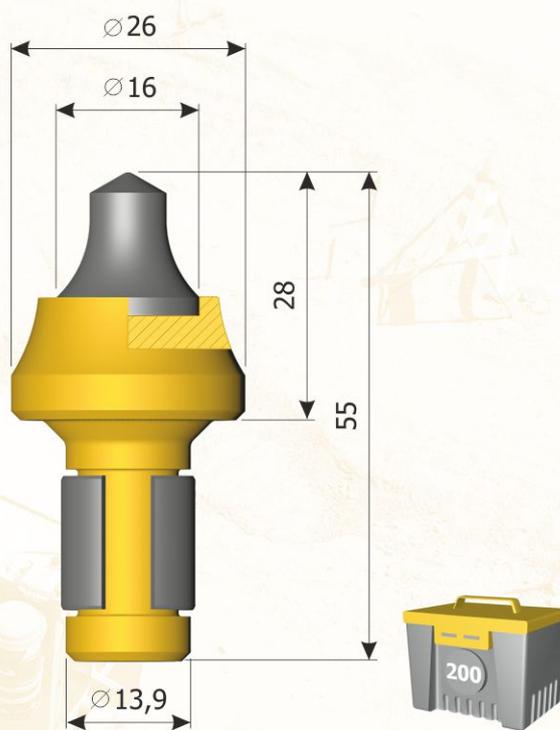
A high-angle photograph of a yellow tracked trencher. The machine is positioned on a dirt surface, and its cutting head is visible at the bottom right. The machine has a complex arrangement of hydraulic hoses and cables. The background shows a dirt area with some tracks and a white structure on the left. The image is split diagonally, with the top-left portion being white and the bottom-right portion showing the machine and ground.

Резцы траншейные используются для оснащения машин для подземного строительства, фрезерных канавокопателей на колесном и гусеничном ходу для прокладки коммуникаций

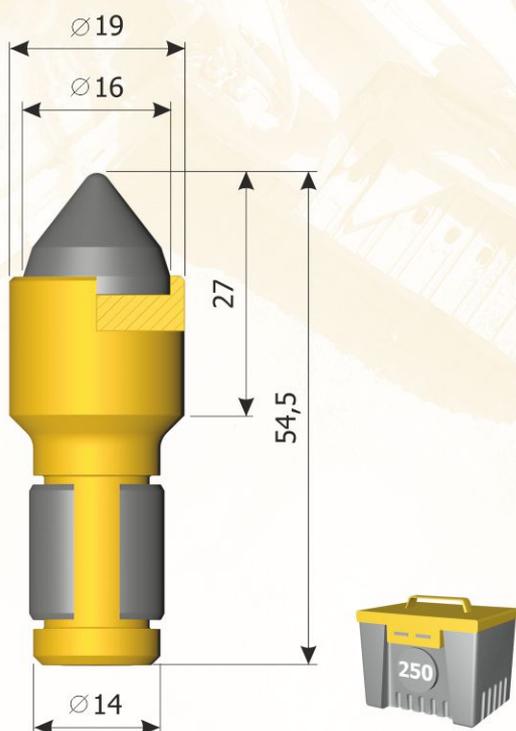
T19-16T



T26V-16E3



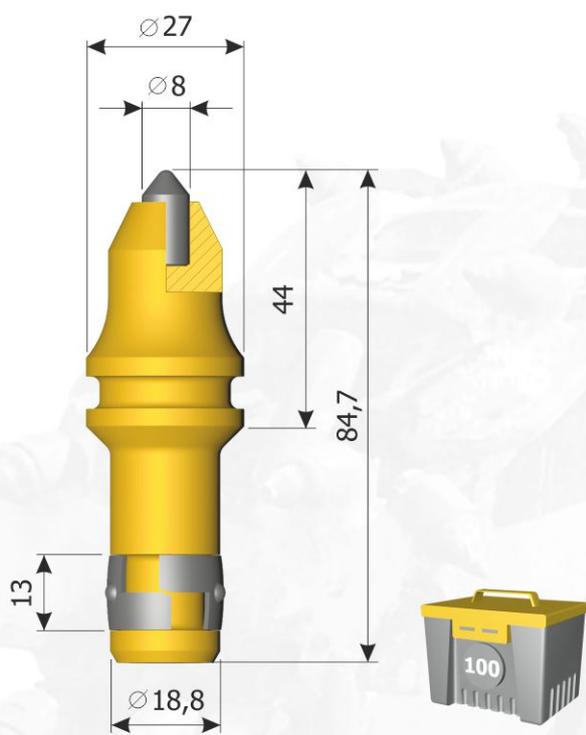
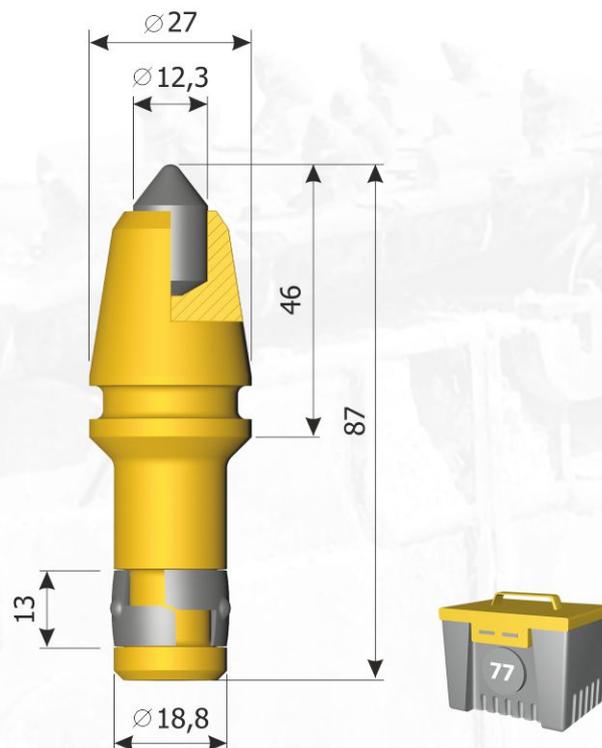
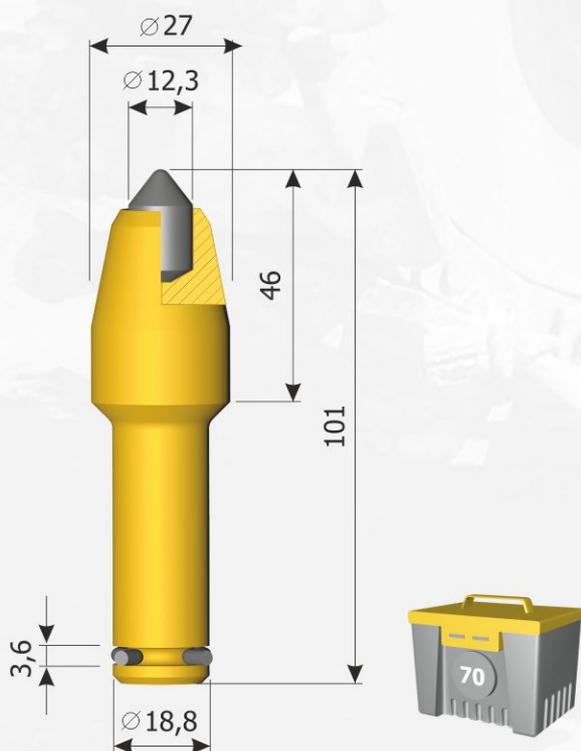
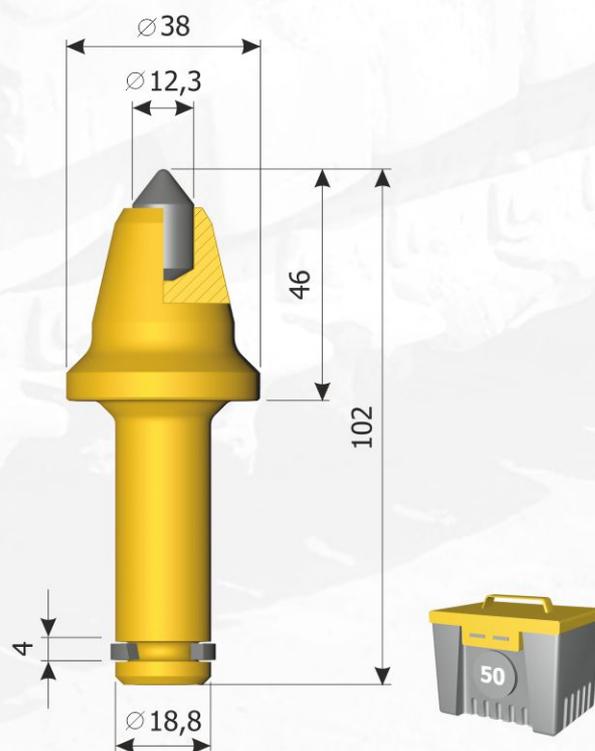
T19V-16T



Минирезцы для срезания асфальтовых покрытий и демаркировочных работ

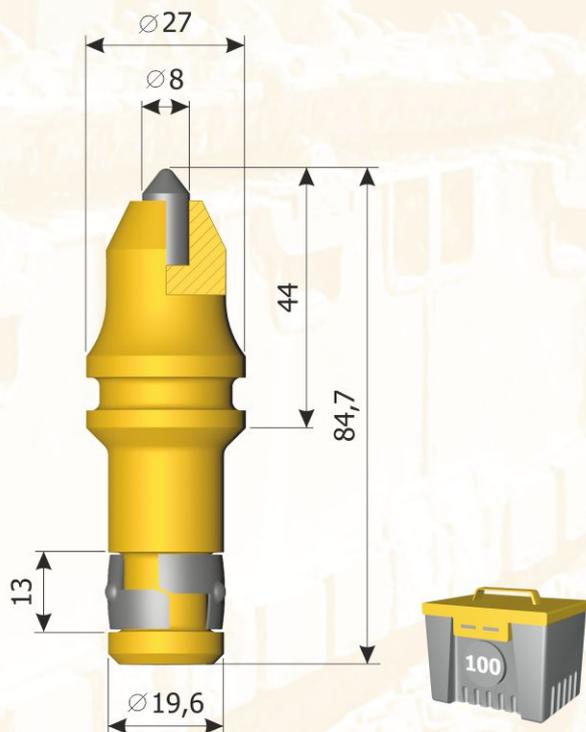


Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика, стр. 24

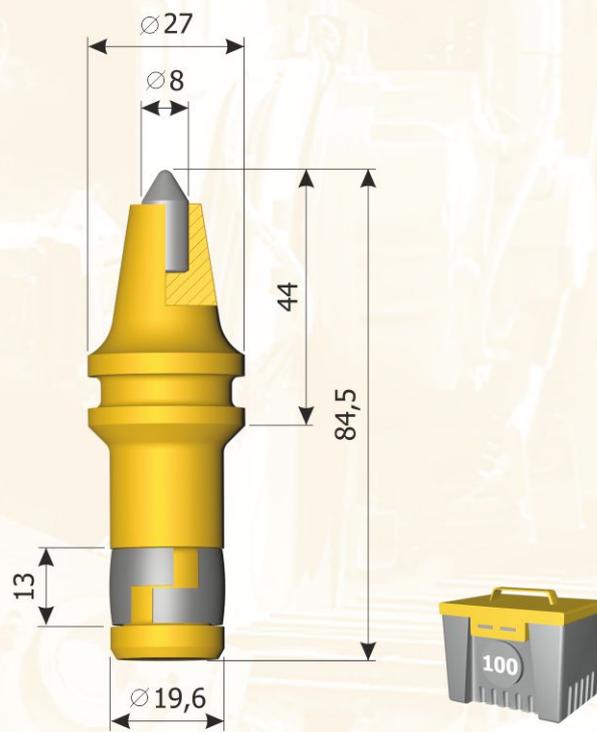
B27EP-8**B27EP-12.3****B27N-12.3****B38N-12.3**

Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика, стр. 24

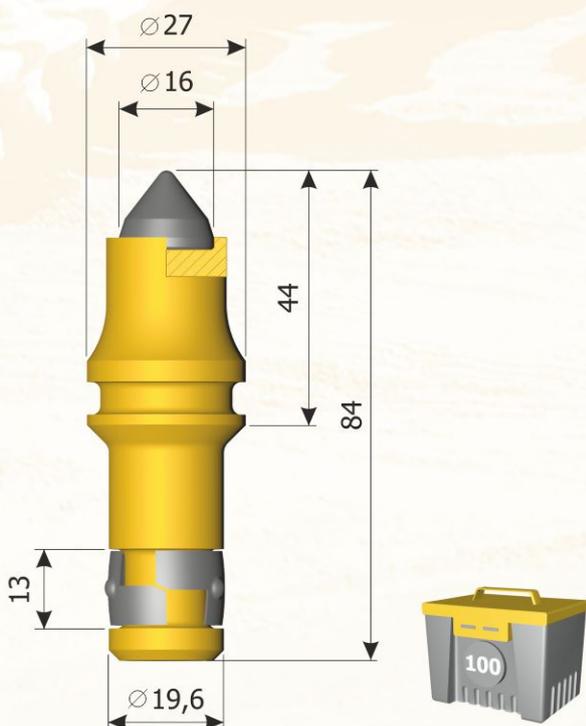
C27EP-8



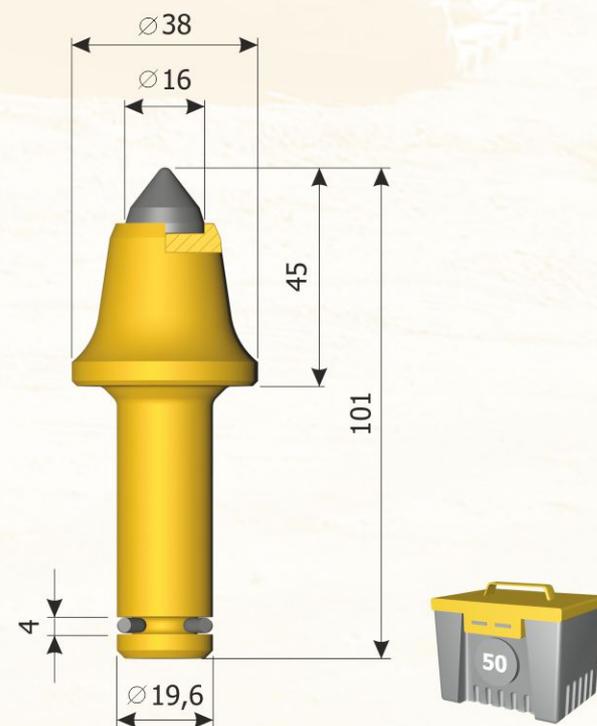
C27BEP-8



C27EP-16T

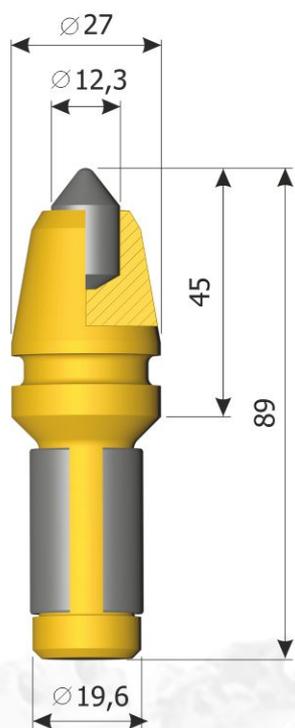


C38N-16T

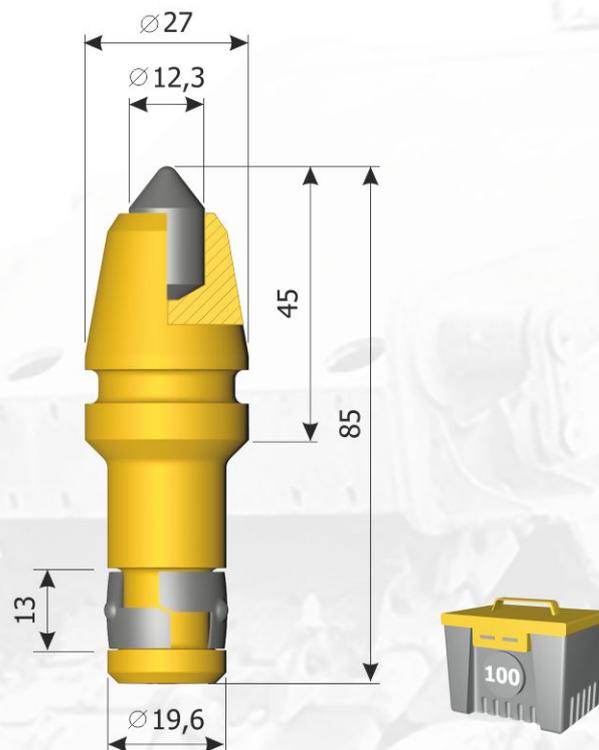


Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика, стр. 24

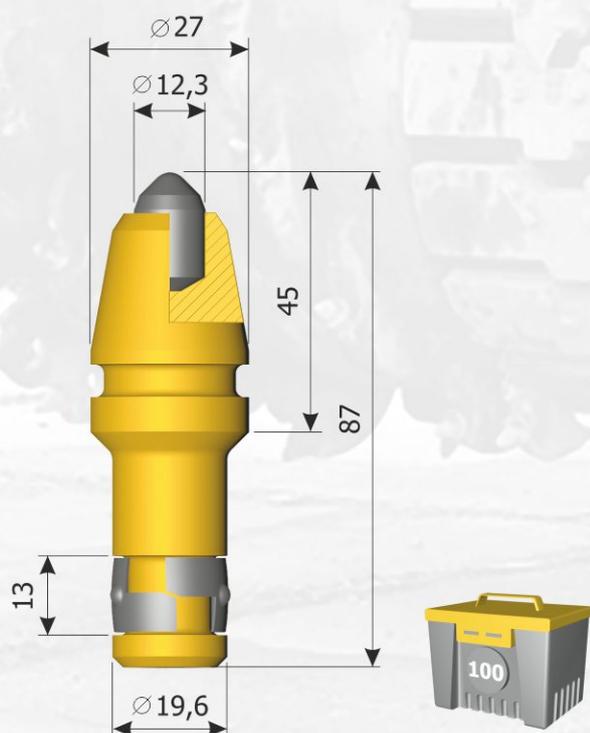
C27E-12.3



C27EP-12.3

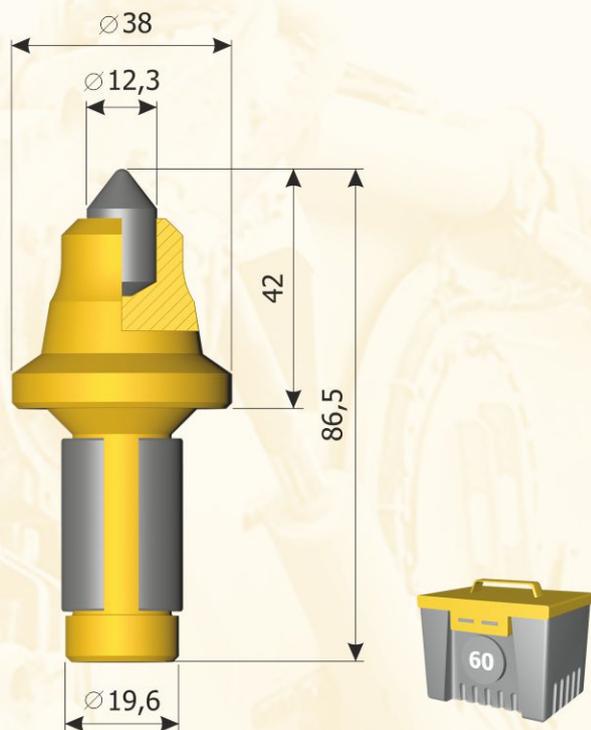


C27EP-12.3D

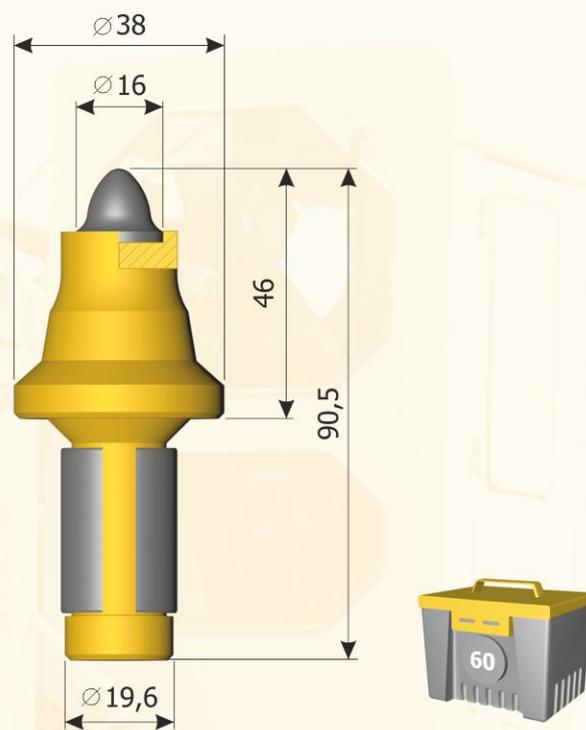


Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика, стр. 24

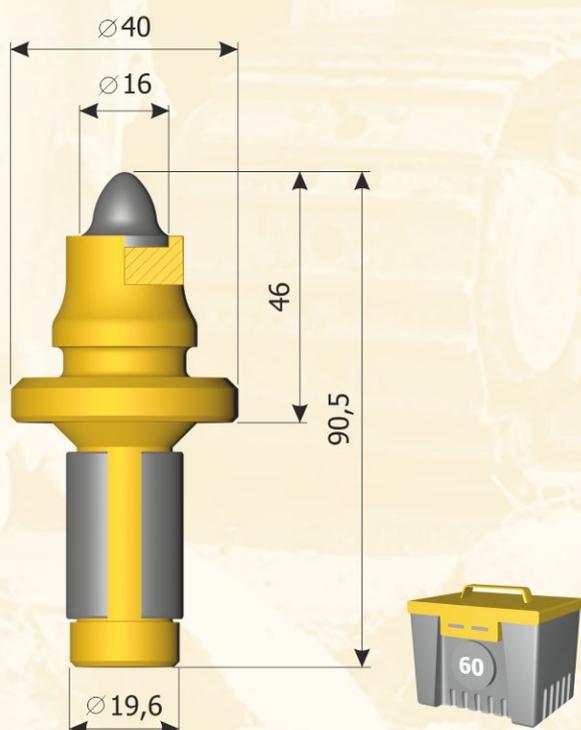
A40-12.3



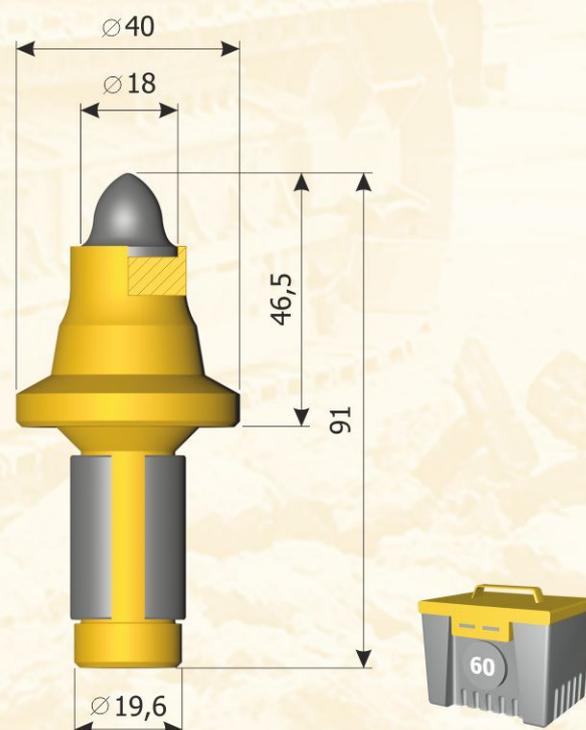
A40-16F



A40E-16F

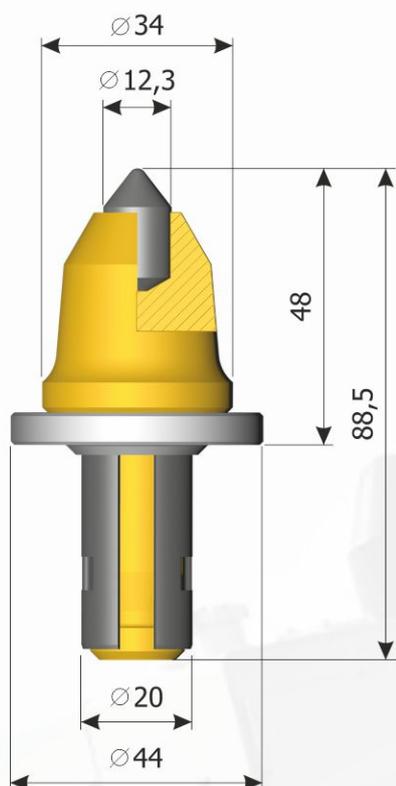


A40-18F

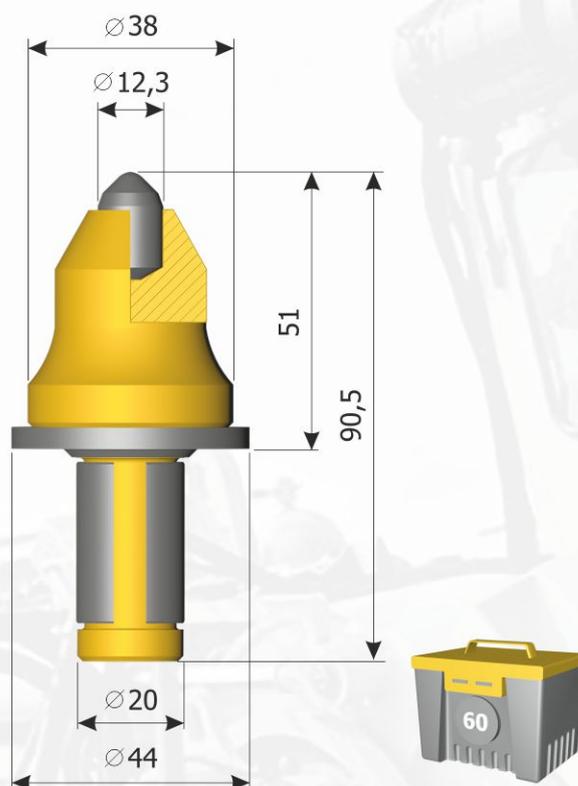


Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика, стр. 24

A34WL-12.3

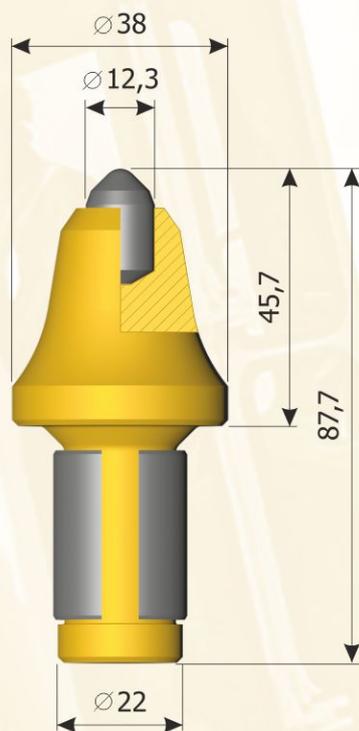


A40/51W-12.3D

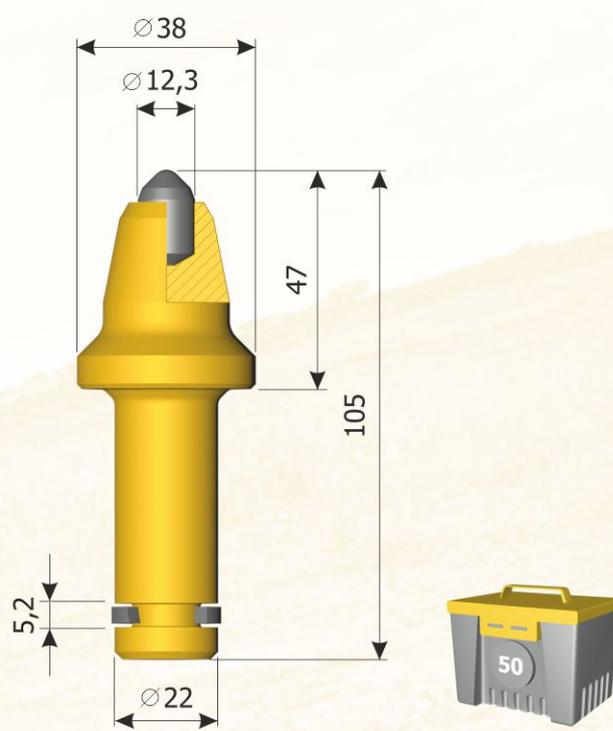


Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика, стр. 24

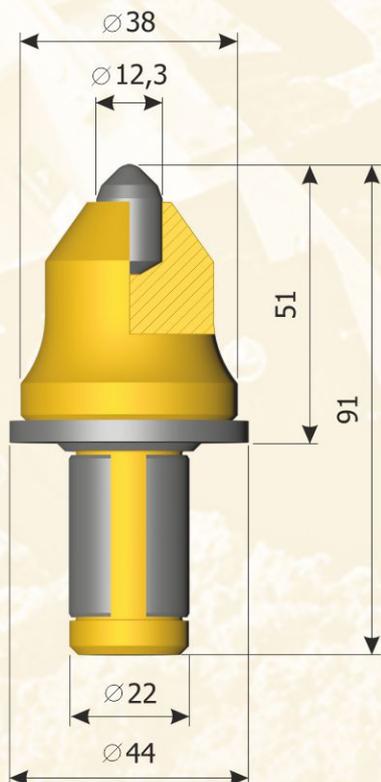
E38C-12.3D



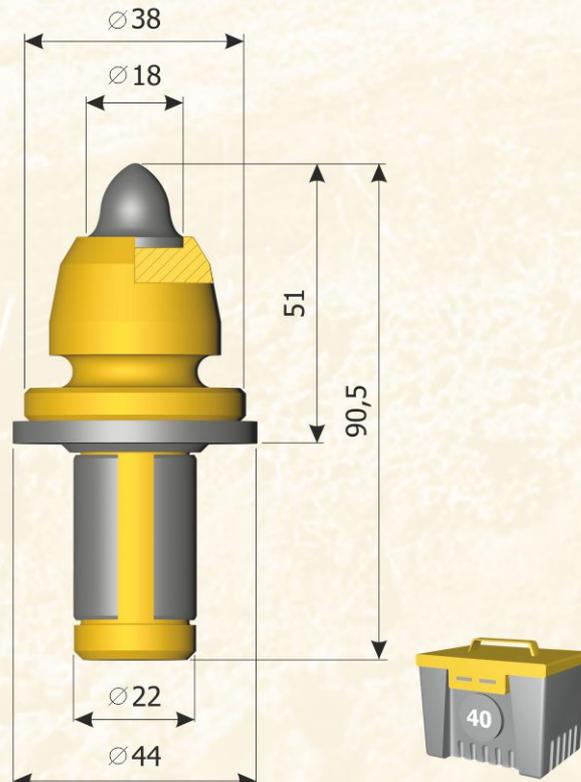
E38N-12.3D



E40W-12.3D

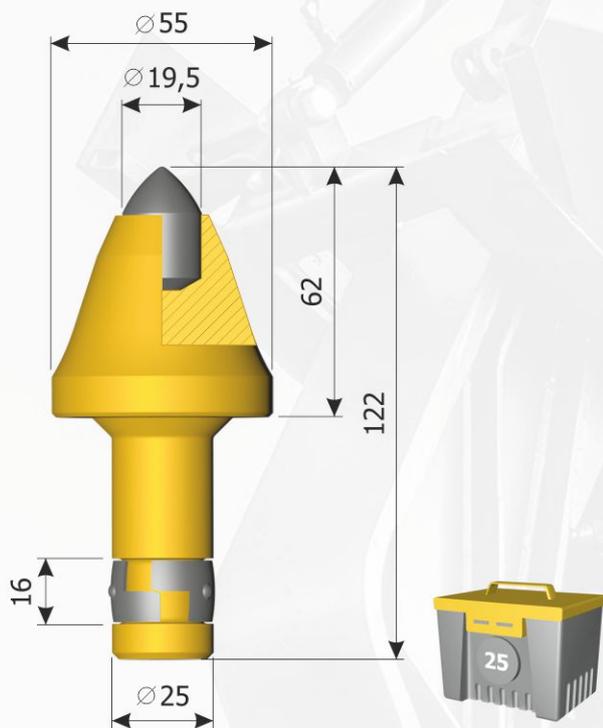


E40WE-18F

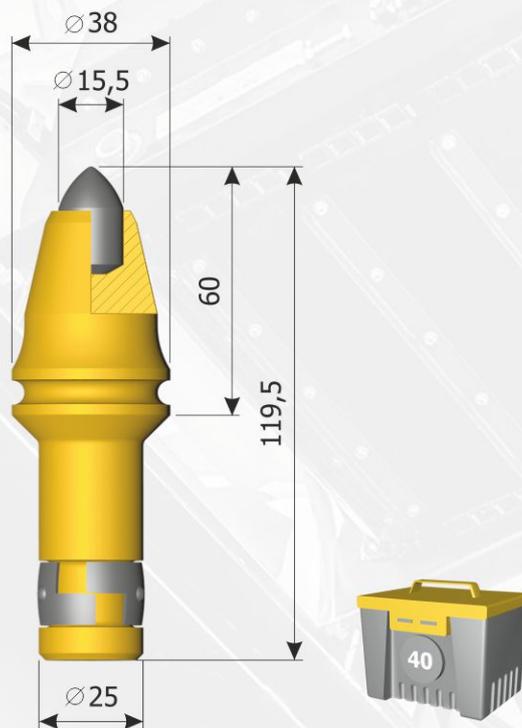


Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика, стр. 24

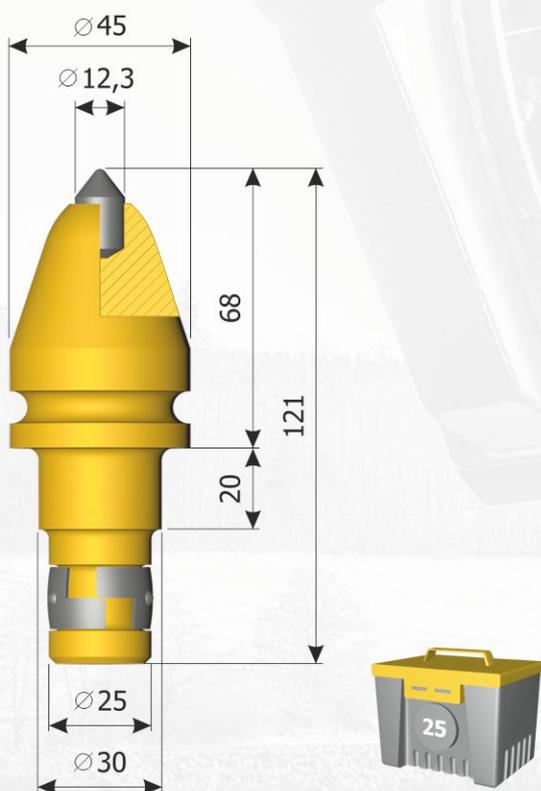
H55P-19.5



H38EP-15.5

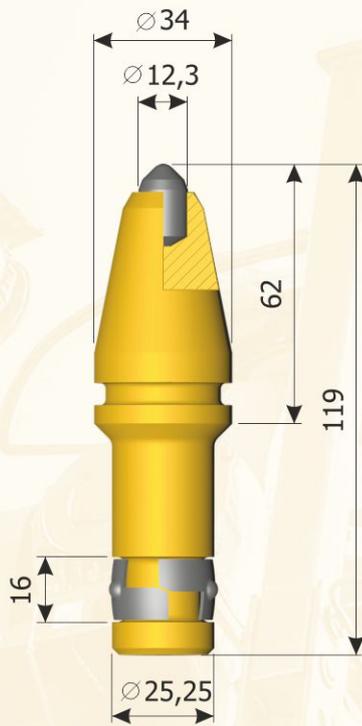


H45EDP-12.3

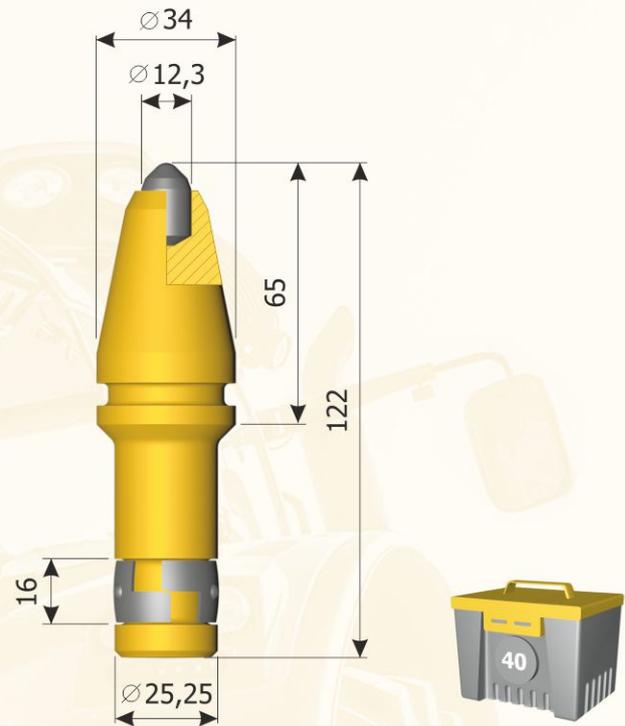


Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика, стр. 24

F34EP-12.3



F34EP-12.3D

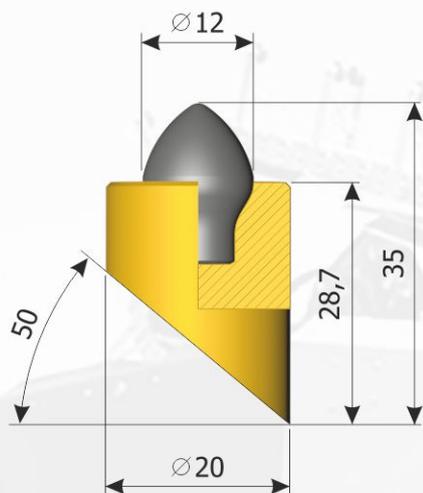


Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика, стр. 24

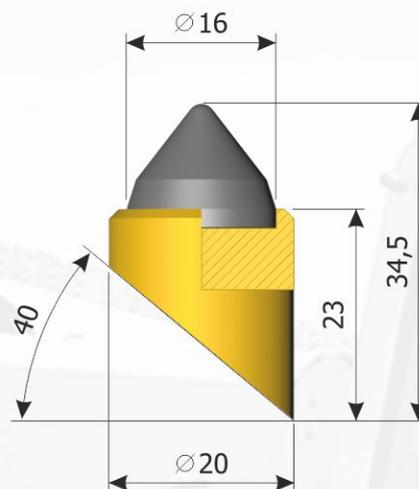
РЕЗЦЫ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ УСТАНОВОК ГОРИЗОНТАЛЬНО- НАПРАВЛЕННОГО БУРЕНИЯ

Резцы для оснащения установок горизонтально-направленного бурения используются для прокладки подземных коммуникаций

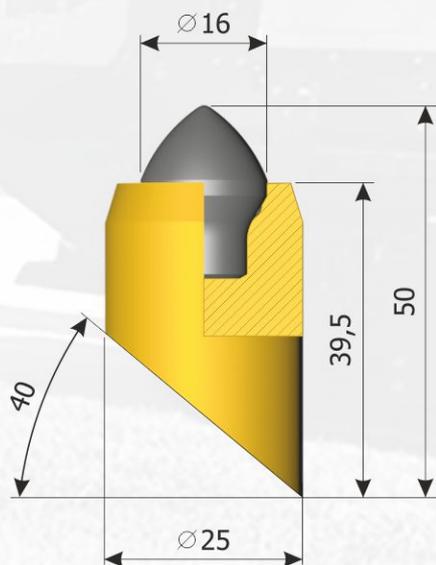
C20A-12S1



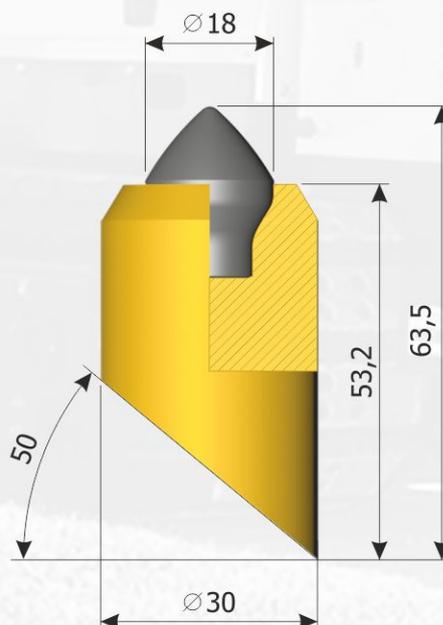
C20A-16T



C25A-16S2

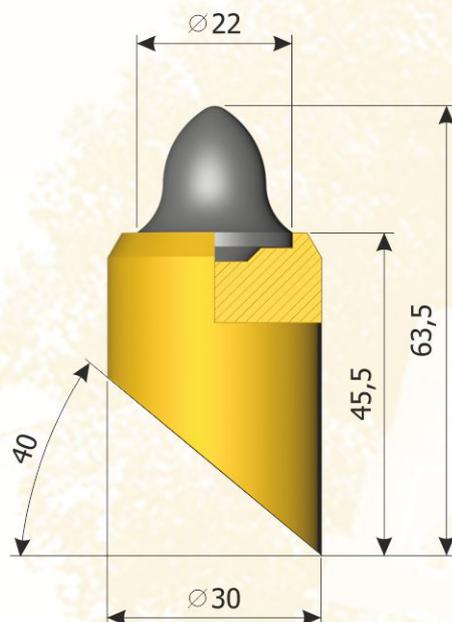


C30A-18S4

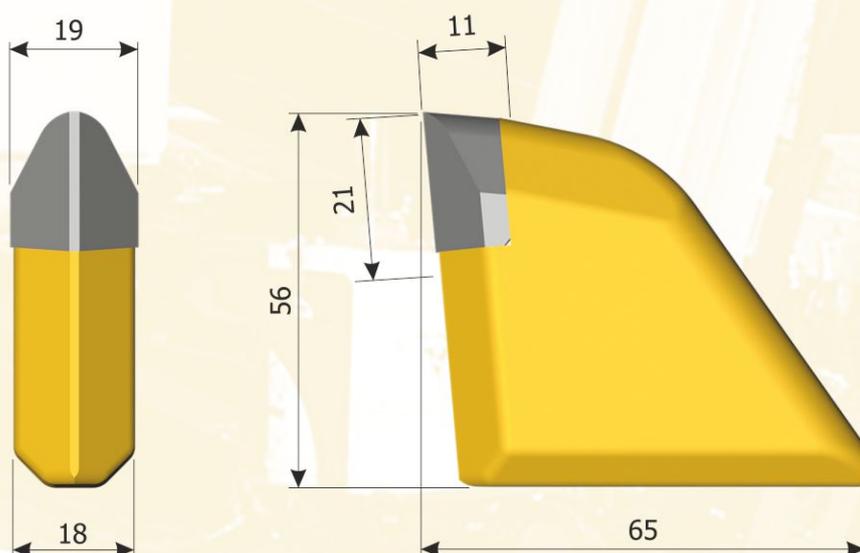


Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика, стр. 24

C30A-22F



C65-21

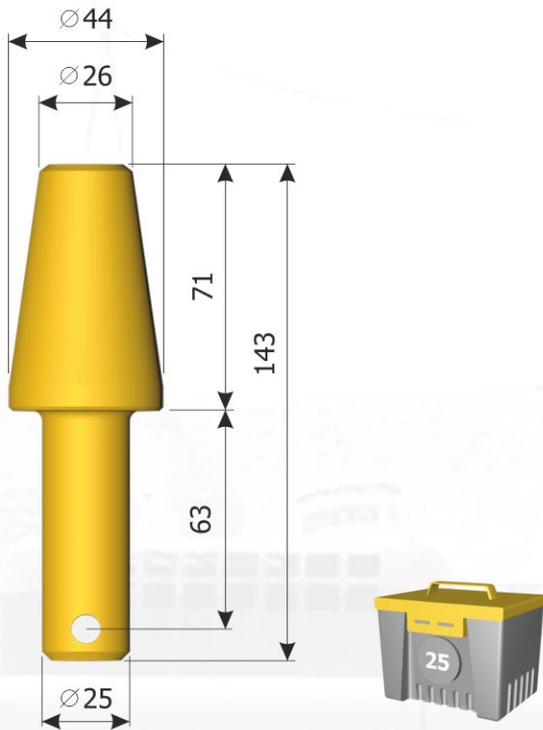


Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика, стр. 24

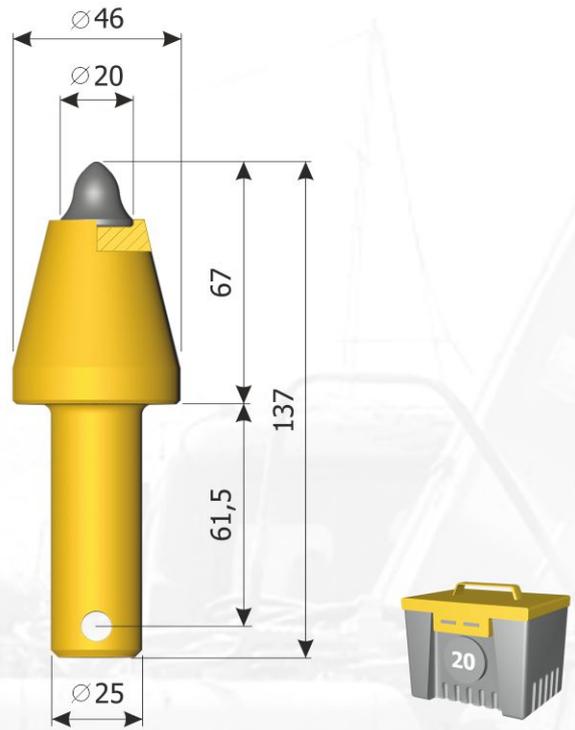
РЕЗЦЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

Резцы строительные используются
для оснащения буровых
и щебнеочистительных машин

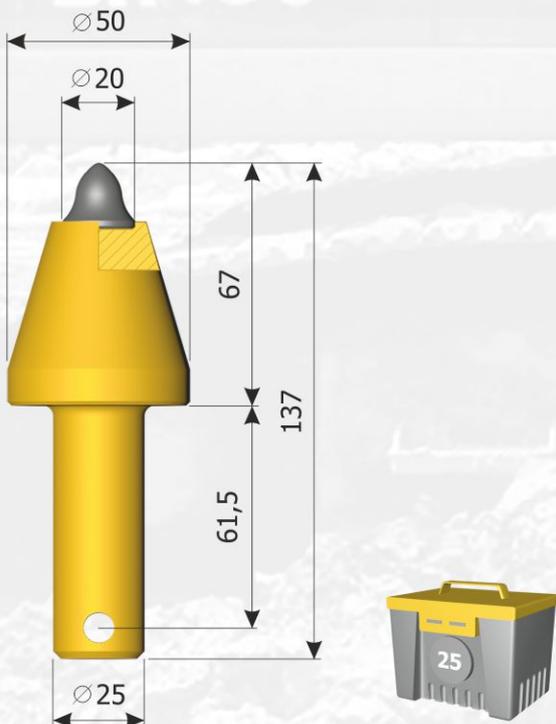
N44S



N46S-20F

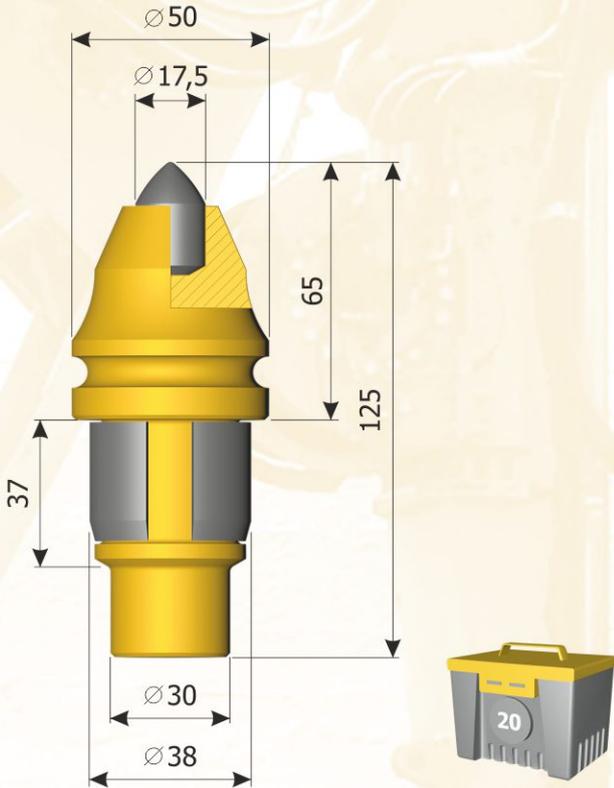


N50S-20F

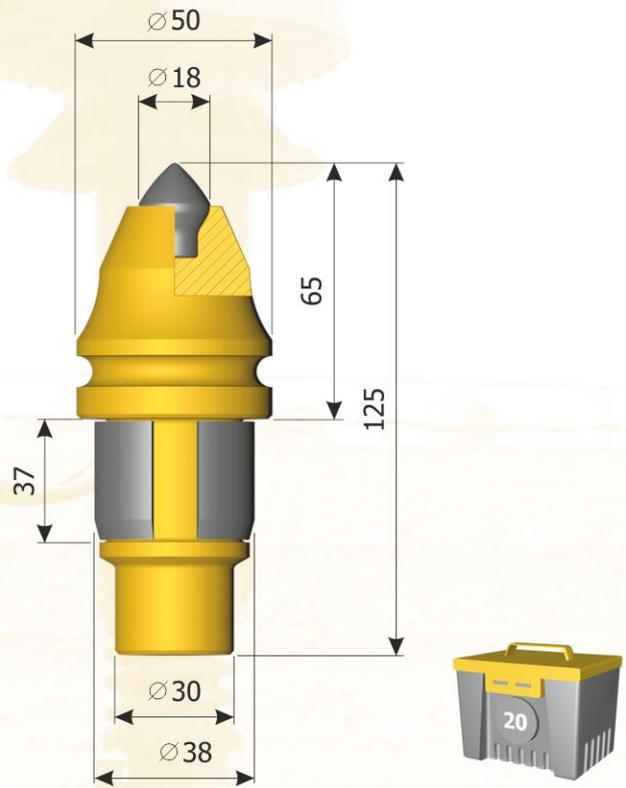


Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика, стр. 24

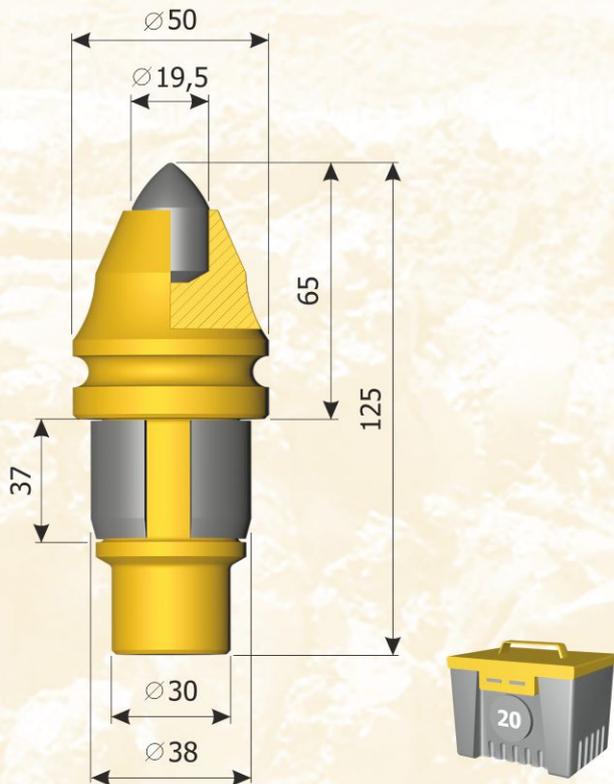
R50EC-17,5



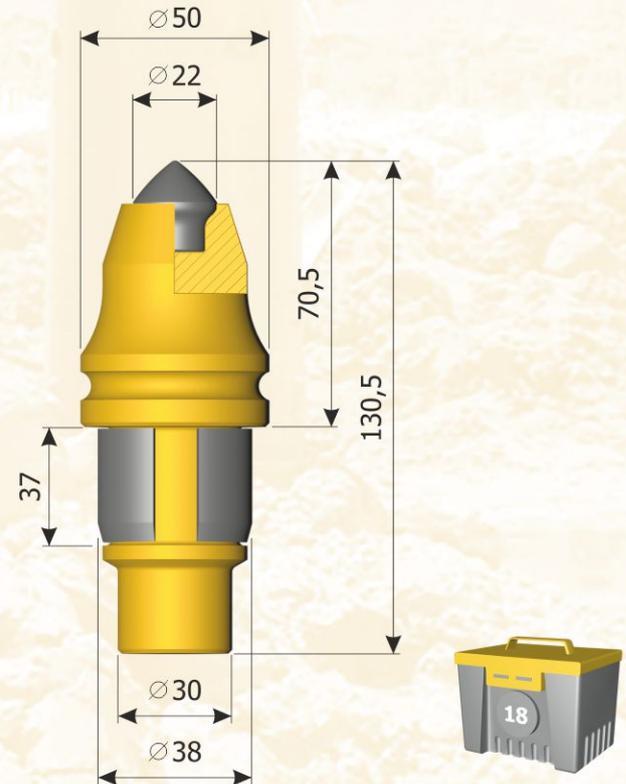
R50EC-18S4



R50EC-19.5

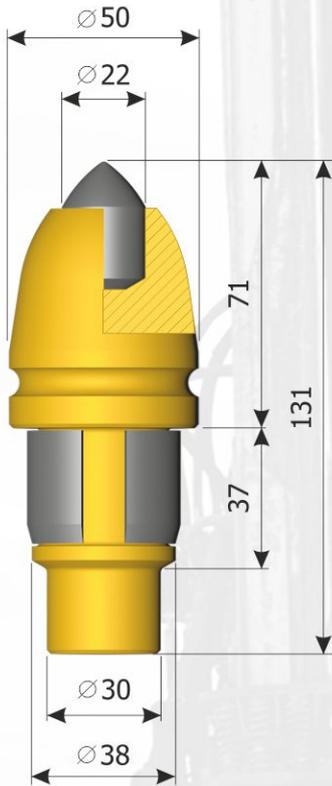


R50EC-22S

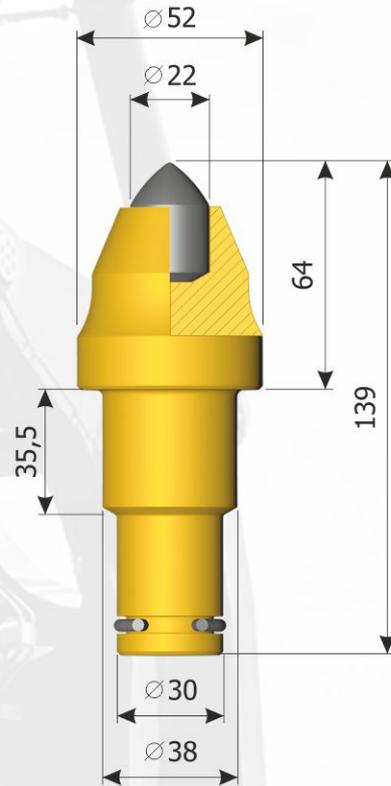


Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика, стр. 24

R50/71EC-22

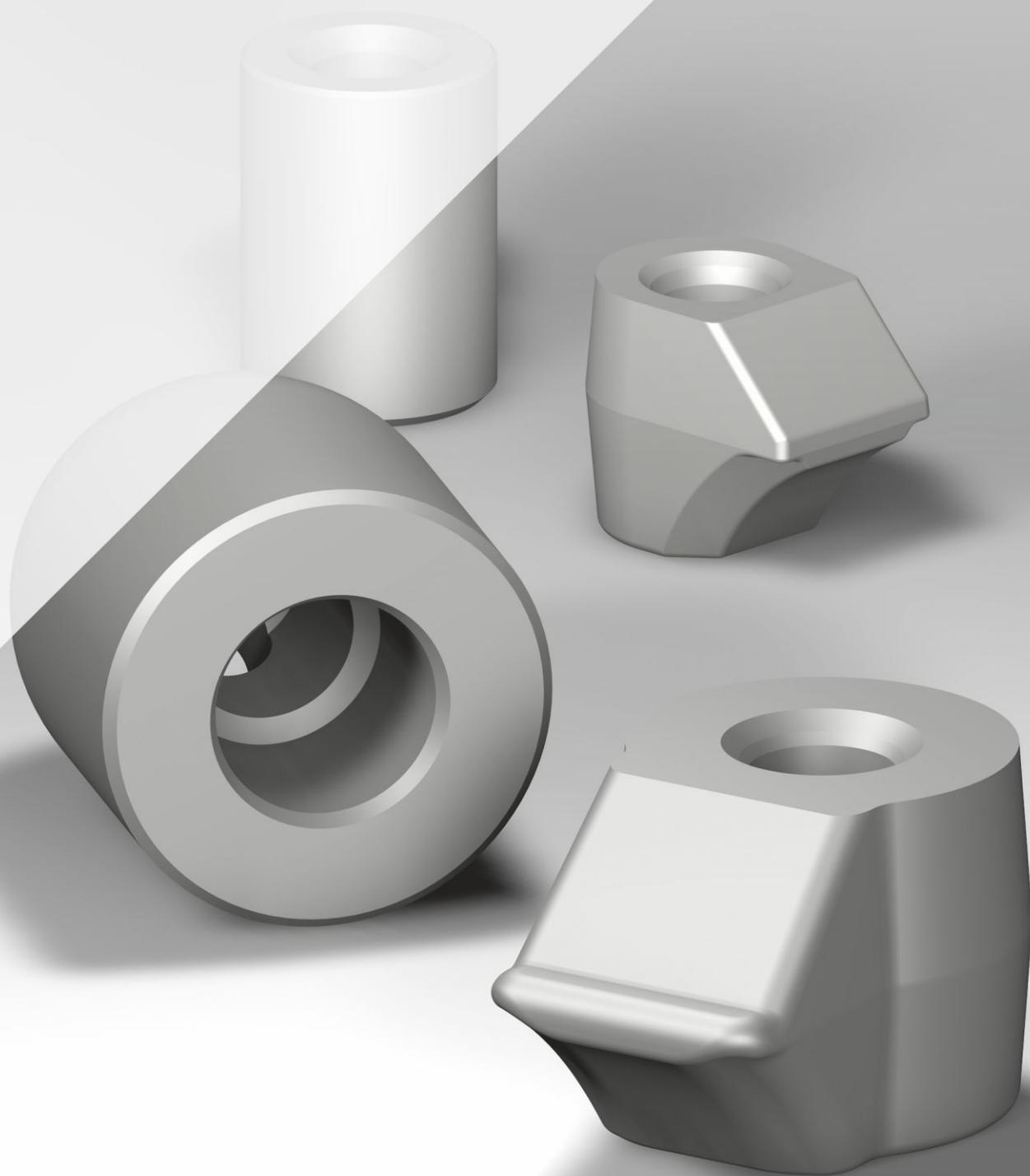


R52D-22

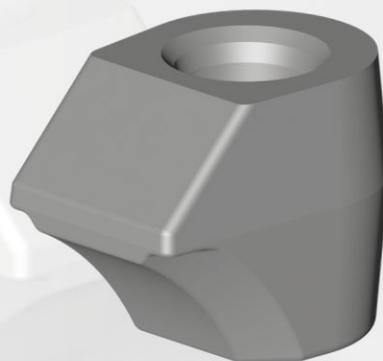
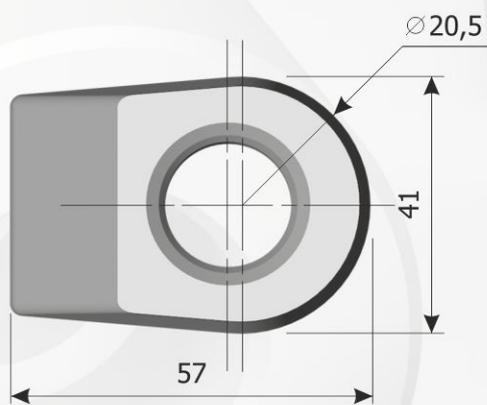
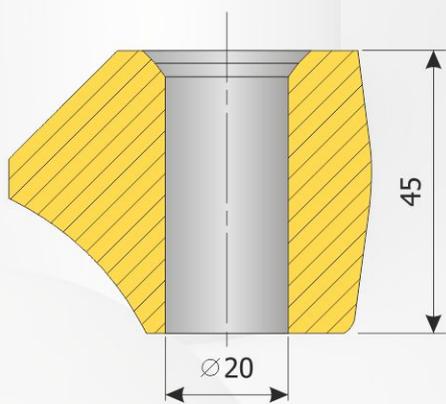


Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика, стр. 24

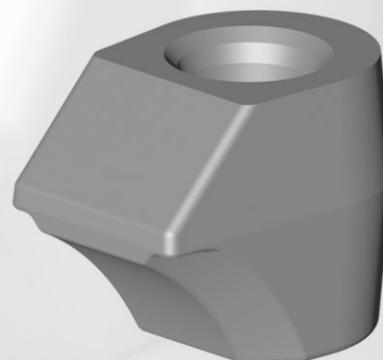
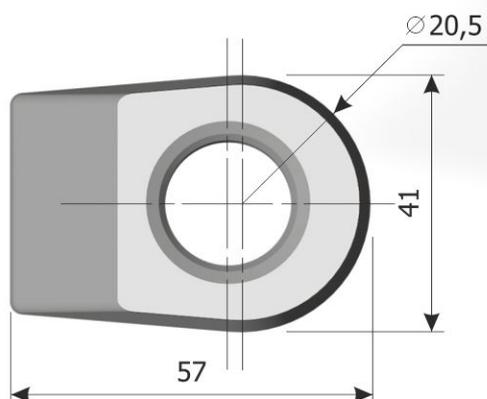
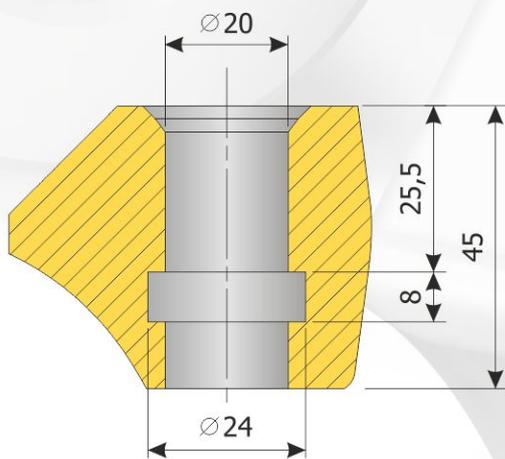
РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ



DA 004-02

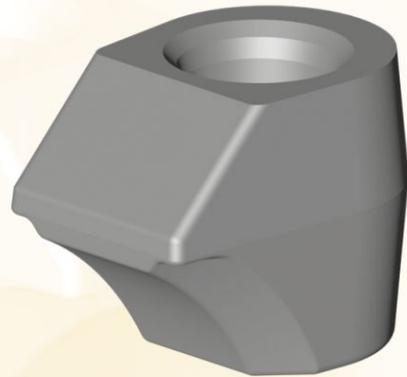
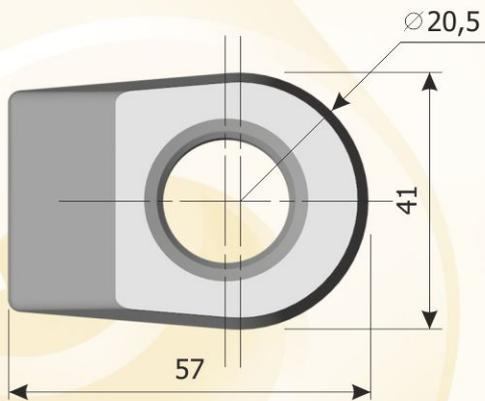
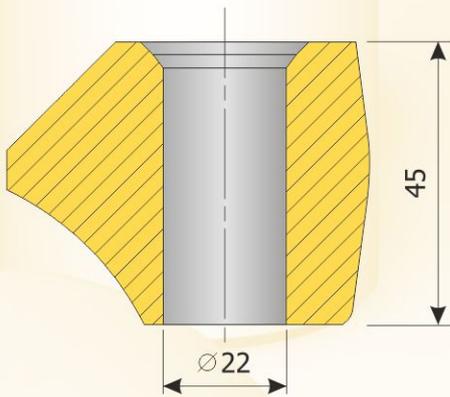


DA 004-03

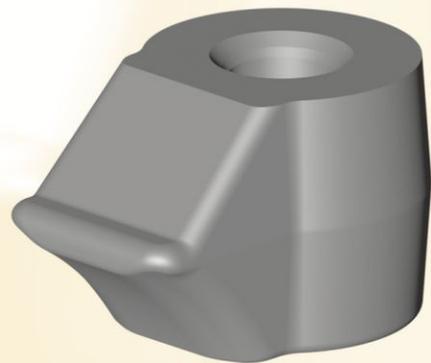
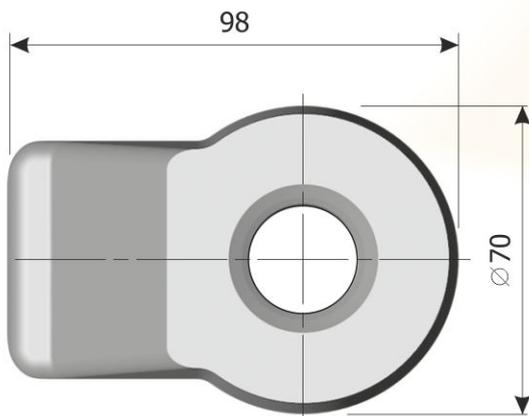
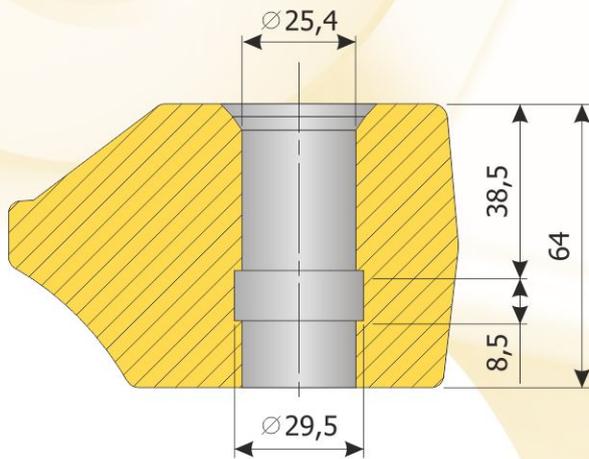


Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика.

DA 004-04

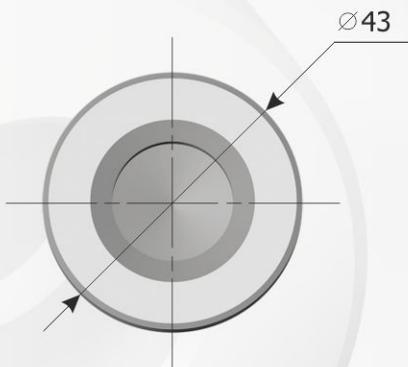
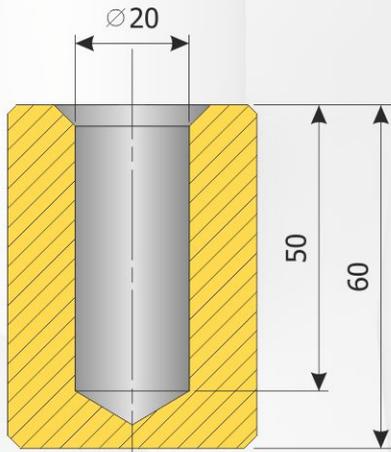


DG 025-01

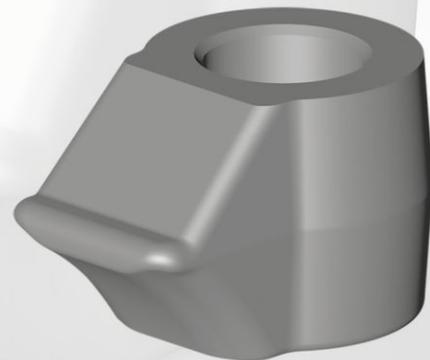
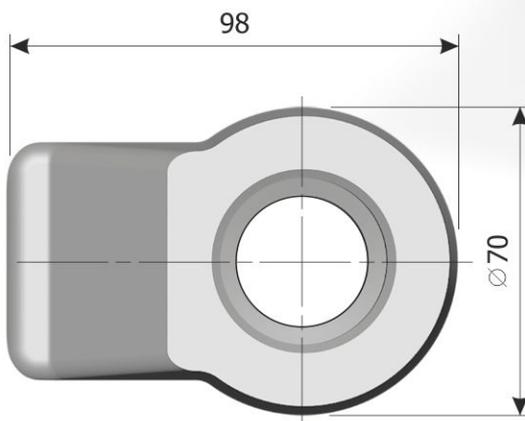
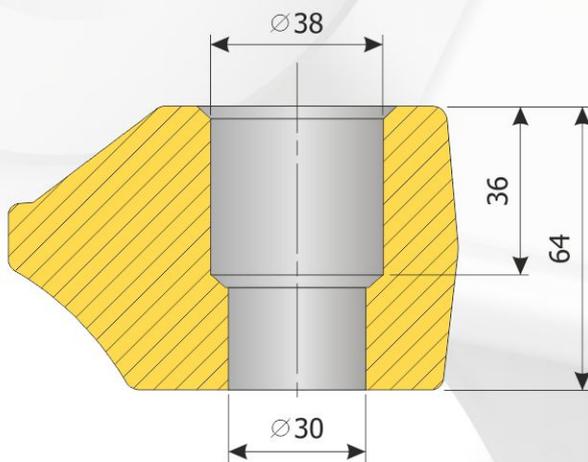


Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика.

DK 01.01

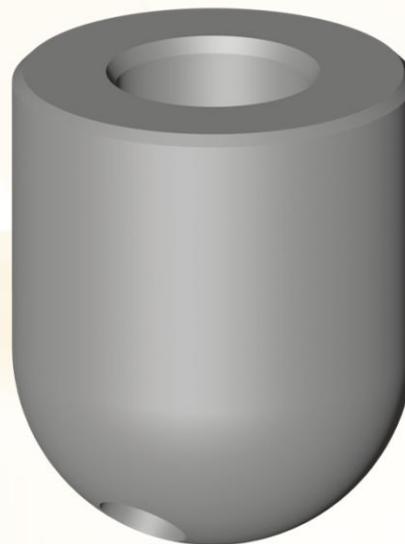
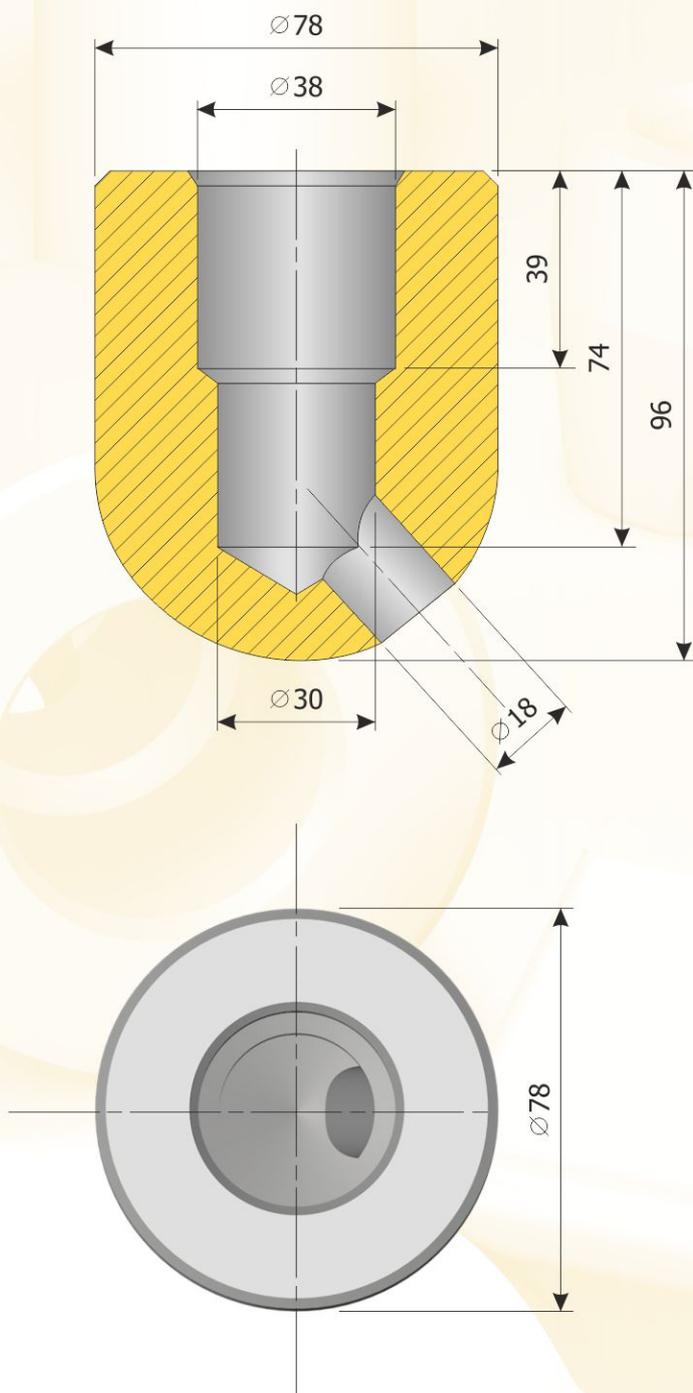


DG 030D

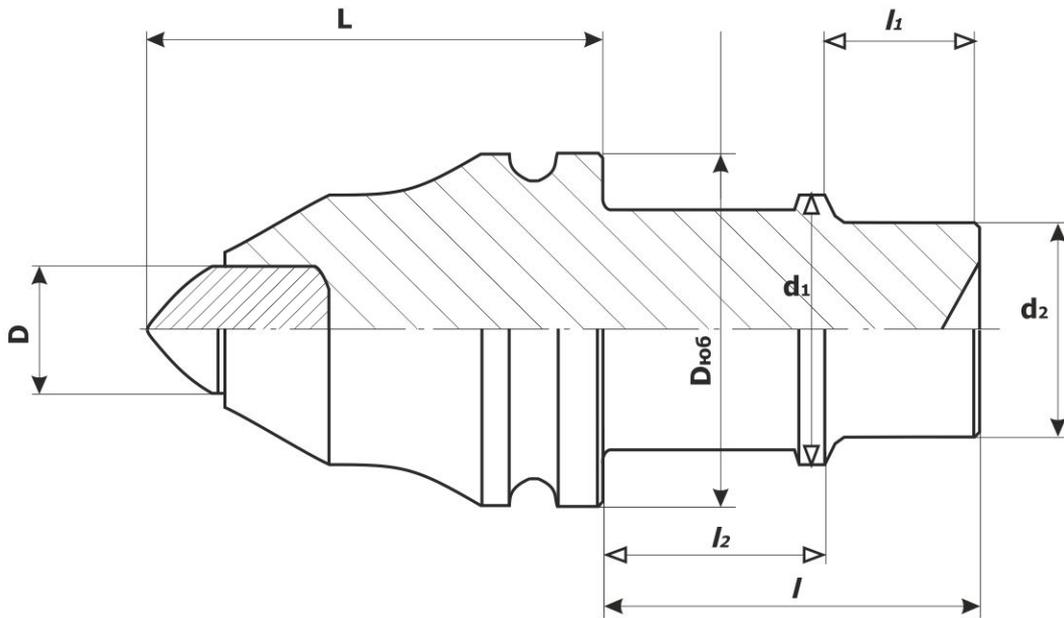


Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика.

DG 030 SF



Возможно изготовление инструмента по чертежам заказчика.



Параметры	Диаметр твердого сплава	Длина головной части	Диаметр опорной юбки	Длина хвостовика	Диаметр 1-й ступени	Диаметр 2-й ступени	Длина 1-й ступени	Длина до замка
Обозначение	D	L	D_{юб}	l	d₁	d₂	l₂	l₁
Размеры, мм								



Для того, чтобы сделать заказ, отсканируйте данную страницу, распечатайте ее на принтере и заполните таблицу. Отсканируйте распечатанную страницу с вашими размерами и отправьте ее в электронном виде (предпочтительно формат PDF) нашему специалисту АО «КЗТС».

Редакция 06.2019

Акционерное общество «Кировградский завод твердых сплавов»
624140, Россия, Свердловская область, г. Кировград, ул. Свердлова, 26-а

тел.: 8-(34357)-98-047
8-(34357)-98-268

e-mail: psk@kzts.ru
сайт: www.kzts.ru

