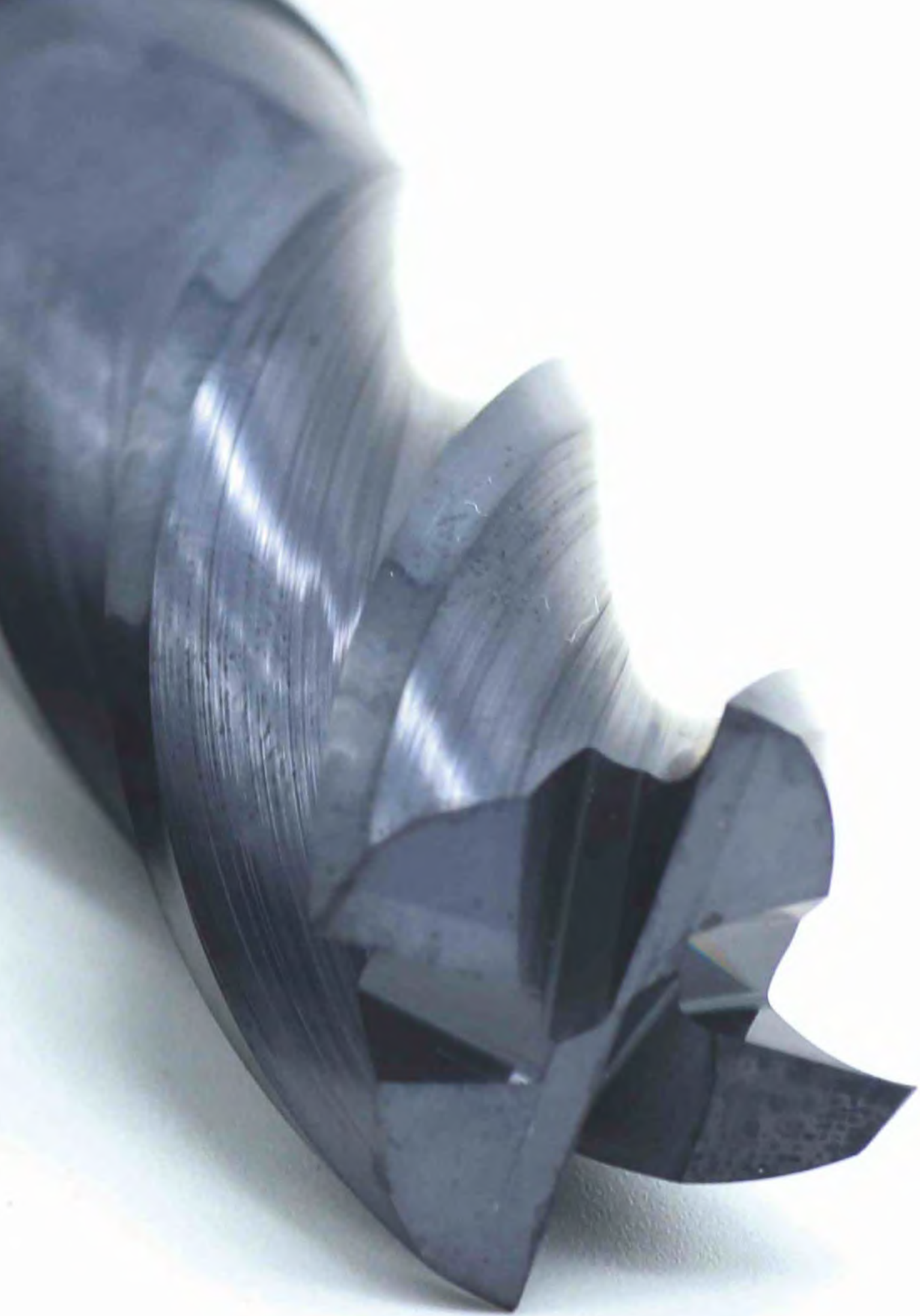




МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

























2019-2020



Оглавление

Условные обозначения	2
Таблица старых и новых обозначений	3
Фрезы	
Система обозначения концевых фрез	10
Таблица выбора концевых фрез	11
Режимы резания	124
Свёрла	
Система обозначения свёрл	127
Таблица выбора свёрл	128
Режимы резания	214
Развёртки	
Система обозначения развёрток	217
Таблица выбора развёрток	218
Припуск на развёртывание	228
Бланки заказа инструмента по чертежам заказчика	229

Условные обозначения

-  Количество зубьев
-  Антивибрационная геометрия
-  Угол наклона винтовой канавки, направление резания
-  Переменный угол наклона винтовых канавок
-  Переменный угол между зубьями
-  Фреза с заниженной шейкой
-  Горизонтальное и осевое фрезерование
-  Черновая фреза
-  Фреза со стружкоразделяющими проточинами
-  Фреза со сферическим торцом
-  Фреза с угловым радиусом
-  Фреза с угловой фаской
-  Угол в плане сверла (2ф)
-  Ступенчатое сверло
-  Допуск изготовления режущей части сверла
-  Сверло с внутренним подводом СОЖ
-  Сверло без внутреннего подвода СОЖ
-  Эффективная глубина сверления
-  Наличие на сверле 4-х направляющих ленточек
-  Инструмент без износостойкого покрытия
-  Покрытие AlTiN (мультислой)
-  Покрытие TiAlN (мультислой)
-  Покрытие nAlCo³ (градиент)
-  Покрытие nACrO³ (мультислой)

Вниманию пользователей каталога.

В новой редакции каталога «Монолитный инструмент 2019» изменена система обозначения монолитного инструмента АО «КЗТС». Созданы новые буквенно-цифровые коды обозначений фрез, сверл и разверток, которые должны облегчить возможность выбора и идентификации инструмента.

Для удобного поиска инструмента и возможности сравнения двух различных обозначений воспользуйтесь приведенной ниже таблицей.

Фрезы

Старое обозначение	Новое обозначение	Страница
40001 (..02, ..03, ..04, ..05, ..06, ..07, ..08)	M2-FF33	15
40009	M2-FA74	22
40010 (..11)	M2-FA64	21
40014 (..15, ..16, ..17, ..121, ..122)	M3-FF13	26
40018 (..19)	M3-FF14	30
40020 (..21)	M3-FF13U	29
40022 (..23, ..24, ..25, ..26, ..27)	M4-FF13	36
40028 (..29, ..136)	M4-FV45	54
40030 (..31, ..32) z=6	M6-FF24	70
40030 (..31, ..32) z=8	M8-FF24	79
40033 (..34) z=6	M6-FF25	72
40033 (..34) z=8	M8-FF25	81
40035 (..36)	M6-FF16	69
40038 (..39)	M4-FR92	65
40040 (..130)	M4-FR92U	66
40041	M6-FR32	77
40042 (..43, ..46, ..47)	M2-BF23	83
40044 (..45)	M2-BF23U	84
40048 (..49, ..50, ..51)	M4-BF83	96
40052 (..53)	M4-BF84U	98
40056	M2-FF23U	14
40057 (..58)	M4-FV23U	52
40059 (..60, ..61)	M2-XM43	117
40062 (..63)	M4-XP50	123
40064 (..155)	M4-XC60	119
40066	M3-FA34	34
40120	M2-FF33U	18
40126 (..127) z=6	M6-FF15	68
40126 (..127) z=8	M8-FF15	78

Старое обозначение фрезы	Новое обозначение	Страница
40134	M4-FF33	39
40137 (...138)	M4-FV47U	56
40140 (...141)	M2-BF13U	88
40142 (...143)	M2-BS12U	86
40132	M4-FR64	62
40132	M4-FR64	62
40133	M4-FR94	67
40139	M2-BS11U	85
40144	M4-FV54	54
40145 (...146)	M4-FV53U	59
40147 (...148) z=4	M4-FV52U	57
40147 (...148) z=6	M6-FV52U	76
40147 (...148) z=8	M8-FV52U	82
40149	M2-BA54	90
40150	M2-BA64	91
40151 (...152)	M3-FA44U	35
40153 (...154)	M2-FA22U	19
40156	M4-FD18U	44
40157	M4-BH48U	93
40163	M4-FD28	50
40166	M4-FR58U	63
40167 z=3	M3-FH69U	31
40167 z=6	M6-FH69U	74
40170	M6-FH79U	75
40187	M1-XE90	121
40188	M1-XE93	122
40171 (...172, ..173, ..174, ..175, ..176, ..177, ..178)	M3-FT63	100
40171 (...172, ..173, ..174, ..175, ..176)	M4-FT63	102
40179 (...180, ..181, ..182, ..183, ..184, ..185, ..186)	M4-BT73	104
40200	M3-FH89U	32
40701	MM-FF10	109
40702	MM-FF20	111
40704	MM-FF40	112
40703	MM-FF30	110
40711	MM-DF10	113
40712	MM-DF20	115
40713	MM-DF30	114
40714	MM-DF40	116

Старое обозначение фрезы	Новое обозначение	Страница
—	M4-FD19	47
—	M4-FD19U	49
—	M3-FH99U	33
—	M4-FG04	61
—	M2-FA74U	24
—	M6-FF34	73
—	M8-XC60	120
—	M4-BH48	92
—	M4-FD18	42
—	M1-FA03	107
—	M1-FA13	108

Свёрла

Старое обозначение	Новое обозначение	Страница
10004 (..06)	DHX	144
10007	DHU	157
10008	DHR	141
10009 (..17, ..21, ..25)	DCF	160
10020 (..24, ..49)	DCS	172
10016	DHS	153
10027 (..12)	DRS	197
10030	DTF	207
10031 (..32, ..33, ..34, ..35, ..36, ..37, ..38, ..39)	DFR	211
10040	DAR	213
10041 (..42, ..43)	DSR	209
10044 (..45)	DKF	210
10046	DSX	208
—	DRA	202
—	DPF	192
—	DPU	187
—	DHF	129
—	DHA	150
—	DCA	178

Развёртки

Старое обозначение	Новое обозначение	Страница
50055	R6H	221
50055	R8H	223
50055	R4H	219
50062	R4K	220
50062	R6K	222
50057	R6M	224
50057	R8M	225
50060 (..61)	R6A	226
50060 (..61)	R8A	227

Обращаем ваше внимание на вновь разработанный инструмент:

ФРЕЗЫ

M6-FF34 – 6-зубые фрезы длинной серии для чистового скоростного фрезерования

M8-XC60 – 8-зубая фреза фасочная с двумя рабочими сторонами

M4-BH48- 4-зубая фреза с усиленной шейкой серии HPC (сферическая)

M4-FD18- 4-зубая фреза с усиленной шейкой серии HPC

M1-FA03 и **M1-FA13** - 1-зубые фрезы для обработки пластика, алюминия, композитов, оргстекла, дерева, полиэтилена

M4-FD19, **M4-FD19U**, **M3-FH99U** - фрезы для обработки титана

M4-FG04 - 4-зубая гибридная универсальная фреза для чистовой и черновой обработки

Фреза монолитная гибридная

Новые фрезы с 4 режущими кромками и углом подъема спирали 45° - две зубчатых и две сплошных режущих кромки.

Применение:

- черновая и чистовая обработка титана, жаропрочных сплавов, нержавеющей сталей.

Преимущества:

- хорошее качество обработанной поверхности при режиме черновой обработки. В конструкции заложены антивибрационные решения.
- при фрезеровании образуется короткая и длинная стружка одновременно, которые, смешиваясь, лучше удаляются из зоны резания.
- эффективна при обработке пазов и полостей. Имеет высокую производительность.



Две зубчатых режущих кромки осуществляют обдирочную обработку

Две сплошные режущие кромки совершают чистовую обработку

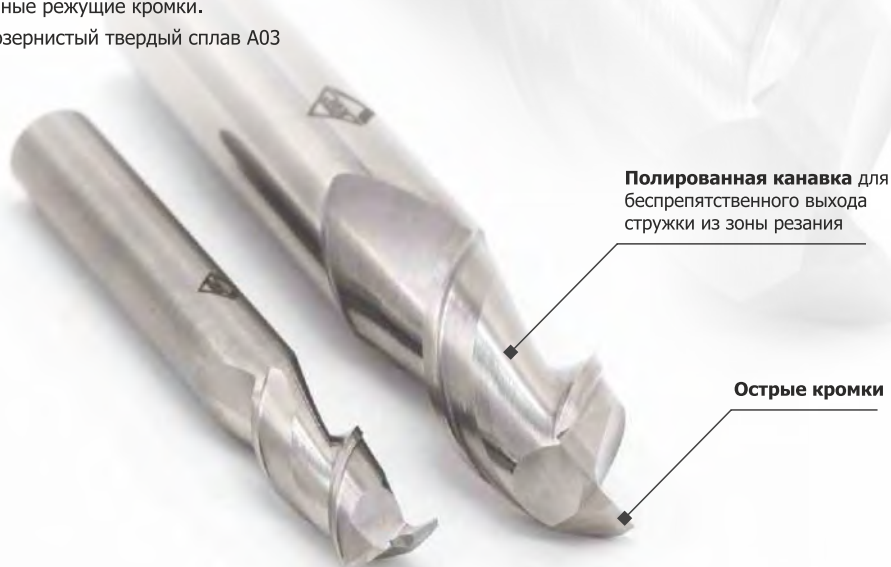
Фрезы для обработки алюминия

Применение:

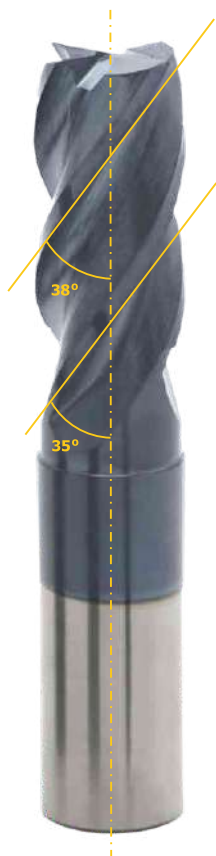
- для высокопроизводительной обработки алюминиевых сплавов и цветных металлов.

Преимущества:

- высокие скорости обработки.
- острые прочные режущие кромки.
- ультрамелкозернистый твердый сплав A03



Фрезы с переменной геометрией серии HPC-Star



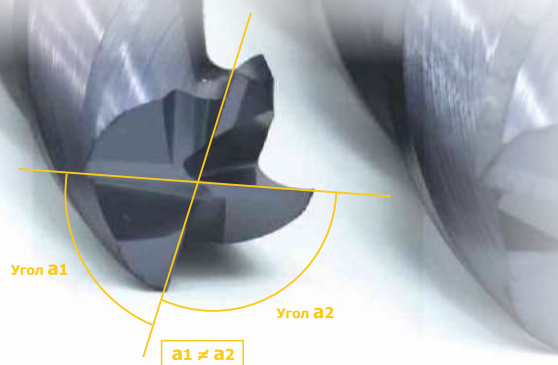
Четырехзубые фрезы с переменным углом подъема стружечных канавок **35** и **38** градусов и неравномерным шагом зубьев дают возможность высокопроизводительно обрабатывать материалы при наличии вибраций и недостаточной жесткости системы СПИД.

Предназначены для обработки материалов высокой твердости. За счет оригинальной конструкции фрезы обладают отличной **виброустойчивостью** при обработке стали, нержавеющей стали, чугуна.

Фрезы выпускаются с различными конструкциями рабочих торцов – плоским и сферическим.

Для производительной обработки вязких материалов (**титановые сплавы, нержавеющие стали**) могут быть изготовлены фрезы оригинальной конструкции - с углом подъема стружечных канавок **40** и **42** градусов.

Износостойкое покрытие TiAlN , применяемое для фрез, обладает очень высокой нанотвердостью и повышенной термостойкостью – до 1200° .




Фреза однозубая твердосплавная

Применение

- черновая и чистовая обработка изделий из мягких материалов - пластика, алюминия, композитов, оргстекла, дерева.
- контурное фрезерование панелей из алюминия, фанеры и ПВХ.
- фрезерование глубоких канавок.
- для высоких скоростей вращения.

Преимущества

- легкое и быстрое удаление большого количества стружки.
- высокий показатель сопротивления износу.
- повышенная устойчивость к боковым нагрузкам.
- универсальна в применении и неприхотлива в работе.



Зеркальная полировка
винтовой канавки
для уменьшения трения
и скольжения стружки

Полированные спиральные бороздки
для лучшего охлаждения при высоких
скоростях обработки.

Левонаправленный винт
канавки прижимает заготовку к столу

ФРЕЗЫ



Система обозначения концевых фрез

M	4	-	F	V	23	U	-	080	/	09	W	08	M	R05
1	2		3	4	5	6		7		8	9	10	11	12

1	Код	2	Число зубьев	5	Особенности геометрии
M - монолитная концевая фреза		Z=1-8 M - многозубая		Геометрия режущих кромок. Углы подъема винтовых канавок	
3	Вид фрезы	4	Тип фрезы	6	Наличие занижения
F - плоская (R,C) S - плоская с СОЖ B - сферическая D - с углом при вершине (2φ) X* - спец. назначения		F - общего применения R - черновая A - обработка алюминия S - обработка твердых материалов T - коническая G - гибридная V - переменный шаг (z) H - переменный угол подъема канавки D - переменный шаг и угол подъема канавки		U - присутствует занижение (шейка)	
* Сочетания для специальных фрез: ..XM..; ..XE..; ..XS..; ..XP..		X-тип фрезы с/н		7	Диаметр рабочей части (d1)
		M - многоцелевая E - гравировальная C - фасочная P - профильная		8	Длина режущей части (L2)
				9	Тип хвостовика
				C - цилиндрический W - weldon	
				10	Диаметр хвостовика (d2)
				11	Длина инструмента
				S - короткая серия M - средняя серия L - длинная серия X - сверхдлинная серия	

12	Дополнительные параметры
R - величина радиуса C - величина фаски A - угол наклона конической фрезы (0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 5,0; 7,0; 10) E - угол при вершине многоцелевой фрезы - 2φ (60; 90; 120)	

Примечание!

Пункты **6** и **12** указываются при наличии.

Таблица выбора концевых фрез

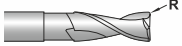
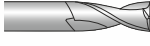



























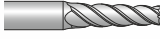

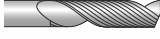















Число зубьев	Серия	Форма	Диапазон диаметров	Угол наклона винтовой канавки	Длина инструмента	Марка т/с		Применение						Стр.
						Без покрытия	С покрытием	P	M	K	N	S	H	
2	M2-FF23U		3-8	30	M,L		AP03OM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	14
2	M2-FF33		3-25	30	S,M,L,X		AP03TM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	15
2	M2-FF33U		3-20	30	M		AP03OM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	16
2	M2-FA22U		3-16	25	L,X		AP03XM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	19
2	M2-FA64		4-20	45	L,X		AP03XM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	21
2	M2-FA74		3-20	45	S,M,L,X	A03		◆	◆	◆	◆	◆	◆	22
2	M2-FA74U		3-20	45	S,M,L,X	A03		◆	◆	◆	◆	◆	◆	24
3	M3-FF13		3-25	30	S,M,L,X		AP03TM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	26
3	M3-FF13U		3-20	30	M,L		AP03TM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	19
3	M3-FF14		3-20	45	M		AP03TM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	30
3	M3-FH69U		6-20	35/38/41	M		AP03OM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	31
3	M3-FH89U		3-20	42/43/45	M	A03		◆	◆	◆	◆	◆	◆	32
3	M3-FH99U		3-20	38/40/42	M		AP03OM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	33
3	M3-FA34		3-20	45	L,X	A03		◆	◆	◆	◆	◆	◆	34
3	M3-FA44U		6-20	45	L		AP03XM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	35
4	M4-FF13		3-25	30	S,M,L,X		AP03TM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	36
4	M4-FF33		3-20	30	S,M,L		AP03TM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	39
4	M4-FD18		3-6	35/38	S,M,L,X		AP03OM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	42
4	M4-FD18U		3-25	35/38	S,M,L,X		AP03OM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	44
4	M4-FD19		3-6	40/42	S,M		AP03OM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	47
4	M4-FD19U		3-25	40/42	S,M,L,X		AP03OM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	49
4	M4-FD28		4-20	35/38	M		AP03OM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	50
4	M4-FV23U		3-20	30	M,L		AP03OM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	52
4	M4-FV45		4-20	52	S,M,L		AP03OM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	54
4	M4-FV47U		6-20	55	M,L		AP03OM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	56
4	M4-FV52U		3-12	25	S,M,L,X		AP03OM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	57
4	M4-FV53U		3-12	30	S,M,L,X		AP03OM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	59
4	M4-FG04		4-20	38	M		AP03OM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	61
4	M4-FR64		4-20	38	M		AP03OM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	62

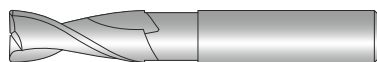
Таблица выбора концевых фрез

Число зубьев	Серия	Форма	Диапазон диаметров	Угол наклона винтовой канавки	Длина	Марка т/с		Применение						Стр.
						Без покрытия	С покрытием	P	M	K	N	S	H	
3	M3-FT63		2,5-8	30	M,L	A03		◆	◆	◆	◆			100
4	M4-FT63		8-16	30	M,L	A03		◆	◆	◆	◆			102
4	M4-BT73		3-16	30	M,L	A03		◆	◆	◆	◆			104
1	M1-FA03	 сход стружки вниз	3-20	30	S,M,L	A03		◆	◆	◆	◆			107
1	M1-FA13	 сход стружки вверх	3-20	30	S,M,L	A03		◆	◆	◆	◆			108
M	MM-FF10	 сход стружки вверх	4-20	25	M,L	A03		◆	◆	◆	◆			109
M	MM-FF30	 сход стружки вниз	4-20	25	M,L	A03		◆	◆	◆	◆			110
M	MM-FF20	 сход стружки вверх	4-20	20-25	M,L	A03		◆	◆	◆	◆			111
M	MM-FF40	 сход стружки вниз	4-20	20-25	M,L	A03		◆	◆	◆	◆			112
M	MM-DF10	 сход стружки вверх	4-20	25	M,L	A03		◆	◆	◆	◆			113
M	MM-DF30	 сход стружки вниз	4-20	25	M,L	A03		◆	◆	◆	◆			114
M	MM-DF20	 сход стружки вверх	4-20	20-25	M,L	A03		◆	◆	◆	◆			115
M	MM-DF40	 сход стружки вниз	4-20	20-25	M,L	A03		◆	◆	◆	◆			116
2	M2-XM43	 $\angle 60^\circ$ $\angle 90^\circ$ $\angle 120^\circ$	3-20	30	M	A03		◆	◆	◆	◆			117
4	M4-XC60	 $\angle 90^\circ$	4-20	0	M		AP03TM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	119
8	M8-XC60	 $\angle 90^\circ$	4-20	0	M		AP03TM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	120
1	M1-XE90		3-16	0	M,L	A03		◆	◆	◆	◆	◆	◆	121
1	M1-XE93		3-6	30	M		AP03TM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	122
4	M4-XP50	 R	R 0,5-6	0	M		AP03TM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	123

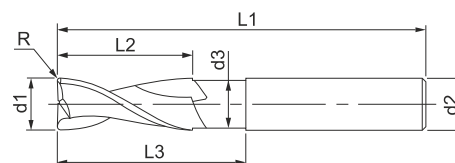
M2-FF23U



- ◆ Двухзубая копировальная фреза с занижением диаметра шейки и угловым радиусом
- ◆ Центральная режущая кромка
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HA (ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ)



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)
3,0	50	5	3,0	2,9	20	0,3	M2-FF23U-030/05C03M R03
4,0	60	6	4,0	3,9	30	0,4	M2-FF23U-040/06C04M R04
5,0	75	8	5,0	4,9	40	0,5	M2-FF23U-050/08C05M R05
6,0	90	10	6,0	5,9	50	0,5	M2-FF23U-060/10C06M R05
8,0	100	14	8,0	7,8	60	0,5	M2-FF23U-080/14C08M R05

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)
3,0	103	6	3,0	2,9	30	0,3	M2-FF23U-030/06C03L R03
4,0	103	8	4,0	3,9	40	0,4	M2-FF23U-040/08C04L R04
5,0	125	10	5,0	4,9	70	0,5	M2-FF23U-050/10C05L R05
6,0	135	12	6,0	5,9	80	0,5	M2-FF23U-060/12C06L R05
8,0	150	16	8,0	7,8	90	0,5	M2-FF23U-080/16C08L R05



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

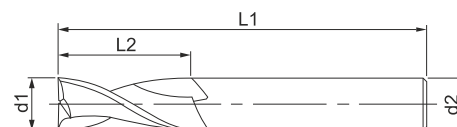
M2-FF33



- ◆ Двухзубая концевая фреза
- ◆ Центральная режущая кромка
- ◆ Для обработки твёрдых материалов



DIN6535 HA (ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ)



DIN6535 HB (WELDON)



Короткая серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	50	4	3,0	M2-FF33-030/04C03S	—
3,5	50	4	4,0	M2-FF33-035/04C04S	—
3,8	50	5	4,0	M2-FF33-038/05C04S	—
4,0	50	5	4,0	M2-FF33-040/05C04S	—
4,5	50	6	6,0	M2-FF33-045/06C06S	M2-FF33-045/06W06S
4,8	50	6	6,0	M2-FF33-048/06C06S	M2-FF33-048/06W06S
5,0	50	6	6,0	M2-FF33-050/06C06S	M2-FF33-050/06W06S
5,5	50	7	6,0	M2-FF33-055/07C06S	M2-FF33-055/07W06S
5,7	50	7	6,0	M2-FF33-057/07C06S	M2-FF33-057/07W06S
6,0	50	7	6,0	M2-FF33-060/07C06S	M2-FF33-060/07W06S
6,5	60	8	8,0	M2-FF33-065/08C08S	M2-FF33-065/08W08S
6,7	60	8	8,0	M2-FF33-067/08C08S	M2-FF33-067/08W08S
7,0	60	8	8,0	M2-FF33-070/08C08S	M2-FF33-070/08W08S
7,7	60	8	8,0	M2-FF33-077/08C08S	M2-FF33-077/08W08S
8,0	60	9	8,0	M2-FF33-080/09C08S	M2-FF33-080/09W08S
8,5	60	9	10,0	M2-FF33-085/09C10S	M2-FF33-085/09W10S
8,7	60	10	10,0	M2-FF33-087/10C10S	M2-FF33-087/10W10S
9,0	60	10	10,0	M2-FF33-090/10C10S	M2-FF33-090/10W10S
9,7	70	11	10,0	M2-FF33-097/11C10S	M2-FF33-097/11W10S
10,0	70	11	10,0	M2-FF33-100/11C10S	M2-FF33-100/11W10S
11,0	70	12	12,0	M2-FF33-110/12C12S	M2-FF33-110/12W12S
11,7	70	12	12,0	M2-FF33-117/12C12S	M2-FF33-117/12W12S
12,0	70	12	12,0	M2-FF33-120/12C12S	M2-FF33-120/12W12S
13,0	70	14	14,0	M2-FF33-130/14C14S	M2-FF33-130/14W14S
14,0	75	14	14,0	M2-FF33-140/14C14S	M2-FF33-140/14W14S

Короткая серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
15,0	75	16	16,0	M2-FF33-150/16C16S	M2-FF33-150/16W16S
15,7	75	16	16,0	M2-FF33-157/16C16S	M2-FF33-157/16W16S
16,0	75	16	16,0	M2-FF33-160/16C16S	M2-FF33-160/16W16S
17,7	82	18	18,0	M2-FF33-177/18C18S	M2-FF33-177/18W18S
18,0	82	18	18,0	M2-FF33-180/18C18S	M2-FF33-180/18W18S
19,7	82	20	20,0	M2-FF33-197/20C20S	M2-FF33-197/20W20S
20,0	92	20	20,0	M2-FF33-200/20C20S	M2-FF33-200/20W20S
22,0	92	22	22,0	M2-FF33-220/22C22S	—
25,0	104	25	25,0	M2-FF33-250/25C25S	M2-FF33-250/25W25S

Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
3,0	57	7	6,0	M2-FF33-030/07C06M	M2-FF33-030/07W06M
3,5	57	7	6,0	M2-FF33-035/07C06M	M2-FF33-035/07W06M
4,0	57	8	6,0	M2-FF33-040/08C06M	M2-FF33-040/08W06M
4,5	57	8	6,0	M2-FF33-045/08C06M	M2-FF33-045/08W06M
5,0	57	10	6,0	M2-FF33-050/10C06M	M2-FF33-050/10W06M
5,5	57	10	6,0	M2-FF33-055/10C06M	M2-FF33-055/10W06M
6,0	57	10	6,0	M2-FF33-060/10C06M	M2-FF33-060/10W06M
7,0	63	13	8,0	M2-FF33-070/13C08M	M2-FF33-070/13W08M
8,0	63	16	8,0	M2-FF33-080/16C08M	M2-FF33-080/16W08M
9,0	72	16	10,0	M2-FF33-090/16C10M	M2-FF33-090/16W10M
10,0	72	22	10,0	M2-FF33-100/22C10M	M2-FF33-100/22W10M
12,0	83	22	12,0	M2-FF33-120/22C12M	M2-FF33-120/22W12M
14,0	83	22	14,0	M2-FF33-140/22C14M	M2-FF33-140/22W14M
16,0	92	26	16,0	M2-FF33-160/26C16M	M2-FF33-160/26W16M
18,0	92	26	18,0	M2-FF33-180/26C18M	M2-FF33-180/26W18M
20,0	104	32	20,0	M2-FF33-200/32C20M	M2-FF33-200/32W20M



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
5,0	60	19	6,0	M2-FF33-050/19C06L	M2-FF33-050/19W06L
6,0	75	30	6,0	M2-FF33-060/30C06L	M2-FF33-060/30W06L
8,0	75	30	8,0	M2-FF33-080/30C08L	M2-FF33-080/30W08L
10,0	75	30	10,0	M2-FF33-100/30C10L	M2-FF33-100/30W10L
12,0	100	45	12,0	M2-FF33-120/45C12L	M2-FF33-120/45W12L
14,0	100	45	14,0	M2-FF33-140/45C14L	M2-FF33-140/45W14L
16,0	100	45	16,0	M2-FF33-160/45C16L	M2-FF33-160/45W16L
18,0	110	45	18,0	M2-FF33-180/45C18L	M2-FF33-180/45W18L
20,0	110	45	20,0	M2-FF33-200/45C20L	M2-FF33-200/45W20L
25,0	120	45	25,0	M2-FF33-250/45C25L	M2-FF33-250/45W25L

Сверхдлинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
5,0	75	30	6,0	M2-FF33-050/30C06X	M2-FF33-050/30W06X
6,0	100	40	6,0	M2-FF33-060/40C06X	M2-FF33-060/40W06X
8,0	100	40	8,0	M2-FF33-080/40C08X	M2-FF33-080/40W08X
10,0	100	40	10,0	M2-FF33-100/40C10X	M2-FF33-100/40W10X
12,0	150	75	12,0	M2-FF33-120/75C12X	M2-FF33-120/75W12X
14,0	150	75	14,0	M2-FF33-140/75C14X	M2-FF33-140/75W14X
16,0	150	75	16,0	M2-FF33-160/75C16X	M2-FF33-160/75W16X
18,0	150	75	18,0	M2-FF33-180/75C18X	M2-FF33-180/75W18X
20,0	150	75	20,0	M2-FF33-200/75C20X	M2-FF33-200/75W20X
25,0	150	75	25,0	M2-FF33-250/75C25X	M2-FF33-250/75W25X



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

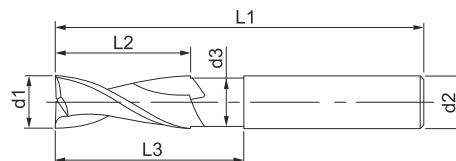
M2-FF33U



- ◆ Двухзубая концевая фреза с занижением диаметра шейки
- ◆ Центральная режущая кромка
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HA (ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ)



DIN6535 HB (WELDON)



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,00	58	10	6,0	2,8	19	M2-FF33U-030/10C06M	M2-FF33U-030/10W06M
4,00	58	13	6,0	3,8	22	M2-FF33U-040/13C06M	M2-FF33U-040/13W06M
5,00	58	15	6,0	4,8	25	M2-FF33U-050/15C06M	M2-FF33U-050/15W06M
6,00	58	16	6,0	5,7	28	M2-FF33U-060/16C06M	M2-FF33U-060/16W06M
8,00	64	22	8,0	7,7	34	M2-FF33U-080/22C08M	M2-FF33U-080/22W08M
10,00	73	25	10,0	9,6	40	M2-FF33U-100/25C10M	M2-FF33U-100/25W10M
12,00	84	26	12,0	11,6	42	M2-FF33U-120/26C12M	M2-FF33U-120/26W12M
14,00	84	26	14,0	13,6	46	M2-FF33U-140/26C14M	M2-FF33U-140/26W14M
16,00	93	30	16,0	15,6	53	M2-FF33U-160/30C16M	M2-FF33U-160/30W16M
18,00	93	30	18,0	17,6	53	M2-FF33U-180/30C18M	M2-FF33U-180/30W18M
20,00	104	40	20,0	19,6	64	M2-FF33U-200/40C20M	M2-FF33U-200/40W20M



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

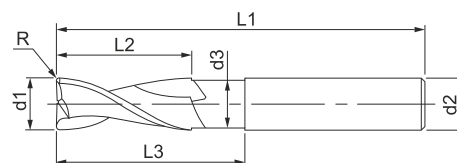
M2-FA22U



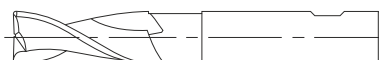
- ◆ Двухзубая концевая фреза с занижением диаметра шейки, угловым радиусом
- ◆ Центральная режущая кромка
- ◆ Для чернового фрезерования алюминия (полированные канавки)



DIN6535 HA (ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ)



DIN6535 HB (WELDON)



Длинная серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	50	4	3,0	2,7	14	0,3	M2-FA22U-030/04C03L R03	—
3,0	50	4	3,0	2,7	14	1,0	M2-FA22U-030/04C03L R1	—
4,0	50	5	4,0	3,7	16	0,4	M2-FA22U-040/05C04L R04	—
4,0	50	5	4,0	3,7	16	1,0	M2-FA22U-040/05C04L R1	—
5,0	54	6	5,0	4,6	18	0,5	M2-FA22U-050/06C05L R05	—
5,0	54	6	5,0	4,6	18	1,0	M2-FA22U-050/06C05L R1	—
6,0	58	7	6,0	5,5	21	0,5	M2-FA22U-060/07C06L R05	M2-FA22U-060/07W06L R05
6,0	58	7	6,0	5,5	21	1,0	M2-FA22U-060/07C06L R1	M2-FA22U-060/07W06L R1
8,0	63	9	8,0	7,4	27	0,5	M2-FA22U-080/09C08L R05	M2-FA22U-080/09W08L R05
8,0	63	9	8,0	7,4	27	1,0	M2-FA22U-080/09C08L R1	M2-FA22U-080/09W08L R1
10,0	72	11	10,0	9,2	32	0,5	M2-FA22U-100/11C10L R05	M2-FA22U-100/11W10L R05
10,0	72	11	10,0	9,2	32	1,0	M2-FA22U-100/11C10L R1	M2-FA22U-100/11W10L R1
12,0	83	12	12,0	11,0	38	0,5	M2-FA22U-120/12C12L R05	M2-FA22U-120/12W12L R05
12,0	83	12	12,0	11,0	38	1,5	M2-FA22U-120/12C12L R15	M2-FA22U-120/12W12L R15
14,0	88	14	14,0	13,0	42	1,0	M2-FA22U-140/14C14L R1	M2-FA22U-140/14WC14L R1
14,0	88	14	14,0	13,0	42	2,0	M2-FA22U-140/14C14L R2	M2-FA22U-140/14W14L R2
16,0	93	16	16,0	15,0	44	1,0	M2-FA22U-160/16C16L R1	M2-FA22U-160/16W16L R1
16,0	93	16	16,0	15,0	44	2,0	M2-FA22U-160/16C16L R2	M2-FA22U-160/16W16L R2



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Сверхдлинная серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3/L3	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
3,0	75	4	3,0	2,7/32	0,3	M2-FA22U-030/04C03X R03	—
3,0	75	4	3,0	2,7/32	1,0	M2-FA22U-030/04C03X R1	—
4,0	75	5	4,0	3,7/36	0,4	M2-FA22U-040/05C04X R04	—
4,0	75	5	4,0	3,7/36	1,0	M2-FA22U-040/05C04X R1	—
5,0	75	6	5,0	4,6/40	0,5	M2-FA22U-050/06C05X R05	—
5,0	75	6	5,0	4,6/40	1,0	M2-FA22U-050/06C05X R1	—
6,0	80	7	6,0	5,5/44	0,5	M2-FA22U-060/07C06X R05	M2-FA22U-060/07W06X R05
6,0	80	7	6,0	5,5/44	1,0	M2-FA22U-060/07C06X R1	M2-FA22U-060/07W06X R1
8,0	100	9	8,0	7,4/54	0,5	M2-FA22U-080/09C08X R05	M2-FA22U-080/09W08X R05
8,0	100	9	8,0	7,4/54	1,0	M2-FA22U-080/09C08X R1	M2-FA22U-080/09W08X R1
10,0	100	11	10,0	9,2/60	0,5	M2-FA22U-100/11C10X R05	M2-FA22U-100/11W10X R05
10,0	100	11	10,0	9,2/60	1,0	M2-FA22U-100/11C10X R1	M2-FA22U-100/11W10X R1
12,0	120	12	12,0	11,0/75	0,5	M2-FA22U-120/12C12X R05	M2-FA22U-120/12W12X R05
12,0	120	12	12,0	11,0/75	1,5	M2-FA22U-120/12C12X R15	M2-FA22U-120/12W12X R15
14,0	130	14	14,0	13,0/82	1,0	M2-FA22U-140/14C14X R1	M2-FA22U-140/14W14X R1
14,0	130	14	14,0	13,0/82	2,0	M2-FA22U-140/14C14X R2	M2-FA22U-140/14W14X R2
16,0	150	16	16,0	15,0/92	1,0	M2-FA22U-160/16C16X R1	M2-FA22U-160/16W16X R1
16,0	150	16	16,0	15,0/92	2,0	M2-FA22U-160/16C16X R2	M2-FA22U-160/16W16X R2



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

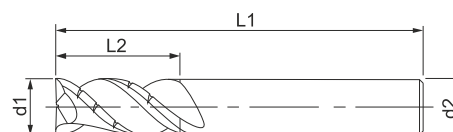
M2-FA64



- ◆ Двухзубая концевая фреза со стружко-разделительными насечками на ленточке
- ◆ Центральная режущая кромка
- ◆ Для черновой обработки алюминия (полированные канавки)



DIN6535 HA (ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ)



DIN6535 HB (WELDON)



Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	54	8	6,0	M2-FA64-040/08C06L	M2-FA64-040/08W06L
5,0	54	9	6,0	M2-FA64-050/09C06L	M2-FA64-050/09W06L
6,0	54	10	6,0	M2-FA64-060/10C06L	M2-FA64-060/10W06L
8,0	58	12	8,0	M2-FA64-080/12C08L	M2-FA64-080/12W08L
10,0	66	14	10,0	M2-FA64-100/14C10L	M2-FA64-100/14W10L
12,0	73	16	12,0	M2-FA64-120/16C12L	M2-FA64-120/16W12L
14,0	75	18	14,0	M2-FA64-140/18C14L	M2-FA64-140/18W14L
16,0	82	22	16,0	M2-FA64-160/22C16L	M2-FA64-160/22W16L
18,0	84	24	18,0	M2-FA64-180/24C18L	M2-FA64-180/24W18L
20,0	92	26	20,0	M2-FA64-200/26C20L	M2-FA64-200/26W20L

Сверхдлинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	57	11	6,0	M2-FA64-040/11C06X	M2-FA64-040/11W06X
5,0	57	13	6,0	M2-FA64-050/13C06X	M2-FA64-050/13W06X
6,0	57	13	6,0	M2-FA64-060/13C06X	M2-FA64-060/13W06X
8,0	63	19	8,0	M2-FA64-080/19C08X	M2-FA64-080/19W08X
10,0	72	22	10,0	M2-FA64-100/22C10X	M2-FA64-100/22W10X
12,0	83	22	12,0	M2-FA64-120/22C12X	M2-FA64-120/22W12X
14,0	83	26	14,0	M2-FA64-140/26C14X	M2-FA64-140/26W14X
16,0	92	32	16,0	M2-FA64-160/32C16X	M2-FA64-160/32W16X
18,0	92	32	18,0	M2-FA64-180/32C18X	M2-FA64-180/32W18X
20,0	104	38	20,0	M2-FA64-200/38C20X	M2-FA64-200/38W20X

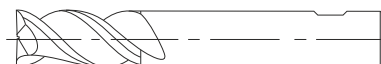
M2-FA74



- ◆ Двухзубая концевая фреза
- ◆ Центральная режущая кромка
- ◆ Для обработки алюминия (полированные канавки)



DIN6535 HB (WELDON)



Короткая серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	54	6	6,0	M2-FA74-030/06C06S	M2-FA74-030/06W06S
4,0	54	8	6,0	M2-FA74-040/08C06S	M2-FA74-040/08W06S
6,0	54	10	6,0	M2-FA74-060/10C06S	M2-FA74-060/10W06S
8,0	58	12	8,0	M2-FA74-080/12C08S	M2-FA74-080/12W08S
10,0	66	14	10,0	M2-FA74-100/14C10S	M2-FA74-100/14W10S
12,0	73	16	12,0	M2-FA74-120/16C12S	M2-FA74-120/16W12S
14,0	78	18	14,0	M2-FA74-140/18C14S	M2-FA74-140/18W14S
16,0	82	22	16,0	M2-FA74-160/22C16S	M2-FA74-160/22W16S
18,0	84	24	18,0	M2-FA74-180/24C18S	M2-FA74-180/24W18S
20,0	92	26	20,0	M2-FA74-200/26C20S	M2-FA74-200/26W20S

Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	57	8	6,0	M2-FA74-030/08C06M	M2-FA74-030/08W06M
4,0	57	11	6,0	M2-FA74-040/11C06M	M2-FA74-040/11W06M
5,0	57	13	6,0	M2-FA74-050/13C06M	M2-FA74-050/13W06M
6,0	57	13	6,0	M2-FA74-060/13C06M	M2-FA74-060/13W06M
8,0	63	19	8,0	M2-FA74-080/19C08M	M2-FA74-080/19W08M
10,0	72	22	10,0	M2-FA74-100/22C10M	M2-FA74-100/22W10M
12,0	83	22	12,0	M2-FA74-120/22C12M	M2-FA74-120/22W12M
14,0	83	26	14,0	M2-FA74-140/26C14M	M2-FA74-140/26W14M
16,0	92	32	16,0	M2-FA74-160/32C16M	M2-FA74-160/32W16M
18,0	92	32	18,0	M2-FA74-180/32C18M	M2-FA74-180/32W18M
20,0	104	38	20,0	M2-FA74-200/38C20M	M2-FA74-200/38W20M

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
6,0	80	22	6,0	M2-FA74-060/22C06L	M2-FA74-060/22W06L
8,0	80	28	8,0	M2-FA74-080/28C08L	M2-FA74-080/28W08L
10,0	100	33	10,0	M2-FA74-100/33C10L	M2-FA74-100/33W10L
12,0	100	42	12,0	M2-FA74-120/42C12L	M2-FA74-120/42W12L
14,0	100	48	14,0	M2-FA74-140/48C14L	M2-FA74-140/48W14L
16,0	121	53	16,0	M2-FA74-160/53C16L	M2-FA74-160/53W16L
18,0	121	53	18,0	M2-FA74-180/53C18L	M2-FA74-180/53W18L
20,0	121	53	20,0	M2-FA74-200/53C20L	M2-FA74-200/53W20L

Сверхдлинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
10,0	100	40	10,0	M2-FA74-100/40C10X	M2-FA74-100/40W10X
12,0	150	45	12,0	M2-FA74-120/45C12X	M2-FA74-120/45W12X
14,0	150	48	14,0	M2-FA74-140/48C14X	M2-FA74-140/48W14X
16,0	150	65	16,0	M2-FA74-160/65C16X	M2-FA74-160/65W16X
18,0	150	65	18,0	M2-FA74-180/65C18X	M2-FA74-180/65W18X
20,0	150	68	20,0	M2-FA74-200/68C20X	M2-FA74-200/68W20X



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

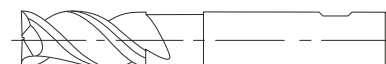
M2-FA74U



- ◆ Двухзубая концевая фреза с занижением шейки
- ◆ Центральная режущая кромка
- ◆ Для обработки алюминия (полированные канавки)



DIN6535 HB (WELDON)



Короткая серия

d1h9	L2	L3	L1	d3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	6	16	54	2,8	6,0	M2-FA74U-030/06C06S	M2-FA74U-030/06W06S
4,0	8	18	54	3,8	6,0	M2-FA74U-040/08C06S	M2-FA74U-040/08W06S
6,0	10	18	54	5,5	6,0	M2-FA74U-060/10C06S	M2-FA74U-060/10W06S
8,0	12	21	58	7,5	8,0	M2-FA74U-080/12C08S	M2-FA74U-080/12W08S
10,0	14	24	66	9,5	10,0	M2-FA74U-100/14C10S	M2-FA74U-100/14W10S
12,0	16	28	73	11,0	12,0	M2-FA74U-120/16C12S	M2-FA74U-120/16W12S
14,0	18	30	75	13,0	14,0	M2-FA74U-140/18C14S	M2-FA74U-140/18W14S
16,0	22	32	82	15,0	16,0	M2-FA74U-160/22C16S	M2-FA74U-160/22W16S
18,0	24	50	84	17,0	18,0	M2-FA74U-180/24C18S	M2-FA74U-180/24W18S
20,0	26	50	92	19,0	20,0	M2-FA74U-200/26C20S	M2-FA74U-200/26W20S

Средняя серия

d1h9	L2	L3	L1	d3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	8	21	57	2,8	6,0	M2-FA74U-030/08C06M	M2-FA74U-030/08W06M
4,0	11	21	57	3,8	6,0	M2-FA74U-040/11C06M	M2-FA74U-040/11W06M
5,0	13	21	57	4,8	6,0	M2-FA74U-050/13C06M	M2-FA74U-050/13W06M
6,0	13	21	57	5,5	6,0	M2-FA74U-060/13C06M	M2-FA74U-060/13W06M
8,0	19	27	63	7,5	8,0	M2-FA74U-080/19C08M	M2-FA74U-080/19W08M
10,0	22	32	72	9,5	10,0	M2-FA74U-100/22C10M	M2-FA74U-100/22W10M
12,0	26	38	83	11,0	12,0	M2-FA74U-120/26C12M	M2-FA74U-120/26W12M
14,0	26	42	83	13,0	14,0	M2-FA74U-140/26C14M	M2-FA74U-140/26W14M
16,0	32	44	92	15,0	16,0	M2-FA74U-160/32C16M	M2-FA74U-160/32W16M
18,0	32	50	92	17,0	18,0	M2-FA74U-180/32C18M	M2-FA74U-180/32W18M
20,0	38	54	104	19,0	20,0	M2-FA74U-200/38C20M	M2-FA74U-200/38W20M

Длинная серия

d1h9	L2	L3	L1	d3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
6,0	7	17	80	5,5	6,0	M2-FA74U-060/07C06L	M2-FA74U-060/07W06L
6,0	22	31	80	5,5	6,0	M2-FA74U-060/22C06L	M2-FA74U-060/22W06L
8,0	28	40	80	7,5	8,0	M2-FA74U-080/28C08L	M2-FA74U-080/28W08L
10,0	33	43	100	9,5	10,0	M2-FA74U-100/33C10L	M2-FA74U-100/33W10L
12,0	35	45	100	11,0	12,0	M2-FA74U-120/35C12L	M2-FA74U-120/35W12L
14,0	36	46	100	13,0	14,0	M2-FA74U-140/36C14L	M2-FA74U-140/36W14L
16,0	38	51	121	15,0	16,0	M2-FA74U-160/38C16L	M2-FA74U-160/38W16L
18,0	38	51	121	17,0	18,0	M2-FA74U-180/38C18L	M2-FA74U-180/38W18L
20,0	45	74	121	19,0	20,0	M2-FA74U-200/45C20L	M2-FA74U-200/45W20L

Сверхдлинная серия

d1h9	L2	L3	L1	d3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
10	40	50	100	9,2	10,0	M2-FA74U-100/40C10X	M2-FA74U-100/40W10X
12	45	55	150	11,0	12,0	M2-FA74U-120/45C12X	M2-FA74U-120/45W12X
14	45	60	150	13,0	14,0	M2-FA74U-140/45C14X	M2-FA74U-140/45W14X
16	32	99	150	15,0	16,0	M2-FA74U-160/32C16X	M2-FA74U-160/32W16X
16	65	99	150	15,0	16,0	M2-FA74U-160/65C16X	M2-FA74U-160/65W16X
18	65	99	150	17,0	18,0	M2-FA74U-180/65C18X	M2-FA74U-180/65W18X
20	68	99	150	19,0	20,0	M2-FA74U-200/68C20X	M2-FA74U-200/68W20X



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

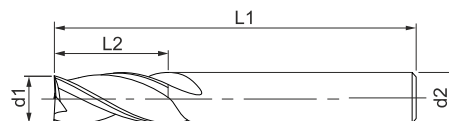
M3-FF13



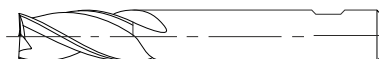
- ◆ Трёхзубая концевая фреза
- ◆ Центральная режущая кромка
- ◆ Для обработки стали, чугуна и мягких материалов



DIN6535 HA (ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ)



DIN6535 HB (WELDON)



Короткая серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	38	12	3,0	M3-FF13-030/12C03S	—
3,5	50	12	4,0	M3-FF13-035/12C04S	—
3,8	50	12	4,0	M3-FF13-038/12C04S	—
4,0	50	12	4,0	M3-FF13-040/12C04S	—
4,5	50	12	5,0	M3-FF13-045/12C05S	—
4,8	50	12	5,0	M3-FF13-048/12C05S	—
5,0	50	14	5,0	M3-FF13-050/14C05S	—
5,5	50	14	6,0	M3-FF13-055/14C06S	M3-FF13-055/14W06S
5,7	50	14	6,0	M3-FF13-057/14C06S	M3-FF13-057/14W06S
6,0	50	14	6,0	M3-FF13-060/14C06S	M3-FF13-060/14W06S
6,5	60	16	7,0	M3-FF13-065/16C07S	—
6,7	60	16	7,0	M3-FF13-067/16C07S	—
7,0	60	18	7,0	M3-FF13-070/18C07S	—
7,7	60	18	8,0	M3-FF13-077/18C08S	M3-FF13-077/18W08S
8,0	60	18	8,0	M3-FF13-080/18C08S	M3-FF13-080/18W08S
8,7	60	18	9,0	M3-FF13-087/18C09S	—
9,0	60	18	9,0	M3-FF13-090/18C09S	—
9,7	70	20	10,0	M3-FF13-097/20C10S	M3-FF13-097/20W10S
10,0	70	20	10,0	M3-FF13-100/20C10S	M3-FF13-100/20W10S
11,0	70	20	11,0	M3-FF13-110/20C11S	—
11,7	70	20	12,0	M3-FF13-117/20C12S	M3-FF13-117/20W12S
12,0	70	20	12,0	M3-FF13-120/20C12S	M3-FF13-120/20W12S
13,0	70	20	13,0	M3-FF13-130/20C13S	—
14,0	75	25	14,0	M3-FF13-140/25C14S	M3-FF13-140/25W14S
15,0	75	25	15,0	M3-FF13-150/25C15S	—

Короткая серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
15,7	75	25	16,0	M3-FF13-157/25C16S	M3-FF13-157/25W16S
16,0	75	25	16,0	M3-FF13-160/25C16S	M3-FF13-160/25W16S
17,7	100	32	18,0	M3-FF13-177/32C18S	M3-FF13-177/32W18S
18,0	100	32	18,0	M3-FF13-180/32C18S	M3-FF13-180/32W18S
19,7	100	32	20,0	M3-FF13-197/32C20S	M3-FF13-197/32W20S
20,0	100	32	20,0	M3-FF13-200/32C20S	M3-FF13-200/32W20S
22,0	104	32	22,0	M3-FF13-220/32C22S	—
25,0	104	32	25,0	M3-FF13-250/32C25S	M3-FF13-250/32W25S

Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
3,0	57	14	6,0	M3-FF13-030/14C06M	M3-FF13-030/14W06M
3,5	57	14	6,0	M3-FF13-035/14C06M	M3-FF13-035/14W06M
4,0	57	15	6,0	M3-FF13-040/15C06M	M3-FF13-040/15W06M
4,5	57	15	6,0	M3-FF13-045/15C06M	M3-FF13-045/15W06M
5,0	57	16	6,0	M3-FF13-050/16C06M	M3-FF13-050/16W06M
5,5	57	17	6,0	M3-FF13-055/17C06M	M3-FF13-055/17W06M
6,0	57	19	6,0	M3-FF13-060/19C06M	M3-FF13-060/19W06M
7,0	63	23	8,0	M3-FF13-070/23C08M	M3-FF13-070/23W08M
8,0	63	25	8,0	M3-FF13-080/25C08M	M3-FF13-080/25W08M
9,0	72	26	10,0	M3-FF13-090/26C10M	M3-FF13-090/26W10M
10,0	72	28	10,0	M3-FF13-100/28C10M	M3-FF13-100/28W10M
12,0	83	32	12,0	M3-FF13-120/32C12M	M3-FF13-120/32W12M
14,0	83	36	14,0	M3-FF13-140/36C14M	M3-FF13-140/36W14M
16,0	92	38	16,0	M3-FF13-160/38C16M	M3-FF13-160/38W16M
18,0	92	40	18,0	M3-FF13-180/40C18M	M3-FF13-180/40W18M
20,0	104	42	20,0	M3-FF13-200/42C20M	M3-FF13-200/42W20M



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
6,0	75	30	6,0	M3-FF13-060/30C06L	M3-FF13-060/30W06L
8,0	75	30	8,0	M3-FF13-080/30C08L	M3-FF13-080/30W08L
10,0	75	30	10,0	M3-FF13-100/30C10L	M3-FF13-100/30W10L
12,0	100	45	12,0	M3-FF13-120/45C12L	M3-FF13-120/45W12L
16,0	100	45	16,0	M3-FF13-160/45C16L	M3-FF13-160/45W16L
18,0	100	45	18,0	M3-FF13-180/45C16L	M3-FF13-180/45W16L
20,0	150	65	20,0	M3-FF13-200/65C20L	M3-FF13-200/65W20L

Сверхдлинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
6,0	100	40	6,0	M3-FF13-060/40C06X	M3-FF13-060/40W06X
8,0	100	40	8,0	M3-FF13-080/40C08X	M3-FF13-080/40W08X
10,0	100	40	10,0	M3-FF13-100/40C10X	M3-FF13-100/40W10X
12,0	150	75	12,0	M3-FF13-120/75C12X	M3-FF13-120/75W12X
16,0	150	75	16,0	M3-FF13-160/75C16X	M3-FF13-160/75W16X
18,0	150	75	18,0	M3-FF13-180/75C18X	M3-FF13-180/75W18X
20,0	150	90	20,0	M3-FF13-200/90C20X	M3-FF13-200/90W20X



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

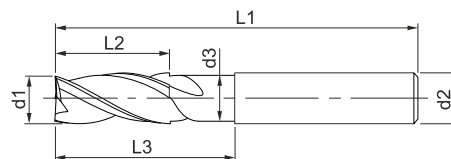
M3-FF13U



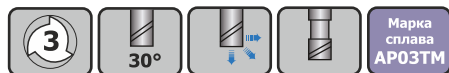
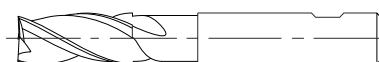
- ◆ Трёхзубая концевая фреза с занижением диаметра шейки
- ◆ Центральная режущая кромка
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HA (ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ)



DIN6535 HB (WELDON)



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	58	8	6,0	2,8	12	M3-FF13U-030/08C06M	M3-FF13U-030/08W06M
4,0	58	11	6,0	3,8	16	M3-FF13U-040/11C06M	M3-FF13U-040/11W06M
5,0	58	13	6,0	4,8	19	M3-FF13U-050/13C06M	M3-FF13U-050/13W06M
6,0	58	13	6,0	5,7	19	M3-FF13U-060/13C06M	M3-FF13U-060/13W06M
8,0	63	19	8,0	7,8	27	M3-FF13U-080/19C08M	M3-FF13U-080/19W08M
10,0	72	22	10,0	9,8	32	M3-FF13U-100/22C10M	M3-FF13U-100/22W10M
12,0	83	26	12,0	11,8	38	M3-FF13U-120/26C12M	M3-FF13U-120/26W12M
14,0	83	26	14,0	13,8	38	M3-FF13U-140/26C14M	M3-FF13U-140/26W14M
16,0	92	32	16,0	15,7	44	M3-FF13U-160/32C16M	M3-FF13U-160/32W16M
18,0	92	32	18,0	17,7	44	M3-FF13U-180/32C18M	M3-FF13U-180/32W18M
20,0	104	38	20,0	19,7	54	M3-FF13U-200/38C20M	M3-FF13U-200/38W20M

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	75	22	6,0	5,7	31	M3-FF13U-060/22C06L	M3-FF13U-060/22W06L
8,0	75	27	8,0	7,8	38	M3-FF13U-080/27C08L	M3-FF13U-080/27W08L
10,0	100	33	10,0	9,8	43	M3-FF13U-100/33C10L	M3-FF13U-100/33W10L
12,0	100	42	12,0	11,8	52	M3-FF13U-120/42C12L	M3-FF13U-120/42W12L
14,0	100	45	14,0	13,8	55	M3-FF13U-140/45C14L	M3-FF13U-140/45W14L
16,0	120	45	16,0	15,7	60	M3-FF13U-160/45C16L	M3-FF13U-160/45W16L
18,0	120	45	18,0	17,7	62	M3-FF13U-180/45C18L	M3-FF13U-180/45W18L
20,0	150	65	20,0	19,7	80	M3-FF13U-200/65C20L	M3-FF13U-200/65W20L

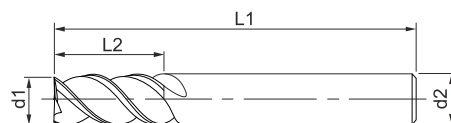
M3-FF14



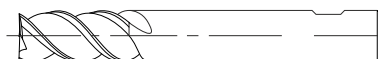
- ◆ Трёхзубая концевая фреза общего назначения
- ◆ Центральная режущая кромка
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HA (ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ)



DIN6535 HB (WELDON)



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	57	8	6,0	M3-FF14-030/08C06M	M3-FF14-030/08W06M
3,5	57	11	6,0	M3-FF14-035/11C06M	M3-FF14-035/11W06M
4,0	57	11	6,0	M3-FF14-040/11C06M	M3-FF14-040/11W06M
4,5	57	13	6,0	M3-FF14-045/13C06M	M3-FF14-045/13W06M
5,0	57	13	6,0	M3-FF14-050/13C06M	M3-FF14-050/13W06M
5,5	57	13	6,0	M3-FF14-055/13C06M	M3-FF14-055/13W06M
6,0	57	13	6,0	M3-FF14-060/13C06M	M3-FF14-060/13W06M
7,0	63	16	8,0	M3-FF14-070/16C08M	M3-FF14-070/16W08M
8,0	63	19	8,0	M3-FF14-080/19C08M	M3-FF14-080/19W08M
9,0	72	19	10,0	M3-FF14-090/19C10M	M3-FF14-090/19W10M
10,0	72	22	10,0	M3-FF14-100/22C10M	M3-FF14-100/22W10M
12,0	83	26	12,0	M3-FF14-120/26C12M	M3-FF14-120/26W12M
14,0	83	26	14,0	M3-FF14-140/26C14M	M3-FF14-140/26W14M
16,0	92	32	16,0	M3-FF14-160/32C16M	M3-FF14-160/32W16M
18,0	92	32	18,0	M3-FF14-180/32C18M	M3-FF14-180/32W18M
20,0	104	38	20,0	M3-FF14-200/38C20M	M3-FF14-200/38W20M



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

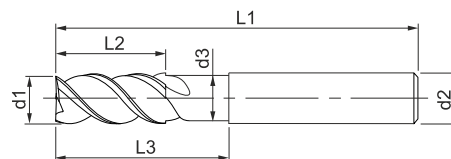
M3-FH69U



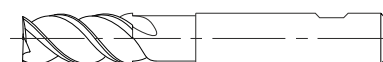
- ◆ Трёхзубая концевая фреза с занижением диаметра шейки
- ◆ Антивибрационная геометрия, HPC
- ◆ Для обработки стали, чугуна, а также высоколегированных сталей до 44 HRC



DIN6535 HA (ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ)



DIN6535 HB (WELDON)



Средняя серия

d1h10	L1	L2	L3	d3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	57	13	21	5,50	6,0	M3-FH69U-060/13C06M	M3-FH69U-060/13W06M
8,0	63	19	30	7,5	8,0	M3-FH69U-080/19C08M	M3-FH69U-080/19W08M
10,0	72	22	32	9,5	10,0	M3-FH69U-100/22C10M	M3-FH69U-100/22W10M
12,0	83	26	40	11,5	12,0	M3-FH69U-120/26C12M	M3-FH69U-120/26W12M
14,0	88	28	42	13,4	14,0	M3-FH69U-140/28C14M	M3-FH69U-140/28W14M
16,0	92	32	45	15,0	16,0	M3-FH69U-160/32C16M	M3-FH69U-160/32W16M
18,0	98	36	50	17,0	18,0	M3-FH69U-180/36C18M	M3-FH69U-180/36W18M
20,0	104	38	55	19,0	20,0	M3-FH69U-200/38C20M	M3-FH69U-200/38W20M



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

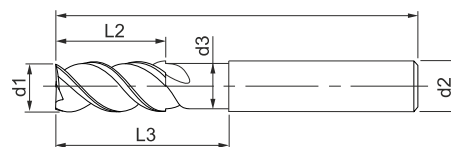
M3-FH89U



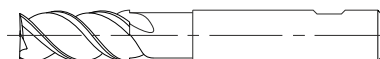
- ◆ Трёхзубая концевая фреза с занижением диаметра шейки
- ◆ Антивибрационная геометрия, НРС
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для обработки алюминия (полированные канавки)



DIN6535 HA (ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ)



DIN6535 HB (WELDON)



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	57	8	6,0	2,8	13	M3-FH89U-030/08C06M	M3-FH89U-030/08W06M
4,0	57	11	6,0	3,8	16	M3-FH89U-040/11C06M	M3-FH89U-040/11W06M
5,0	57	13	6,0	4,8	18	M3-FH89U-050/13C06M	M3-FH89U-050/13W06M
6,0	57	13	6,0	5,7	18	M3-FH89U-060/13C06M	M3-FH89U-060/13W06M
8,0	63	21	8,0	7,7	25	M3-FH89U-080/21C08M	M3-FH89U-080/21W08M
10,0	72	22	10,0	9,7	30	M3-FH89U-100/22C10M	M3-FH89U-100/22W10M
12,0	83	26	12,0	11,7	36	M3-FH89U-120/26C12M	M3-FH89U-120/26W12M
14,0	88	28	14,0	13,7	38	M3-FH89U-140/28C14M	M3-FH89U-140/28W14M
16,0	92	36	16,0	15,7	42	M3-FH89U-160/36C16M	M3-FH89U-160/36W16M
18,0	98	38	18,0	17,7	48	M3-FH89U-180/38C18M	M3-FH89U-180/38W18M
20,0	104	41	20,0	19,7	52	M3-FH89U-200/41C20M	M3-FH89U-200/41W20M



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

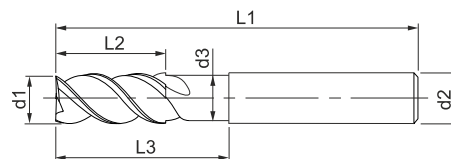
M3-FH99U



- ◆ Трёхзубая концевая фреза с занижением диаметра шейки
- ◆ Антивибрационная геометрия, HPC
- ◆ Центральная режущая кромка
- ◆ Для обработки нержавеющей стали и титана



DIN6535 HA (ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ)



DIN6535 HB (WELDON)



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	57	8	6,0	2,8	13	M3-FH99U-030/08C06M	M3-FH99U-030/08W06M
4,0	57	11	6,0	3,8	16	M3-FH99U-040/11C06M	M3-FH99U-040/11W06M
5,0	57	13	6,0	4,8	18	M3-FH99U-050/13C06M	M3-FH99U-050/13W06M
6,0	57	13	6,0	5,7	18	M3-FH99U-060/13C06M	M3-FH99U-060/13W06M
8,0	63	21	8,0	7,7	25	M3-FH99U-080/21C08M	M3-FH99U-080/21W08M
10,0	72	22	10,0	9,7	30	M3-FH99U-100/22C10M	M3-FH99U-100/22W10M
12,0	83	26	12,0	11,7	36	M3-FH99U-120/26C12M	M3-FH99U-120/26W12M
14,0	88	28	14,0	13,7	38	M3-FH99U-140/28C14M	M3-FH99U-140/28W14M
16,0	92	36	16,0	15,7	42	M3-FH99U-160/36C16M	M3-FH99U-160/36W16M
18,0	98	38	18,0	17,7	48	M3-FH99U-180/38C18M	M3-FH99U-180/38W18M
20,0	104	41	20,0	19,7	52	M3-FH99U-200/41C20M	M3-FH99U-200/41W20M



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

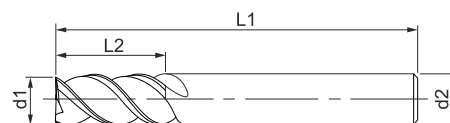
M3-FA34



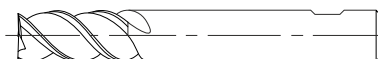
- ◆ Трёхзубая концевая фреза с полированными канавками
- ◆ Полированные канавки
- ◆ Для обработки цветных металлов и пластика



DIN6535 HA (ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ)



DIN6535 HB (WELDON)



Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	58	8	6,0	M3-FA34-030/08C06L	M3-FA34-030/08W06L
4,0	58	11	6,0	M3-FA34-040/11C06L	M3-FA34-040/11W06L
5,0	58	13	6,0	M3-FA34-050/13C06L	M3-FA34-050/13W06L
6,0	58	13	6,0	M3-FA34-060/13C06L	M3-FA34-060/13W06L
8,0	64	19	8,0	M3-FA34-080/19C08L	M3-FA34-080/19W08L
10,0	72	22	10,0	M3-FA34-100/22C10L	M3-FA34-100/22W10L
12,0	83	26	12,0	M3-FA34-120/26C12L	M3-FA34-120/26W12L
14,0	83	26	14,0	M3-FA34-140/26C14L	M3-FA34-140/26W14L
16,0	92	32	16,0	M3-FA34-160/32C16L	M3-FA34-160/32W16L
18,0	92	32	18,0	M3-FA34-180/32C18L	M3-FA34-180/32W18L
20,0	105	38	20,0	M3-FA34-200/38C20L	M3-FA34-200/38W20L

Сверхдлинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	63	19	6,0	M3-FA34-040/19C06X	M3-FA34-040/19W06X
5,0	68	24	6,0	M3-FA34-050/24C06X	M3-FA34-050/24W06X
6,0	68	24	6,0	M3-FA34-060/24C06X	M3-FA34-060/24W06X
8,0	88	38	8,0	M3-FA34-080/38C08X	M3-FA34-080/38W08X
10,0	95	45	10,0	M3-FA34-100/45C10X	M3-FA34-100/45W10X
12,0	110	53	12,0	M3-FA34-120/53C12X	M3-FA34-120/53W12X
14,0	110	53	14,0	M3-FA34-140/53C14X	M3-FA34-140/53W14X
16,0	123	63	16,0	M3-FA34-160/63C16X	M3-FA34-160/63W16X
18,0	123	63	18,0	M3-FA34-180/63C18X	M3-FA34-180/63W18X
20,0	141	75	20,0	M3-FA34-200/75C20X	M3-FA34-200/75W20X

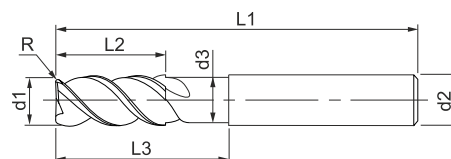
M3-FA44U



- ◆ Трёхзубая концевая фреза с занижением диаметра шейки, угловым радиусом
- ◆ Центральная режущая кромка
- ◆ Для скоростной обработки алюминия (полированные канавки)



DIN6535 HA (ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ)



DIN6535 HB (WELDON)



Длинная серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3/L3	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	57	16	6,0	5,8/21	–	M3-FA44U-060/16C06L	M3-FA44U-060/16W06L
6,0	57	16	6,0	5,8/21	0,5	M3-FA44U-060/16C06L R05	M3-FA44U-060/16W06L R05
8,0	63	19	8,0	7,8/27	–	M3-FA44U-080/19C08L	M3-FA44U-080/19W08L
8,0	63	19	8,0	7,8/27	0,5	M3-FA44U-080/19C08L R05	M3-FA44U-080/19W08L R05
10,0	72	22	10,0	9,8/32	–	M3-FA44U-100/22C10L	M3-FA44U-100/22W10L
10,0	72	22	10,0	9,8/32	1,0	M3-FA44U-100/22C10L R1	M3-FA44U-100/22W10L R1
12,0	83	26	12,0	11,8/38	–	M3-FA44U-120/26C12L	M3-FA44U-120/26W12L
12,0	83	26	12,0	11,8/38	1,0	M3-FA44U-120/26C12L R1	M3-FA44U-120/26W12L R1
14,0	88	30	14,0	13,7/44	–	M3-FA44U-140/30C14L	M3-FA44U-140/30W14L
14,0	88	30	14,0	13,7/44	1,0	M3-FA44U-140/30C14L R1	M3-FA44U-140/30W14L R1
16,0	92	32	16,0	15,7/44	–	M3-FA44U-160/32C16L	M3-FA44U-160/32W16L
16,0	92	32	16,0	15,7/44	1,5	M3-FA44U-160/32C6L R15	M3-FA44U-160/32W16L R15
18,0	100	36	18,0	17,7/50	–	M3-FA44U-180/36C18L	M3-FA44U-180/36W18L
18,0	100	36	18,0	17,7/50	1,5	M3-FA44U-180/36C18L R15	M3-FA44U-180/36W18L R15
20,0	104	38	20,0	19,7/54	–	M3-FA44U-200/38C20L	M3-FA44U-200/38W20L
20,0	104	38	20,0	19,7/54	1,5	M3-FA44U-200/38C20L R15	M3-FA44U-200/38W20L R15



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

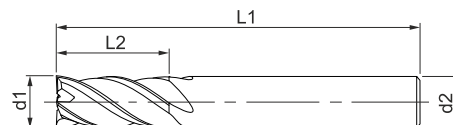
M4-FF13



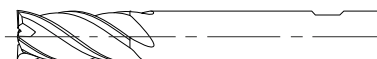
- ◆ Четырёхзубая фреза
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для обработки высоколегированных сталей до 44 HRC



DIN6535 HA (ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ)



DIN6535 HB (WELDON)



Короткая серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	50	6	3,0	M4-FF13-030/06C03S	—
3,5	50	7	4,0	M4-FF13-035/07C04S	—
4,0	50	8	4,0	M4-FF13-040/08C04S	—
4,5	50	8	6,0	M4-FF13-045/08C06S	M4-FF13-045/08W06S
5,0	50	10	6,0	M4-FF13-050/10C06S	M4-FF13-050/10W06S
5,5	50	10	6,0	M4-FF13-055/10C06S	M4-FF13-055/10W06S
6,0	50	12	6,0	M4-FF13-060/12C06S	M4-FF13-060/12W06S
6,5	58	14	8,0	M4-FF13-065/14C08S	M4-FF13-065/14W08S
7,0	58	14	8,0	M4-FF13-070/14C08S	M4-FF13-070/14W08S
8,0	58	16	8,0	M4-FF13-080/16C08S	M4-FF13-080/16W08S
9,0	58	16	10,0	M4-FF13-090/16C10S	M4-FF13-090/16W10S
10,0	66	18	10,0	M4-FF13-100/18C10S	M4-FF13-100/18W10S
11,0	66	18	12,0	M4-FF13-110/18C12S	M4-FF13-110/18W12S
12,0	73	20	12,0	M4-FF13-120/20C12S	M4-FF13-120/20W12S
13,0	73	20	14,0	M4-FF13-130/20C14S	M4-FF13-130/20W14S
14,0	75	22	14,0	M4-FF13-140/22C14S	M4-FF13-140/22W14S
15,0	75	22	16,0	M4-FF13-150/22C16S	M4-FF13-150/22W16S
16,0	82	26	16,0	M4-FF13-160/26C16S	M4-FF13-160/26W16S
18,0	82	26	18,0	M4-FF13-180/26C18S	M4-FF13-180/26W18S
20,0	92	30	20,0	M4-FF13-200/30C20S	M4-FF13-200/30W20S



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
3,0	57	8	6,0	M4-FF13-030/08C06M	M4-FF13-030/08W06M
3,5	57	10	6,0	M4-FF13-035/10C06M	M4-FF13-035/10W06M
4,0	57	11	6,0	M4-FF13-040/11C06M	M4-FF13-040/11W06M
4,5	57	11	6,0	M4-FF13-045/11C06M	M4-FF13-045/11W06M
5,0	57	13	6,0	M4-FF13-050/13C06M	M4-FF13-050/13W06M
5,5	57	13	6,0	M4-FF13-055/13C06M	M4-FF13-055/13W06M
6,0	57	13	6,0	M4-FF13-060/13C06M	M4-FF13-060/13W06M
6,5	63	16	8,0	M4-FF13-065/16C08M	M4-FF13-065/16W08M
7,0	63	16	8,0	M4-FF13-070/16C08M	M4-FF13-070/16W08M
8,0	63	19	8,0	M4-FF13-080/19C08M	M4-FF13-080/19W08M
9,0	72	19	10,0	M4-FF13-090/19C10M	M4-FF13-090/19W10M
10,0	72	22	10,0	M4-FF13-100/22C10M	M4-FF13-100/22W10M
12,0	83	26	12,0	M4-FF13-120/26C12M	M4-FF13-120/26W12M
14,0	83	26	14,0	M4-FF13-140/26C14M	M4-FF13-140/26W14M
16,0	92	32	16,0	M4-FF13-160/32C16M	M4-FF13-160/32W16M
18,0	92	32	18,0	M4-FF13-180/32C18M	M4-FF13-180/32W18M
20,0	104	38	20,0	M4-FF13-200/38C20M	M4-FF13-200/38W20M

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
3,0	57	19	6,0	M4-FF13-030/19C06L	M4-FF13-030/19W06L
4,0	57	19	6,0	M4-FF13-040/19C06L	M4-FF13-040/19W06L
5,0	75	30	6,0	M4-FF13-050/30C06L	M4-FF13-050/30W06L
6,0	75	30	6,0	M4-FF13-060/30C06L	M4-FF13-060/30W06L
8,0	75	30	8,0	M4-FF13-080/30C08L	M4-FF13-080/30W08L
10,0	75	30	10,0	M4-FF13-100/30C10L	M4-FF13-100/30W10L
12,0	100	45	12,0	M4-FF13-120/45C12L	M4-FF13-120/45W12L
14,0	100	45	14,0	M4-FF13-140/45C14L	M4-FF13-140/45W14L
16,0	100	45	16,0	M4-FF13-160/45C16L	M4-FF13-160/45W16L
18,0	100	45	18,0	M4-FF13-180/45C18L	M4-FF13-180/45W18L
20,0	100	45	20,0	M4-FF13-200/45C20L	M4-FF13-200/45W20L
25,0	120	45	25,0	M4-FF13-250/45C25L	M4-FF13-250/45W25L



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Сверхдлинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
4,0	75	25	6,0	M4-FF13-040/25C06X	M4-FF13-040/25W06X
4,0	75	30	6,0	M4-FF13-040/30C06X	M4-FF13-040/30W06X
6,0	100	40	6,0	M4-FF13-060/40C06X	M4-FF13-060/40W06X
8,0	100	40	8,0	M4-FF13-080/40C08X	M4-FF13-080/40W08X
10,0	100	40	10,0	M4-FF13-100/40C10X	M4-FF13-100/40W10X
10,0	125	60	10,0	M4-FF13-100/60C10X	M4-FF13-100/60W10X
12,0	150	45	12,0	M4-FF13-120/45C12X	M4-FF13-120/45W12X
12,0	150	65	12,0	M4-FF13-120/65C12X	M4-FF13-120/65W12X
12,0	150	75	12,0	M4-FF13-120/75C12X	M4-FF13-120/75W12X
14,0	150	75	14,0	M4-FF13-140/75C14X	M4-FF13-140/75W14X
16,0	150	65	16,0	M4-FF13-160/65C16X	M4-FF13-160/65W16X
16,0	150	75	16,0	M4-FF13-160/75C16X	M4-FF13-160/75W16X
16,0	150	90	16,0	M4-FF13-160/90C16X	M4-FF13-160/90W16X
18,0	150	65	18,0	M4-FF13-180/65C18X	M4-FF13-180/65W18X
18,0	150	75	18,0	M4-FF13-180/75C18X	M4-FF13-180/75W18X
20,0	150	65	20,0	M4-FF13-200/65C20X	M4-FF13-200/65W20X
20,0	150	75	20,0	M4-FF13-200/75C20X	M4-FF13-200/75W20X
20,0	150	90	20,0	M4-FF13-200/90C20X	M4-FF13-200/90W20X
25,0	150	75	25,0	M4-FF13-250/75C25X	M4-FF13-250/75W25X
25,0	150	90	25,0	M4-FF13-250/90C25X	M4-FF13-250/90W25X

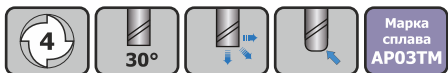


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

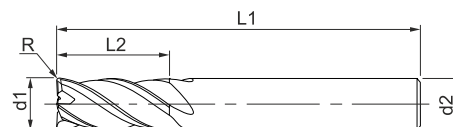
M4-FF33



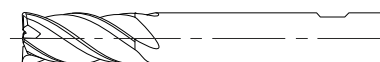
- ◆ Четырёхзубая копировальная фреза
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для чистовой обработки стали и чугуна



DIN6535 HA (ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ)



DIN6535 HB (WELDON)



Короткая серия

d1h10	L1	L2	d2h6	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	50	10	6,0	0,5	M4-FF33-040/10C06S R05	M4-FF33-040/10W06S R05
4,0	50	10	6,0	1,0	M4-FF33-040/10C06S R1	M4-FF33-040/10W06S R1
5,0	50	10	6,0	0,5	M4-FF33-050/10C06S R05	M4-FF33-050/10W06S R05
5,0	50	10	6,0	1,0	M4-FF33-050/10C06S R1	M4-FF33-050/10W06S R1
6,0	50	10	6,0	0,5	M4-FF33-060/10C06S R05	M4-FF33-060/10W06S R05
6,0	50	10	6,0	1,0	M4-FF33-060/10C06S R1	M4-FF33-060/10W06S R1
6,0	50	10	6,0	1,5	M4-FF33-060/10C06S R15	M4-FF33-060/10W06S R15
8,0	58	10	8,0	0,5	M4-FF33-080/10C08S R05	M4-FF33-080/10W08S R05
8,0	58	10	8,0	1,0	M4-FF33-080/10C08S R1	M4-FF33-080/10W08S R1
8,0	58	10	8,0	1,5	M4-FF33-080/10C08S R15	M4-FF33-080/10W08S R15
10,0	66	15	10,0	0,5	M4-FF33-100/15C10S R05	M4-FF33-100/15W10S R05
10,0	66	15	10,0	1,0	M4-FF33-100/15C10S R1	M4-FF33-100/15W10S R1
10,0	66	15	10,0	2,0	M4-FF33-100/15C10S R2	M4-FF33-100/15W10S R2
12,0	73	15	12,0	0,5	M4-FF33-120/15C12S R05	M4-FF33-120/15W12S R05
12,0	73	15	12,0	1,0	M4-FF33-120/15C12S R1	M4-FF33-120/15W12S R1
12,0	73	15	12,0	2,0	M4-FF33-120/15C12S R2	M4-FF33-120/15W12S R2
14,0	73	15	14,0	0,5	M4-FF33-140/15C14S R05	M4-FF33-140/15W14S R05
14,0	73	15	14,0	1,0	M4-FF33-140/15C14S R1	M4-FF33-140/15W14S R1
14,0	73	15	14,0	2,0	M4-FF33-140/15C14S R2	M4-FF33-140/15W14S R2
16,0	75	20	16,0	1,0	M4-FF33-160/20C16S R1	M4-FF33-160/20W16S R1
16,0	75	20	16,0	2,0	M4-FF33-160/20C16S R2	M4-FF33-160/20W16S R2
16,0	75	20	16,0	3,0	M4-FF33-160/20C16S R3	M4-FF33-160/20W16S R3



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Короткая серия

d1h10	L1	L2	d2h6	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
18,0	82	20	18,0	1,0	M4-FF33-180/20C18S R1	M4-FF33-180/20W18S R1
18,0	82	20	18,0	2,0	M4-FF33-180/20C18S R2	M4-FF33-180/20W18S R2
18,0	82	20	18,0	3,0	M4-FF33-180/20C18S R3	M4-FF33-180/20W18S R3
20,0	93	20	20,0	1,0	M4-FF33-200/20C20S R1	M4-FF33-200/20W20S R1
20,0	93	20	20,0	2,0	M4-FF33-200/20C20S R2	M4-FF33-200/20W20S R2
20,0	93	20	20,0	3,0	M4-FF33-200/20C20S R3	M4-FF33-200/20W20S R3

Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	58	20	6,0	0,5	M4-FF33-040/20C06M R05	M4-FF33-040/20W06M R05
4,0	58	20	6,0	1,0	M4-FF33-040/20C06M R1	M4-FF33-040/20W06M R1
5,0	58	20	6,0	0,5	M4-FF33-050/20C06M R05	M4-FF33-050/20W06M R05
5,0	58	20	6,0	1,0	M4-FF33-050/20C06M R1	M4-FF33-050/20W06M R1
6,0	75	30	6,0	0,5	M4-FF33-060/30C06M R05	M4-FF33-060/30W06M R05
6,0	75	30	6,0	1,0	M4-FF33-060/30C06M R1	M4-FF33-060/30W06M R1
6,0	75	30	6,0	1,5	M4-FF33-060/30C06M R15	M4-FF33-060/30W06M R15
8,0	75	30	8,0	0,5	M4-FF33-080/30C08M R05	M4-FF33-080/30W08M R05
8,0	75	30	8,0	1,0	M4-FF33-080/30C08M R1	M4-FF33-080/30W08M R1
8,0	75	30	8,0	1,5	M4-FF33-080/30C08M R15	M4-FF33-080/30W08M R15
10,0	75	35	10,0	0,5	M4-FF33-100/35C10M R05	M4-FF33-100/35W10M R05
10,0	75	35	10,0	1,0	M4-FF33-100/35C10M R1	M4-FF33-100/35W10M R1
10,0	75	35	10,0	2,0	M4-FF33-100/35C10M R2	M4-FF33-100/35W10M R2
12,0	100	45	12,0	0,5	M4-FF33-120/45C12M R05	M4-FF33-120/45W12M R05
12,0	100	45	12,0	1,0	M4-FF33-120/45C12M R1	M4-FF33-120/45W12M R1
12,0	100	45	12,0	2,0	M4-FF33-120/45C12M R2	M4-FF33-120/45W12M R2
14,0	100	45	14,0	0,5	M4-FF33-140/45C14M R05	M4-FF33-140/45W14M R05
14,0	100	45	14,0	1,0	M4-FF33-140/45C14M R1	M4-FF33-140/45W14M R1
14,0	100	45	14,0	2,0	M4-FF33-140/45C14M R2	M4-FF33-140/45W14M R2
16,0	100	50	16,0	1,0	M4-FF33-160/50C16M R1	M4-FF33-160/50W16M R1
16,0	100	50	16,0	2,0	M4-FF33-160/50C16M R2	M4-FF33-160/50W16M R2
16,0	100	50	16,0	3,0	M4-FF33-160/50C16M R3	M4-FF33-160/50W16M R3
18,0	100	50	18,0	1,0	M4-FF33-180/50C18M R1	M4-FF33-180/50W18M R1
18,0	100	50	18,0	2,0	M4-FF33-180/50C18M R2	M4-FF33-180/50W18M R2
18,0	100	50	18,0	3,0	M4-FF33-180/50C18M R3	M4-FF33-180/50W18M R3
20,0	120	55	20,0	1,0	M4-FF33-200/55C20M R1	M4-FF33-200/55W20M R1
20,0	120	55	20,0	2,0	M4-FF33-200/55C20M R2	M4-FF33-200/55W20M R2
20,0	120	55	20,0	3,0	M4-FF33-200/55C20M R3	M4-FF33-200/55W20M R3

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	75	25	6,0	0,5	M4-FF33-040/25C06L R05	M4-FF33-040/25W06L R05
4,0	75	25	6,0	1,0	M4-FF33-040/25C06L R1	M4-FF33-040/25W06L R1
5,0	75	30	6,0	0,5	M4-FF33-050/30C06L R05	M4-FF33-050/30W06L R05
5,0	75	30	6,0	1,0	M4-FF33-050/30C06L R1	M4-FF33-050/30W06L R1
6,0	100	40	6,0	0,5	M4-FF33-060/40C06L R05	M4-FF33-060/40W06L R05
6,0	100	40	6,0	1,0	M4-FF33-060/40C06L R1	M4-FF33-060/40W06L R1
6,0	100	40	6,0	1,5	M4-FF33-060/40C06L R15	M4-FF33-060/40W06L R15
8,0	100	40	8,0	0,5	M4-FF33-080/40C08L R05	M4-FF33-080/40W08L R05
8,0	100	40	8,0	1,0	M4-FF33-080/40C08L R1	M4-FF33-080/40W08L R1
8,0	100	40	8,0	1,5	M4-FF33-080/40C08L R15	M4-FF33-80/40W08L R15
10,0	100	50	10,0	0,5	M4-FF33-100/50C10L R05	M4-FF33-100/50W10L R05
10,0	100	50	10,0	1,0	M4-FF33-100/50C10L R1	M4-FF33-100/50W10L R1
10,0	100	50	10,0	2,0	M4-FF33-100/50C10L R2	M4-FF33-100/50W10L R2
12,0	150	75	12,0	0,5	M4-FF33-120/75C12L R05	M4-FF33-120/75W12L R05
12,0	150	75	12,0	1,0	M4-FF33-120/75C12L R1	M4-FF33-120/75W12L R1
12,0	150	75	12,0	2,0	M4-FF33-120/75C12L R2	M4-FF33-120/75W12L R2
14,0	150	75	14,0	0,5	M4-FF33-140/75C14L R05	M4-FF33-140/75W14L R05
14,0	150	75	14,0	1,0	M4-FF33-140/75C14L R1	M4-FF33-140/75W14L R1
14,0	150	75	14,0	2,0	M4-FF33-140/75C14L R2	M4-FF33-140/75W14L R2
16,0	150	75	16,0	1,0	M4-FF33-160/75C16L R1	M4-FF33-160/75W16L R1
16,0	150	75	16,0	2,0	M4-FF33-160/75C16L R2	M4-FF33-160/75W16L R2
16,0	150	75	16,0	3,0	M4-FF33-160/75C16L R3	M4-FF33-160/75W16L R3
18,0	150	75	18,0	1,0	M4-FF33-180/75C18L R1	M4-FF33-180/75W18L R1
18,0	150	75	18,0	2,0	M4-FF33-180/75C18L R2	M4-FF33-180/75W18L R2
18,0	150	75	18,0	3,0	M4-FF33-180/75C18L R3	M4-FF33-180/75W18L R3
20,0	150	75	20,0	1,0	M4-FF33-200/75C20L R1	M4-FF33-200/75W20L R1
20,0	150	75	20,0	2,0	M4-FF33-200/75C20L R2	M4-FF33-200/75W20L R2
20,0	150	75	20,0	3,0	M4-FF33-200/75C20L R3	M4-FF33-200/75W20L R3

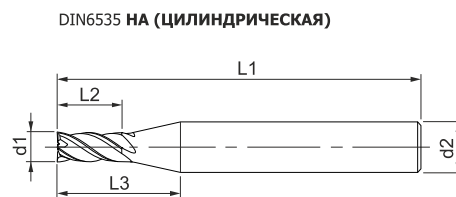
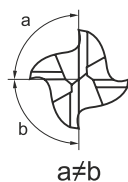


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

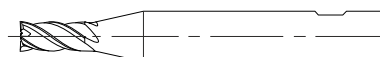
M4-FD18



- ◆ Четырёхзубая фреза усиленная шейка
- ◆ Антивибрационная геометрия, НРС
- ◆ Для обработки стали, чугуна и жаропрочных материалов



DIN6535 HB (WELDON)



Короткая серия

d1h9	L2	L3	L1	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (HB)
3,0	4	10	50	6,0	M4-FD18-030/04C06S	M4-FD18-030/04W06S
4,0	6	12	50	6,0	M4-FD18-040/06C06S	M4-FD18-040/06W06S
5,0	8	14	50	6,0	M4-FD18-050/08C06S	M4-FD18-050/08W06S
6,0	9	–	50	6,0	M4-FD18-060/09C06S	M4-FD18-060/09W06S

Средняя серия

d1h9	L2	L3	L1	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (HB)
3,0	6	16	56	6,0	M4-FD18-030/06C06M	M4-FD18-030/06W06M
4,0	8	18	56	6,0	M4-FD18-040/08C06M	M4-FD18-040/08W06M
5,0	10	20	56	6,0	M4-FD18-050/10C06M	M4-FD18-050/10W06M
6,0	12	–	56	6,0	M4-FD18-060/12C06M	M4-FD18-060/12W06M

Длинная серия

d1h9	L2	L3	L1	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (HB)
3,0	9	19	67	6,0	M4-FD18-030/09C06L	M4-FD18-030/09W06L
4,0	12	22	67	6,0	M4-FD18-040/12C06L	M4-FD18-040/12W06L
5,0	15	25	67	6,0	M4-FD18-050/15C06L	M4-FD18-050/15W06L
6,0	18	–	67	6,0	M4-FD18-060/18C06L	M4-FD18-060/18W06L



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Сверхдлинная серия

d1h9	L2	L3	L1	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	12	22	80	6,0	M4-FD18-030/12C06X	M4-FD18-030/12W06X
4,0	16	26	80	6,0	M4-FD18-040/16C06X	M4-FD18-040/16W06X
5,0	20	30	80	6,0	M4-FD18-050/20C06X	M4-FD18-050/20W06X
6,0	24	–	80	6,0	M4-FD18-060/24C06X	M4-FD18-060/24W06X

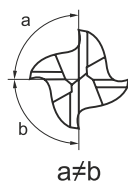


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

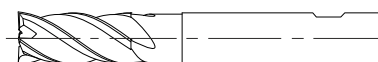
M4-FD18U



- ◆ Четырёхзубая фреза усиленная HPC
- ◆ Антивибрационная геометрия
- ◆ Для обработки стали, чугуна и жаропрочных материалов



DIN6535 HB (WELDON)



Короткая серия

d1h10	L2	L3	L1	d3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (HB)
3,0	6	16	54	2,8	6,0	M4-FD18U-030/06C06S	M4-FD18U-030/06W06S
4,0	8	18	54	3,8	6,0	M4-FD18U-040/08C06S	M4-FD18U-040/08W06S
5,0	9	18	54	4,8	6,0	M4-FD18U-050/09C06S	M4-FD18U-050/09W06S
6,0	10	18	54	5,5	6,0	M4-FD18U-060/10C06S	M4-FD18U-060/10W06S
7,0	12	21	58	6,5	8,0	M4-FD18U-070/12C08S	M4-FD18U-070/12W08S
8,0	12	21	58	7,5	8,0	M4-FD18U-080/12C08S	M4-FD18U-080/12W08S
9,0	14	24	66	8,5	10,0	M4-FD18U-090/14C10S	M4-FD18U-090/14W10S
10,0	14	24	66	9,5	10,0	M4-FD18U-100/14C10S	M4-FD18U-100/14W10S
11,0	16	28	73	10,5	12,0	M4-FD18U-110/16C12S	M4-FD18U-110/16W12S
12,0	16	28	73	11,0	12,0	M4-FD18U-120/16C12S	M4-FD18U-120/16W12S
13,0	16	28	73	12,0	14,0	M4-FD18U-130/16C14S	M4-FD18U-130/16W14S
14,0	18	30	75	13,0	14,0	M4-FD18U-140/18C14S	M4-FD18U-140/18W14S
16,0	22	32	82	15,0	16,0	M4-FD18U-160/22C16S	M4-FD18U-160/22W16S
18,0	24	50	90	17,0	18,0	M4-FD18U-180/24C18S	M4-FD18U-180/24W18S
20,0	26	50	92	19,0	20,0	M4-FD18U-200/26C20S	M4-FD18U-200/26W20S
25,0	32	55	102	24,0	25,0	M4-FD18U-250/32C25S	M4-FD18U-250/32W25S



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Средняя серия

d1h10	L2	L3	L1	d3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HА)	WELDON (HВ)
3,0	8	21	57	2,8	6,0	M4-FD18U-030/08C06M	M4-FD18U-030/08W06M
4,0	11	21	57	3,8	6,0	M4-FD18U-040/11C06M	M4-FD18U-040/11W06M
5,0	13	21	57	4,8	6,0	M4-FD18U-050/13C06M	M4-FD18U-050/13W06M
6,0	13	21	57	5,5	6,0	M4-FD18U-060/13C06M	M4-FD18U-060/13W06M
7,0	19	27	63	6,5	8,0	M4-FD18U-070/19C08M	M4-FD18U-070/19W08M
8,0	19	27	63	7,5	8,0	M4-FD18U-080/19C08M	M4-FD18U-080/19W08M
9,0	22	32	72	8,5	10,0	M4-FD18U-090/22C10M	M4-FD18U-090/22W10M
10,0	22	32	72	9,5	10,0	M4-FD18U-100/22C10M	M4-FD18U-100/22W10M
12,0	26	38	83	11,0	12,0	M4-FD18U-120/26C12M	M4-FD18U-120/26W12M
13,0	26	42	83	12,0	14,0	M4-FD18U-130/26C14M	M4-FD18U-130/26W14M
14,0	26	42	83	13,0	14,0	M4-FD18U-140/26C14M	M4-FD18U-140/26W14M
16,0	32	44	92	15,0	16,0	M4-FD18U-160/32C16M	M4-FD18U-160/32W16M
18,0	32	50	94	17,0	18,0	M4-FD18U-180/32C18M	M4-FD18U-180/32W18M
20,0	38	54	104	19,0	20,0	M4-FD18U-200/38C20M	M4-FD18U-200/38W20M
25,0	38	60	108	24,0	25,0	M4-FD18U-250/38C25M	M4-FD18U-250/38W25M

Длинная серия

d1h10	L2	L3	L1	d3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HА)	WELDON (HВ)
3,0	8	22	80	2,8	6,0	M4-FD18U-030/08C06L	M4-FD18U-030/08W06L
4,0	11	22	80	3,8	6,0	M4-FD18U-040/11C06L	M4-FD18U-040/11W06L
5,0	21	31	80	4,8	6,0	M4-FD18U-050/21C06L	M4-FD18U-050/21W06L
6,0	22	31	80	5,5	6,0	M4-FD18U-060/22C06L	M4-FD18U-060/22W06L
7,0	28	40	80	6,5	8,0	M4-FD18U-070/28C08L	M4-FD18U-070/28W08L
8,0	28	40	80	7,5	8,0	M4-FD18U-080/28C08L	M4-FD18U-080/28W08L
9,0	33	43	100	8,5	10,0	M4-FD18U-090/33C10L	M4-FD18U-090/33W10L
10,0	33	43	100	9,5	10,0	M4-FD18U-100/33C10L	M4-FD18U-100/33W10L
12,0	42	52	100	11,0	12,0	M4-FD18U-120/42C12L	M4-FD18U-120/42W12L
14,0	43	60	100	13,0	14,0	M4-FD18U-140/43C14L	M4-FD18U-140/43W14L
16,0	45	62	121	15,0	16,0	M4-FD18U-160/45C16L	M4-FD18U-160/45W16L
18,0	45	62	121	17,0	18,0	M4-FD18U-180/45C18L	M4-FD18U-180/45W18L
20,0	50	74	128	19,0	20,0	M4-FD18U-200/50C20L	M4-FD18U-200/50W20L
25,0	50	74	132	24,0	25,0	M4-FD18U-250/50C25L	M4-FD18U-250/50W25L



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Сверхдлинная серия

d1h10	L2	L3	L1	d3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
10,0	40	50	100	9,2	10,0	M4-FD18U-100/40C10X	M4-FD18U-100/40W10X
12,0	45	55	150	11,0	12,0	M4-FD18U-120/45C12X	M4-FD18U-120/45W12X
14,0	48	60	150	13,0	14,0	M4-FD18U-140/48C14X	M4-FD18U-140/48W14X
15,0	53	99	150	14,0	16,0	M4-FD18U-150/53C16X	M4-FD18U-150/53W16X
16,0	65	99	150	15,0	16,0	M4-FD18U-160/65C16X	M4-FD18U-160/65W16X
18,0	65	99	150	17,0	18,0	M4-FD18U-180/65C18X	M4-FD18U-180/65W18X
20,0	68	99	151	19,0	20,0	M4-FD18U-200/68C20X	M4-FD18U-200/68W20X
25,0	75	99	157	24,0	25,0	M4-FD18U-250/75C25X	M4-FD18U-250/75W25X

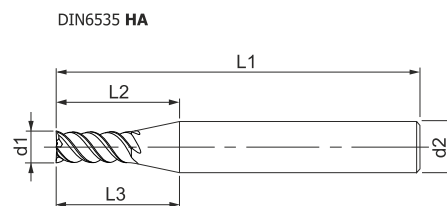
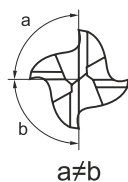


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

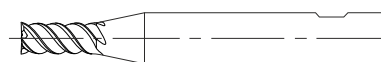
M4-FD19



- ◆ Четырёхзубая фреза усиленная
- ◆ Антивибрационная геометрия, НРС
- ◆ Для обработки нержавеющей стали и титана (полированные канавки)



DIN6535 HB



Короткая серия

d1h9	L2	L3	L1	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	4	10	50	6,0	M4-FD19-030/04C06S	M4-FD19-030/04W06S
4,0	6	12	50	6,0	M4-FD19-040/06C06S	M4-FD19-040/06W06S
5,0	8	14	50	6,0	M4-FD19-050/08C06S	M4-FD19-050/08W06S
6,0	9	—	50	6,0	M4-FD19-060/09C06S	M4-FD19-060/09W06S

Средняя серия

d1h9	L2	L3	L1	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	6	16	56	6,0	M4-FD19-030/06C06M	M4-FD19-030/06W06M
4,0	8	18	56	6,0	M4-FD19-040/06C06M	M4-FD19-040/06W06M
5,0	10	20	56	6,0	M4-FD19-050/10C06M	M4-FD19-050/10W06M
6,0	12	—	56	6,0	M4-FD19-060/12C06M	M4-FD19-060/12W06M

Длинная серия

d1h9	L2	L3	L1	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	9	19	67	6,0	M4-FD19-030/09C06L	M4-FD19-030/09W06L
4,0	12	22	67	6,0	M4-FD19-040/12C06L	M4-FD19-040/12W06L
5,0	15	25	67	6,0	M4-FD19-050/15C06L	M4-FD19-050/15W06L
6,0	18	—	67	6,0	M4-FD19-060/18C06L	M4-FD19-060/18W06L



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Сверхдлинная серия

d1h9	L2	L3	L1	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	12,0	22,0	80,0	6,0	M4-FD19-030/12C06X	M4-FD19-030/12W06X
4,0	16,0	26,0	80,0	6,0	M4-FD19-040/16C06X	M4-FD19-040/16W06X
5,0	20,0	30,0	80,0	6,0	M4-FD19-050/20C06X	M4-FD19-050/20W06X
6,0	24,0	—	80,0	6,0	M4-FD19-060/24C06X	M4-FD19-060/24W06X

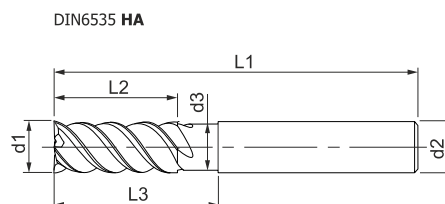
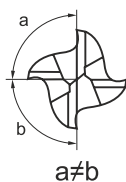
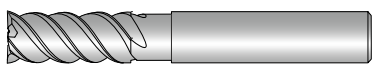


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

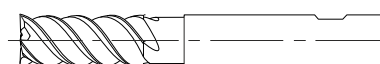
M4-FD19U



- ◆ Четырёхзубая фреза усиленная
- ◆ Антивибрационная геометрия, НРС
- ◆ Обработка нержавеющей стали и титана (полированные канавки)



DIN6535 HA



DIN6535 HB



Короткая серия

d1h10	L2	L3	L1	d3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	8	18	54	3,8	6,0	M4-FD19U-040/08C06S	M4-FD19U-040/08W06S
6,0	10	18	54	5,5	6,0	M4-FD19U-060/10C06S	M4-FD19U-060/10W06S
8,0	12	21	58	7,5	8,0	M4-FD19U-080/12C08S	M4-FD19U-080/12W08S
10,0	14	24	66	9,5	10,0	M4-FD19U-100/14C10S	M4-FD19U-100/14W10S
12,0	16	28	73	11,0	12,0	M4-FD19U-120/16C12S	M4-FD19U-120/16W12S
14,0	18	30	75	13,0	14,0	M4-FD19U-140/18C14S	M4-FD19U-140/18W14S
16,0	22	32	82	15,0	16,0	M4-FD19U-160/22C16S	M4-FD19U-160/22W16S
18,0	24	50	84	17,0	18,0	M4-FD19U-180/24C18S	M4-FD19U-180/24W18S
20,0	26	50	92	19,0	20,0	M4-FD19U-200/26C20S	M4-FD19U-200/26W20S

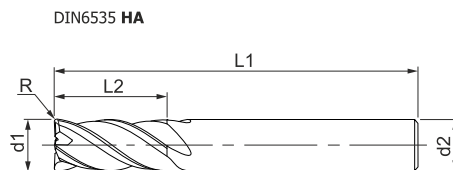
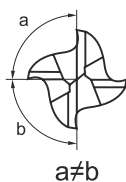
Средняя серия

d1h10	L2	L3	L1	d3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	11	21	57	3,8	6,0	M4-FD19U-040/11C06M	M4-FD19U-040/11W06M
6,0	13	21	57	5,5	6,0	M4-FD19U-060/13C06M	M4-FD19U-060/13W06M
8,0	19	27	63	7,5	8,0	M4-FD19U-080/19C08M	M4-FD19U-080/19W08M
10,0	22	32	72	9,5	10,0	M4-FD19U-100/22C10M	M4-FD19U-100/22W10M
12,0	26	38	83	11,5	12,0	M4-FD19U-120/26C12M	M4-FD19U-120/26W12M
14,0	26	42	83	13,0	14,0	M4-FD19U-140/26C14M	M4-FD19U-140/26W14M
16,0	32	44	92	15,0	16,0	M4-FD19U-160/32C16M	M4-FD19U-160/32W16M
18,0	32	50	92	17,0	18,0	M4-FD19U-180/32C18M	M4-FD19U-180/32W18M
20,0	38	54	104	19,0	20,0	M4-FD19U-200/38C20M	M4-FD19U-200/38W20M

M4-FD28

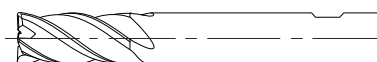


- ◆ Четырёхзубая фреза с угловым радиусом
- ◆ Антивибрационная геометрия, HPC
- ◆ Для чистовой обработки стали, чугуна, а также для обработки закалённых сталей до 50 HRC



DIN6535 HA

DIN6535 HB



Средняя серия

d1h10	L2	L1	d2h6	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	11	57	6,0	0,25	M4-FD28-040/11C06M R025	M4-FD28-040/11W06M R025
4,0	11	57	6,0	0,5	M4-FD28-040/11C06M R05	M4-FD28-040/11W06M R05
4,0	11	57	6,0	1,0	M4-FD28-040/11C06M R1	M4-FD28-040/11W06M R1
5,0	13	57	6,0	0,5	M4-FD28-050/13C06M R05	M4-FD28-050/13W06M R05
5,0	13	57	6,0	1,0	M4-FD28-050/13C06M R1	M4-FD28-050/13W06M R1
5,0	13	57	6,0	1,5	M4-FD28-050/13C06M R15	M4-FD28-050/13W06M R15
6,0	13	57	6,0	0,5	M4-FD28-060/13C06M R05	M4-FD28-060/13W06M R05
6,0	13	57	6,0	1,0	M4-FD28-060/13C06M R1	M4-FD28-060/13W06M R1
6,0	13	57	6,0	1,5	M4-FD28-060/13C06M R15	M4-FD28-060/13W06M R15
6,0	13	57	6,0	2,0	M4-FD28-060/13C06M R2	M4-FD28-060/13W06M R2
8,0	19	63	8,0	0,5	M4-FD28-080/19C08M R05	M4-FD28-080/19W08M R05
8,0	19	63	8,0	1,0	M4-FD28-080/19C08M R1	M4-FD28-080/19W08M R1
8,0	19	63	8,0	1,5	M4-FD28-080/19C08M R15	M4-FD28-080/19W08M R15
8,0	19	63	8,0	2,0	M4-FD28-080/19C08M R2	M4-FD28-080/19W08M R2
10,0	22	72	10,0	0,3	M4-FD28-100/22C10M R03	M4-FD28-100/22W10M R03
10,0	22	72	10,0	0,5	M4-FD28-100/22C10M R05	M4-FD28-100/22W10M R05
10,0	22	72	10,0	1,0	M4-FD28-100/22C10M R1	M4-FD28-100/22W10M R1
10,0	22	72	10,0	1,5	M4-FD28-100/22C10M R15	M4-FD28-100/22W10M R15
10,0	22	72	10,0	2,0	M4-FD28-100/22C10M R2	M4-FD28-100/22W10M R2
12,0	26	83	12,0	0,5	M4-FD28-120/26C12M R05	M4-FD28-120/26W12M R05
12,0	26	83	12,0	1,0	M4-FD28-120/26C12M R1	M4-FD28-120/26W12M R1
12,0	26	83	12,0	1,5	M4-FD28-120/26C12M R15	M4-FD28-120/26W12M R15
12,0	26	83	12,0	2,0	M4-FD28-120/26C12M R2	M4-FD28-120/26W12M R2
14,0	26	83	14,0	1,0	M4-FD28-140/26C14M R1	M4-FD28-140/26W14M R1

Средняя серия

d1h10	L2	L1	d2h6	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
14,0	26	83	14,0	1,5	M4-FD28-140/26C14M R15	M4-FD28-140/26W14M R15
14,0	26	83	14,0	2,0	M4-FD28-140/26C14M R2	M4-FD28-140/26W14M R2
16,0	32	92	16,0	1,0	M4-FD28-160/32C16M R1	M4-FD28-160/32W16M R1
16,0	32	92	16,0	1,5	M4-FD28-160/32C16M R15	M4-FD28-160/32W16M R15
16,0	32	92	16,0	2,0	M4-FD28-160/32C16M R2	M4-FD28-160/32W16M R2
16,0	32	92	16,0	2,5	M4-FD28-160/32C16M R25	M4-FD28-160/32W16M R25
18,0	32	92	18,0	1,0	M4-FD28-180/32C18M R1	M4-FD28-180/32W18M R1
18,0	32	92	18,0	1,5	M4-FD28-180/32C18M R15	M4-FD28-180/32W18M R15
18,0	32	92	18,0	2,5	M4-FD28-180/32C18M R25	M4-FD28-180/32W18M R25
20,0	38	104	20,0	1,0	M4-FD28-200/38C20M R1	M4-FD28-200/38W20M R1
20,0	38	104	20,0	1,5	M4-FD28-200/38C20M R15	M4-FD28-200/38W20M R15
20,0	38	104	20,0	2,0	M4-FD28-200/38C20M R2	M4-FD28-200/38W20M R2
20,0	38	104	20,0	2,5	M4-FD28-200/38C20M R25	M4-FD28-200/38W20M R25
20,0	38	104	20,0	3,0	M4-FD28-200/38C20M R3	M4-FD28-200/38W20M R3
20,0	38	104	20,0	4,0	M4-FD28-200/38C20M R4	M4-FD28-200/38W20M R4
20,0	38	104	20,0	5,0	M4-FD28-200/38C20M R5	M4-FD28-200/38W20M R5

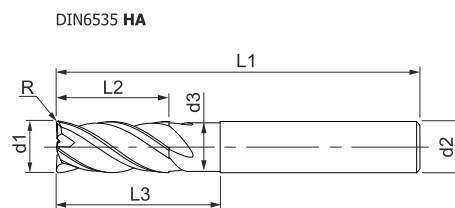
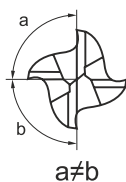


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

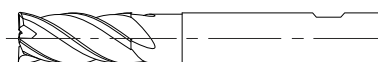
M4-FV23U



- ◆ Четырёхзубая копировальная фреза с занижением диаметра шейки и угловым радиусом
- ◆ Антивибрационная геометрия, HPS
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HB



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	50	4	3,0	2,7	14	0,3	M4-FV23U-030/04C03M R03	—
3,0	50	4	3,0	2,7	14	1,0	M4-FV23U-030/04C03M R1	—
4,0	50	5	4,0	3,7	16	0,4	M4-FV23U-040/05C04M R04	—
4,0	50	5	4,0	3,7	16	1,0	M4-FV23U-040/05C04M R1	—
5,0	54	6	5,0	4,6	18	0,5	M4-FV23U-050/06C05M R05	—
5,0	54	6	5,0	4,6	18	1,0	M4-FV23U-050/06C05M R1	—
6,0	57	7	6,0	5,5	21	0,5	M4-FV23U-060/07C06M R05	M4-FV23U-060/07W06M R05
6,0	57	7	6,0	5,5	21	1,0	M4-FV23U-060/07C06M R1	M4-FV23U-060/07W06M R1
6,0	57	7	6,0	5,5	21	1,5	M4-FV23U-060/07C06M R15	M4-FV23U-060/07W06M R15
8,0	63	9	8,0	7,4	27	0,5	M4-FV23U-080/09C08M R05	M4-FV23U-080/09W08M R05
8,0	63	9	8,0	7,4	27	1,0	M4-FV23U-080/09C08M R1	M4-FV23U-080/09W08M R1
8,0	63	9	8,0	7,4	27	1,5	M4-FV23U-080/09C08M R15	M4-FV23U-080/09W08M R15
8,0	63	9	8,0	7,4	27	2,0	M4-FV23U-080/09C08M R2	M4-FV23U-080/09W08M R2
10,0	72	11	10,0	9,2	32	0,5	M4-FV23U-100/11C10M R05	M4-FV23U-100/11W10M R05
10,0	72	11	10,0	9,2	32	1,0	M4-FV23U-100/11C10M R1	M4-FV23U-100/11W10M R1
10,0	72	11	10,0	9,2	32	1,5	M4-FV23U-100/11C10M R15	M4-FV23U-100/11W10M R15
10,0	72	11	10,0	9,2	32	2,0	M4-FV23U-100/11C10M R2	M4-FV23U-100/11W10M R2
12,0	83	12	12,0	11,0	38	0,5	M4-FV23U-120/12C12M R05	M4-FV23U-120/12W12M R05
12,0	83	12	12,0	11,0	38	1,0	M4-FV23U-120/12C12M R1	M4-FV23U-120/12W12M R1
12,0	83	12	12,0	11,0	38	1,5	M4-FV23U-120/12C12M R15	M4-FV23U-120/12W12M R15
12,0	83	12	12,0	11,0	38	2,0	M4-FV23U-120/12C12M R2	M4-FV23U-120/12W12M R2
16,0	92	16	16,0	15,0	44	2,0	M4-FV23U-160/16C16M R2	M4-FV23U-160/16W16M R2
20,0	104	20	20,0	18,5	50	2,5	M4-FV23U-200/20C20M R25	M4-FV23U-200/20W20M R25

ФРЕЗЫ

СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
3,0	75	4	3,0	2,7	32	0,3	M4-FV23U-030/04C03L R03	—
3,0	75	4	3,0	2,7	32	1,0	M4-FV23U-030/04C03L R1	—
4,0	75	5	4,0	3,7	36	0,4	M4-FV23U-040/05C04L R04	—
4,0	75	5	4,0	3,7	36	1,0	M4-FV23U-040/05C04L R1	—
5,0	75	6	5,0	4,6	40	0,5	M4-FV23U-050/06C05L R05	—
5,0	75	6	5,0	4,6	40	1,0	M4-FV23U-050/06C05L R1	—
6,0	80	7	6,0	5,5	44	0,5	M4-FV23U-060/07C06L R05	M4-FV23U-060/07W06L R05
6,0	80	7	6,0	5,5	44	1,0	M4-FV23U-060/07C06L R1	M4-FV23U-060/07W06L R1
6,0	80	7	6,0	5,5	44	1,5	M4-FV23U-060/07C06L R15	M4-FV23U-060/07W06L R15
8,0	100	9	8,0	7,4	54	0,5	M4-FV23U-080/09C08L R05	M4-FV23U-080/09W08L R05
8,0	100	9	8,0	7,4	54	1,0	M4-FV23U-080/09C08L R1	M4-FV23U-080/09W08L R1
8,0	100	9	8,0	7,4	54	1,5	M4-FV23U-080/09C08L R15	M4-FV23U-080/09W08L R15
8,0	100	9	8,0	7,4	54	2,0	M4-FV23U-080/09C08L R2	M4-FV23U-080/09W08L R2
10,0	100	11	10,0	9,2	60	0,5	M4-FV23U-100/11C10L R05	M4-FV23U-100/11W10L R05
10,0	100	11	10,0	9,2	60	1,0	M4-FV23U-100/11C10L R1	M4-FV23U-100/11W10L R1
10,0	100	11	10,0	9,2	60	1,5	M4-FV23U-100/11C10L R15	M4-FV23U-100/11W10L R15
10,0	100	11	10,0	9,2	60	2,0	M4-FV23U-100/11C10L R2	M4-FV23U-100/11W10L R2
12,0	120	12	12,0	11,0	75	0,5	M4-FV23U-120/12C12L R05	M4-FV23U-120/12W12L R05
12,0	120	12	12,0	11,0	75	1,0	M4-FV23U-120/12C12L R1	M4-FV23U-120/12W12L R1
12,0	120	12	12,0	11,0	75	1,5	M4-FV23U-120/12C12L R15	M4-FV23U-120/12W12L R15
12,0	120	12	12,0	11,0	75	2,0	M4-FV23U-120/12C12L R2	M4-FV23U-120/12W12L R2
16,0	150	16	16,0	15,0	92	2,0	M4-FV23U-160/16C16L R2	M4-FV23U-160/16W16L R2
20,0	150	20	20,0	18,5	92	2,5	M4-FV23U-200/20C20L R25	M4-FV23U-200/20W20L R25

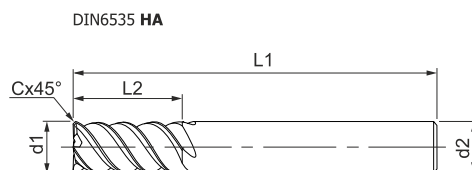
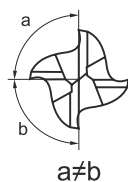


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

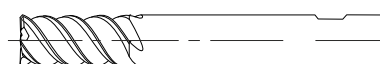
M4-FV45



- ◆ Четырёхзубая фреза с упрочняющей фаской
- ◆ Антивибрационная геометрия, HPS
- ◆ Для полустойкой обработки стали, чугуна и жаропрочных материалов



DIN6535 HA



DIN6535 HB



Короткая серия

d1h9	L1	L2	d2h6	Cx45°	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	54	8	6,0	0,05	M4-FV45-040/08C06S C005	M4-FV45-040/08W06S C005
5,0	54	9	6,0	0,05	M4-FV45-050/09C06S C005	M4-FV45-050/09W06S C005
6,0	54	10	6,0	0,05	M4-FV45-060/10C06S C005	M4-FV45-060/10W06S C005
8,0	58	12	8,0	0,1	M4-FV45-080/12C08S C01	M4-FV45-080/12W08S C01
10,0	66	14	10,0	0,1	M4-FV45-100/14C10S C01	M4-FV45-100/14W10S C01
12,0	73	16	12,0	0,15	M4-FV45-120/16C12S C015	M4-FV45-120/16W12S C015
14,0	75	18	14,0	0,15	M4-FV45-140/18C14S C015	M4-FV45-140/18W14S C015
16,0	82	22	16,0	0,2	M4-FV45-160/22C16S C02	M4-FV45-160/22W16S C02
18,0	84	24	18,0	0,2	M4-FV45-180/24C18S C02	M4-FV45-180/24W18S C02
20,0	92	26	20,0	0,2	M4-FV45-200/26C20S C02	M4-FV45-200/26W20S C02

Средняя серия

d1h9	L1	L2	d2h6	Cx45°	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	57	11	6,0	0,05	M4-FV45-040/11C06M C005	M4-FV45-040/11W06M C005
5,0	57	13	6,0	0,05	M4-FV45-050/13C06M C005	M4-FV45-050/13W06M C005
6,0	57	13	6,0	0,05	M4-FV45-060/13C06M C005	M4-FV45-060/13W06M C005
8,0	63	19	8,0	0,1	M4-FV45-080/19C08M C01	M4-FV45-080/19W08M C01
10,0	72	22	10,0	0,1	M4-FV45-100/22C10M C01	M4-FV45-100/22W10M C01
12,0	83	26	12,0	0,15	M4-FV45-120/26C12M C015	M4-FV45-120/26W12M C015
14,0	83	26	14,0	0,2	M4-FV45-140/26C14M C015	M4-FV45-140/26W14M C015
16,0	92	32	16,0	0,2	M4-FV45-160/32C16M C02	M4-FV45-160/32W16M C02
18,0	92	32	18,0	0,2	M4-FV45-180/32C18M C02	M4-FV45-180/32W18M C02
20,0	104	38	20,0	0,2	M4-FV45-200/38C20M C02	M4-FV45-200/38W20M C02

Длинная серия

d1h9	L1	L2	d2h6	Cx45°	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	62	16	6,0	0,05	M4-FV45-040/16C06L C005	M4-FV45-040/16W06L C005
5,0	62	17	6,0	0,05	M4-FV45-050/17C06L C005	M4-FV45-050/17W06L C005
6,0	62	18	6,0	0,05	M4-FV45-060/18C06L C005	M4-FV45-060/18W06L C005
8,0	68	24	8,0	0,1	M4-FV45-080/24C08L C01	M4-FV45-080/24W08L C01
10,0	80	30	10,0	0,1	M4-FV45-100/30C10L C01	M4-FV45-100/30W10L C01
12,0	93	36	12,0	0,15	M4-FV45-120/36C12L C015	M4-FV45-120/36W12L C015
14,0	99	42	14,0	0,15	M4-FV45-140/42C14L C015	M4-FV45-140/42W14L C015
16,0	108	48	16,0	0,2	M4-FV45-160/48C16L C02	M4-FV45-160/48W16L C02
18,0	114	54	18,0	0,2	M4-FV45-180/54C18L C02	M4-FV45-180/54W18L C02
20,0	126	60	20,0	0,2	M4-FV45-200/60C20L C02	M4-FV45-200/60W20L C02

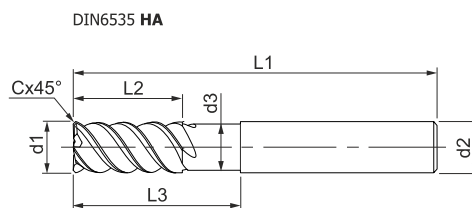
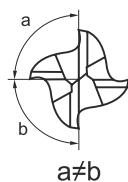
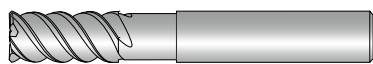


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

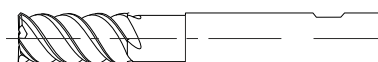
M4-FV47U



- ◆ Четырёхзубая фреза с упрочняющей фаской
- ◆ Антивибрационная геометрия, HPS
- ◆ Для полустойковой обработки стали, чугуна и жаропрочных материалов



DIN6535 HA



DIN6535 HB



Средняя серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	Cx45°	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	58	7	6,0	5,8	20	0,05	M4-FV47U-060/07C06M C005	M4-FV47U-060/07W06M C005
8,0	63	9	8,0	7,8	25	0,1	M4-FV47U-080/09C08M C01	M4-FV47U-080/09W08M C01
10,0	72	11	10,0	9,7	30	0,1	M4-FV47U-100/11C10M C01	M4-FV47U-100/11W10M C01
12,0	83	13	12,0	11,7	35	0,15	M4-FV47U-120/13C12M C015	M4-FV47U-120/13W12M C015
14,0	88	15	14,0	13,7	42	0,2	M4-FV47U-140/15C14M C02	M4-FV47U-140/15W14M C02
16,0	93	17	16,0	15,7	45	0,2	M4-FV47U-160/17C16M C02	M4-FV47U-160/17W16M C02
18,0	98	19	18,0	17,7	50	0,2	M4-FV47U-180/19C18M C02	M4-FV47U-180/19W18M C02
20,0	105	21	20,0	19,7	55	0,2	M4-FV47U-200/21C20M C02	M4-FV47U-200/21W20M C02

Длинная серия

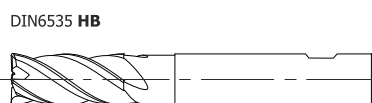
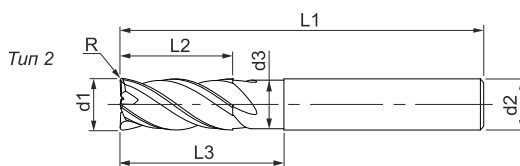
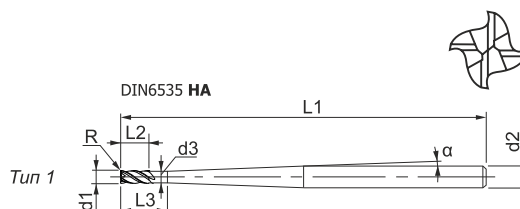
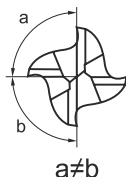
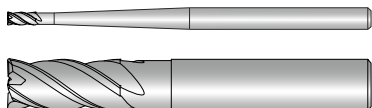
d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	Cx45°	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	70	7	6,0	5,8	30	0,05	M4-FV47U-060/07C06L C005	M4-FV47U-060/07W06L C005
8,0	80	9	8,0	7,8	40	0,1	M4-FV47U-080/09C08L C01	M4-FV47U-080/09W08L C01
10,0	84	11	10,0	9,7	45	0,1	M4-FV47U-100/11C10L C01	M4-FV47U-100/11W10L C01
12,0	97	13	12,0	11,7	50	0,15	M4-FV47U-120/13C12L C015	M4-FV47U-120/13W12L C015
14,0	108	15	14,0	13,7	55	0,2	M4-FV47U-140/15C14L C02	M4-FV47U-140/15W14L C02
16,0	115	17	16,0	15,7	65	0,2	M4-FV47U-160/17C16L C02	M4-FV47U-160/17W16L C02
18,0	122	19	18,0	17,7	70	0,2	M4-FV47U-180/19C18L C02	M4-FV47U-180/19W18L C02
20,0	130	21	20,0	19,7	80	0,2	M4-FV47U-200/21C20L C02	M4-FV47U-200/21W20L C02



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

M4-FV52U

- ◆ Четырёхзубая фреза с занижением диаметра шейки и угловым радиусом
- ◆ Антивибрационная геометрия, HPS
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для полуставовой обработки холодноштампованных сталей с HRC 54-60



Короткая серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	α°	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	45	5	6,0	2,9	6	20°	0,2	M4-FV52U-030/05C06S R02	M4-FV52U-030/05W06S R02
4,0	58	6	6,0	3,9	8	15°	0,3	M4-FV52U-040/06C06S R03	M4-FV52U-040/06W06S R03
6,0	60	8	6,0	5,9	16		0,4	M4-FV52U-060/08C06S R04	M4-FV52U-060/08W06S R04
8,0	70	10	8,0	7,8	25		0,7	M4-FV52U-080/10C08S R07	M4-FV52U-080/10W08S R07
10,0	75	12	10,0	9,8	30		0,8	M4-FV52U-100/12C10S R08	M4-FV52U-100/12W10S R08

Средняя серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	α°	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	54	5	6,0	2,9	12	20°	0,2	M4-FV52U-030/05C06M R02	M4-FV52U-030/05W06M R02
4,0	58	6	6,0	3,9	16	15°	0,3	M4-FV52U-040/06C06M R03	M4-FV52U-040/06W06M R03
6,0	70	8	6,0	5,9	25		0,4	M4-FV52U-060/08C06M R04	M4-FV52U-060/08W06M R04
8,0	80	10	8,0	7,8	40		0,7	M4-FV52U-080/10C08M R07	M4-FV52U-080/10W08M R07
10,0	100	12	10,0	9,8	60		0,8	M4-FV52U-100/12C10M R08	M4-FV52U-100/12W10M R08
12,0	90	14	12,0	11,8	45		1,0	M4-FV52U-120/14C12M R1	M4-FV52U-120/14W12M R1

Длинная серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	α°	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	58	5	6,0	2,9	18	20°	0,15	M4-FV52U-030/05C06L R015	M4-FV52U-030/05W06L R015
4,0	67	6	6,0	3,9	24	15°	0,3	M4-FV52U-040/06C06L R03	M4-FV52U-040/06W06L R03
6,0	75	8	6,0	5,9	35		0,4	M4-FV52U-060/08C06L R04	M4-FV52U-060/08W06L R04
8,0	100	10	8,0	7,8	60		0,5	M4-FV52U-080/10C08L R05	M4-FV52U-080/10W08L R05
10,0	120	12	10,0	9,8	80		0,5	M4-FV52U-100/12C10L R05	M4-FV52U-100/12W10L R05
12,0	137	14	12,0	11,8	90		0,5	M4-FV52U-120/14C12L R05	M4-FV52U-120/14W12L R05

Сверхдлинная серия

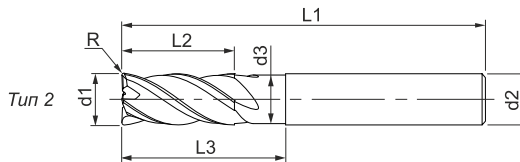
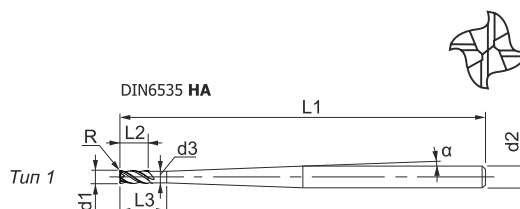
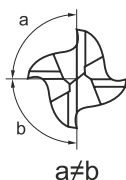
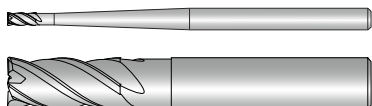
d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	α°	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	67	5,0	6,0	2,9	24	20°	0,15	M4-FV52U-030/05C06X R015	M4-FV52U-030/05W06X R015
4,0	72	6,0	6,0	3,9	36	15°	0,2	M4-FV52U-040/06C06X R02	M4-FV52U-040/06W06X R02
6,0	80	8,0	6,0	5,9	45		0,25	M4-FV52U-060/08C06X R025	M4-FV52U-060/08W06X R025



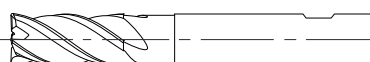
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

M4-FV53U

- ◆ Четырёхзубая фреза с занижением диаметра шейки и угловым радиусом
- ◆ Антивибрационная геометрия, HPS
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для чистовой обработки горячештампованных сталей с HRC 48-54



DIN6535 HB



Короткая серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	α°	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	45	5	6,0	2,9	9	20°	0,2	M4-FV53U-030/05C06S R02	M4-FV53U-030/05W06S R02
4,0	58	6	6,0	3,9	11	15°	0,3	M4-FV53U-040/06C06S R03	M4-FV53U-040/06W06S R03
6,0	60	8	6,0	5,9	16		0,4	M4-FV53U-060/08C06S R04	M4-FV53U-060/08W06S R04
8,0	70	10	8,0	7,8	25		0,7	M4-FV53U-080/10C08S R07	M4-FV53U-080/10W08S R07
10,0	75	12	10,0	9,8	30		0,8	M4-FV53U-100/12C10S R08	M4-FV53U-100/12W10S R08
12,0	90	14	12,0	11,8	45		1,0	M4-FV53U-120/14C12S R1	M4-FV53U-120/14W12S R1

Средняя серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	α°	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	54	5	6,0	2,9	12	20°	0,2	M4-FV53U-030/05C06M R02	M4-FV53U-030/05W06M R02
4,0	58	6	6,0	3,9	16	15°	0,3	M4-FV53U-040/06C06M R03	M4-FV53U-040/06W06M R03
6,0	70	8	6,0	5,9	25		0,4	M4-FV53U-060/08C06M R04	M4-FV53U-060/08W06M R04
8,0	80	10	8,0	7,8	40		0,7	M4-FV53U-080/10C08M R07	M4-FV53U-080/10W08M R07
10,0	100	12	10,0	9,8	60		0,8	M4-FV53U-100/12C10M R08	M4-FV53U-100/12W10M R08

Длинная серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	α°	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	58	5	6,0	2,9	18	20°	0,15	M4-FV53U-030/05C06L R015	M4-FV53U-030/05W06L R015
4,0	67	6	6,0	3,9	24	15°	0,3	M4-FV53U-040/06C06L R03	M4-FV53U-040/06W06L R03
6,0	75	8	6,0	5,9	35		0,4	M4-FV53U-060/08C06L R04	M4-FV53U-060/08W06L R04
8,0	100	10	8,0	7,8	60		0,5	M4-FV53U-080/10C08L R05	M4-FV53U-080/10W08L R05
10,0	120	12	10,0	9,8	80		0,5	M4-FV53U-100/12C10L R05	M4-FV53U-100/12WC10L R05
12,0	137	14	12,0	11,8	90		0,5	M4-FV53U-120/14C12L R05	M4-FV53U-120/14W12L R05

Сверхдлинная серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	α°	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	67	5	6,0	2,9	24	20°	0,15	M4-FV53U-030/05C06X R015	M4-FV53U-030/05W06X R015
4,0	72	6	6,0	3,9	36	15°	0,20	M4-FV53U-040/06C06X R02	M4-FV53U-040/06W06X R02
6,0	80	8	6,0	5,9	45		0,25	M4-FV53U-060/08C06X R025	M4-FV53U-060/08W06X R025

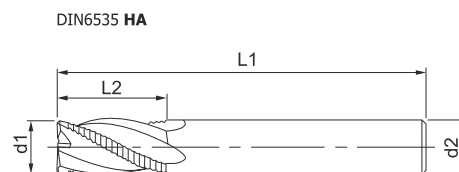
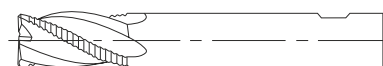


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

M4-FG04



- ◆ Четырёхзубая гибридная фреза
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Объединяет в себе черновую и чистовую геометрию, обработка стали, чугуна, цветных металлов

DIN6535 **HA**DIN6535 **HB**

Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	57	11	6,0	M4-FG04-040/11C06M	M4-FG04-040/11W06M
5,0	57	13	6,0	M4-FG04-050/13C06M	M4-FG04-050/13W06M
6,0	57	13	6,0	M4-FG04-060/13C06M	M4-FG04-060/13W06M
8,0	63	19	8,0	M4-FG04-080/19C08M	M4-FG04-080/19W08M
10,0	72	22	10,0	M4-FG04-100/22C10M	M4-FG04-100/22W10M
12,0	83	26	12,0	M4-FG04-120/26C12M	M4-FG04-120/26W12M
14,0	83	26	14,0	M4-FG04-140/26C14M	M4-FG04-140/26W14M
16,0	92	32	16,0	M4-FG04-160/32C16M	M4-FG04-160/32W16M
18,0	92	32	18,0	M4-FG04-180/32C18M	M4-FG04-180/32W18M
20,0	104	38	20,0	M4-FG04-200/38C20M	M4-FG04-200/38W20M

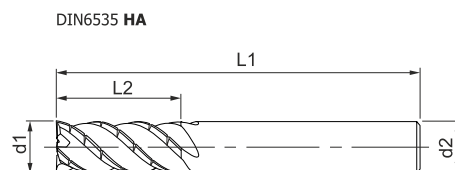


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

M4-FR64

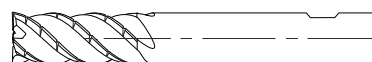


- ◆ Четырёхзубая фреза со стружко-разделительными насечками на ленточке
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для полустойкой обработки стали, чугуна, цветных металлов



DIN6535 HA

DIN6535 HB



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	57	11	6,0	M4-FR64-040/11C06M	M4-FR64-040/11W06M
5,0	57	13	6,0	M4-FR64-050/13C06M	M4-FR64-050/13W06M
6,0	57	13	6,0	M4-FR64-060/13C06M	M4-FR64-060/13W06M
8,0	63	19	8,0	M4-FR64-080/19C08M	M4-FR64-080/19W08M
10,0	72	22	10,0	M4-FR64-100/22C10M	M4-FR64-100/22W10M
12,0	83	26	12,0	M4-FR64-120/26C12M	M4-FR64-120/26W12M
14,0	83	26	14,0	M4-FR64-140/26C14M	M4-FR64-140/26W14M
16,0	92	32	16,0	M4-FR64-160/32C16M	M4-FR64-160/32W16M
18,0	92	32	18,0	M4-FR64-180/32C18M	M4-FR64-180/32W18M
20,0	104	38	20,0	M4-FR64-200/38C20M	M4-FR64-200/38W20M

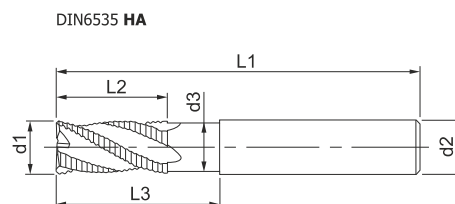


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

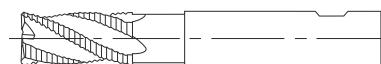
M4-FR58U



- ◆ Четырёхзубая черновая фреза с занижением диаметра шейки
- ◆ Антивибрационная геометрия, НРС
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HB



Средняя серия

d1h10	L2	L3	L1	d3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	11	21	57	3,5	6,0	M4-FR58U-040/11C06M	M4-FR58U-040/11W06M
5,0	13	21	57	4,5	6,0	M4-FR58U-050/13C06M	M4-FR58U-050/13W06M
6,0	13	21	57	5,5	6,0	M4-FR58U-060/13C06M	M4-FR58U-060/13W06M
8,0	16	27	63	7,5	8,0	M4-FR58U-080/16C08M	M4-FR58U-080/16W08M
10,0	22	32	72	9,5	10,0	M4-FR58U-100/22C10M	M4-FR58U-100/22W10M
12,0	26	38	83	11,5	12,0	M4-FR58U-120/26C12M	M4-FR58U-120/26W12M
14,0	26	38	83	13,2	14,0	M4-FR58U-140/26C14M	M4-FR58U-140/26W14M
16,0	32	42	92	15,0	16,0	M4-FR58U-160/32C16M	M4-FR58U-160/32W16M
18,0	38	50	100	16,0	18,0	M4-FR58U-180/38C18M	M4-FR58U-180/38W18M
20,0	38	55	108	19,0	20,0	M4-FR58U-200/38C20M	M4-FR58U-200/38W20M
25,0	45	65	122	24,0	25,0	M4-FR58U-250/45C25M	M4-FR58U-250/45W25M

Длинная серия

d1h10	L2	L3	L1	d3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	18	29	65	5,5	6,0	M4-FR58U-060/18C06L	M4-FR58U-060/18W06L
8,0	24	39	75	7,5	8,0	M4-FR58U-080/24C08L	M4-FR58U-080/24W08L
10,0	30	40	80	9,2	10,0	M4-FR58U-100/30C10L	M4-FR58U-100/30W10L
12,0	36	48	93	11,2	12,0	M4-FR58U-120/36C12L	M4-FR58U-120/36W12L
14,0	36	48	93	13,2	14,0	M4-FR58U-140/36C14L	M4-FR58U-140/36W14L
16,0	42	60	110	15,0	16,0	M4-FR58U-160/42C16L	M4-FR58U-160/42W16L
18,0	42	60	110	17,0	18,0	M4-FR58U-180/42C18L	M4-FR58U-180/42W18L
20,0	45	65	126	19,0	20,0	M4-FR58U-200/45C20L	M4-FR58U-200/45W20L

Сверхдлинная серия

d1h10	L2	L3	L1	d3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	24	40	80	5,5	6,0	M4-FR58U-060/24C06X	M4-FR58U-060/24W06X
8,0	28	50	100	7,5	8,0	M4-FR58U-080/28C08X	M4-FR58U-080/28W08X
10,0	36	50	100	9,2	10,0	M4-FR58U-100/36C10X	M4-FR58U-100/36W10X
12,0	42	80	150	11,2	12,0	M4-FR58U-120/42C12X	M4-FR58U-120/42W12X
14,0	42	80	150	13,2	14,0	M4-FR58U-140/42C14X	M4-FR58U-140/42W14X
16,0	48	80	150	15,0	16,0	M4-FR58U-160/48C16X	M4-FR58U-160/48W16X
18,0	48	80	150	17,0	18,0	M4-FR58U-180/48C18X	M4-FR58U-180/48W18X
20,0	48	80	150	19,0	20,0	M4-FR58U-200/48C20X	M4-FR58U-200/48W20X

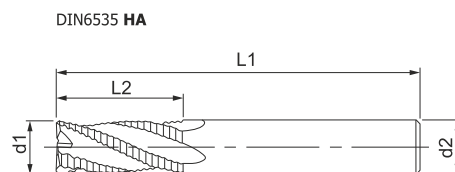


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

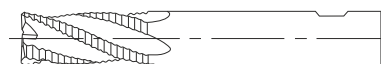
M4-FR92



- ◆ Четырёхзубая черновая фреза
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HB



Короткая серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	54	6	6,0	M4-FR92-040/06C06S	M4-FR92-040/06W06S
5,0	54	8	6,0	M4-FR92-050/08C06S	M4-FR92-050/08W06S
6,0	54	8	6,0	M4-FR92-060/08C06S	M4-FR92-060/08W06S
8,0	58	11	8,0	M4-FR92-080/11C08S	M4-FR92-080/11W08S
10,0	66	13	10,0	M4-FR92-100/13C10S	M4-FR92-100/13W10S
12,0	73	16	12,0	M4-FR92-120/16C12S	M4-FR92-120/16W12S
14,0	75	16	14,0	M4-FR92-140/16C14S	M4-FR92-140/16W14S
16,0	82	19	16,0	M4-FR92-160/19C16S	M4-FR92-160/19W16S
18,0	84	19	18,0	M4-FR92-180/19C18S	M4-FR92-180/19W18S
20,0	92	19	20,0	M4-FR92-200/19C20S	M4-FR92-200/19W20S

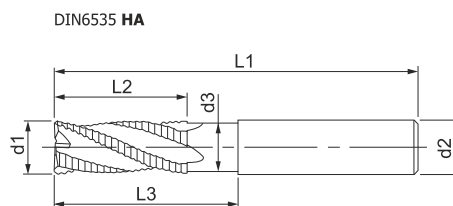
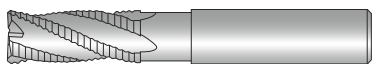
Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	57	8	6,0	M4-FR92-040/08C06M	M4-FR92-040/08W06M
5,0	57	10	6,0	M4-FR92-050/10C06M	M4-FR92-050/10W06M
6,0	57	13	6,0	M4-FR92-060/13C06M	M4-FR92-060/13W06M
8,0	63	19	8,0	M4-FR92-080/19C08M	M4-FR92-080/19W08M
10,0	72	22	10,0	M4-FR92-100/22C10M	M4-FR92-100/22W10M
12,0	83	26	12,0	M4-FR92-120/26C12M	M4-FR92-120/26W12M
14,0	83	26	14,0	M4-FR92-140/26C14M	M4-FR92-140/26W14M
16,0	92	32	16,0	M4-FR92-160/32C16M	M4-FR92-160/32W16M
18,0	92	32	18,0	M4-FR92-180/32C18M	M4-FR92-180/32W18M
20,0	104	38	20,0	M4-FR92-200/38C20M	M4-FR92-200/38W20M
25,0	121	45	25,0	M4-FR92-250/45C20M	M4-FR92-250/45W20M

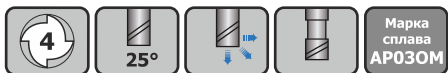
M4-FR92U



- ◆ Четырёхзубая черновая фреза с занижением диаметра шейки
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HB



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d3	L3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	62	13	5,7	18	6,0	M4-FR92U-060/13C06M	M4-FR92U-060/13W06M
8,0	68	20	7,7	24	8,0	M4-FR92U-080/20C08M	M4-FR92U-080/20W08M
10,0	80	25	9,7	30	10,0	M4-FR92U-100/25C10M	M4-FR92U-100/25W10M
12,0	93	30	11,7	36	12,0	M4-FR92U-120/30C12M	M4-FR92U-120/30W12M
14,0	100	35	13,7	42	14,0	M4-FR92U-140/35C14M	M4-FR92U-140/35W14M
16,0	108	40	15,7	48	16,0	M4-FR92U-160/40C16M	M4-FR92U-160/40W16M
18,0	115	45	17,6	54	18,0	M4-FR92U-180/45C18M	M4-FR92U-180/45W18M
20,0	126	50	19,6	60	20,0	M4-FR92U-200/50C20M	M4-FR92U-200/50W20M

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d3	L3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	80	15	5,8	30	6,0	M4-FR92U-060/15C06L	M4-FR92U-060/15W06L
8,0	85	21	7,8	42	8,0	M4-FR92U-080/21C08L	M4-FR92U-080/21W08L
10,0	100	28	9,7	48	10,0	M4-FR92U-100/28C10L	M4-FR92U-100/28W10L
12,0	110	36	11,7	56	12,0	M4-FR92U-120/36C12L	M4-FR92U-120/36W12L
14,0	110	42	13,7	56	14,0	M4-FR92U-140/42C14L	M4-FR92U-140/42W14L
16,0	125	48	15,6	68	16,0	M4-FR92U-160/48C16L	M4-FR92U-160/48W16L
18,0	125	52	17,6	74	18,0	M4-FR92U-180/52C18L	M4-FR92U-180/52W18L
20,0	140	60	19,6	84	20,0	M4-FR92U-200/60C20L	M4-FR92U-200/60W20L

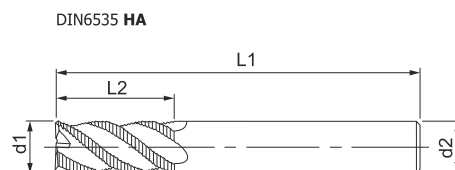


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

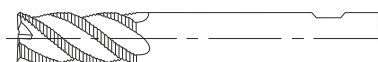
M4-FR94



- ◆ Четырёхзубая черновая фреза
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HB



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	53	13	6,0	M4-FR94-060/13C06M	M4-FR94-060/13W06M
8,0	64	19	8,0	M4-FR94-080/19C08M	M4-FR94-080/19W08M
10,0	73	22	10,0	M4-FR94-100/22C10M	M4-FR94-100/22W10M
12,0	84	26	12,0	M4-FR94-120/26C12M	M4-FR94-120/26W12M
14,0	84	26	14,0	M4-FR94-140/26C14M	M4-FR94-140/26W14M
16,0	93	32	16,0	M4-FR94-160/32C16M	M4-FR94-160/32W16M
18,0	93	32	18,0	M4-FR94-180/32C18M	M4-FR94-180/32W18M
20,0	105	38	20,0	M4-FR94-200/38C20M	M4-FR94-200/38W20M
25,0	121	45	25,0	M4-FR94-250/45C25M	M4-FR94-250/45W25M



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

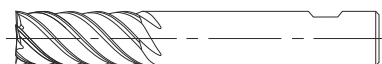
M6-FF15



- ◆ Шестизубая фреза
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для чистовой обработки стали с высокой скоростью резания, чугуна и жаропрочных материалов



DIN6535 HB



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	57	13	6,0	M6-FF15-060/13C06M	M6-FF15-060/13W06M
8,0	63	19	8,0	M6-FF15-080/19C08M	M6-FF15-080/19W08M
10,0	72	22	10,0	M6-FF15-100/22C10M	M6-FF15-100/22W10M

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	62	18	6,0	M6-FF15-060/18C06L	M6-FF15-060/18W06L
8,0	68	24	8,0	M6-FF15-080/24C08L	M6-FF15-080/24W08L
10,0	80	30	10,0	M6-FF15-100/30C10L	M6-FF15-100/30W10L

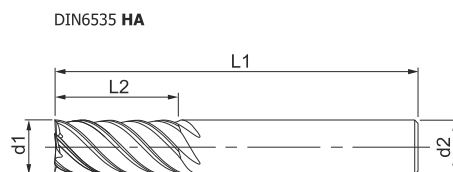


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

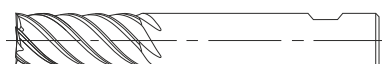
M6-FF16



- ◆ Шестизубая фреза
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для чистовой обработки стали, чугуна и цветных металлов



DIN6535 HA



DIN6535 HB



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	57	13	6,0	M6-FF16-060/13C06M	M6-FF16-060/13W06M
8,0	63	19	8,0	M6-FF16-080/19C08M	M6-FF16-080/19W08M
10,0	72	22	10,0	M6-FF16-100/22C10M	M6-FF16-100/22W10M
12,0	83	26	12,0	M6-FF16-120/26C12M	M6-FF16-120/26W12M
14,0	83	26	14,0	M6-FF16-140/26C14M	M6-FF16-140/26W14M
16,0	92	32	16,0	M6-FF16-160/32C16M	M6-FF16-160/32W16M
18,0	92	32	18,0	M6-FF16-180/32C18M	M6-FF16-180/32W18M
20,0	104	38	20,0	M6-FF16-200/38C20M	M6-FF16-200/38W20M

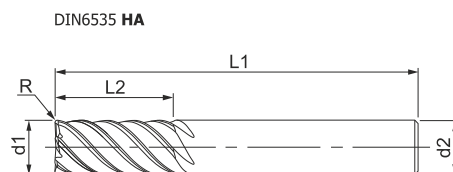


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

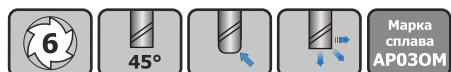
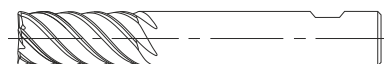
M6-FF24



- ◆ Шестизубая фреза с угловым радиусом
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для чистового скоростного фрезерования стали, чугуна, нержавеющей стали



DIN6535 HB



Короткая серия

d1h10	L1	L2	d2h6	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
5,0	54	10	6,0	–	M6-FF24-050/10C06S	M6-FF24-050/10W06S
5,0	54	10	6,0	1,0	M6-FF24-050/10C06S R1	M6-FF24-050/10W06S R1
6,0	54	10	6,0	–	M6-FF24-060/10C06S	M6-FF24-060/10W06S
6,0	54	10	6,0	1,0	M6-FF24-060/10C06S R1	M6-FF24-060/10W06S R1
8,0	58	12	8,0	–	M6-FF24-080/12C08S	M6-FF24-080/12W08S
8,0	58	12	8,0	1,0	M6-FF24-080/12C08S R1	M6-FF24-080/12W08S R1
10,0	66	14	10,0	–	M6-FF24-100/14C10S	M6-FF24-100/14W10S
10,0	66	14	10,0	1,5	M6-FF24-100/14C10S R15	M6-FF24-100/14W10S R15
12,0	73	16	12,0	–	M6-FF24-120/16C12S	M6-FF24-120/16W12S
12,0	73	16	12,0	1,5	M6-FF24-120/16C12S R15	M6-FF24-120/16W12S R15

Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
5,0	57	13	6,0	–	M6-FF24-050/13C06M	M6-FF24-050/13W06M
5,0	57	13	6,0	1,0	M6-FF24-050/13C06M R1	M6-FF24-050/13W06M R1
6,0	57	13	6,0	–	M6-FF24-060/13C06M	M6-FF24-060/13W06M
6,0	57	13	6,0	1,0	M6-FF24-060/13C06M R1	M6-FF24-060/13W06M R1
8,0	63	19	8,0	–	M6-FF24-080/19C08M	M6-FF24-080/19W08M
8,0	63	19	8,0	1,0	M6-FF24-080/19C08M R1	M6-FF24-080/19W08M R1
10,0	72	22	10,0	–	M6-FF24-100/22C10M	M6-FF24-100/22W10M
10,0	72	22	10,0	1,5	M6-FF24-100/22C10M R15	M6-FF24-100/22W10M R15
12,0	83	26	12,0	–	M6-FF24-120/26C12M	M6-FF24-120/26W12M
12,0	83	26	12,0	1,5	M6-FF24-120/26C12M R15	M6-FF24-120/26W12M R15

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
5,0	62	18	6,0	–	M6-FF24-050/18C06L	M6-FF24-050/18W06L
5,0	62	18	6,0	1,0	M6-FF24-050/18C06L R1	M6-FF24-050/18W06L R1
6,0	62	18	6,0	–	M6-FF24-060/18C06L	M6-FF24-060/18W06L
6,0	62	18	6,0	1,0	M6-FF24-060/18C06L R1	M6-FF24-060/18W06L R1
8,0	68	24	8,0	–	M6-FF24-080/24C08L	M6-FF24-080/24W08L
8,0	68	24	8,0	1,0	M6-FF24-080/24C08L R1	M6-FF24-080/24W08L R1
10,0	80	30	10,0	–	M6-FF24-100/30C10L	M6-FF24-100/30W10L
10,0	80	30	10,0	1,5	M6-FF24-100/30C10L R15	M6-FF24-100/30W10L R15
12,0	93	36	12,0	–	M6-FF24-120/36C12L	M6-FF24-120/36W12L
12,0	93	36	12,0	1,5	M6-FF24-120/36C12L R15	M6-FF24-120/36W12L R15



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

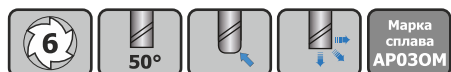
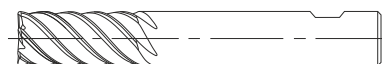
M6-FF25



- ◆ Шестизубая фреза с угловым радиусом
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для чистового скоростного фрезерования стали, чугуна, нержавеющей стали



DIN6535 HB



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
5,0	57	13	6,0	–	M6-FF25-050/13C06M	M6-FF25-050/13W06M
5,0	57	13	6,0	0,5	M6-FF25-050/13C06M R05	M6-FF25-050/13W06M R05
6,0	57	13	6,0	–	M6-FF25-060/13C06M	M6-FF25-060/13W06M
6,0	57	13	6,0	1,0	M6-FF25-060/13C06M R1	M6-FF25-060/13W06M R1
8,0	63	16	8,0	–	M6-FF25-080/16C08M	M6-FF25-080/16W08M
8,0	63	16	8,0	1,0	M6-FF25-080/16C08M R1	M6-FF25-080/16W08M R1
10,0	72	19	10,0	–	M6-FF25-100/19C10M	M6-FF25-100/19W10M
10,0	72	19	10,0	1,5	M6-FF25-100/19C10M R15	M6-FF25-100/19W10M R15
12,0	83	22	12,0	–	M6-FF25-120/22C12M	M6-FF25-120/22W12M
12,0	83	22	12,0	1,5	M6-FF25-120/22C12M R15	M6-FF25-120/22W12M R15
14,0	83	22	14,0	–	M6-FF25-140/22C14M	M6-FF25-140/22W14M
14,0	83	22	14,0	1,5	M6-FF25-140/22C14M R15	M6-FF25-140/22W14M R15

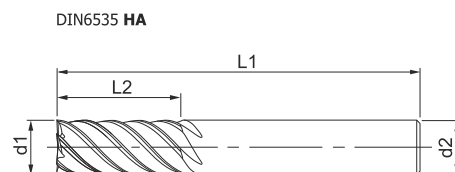
Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	62	18	6,0	–	M6-FF25-060/18C06L	M6-FF25-060/18W06L
6,0	62	18	6,0	1,0	M6-FF25-060/18C06L R1	M6-FF25-060/18W06L R1
8,0	68	24	8,0	–	M6-FF25-080/24C08L	M6-FF25-080/24W08L
8,0	68	24	8,0	1,0	M6-FF25-080/24C08L R1	M6-FF25-080/24W08L R1
10,0	80	30	10,0	–	M6-FF25-100/30C10L	M6-FF25-100/30W10L
10,0	80	30	10,0	1,5	M6-FF25-100/30C10L R15	M6-FF25-100/30W10L R15
12,0	93	36	12,0	–	M6-FF25-120/36C12L	M6-FF25-120/36W12L
12,0	93	36	12,0	1,5	M6-FF25-120/36C12L R15	M6-FF25-120/36W12L R15
14,0	99	42	14,0	–	M6-FF25-140/42C14L	M6-FF25-140/42W14L
14,0	99	42	14,0	1,5	M6-FF25-140/42C14L R15	M6-FF25-140/42W14L R15

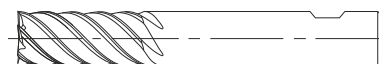
M6-FF34



- ◆ Шестизубая фреза
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для чистового скоростного фрезерования стали, нержавеющей стали и жаропрочных материалов



DIN6535 HB



Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
8,0	75	24	8,0	M6-FF34-080/24C08L	M6-FF34-080/24W08L
10,0	90	32	10,0	M6-FF34-100/32C10L	M6-FF34-100/32W10L
12,0	100	36	12,0	M6-FF34-120/36C12L	M6-FF34-120/36W12L
14,0	105	38	14,0	M6-FF34-140/38C14L	M6-FF34-140/38W14L
16,0	110	40	16,0	M6-FF34-160/40C16L	M6-FF34-160/40W16L
18,0	115	42	18,0	M6-FF34-180/42C18L	M6-FF34-180/42W18L
20,0	120	45	20,0	M6-FF34-200/45C20L	M6-FF34-200/45W20L

Сверхдлинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
8,0	80	28	8,0	M6-FF34-080/28C08X	M6-FF34-080/28W08X
10,0	100	32	10,0	M6-FF34-100/32C10X	M6-FF34-100/32W10X
12,0	100	40	12,0	M6-FF34-120/40C12X	M6-FF34-120/40W12X
14,0	105	50	14,0	M6-FF34-140/50C14X	M6-FF34-140/50W14X
16,0	115	56	16,0	M6-FF34-160/56C16X	M6-FF34-160/56W16X
18,0	130	64	18,0	M6-FF34-180/64C18X	M6-FF34-180/64W18X
20,0	150	75	20,0	M6-FF34-200/75C20X	M6-FF34-200/75W20X

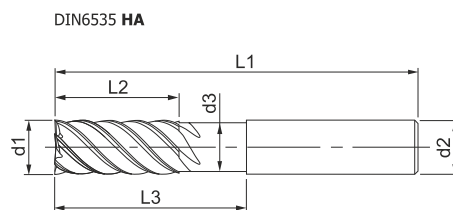


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

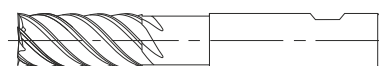
M6-FH69U



- ◆ Шестизубая фреза с занижением диаметра шейки
- ◆ Антивибрационная геометрия, HPC
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для чистовой обработки стали и нержавеющей



DIN6535 HA



DIN6535 HB



Средняя серия

d1h10	L1	L2	L3	d3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	57	13	21	5,50	6,0	M6-FH69U-060/13C06M	M6-FH69U-060/13W06M
8,0	63	19	30	7,5	8,0	M6-FH69U-080/19C08M	M6-FH69U-080/19W08M
10,0	72	22	32	9,5	10,0	M6-FH69U-100/22C10M	M6-FH69U-100/22W10M
12,0	83	26	40	11,5	12,0	M6-FH69U-120/26C12M	M6-FH69U-120/26W12M
14,0	88	28	42	13,4	14,0	M6-FH69U-140/28C14M	M6-FH69U-140/28W14M
16,0	92	32	45	15,0	16,0	M6-FH69U-160/32C16M	M6-FH69U-160/32W16M
18,0	98	36	50	17,0	18,0	M6-FH69U-180/36C18M	M6-FH69U-180/36W18M
20,0	104	38	54	19,0	20,0	M6-FH69U-200/38C20M	M6-FH69U-200/38W20M
25,0	122	42	65	24,0	25,0	M6-FH69U-250/42C25M	M6-FH69U-250/42W25M

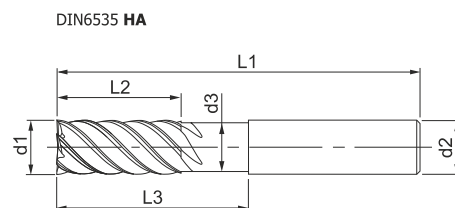


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

M6-FH79U



- ◆ Шестизубая фреза с занижением диаметра шейки
- ◆ Антивибрационная геометрия, HPC
- ◆ Для лучистой обработки стали, чугуна, нержавеющей, титана и титановых сплавов



Средняя серия

d1h10	L1	L2	L3	d3	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)
6,0	57	13	21	5,5	6,0	M6-FH79U-060/13C06M
8,0	63	19	27	7,5	8,0	M6-FH79U-080/19C08M
10,0	72	22	32	9,5	10,0	M6-FH79U-100/22C10M
12,0	83	26	40	11,5	12,0	M6-FH79U-120/26C12M
14,0	88	28	42	13,5	14,0	M6-FH79U-140/28C14M
16,0	92	32	45	15,0	16,0	M6-FH79U-160/32C16M
18,0	98	36	50	17,0	18,0	M6-FH79U-180/36C18M
20,0	104	38	54	19,0	20,0	M6-FH79U-200/38C20M
25,0	122	42	65	24,0	25,0	M6-FH79U-250/42C25M

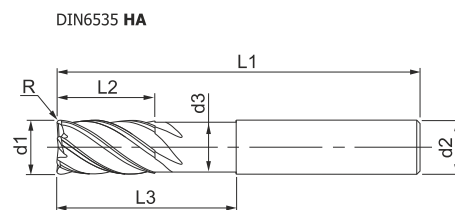
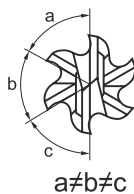


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

M6-FV52U



- ◆ Шестизубая фреза с занижением диаметра шейки и угловым радиусом
- ◆ Антивибрационная геометрия, НРС
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для полустиховой обработки холодноштампованных сталей с HRC 54-60



Средняя серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
6,0	70	8	6,0	5,9	33	0,4	M6-FV52U-060/08C06M R04
8,0	80	10	8,0	7,8	43	0,7	M6-FV52U-080/10C08M R07

Сверхдлинная серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
6,0	80	10	6,0	5,9	43	0,25	M6-FV52U-060/10C06X R025
8,0	100	12	8,0	7,8	63	0,5	M6-FV52U-080/12C08X R05

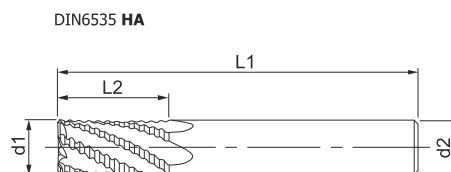


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

M6-FR32



- ◆ Шестизубая черновая фреза
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для черновой обработки закалённых сталей до 54 HRC



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d1h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	57	16	6,0	M6-FR32-060/16C06M	M6-FR32-060/16W06M
8,0	63	16	8,0	M6-FR32-080/16C08M	M6-FR32-080/16W08M
10,0	72	22	10,0	M6-FR32-100/22C10M	M6-FR32-100/22W10M
12,0	83	26	12,0	M6-FR32-120/26C12M	M6-FR32-120/26W12M
14,0	83	26	14,0	M6-FR32-140/26C14M	M6-FR32-140/26W14M
16,0	92	32	16,0	M6-FR32-160/32C16M	M6-FR32-160/32W16M
18,0	92	32	18,0	M6-FR32-180/32C18M	M6-FR32-180/32W18M
20,0	104	38	20,0	M6-FR32-200/38C20M	M6-FR32-200/38W20M

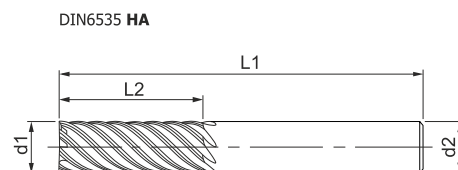


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

M8-FF15



- ◆ Восьмизубая фреза
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для чистовой обработки с высокой скоростью резания



DIN6535 HA

DIN6535 HB



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
12,0	83	26	12,0	M8-FF15-120/26C12M	M8-FF15-120/26W12M
14,0	83	26	14,0	M8-FF15-140/26C14M	M6-FF15-140/26W14M
16,0	92	32	16,0	M8-FF15-160/32C16M	M8-FF15-160/32W16M
18,0	92	32	18,0	M8-FF15-180/32C18M	M6-FF15-180/32W18M
20,0	104	38	20,0	M8-FF15-200/38C20M	M8-FF15-200/38W20M
25,0	121	45	25,0	M8-FF15-250/45C25M	M6-FF15-250/45W25M

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
12,0	93	36	12,0	M8-FF15-120/36C12L	M8-FF15-120/36W12L
14,0	93	36	14,0	M8-FF15-140/36C14L	M6-FF15-140/36W14L
16,0	108	48	16,0	M8-FF15-160/48C16L	M8-FF15-160/48W16L
18,0	108	48	18,0	M8-FF15-180/48C18L	M6-FF15-180/48W18L
20,0	126	60	20,0	M8-FF15-200/60C20L	M8-FF15-200/60W20L
25,0	180	99	25,0	M8-FF15-250/99C25L	M6-FF15-250/99W25L

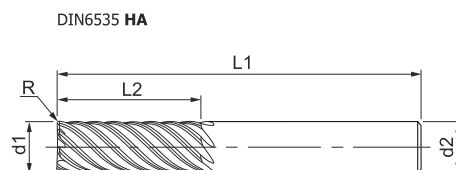


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

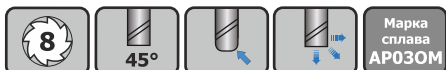
M8-FF24



- ◆ Восьмизубая фреза с угловым радиусом
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для чистового скоростного фрезерования стали, чугуна
- ◆ Возможно фрезерование нержавеющей стали и жаропрочки



DIN6535 HB



Короткая серия

d1h10	L1	L2	d2h6	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
16,0	82	20	16,0	–	M8-FF24-160/20C16S	M8-FF24-160/20W16S
16,0	82	20	16,0	2,0	M8-FF24-160/20C16S R2	M8-FF24-160/20W16S R2
20,0	92	25	20,0	–	M8-FF24-200/25C20S	M8-FF24-200/25W20S
20,0	92	25	20,0	2,0	M8-FF24-200/25C20S R2	M8-FF24-200/25W20S R2
25,0	100	32	25,0	–	M8-FF24-250/32C25S	M8-FF24-250/32W25S
25,0	100	32	25,0	2,5	M8-FF24-250/32C25S R25	M8-FF24-250/32W25S R25

Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
16,0	92	32	16,0	–	M8-FF24-160/32C16M	M8-FF24-160/32W16M
16,0	92	32	16,0	2,0	M8-FF24-160/32C16M R2	M8-FF24-160/32W16M R2
20,0	104	38	20,0	–	M8-FF24-200/38C20M	M8-FF24-200/38W20M
20,0	104	38	20,0	2,0	M8-FF24-200/38C20M R2	M8-FF24-200/38W20M R2
25,0	121	45	25,0	–	M8-FF24-250/45C25M	M8-FF24-250/45W25M
25,0	121	45	25,0	2,5	M8-FF24-250/45C25M R25	M8-FF24-250/45W25M R25



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
16,0	108	48	16,0	–	M8-FF24-160/48C16L	M8-FF24-160/48W16L
16,0	108	48	16,0	2,0	M8-FF24-160/48C16L R2	M8-FF24-160/48W16L R2
20,0	126	60	20,0	–	M8-FF24-200/60C20L	M8-FF24-200/60W20L
20,0	126	60	20,0	2,0	M8-FF24-200/60C20L R2	M8-FF24-200/60W20L R2
25,0	180	92	25,0	–	M8-FF24-250/92C25L	M8-FF24-250/92W25L
25,0	180	92	25,0	2,5	M8-FF24-250/92C25L R25	M8-FF24-250/92W25L R25

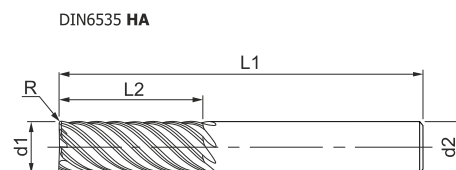


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

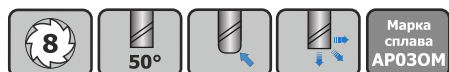
M8-FF25



- ◆ Восьмизубая фреза с угловым радиусом
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для чистового скоростного фрезерования стали, чугуна
- ◆ Возможно фрезерование нержавеющей стали и жаропрочки



DIN6535 HB



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
16,0	92	26	16,0	–	M8-FF25-160/26C16M	M8-FF25-160/26W16M
16,0	92	26	16,0	2,0	M8-FF25-160/26C16M R2	M8-FF25-160/26W16M R2
18,0	92	26	18,0	–	M8-FF25-180/26C18M	M8-FF25-180/26W18M
18,0	92	26	18,0	2,0	M8-FF25-180/26C18M R2	M8-FF25-180/26W18M R2
20,0	104	32	20,0	–	M8-FF25-200/32C20M	M8-FF25-200/32W20M
20,0	104	32	20,0	2,0	M8-FF25-200/32C20M R2	M8-FF25-200/32W20M R2
25,0	121	45	25,0	–	M8-FF25-250/45C25M	M8-FF25-250/45W25M
25,0	121	45	25,0	2,5	M8-FF25-250/45C25M R25	M8-FF25-250/45W25M R25

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
16,0	108	48	16,0	–	M8-FF25-160/48C16L	M8-FF25-160/48W16L
16,0	108	48	16,0	2,0	M8-FF25-160/48C16L R2	M8-FF25-160/48W16L R2
18,0	114	54	18,0	–	M8-FF25-180/54C18L	M8-FF25-180/54W18L
18,0	114	54	18,0	2,0	M8-FF25-180/54C18L R2	M8-FF25-180/54W18L R2
20,0	126	60	20,0	–	M8-FF25-200/60C20L	M8-FF25-200/60W20L
20,0	126	60	20,0	2,0	M8-FF25-200/60C20L R2	M8-FF25-200/60W20L R2
25,0	180	92	25,0	–	M8-FF25-250/92C25L	M8-FF25-250/92W25L
25,0	180	92	25,0	2,5	M8-FF25-250/92C25L R25	M8-FF25-250/92W25L R25

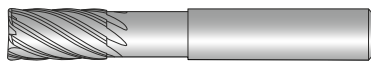
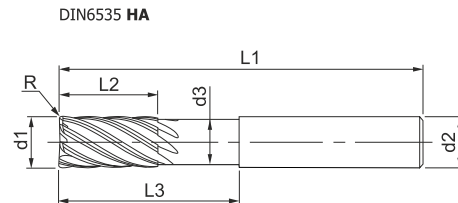
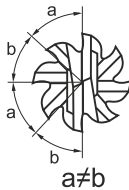


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

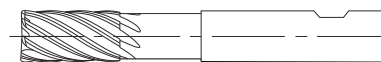
M8-FV52U



- ◆ Восьмизубая фреза с занижением диаметра шейки и угловым радиусом
- ◆ Антивибрационная геометрия, HPS
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для полуставовой обработки холодноштампованных сталей с HRC 54-60



DIN6535 HA



DIN6535 HB



Средняя серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
10,0	100	12	10,0	9,8	65	0,5	M8-FV52U-100/12C10M R05	M8-FV52U-100/12W10M R05
10,0	100	12	10,0	9,8	65	0,8	M8-FV52U-100/12C10M R08	M8-FV52U-100/12W10M R08
10,0	100	12	10,0	9,8	65	1,0	M8-FV52U-100/12C10M R1	M8-FV52U-100/12W10M R1
12,0	120	14	12,0	11,8	75	0,5	M8-FV52U-120/14C12M R05	M8-FV52U-120/14W12M R05
12,0	120	14	12,0	11,8	75	0,8	M8-FV52U-120/14C12M R08	M8-FV52U-120/14W12M R08
12,0	120	14	12,0	11,8	75	1,0	M8-FV52U-120/14C12M R1	M8-FV52U-120/14W12M R1

Длинная серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	R	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
10,0	120	12	10,0	9,8	85	0,5	M8-FV52U-100/12C10L R05	M8-FV52U-100/12W10L R05
10,0	120	12	10,0	9,8	85	0,8	M8-FV52U-100/12C10L R08	M8-FV52U-100/12W10L R08
10,0	120	12	10,0	9,8	85	1,0	M8-FV52U-100/12C10L R1	M8-FV52U-100/12W10L R1
12,0	135	14	12,0	11,8	95	0,5	M8-FV52U-120/14C12L R05	M8-FV52U-120/14W12L R05
12,0	135	14	12,0	11,8	95	0,8	M8-FV52U-120/14C12L R08	M8-FV52U-120/14W12L R08
12,0	135	14	12,0	11,8	95	1,0	M8-FV52U-120/14C12L R1	M8-FV52U-120/14W12L R1

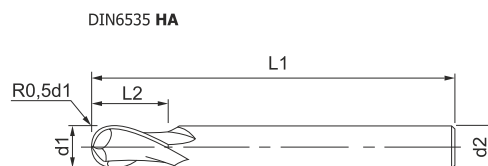


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

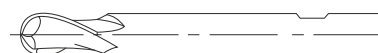
M2-BF23



- ◆ Двухзубая сферическая фреза ($R=0,5d_1$)
- ◆ Центральные режущие кромки (сфера)
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HB



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	57	7	6,0	M2-BF23-030/07C06M	M2-BF23-030/07W06M
4,0	57	8	6,0	M2-BF23-040/08C06M	M2-BF23-040/08W06M
5,0	57	10	6,0	M2-BF23-050/10C06M	M2-BF23-050/10W06M
6,0	57	10	6,0	M2-BF23-060/10C06M	M2-BF23-060/10W06M
7,0	63	16	8,0	M2-BF23-070/16C08M	M2-BF23-070/16W08M
8,0	63	16	8,0	M2-BF23-080/16C08M	M2-BF23-080/16W08M
9,0	72	19	10,0	M2-BF23-090/19C10M	M2-BF23-090/19W10M
10,0	72	19	10,0	M2-BF23-100/19C10M	M2-BF23-100/19W10M
12,0	83	22	12,0	M2-BF23-120/22C12M	M2-BF23-120/22W12M
14,0	83	22	14,0	M2-BF23-140/22C14M	M2-BF23-140/22W14M
16,0	92	26	16,0	M2-BF23-160/26C16M	M2-BF23-160/26W16M
18,0	92	26	18,0	M2-BF23-180/26C18M	M2-BF23-180/26W18M
20,0	104	32	20,0	M2-BF23-200/32C20M	M2-BF23-200/32W20M

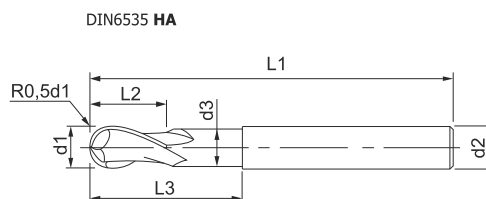
Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
4,0	75	8	6,0	M2-BF23-040/08C06L	M2-BF23-040/08W06L
6,0	100	10	6,0	M2-BF23-060/10C06L	M2-BF23-060/10W06L
8,0	100	16	8,0	M2-BF23-080/16C08L	M2-BF23-080/16W08L
10,0	100	19	10,0	M2-BF23-100/19C10L	M2-BF23-100/19W10L
12,0	100	22	12,0	M2-BF23-120/22C12L	M2-BF23-120/22W12L
14,0	100	22	14,0	M2-BF23-140/22C14L	M2-BF23-140/22W14L
16,0	150	26	16,0	M2-BF23-160/26C16L	M2-BF23-160/26W16L
18,0	150	26	18,0	M2-BF23-180/26C18L	M2-BF23-180/26W18L
20,0	150	32	20,0	M2-BF23-200/32C20L	M2-BF23-200/32W20L

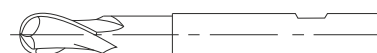
M2-BF23U



- ◆ Двухзубая сферическая фреза ($R=0,5d_1$) с занижением диаметра шейки
- ◆ Центральные режущие кромки (сфера)
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HB



Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	75	12	6,0	2,8	22	M2-BF23U-030/12C06L	M2-BF23U-030/12W06L
4,0	75	16	6,0	3,8	26	M2-BF23U-040/16C06L	M2-BF23U-040/16W06L
5,0	75	20	6,0	4,8	37	M2-BF23U-050/20C06L	M2-BF23U-050/20W06L
6,0	75	20	6,0	5,8	37	M2-BF23U-060/20C06L	M2-BF23U-060/20W06L
8,0	75	20	8,0	7,8	37	M2-BF23U-080/20C08L	M2-BF23U-080/20W08L
10,0	100	20	10,0	9,8	40	M2-BF23U-100/20C10L	M2-BF23U-100/20W10L
12,0	100	20	12,0	11,7	40	M2-BF23U-120/20C12L	M2-BF23U-120/20W12L
14,0	100	20	14,0	13,7	40	M2-BF23U-140/20C14L	M2-BF23U-140/20W14L
16,0	120	30	16,0	15,7	70	M2-BF23U-160/30C16L	M2-BF23U-160/30W16L
18,0	120	30	18,0	17,7	70	M2-BF23U-180/30C18L	M2-BF23U-180/30W18L
20,0	132	30	20,0	19,7	80	M2-BF23U-200/30C20L	M2-BF23U-200/30W20L

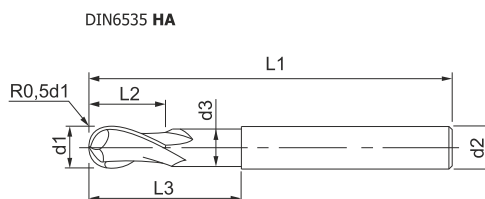
Сверхдлинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
5,0	100	20	6,0	4,8	40	M2-BF23U-050/20C06X	M2-BF23U-050/20W06X
6,0	100	20	6,0	5,8	40	M2-BF23U-060/20C06X	M2-BF23U-060/20W06X
8,0	100	20	8,0	7,8	40	M2-BF23U-080/20C08X	M2-BF23U-080/20W08X
10,0	150	20	10,0	9,8	60	M2-BF23U-100/20C10X	M2-BF23U-100/20W10X
12,0	150	20	12,0	11,7	60	M2-BF23U-120/20C12X	M2-BF23U-120/20W12X
14,0	150	20	14,0	13,7	60	M2-BF23U-140/20C14X	M2-BF23U-140/20W14X
16,0	150	30	16,0	15,7	70	M2-BF23U-160/30C16X	M2-BF23U-160/30W16X
18,0	150	30	18,0	17,7	70	M2-BF23U-180/30C18X	M2-BF23U-180/30W18X
20,0	150	30	20,0	19,7	80	M2-BF23U-200/30C20X	M2-BF23U-200/30W20X

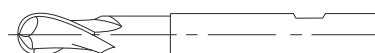
M2-BS11U



- ◆ Двухзубая сферическая фреза ($R=0,5d_1$) с занижением диаметра шейки
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для обработки закалённых сталей до 68 HRC



DIN6535 HB



Средняя серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	50	3	3,0	2,9	15	M2-BS11U-030/03C03M	—
4,0	50	4	4,0	3,9	15	M2-BS11U-040/04C04M	—
5,0	55	5	5,0	4,8	18	M2-BS11U-050/05C05M	—
6,0	62	6	6,0	5,8	20	M2-BS11U-060/06C06M	M2-BS11U-060/06W06M
8,0	75	8	8,0	7,8	27	M2-BS11U-080/08C08M	M2-BS11U-080/08W08M
10,0	80	10	10,0	9,8	30	M2-BS11U-100/10C10M	M2-BS11U-100/10W10M
12,0	85	12	12,0	11,7	35	M2-BS11U-120/12C12M	M2-BS11U-120/12W12M
14,0	90	14	14,0	13,7	38	M2-BS11U-140/14C14M	M2-BS11U-140/14W14M
16,0	93	16	16,0	15,7	38	M2-BS11U-160/16C16M	M2-BS11U-160/16W16M

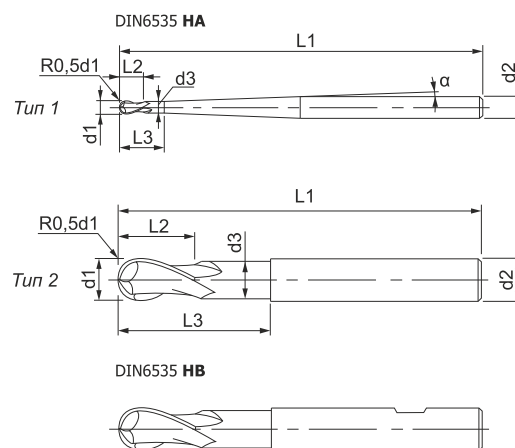
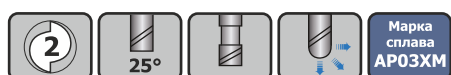
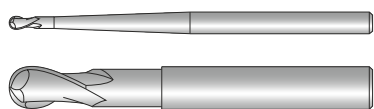
Длинная серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	60	6	3,0	2,9	20	M2-BS11U-030/06C03L	—
4,0	60	8	4,0	3,9	20	M2-BS11U-040/08C04L	—
5,0	75	10	5,0	4,8	23	M2-BS11U-050/10C05L	—
6,0	80	12	6,0	5,8	25	M2-BS11U-060/12C06L	M2-BS11U-060/12W06L
8,0	100	14	8,0	7,8	35	M2-BS11U-080/14C08L	M2-BS11U-080/14W08L
10,0	110	18	10,0	9,8	40	M2-BS11U-100/18C10L	M2-BS11U-100/18W10L
12,0	110	22	12,0	11,7	45	M2-BS11U-120/22C12L	M2-BS11U-120/22W12L
14,0	115	26	14,0	13,7	48	M2-BS11U-140/26C14L	M2-BS11U-140/26W14L
16,0	125	28	16,0	15,7	50	M2-BS11U-160/28C16L	M2-BS11U-160/28W16L

M2-BS12U



- ◆ Двухзубая сферическая фреза ($R=0,5d_1$) с занижением диаметра шейки
- ◆ Центральные режущие кромки (сфера)
- ◆ Для профильной обработки холодноштампованных сталей с HRC 54-60



Короткая серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	α°	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	51	4	6,0	2,9	9	20	M2-BS12U-030/04C06S	M2-BS12U-030/04W06S
4,0	58	6	6,0	3,9	11	15	M2-BS12U-040/06C06S	M2-BS12U-040/06W06S
6,0	60	8	6,0	5,9	16	-	M2-BS12U-060/08C06S	M2-BS12U-060/08W06S
8,0	70	10	8,0	7,8	25	-	M2-BS12U-080/10C08S	M2-BS12U-080/10W08S
10,0	75	12	10,0	9,8	30	-	M2-BS12U-100/12C10S	M2-BS12U-100/12W10S
12,0	90	14	12,0	11,8	45	-	M2-BS12U-120/14C12S	M2-BS12U-120/14W12S

Средняя серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	α°	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	54	5	6,0	2,9	12	20	M2-BS12U-030/05C06M	M2-BS12U-030/05W06M
4,0	58	6	6,0	3,9	16	15	M2-BS12U-040/06C06M	M2-BS12U-040/06W06M
6,0	70	8	6,0	5,9	25	-	M2-BS12U-060/08C06M	M2-BS12U-060/08W06M
8,0	80	10	8,0	7,8	40	-	M2-BS12U-080/10C08M	M2-BS12U-080/10W08M
10,0	100	12	10,0	9,8	60	-	M2-BS12U-100/12C10M	M2-BS12U-100/12W10M
12,0	135	14	12,0	11,8	90	-	M2-BS12U-120/14C12M	M2-BS12U-120/14W12M

Длинная серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	α°	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	58	5	6,0	2,9	18	20	M2-BS12U-030/05C06L	M2-BS12U-030/05W06L
4,0	67	6	6,0	3,9	24	15	M2-BS12U-040/06C06L	M2-BS12U-040/06W06L
6,0	70	8	6,0	5,9	35	-	M2-BS12U-060/08C06L	M2-BS12U-060/08W06L
8,0	100	10	8,0	7,8	60	-	M2-BS12U-080/10C08L	M2-BS12U-080/10W08L
10,0	120	12	10,0	9,8	80	-	M2-BS12U-100/12C10L	M2-BS12U-100/12W10L

Сверхдлинная серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	α°	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
3,0	67	5	6,0	2,9	24	20	M2-BS12U-030/05C06X	M2-BS12U-030/05W06X
4,0	72	6	6,0	3,9	36	15	M2-BS12U-040/06C06X	M2-BS12U-040/06W06X
6,0	80	8	6,0	5,9	45	-	M2-BS12U-060/08C06X	M2-BS12U-060/08W06X

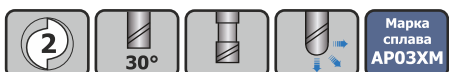
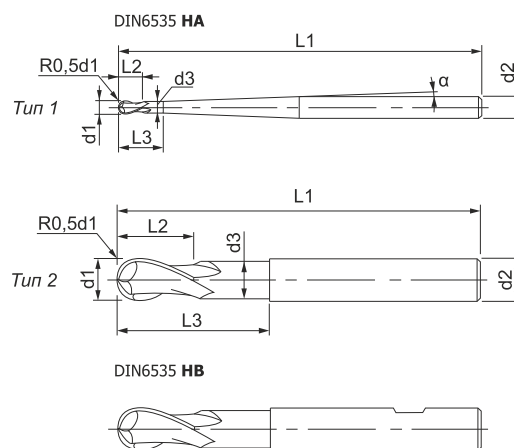
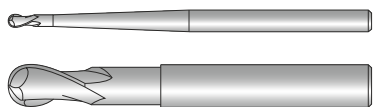


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

M2-BF13U



- ◆ Двухзубая сферическая фреза ($R=0,5d_1$) с занижением диаметра шейки
- ◆ Центральные режущие кромки (сфера)
- ◆ Для профильной обработки горячештамповых сталей с HRC 48-54



Короткая серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	α°	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	51	4	6,0	2,9	9	20	M2-BF13U-030/04C06S	M2-BF13U-030/04W06S
4,0	58	6	6,0	3,9	11	15	M2-BF13U-040/06C06S	M2-BF13U-040/06W06S
6,0	60	8	6,0	5,9	16	-	M2-BF13U-060/08C06S	M2-BF13U-060/08W06S
8,0	70	10	8,0	7,8	25	-	M2-BF13U-080/10C08S	M2-BF13U-080/10W08S
10,0	75	12	10,0	9,8	30	-	M2-BF13U-100/12C10S	M2-BF13U-100/12W10S
12,0	90	14	12,0	11,8	45	-	M2-BF13U-120/14C12S	M2-BF13U-120/14W12S

Средняя серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	α°	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	54	5	6,0	2,9	12	20	M2-BF13U-030/05C06M	M2-BF13U-030/05W06M
4,0	58	6	6,0	3,9	16	15	M2-BF13U-040/06C06M	M2-BF13U-040/06W06M
6,0	70	8	6,0	5,9	25	-	M2-BF13U-060/08C06M	M2-BF13U-060/08W06M
8,0	80	10	8,0	7,8	40	-	M2-BF13U-080/10C08M	M2-BF13U-080/10W08M
10,0	100	12	10,0	9,8	60	-	M2-BF13U-100/12C10M	M2-BF13U-100/12W10M
12,0	135	14	12,0	11,8	90	-	M2-BF13U-120/14C12M	M2-BF13U-120/14W12M

Длинная серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	α°	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	58	5	6,0	2,9	18	20	M2-BF13U-030/05C06L	M2-BF13U-030/05W06L
4,0	67	6	6,0	3,9	24	15	M2-BF13U-040/06C06L	M2-BF13U-040/06W06L
6,0	70	8	6,0	5,9	35	-	M2-BF13U-060/08C06L	M2-BF13U-060/08W06L
8,0	100	10	8,0	7,8	60	-	M2-BF13U-080/10C08L	M2-BF13U-080/10W08L
10,0	120	12	10,0	9,8	80	-	M2-BF13U-100/12C10L	M2-BF13U-100/12W10L

Сверхдлинная серия

d1h9	L1	L2	d2h6	d3	L3	α°	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
3,0	67	5	6,0	2,9	24	20	M2-BF13U-030/05C06X	M2-BF13U-030/05W06X
4,0	72	6	6,0	3,9	36	15	M2-BF13U-040/06C06X	M2-BF13U-040/06W06X
6,0	80	8	6,0	5,9	45	-	M2-BF13U-060/08C06X	M2-BF13U-060/08W06X

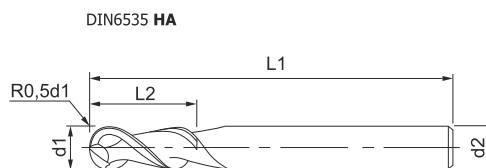


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

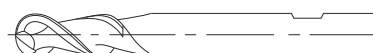
M2-BA54



- ◆ Двухзубая сферическая фреза ($R=0,5d_1$)
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для профильной обработки цветных металлов и пластика (полированные канавки)



DIN6535 HB



Короткая серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	50	6	3,0	M2-BA54-030/06C03S	—
4,0	54	7	4,0	M2-BA54-040/07C04S	—
5,0	54	8	5,0	M2-BA54-050/08C05S	—
6,0	54	10	6,0	M2-BA54-060/10C06S	M2-BA54-060/10W06S
8,0	59	12	8,0	M2-BA54-080/12C08S	M2-BA54-080/12W08S
10,0	67	13	10,0	M2-BA54-100/13C10S	M2-BA54-100/13W10S
12,0	73	16	12,0	M2-BA54-120/16C12S	M2-BA54-120/16W12S
14,0	75	18	14,0	M2-BA54-140/18C14S	M2-BA54-140/18W14S
16,0	83	20	16,0	M2-BA54-160/20C16S	M2-BA54-160/20W16S
18,0	88	22	18,0	M2-BA54-180/22C18S	M2-BA54-180/22W18S
20,0	93	24	20,0	M2-BA54-200/24C20S	M2-BA54-200/24W20S

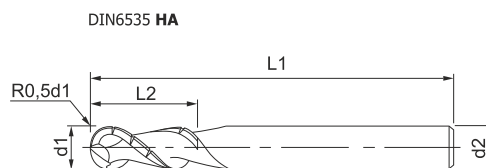
Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	65	9	3,0	M2-BA54-030/09C03L	—
4,0	70	11	4,0	M2-BA54-040/11C04L	—
5,0	70	14	5,0	M2-BA54-050/14C05L	—
6,0	75	16	6,0	M2-BA54-060/16C06L	M2-BA54-060/16W06L
8,0	80	20	8,0	M2-BA54-080/20C08L	M2-BA54-080/20W08L
10,0	80	22	10,0	M2-BA54-100/22C10L	M2-BA54-100/22W10L
12,0	90	24	12,0	M2-BA54-120/24C12L	M2-BA54-120/24W12L
14,0	90	26	14,0	M2-BA54-140/26C14L	M2-BA54-140/26W14L
16,0	130	28	16,0	M2-BA54-160/28C16L	M2-BA54-160/28W16L
18,0	130	34	18,0	M2-BA54-180/34C18L	M2-BA54-180/34W18L
20,0	130	38	20,0	M2-BA54-200/38C20L	M2-BA54-200/38W20L

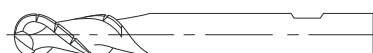
M2-BA64



- ◆ Двухзубая сферическая фреза ($R=0,5d_1$) со стружко-разделительными насечками на ленточке
- ◆ Центральные режущие кромки (сфера)
- ◆ Для полустойкой профильной обработки цветных металлов и пластика (полированные канавки)



DIN6535 HB



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	60	8	3,0	M2-BA64-030/08C03M	—
4,0	64	10	4,0	M2-BA64-040/10C04M	—
5,0	64	12	5,0	M2-BA64-050/12C05M	—
6,0	64	14	6,0	M2-BA64-060/14C06M	M2-BA64-060/14W06M
8,0	70	18	8,0	M2-BA64-080/18C08M	M2-BA64-080/18W08M
10,0	75	20	10,0	M2-BA64-100/20C10M	M2-BA64-100/20W10M
12,0	80	22	12,0	M2-BA64-120/22C12M	M2-BA64-120/22W12M
14,0	85	24	14,0	M2-BA64-140/24C14M	M2-BA64-140/24W14M
16,0	95	26	16,0	M2-BA64-160/26C16M	M2-BA64-160/26W16M
18,0	100	32	18,0	M2-BA64-180/32C18M	M2-BA64-180/32W18M
20,0	110	36	20,0	M2-BA64-200/36C20M	M2-BA64-200/36W20M

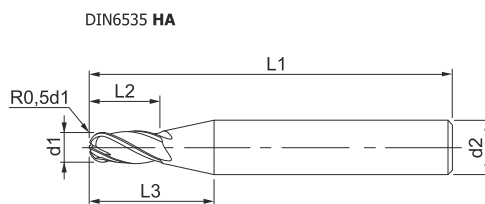
Сверхдлинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	75	10	3,0	M2-BA64-030/10C03X	—
4,0	75	13	4,0	M2-BA64-040/13C04X	—
5,0	75	15	5,0	M2-BA64-050/15C05X	—
6,0	100	16	6,0	M2-BA64-060/16C06X	M2-BA64-060/16W06X
8,0	100	22	8,0	M2-BA64-080/22C08X	M2-BA64-080/22W08X
10,0	100	25	10,0	M2-BA64-100/25C10X	M2-BA64-100/25W10X
12,0	100	26	12,0	M2-BA64-120/26C12X	M2-BA64-120/26W12X
14,0	100	28	14,0	M2-BA64-140/28C14X	M2-BA64-140/28W14X
16,0	150	30	16,0	M2-BA64-160/30C16X	M2-BA64-160/30W16X
18,0	150	36	18,0	M2-BA64-180/36C18X	M2-BA64-180/36W18X
20,0	150	40	20,0	M2-BA64-200/40C20X	M2-BA64-200/40W20X

M4-BH48

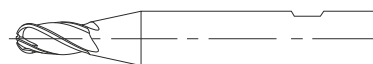


- ◆ Четырёхзубая сферическая фреза ($R=0,5d_1$) усиленная
- ◆ Антивибрационная геометрия, HPC
- ◆ Центральные режущие кромки (сферы)
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HA

DIN6535 HB



Короткая серия

d1h9	L1	L2	d2h6	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	50	4	6,0	10	M4-BH48-030/04C06S	M4-BH48-030/04W06S
4,0	50	6	6,0	12	M4-BH48-040/06C06S	M4-BH48-040/06W06S
5,0	50	8	6,0	14	M4-BH48-050/08C06S	M4-BH48-050/08W06S
6,0	50	9	6,0	-	M4-BH48-060/09C06S	M4-BH48-060/09W06S

Средняя серия

d1h9	L1	L2	d2h6	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	56	6	6,0	16	M4-BH48-030/06C06M	M4-BH48-030/06W06M
4,0	56	8	6,0	18	M4-BH48-040/08C06M	M4-BH48-040/08W06M
5,0	56	10	6,0	20	M4-BH48-050/10C06M	M4-BH48-050/10W06M
6,0	56	12	6,0	-	M4-BH48-060/12C06M	M4-BH48-060/12W06M

Длинная серия

d1h9	L1	L2	d2h6	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	67	9	6,0	19	M4-BH48-030/09C06L	M4-BH48-030/09W06L
4,0	67	12	6,0	22	M4-BH48-040/12C06L	M4-BH48-040/12W06L
5,0	67	15	6,0	25	M4-BH48-050/15C06L	M4-BH48-050/15W06L
6,0	67	18	6,0	-	M4-BH48-060/18C06L	M4-BH48-060/18W06L

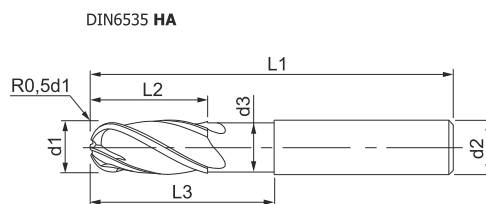
Сверхдлинная серия

d1h9	L1	L2	d2h6	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	80	12	6,0	22	M4-BH48-030/12C06X	M4-BH48-030/12W06X
4,0	80	16	6,0	26	M4-BH48-040/16C06X	M4-BH48-040/16W06X
5,0	80	20	6,0	30	M4-BH48-050/20C06X	M4-BH48-050/20W06X
6,0	80	24	6,0	-	M4-BH48-060/24C06X	M4-BH48-060/24W06X

M4-BH48U



- ◆ Четырёхзубая сферическая фреза ($R=0,5d1$)
- ◆ Антивибрационная геометрия, HPC
- ◆ Центральные режущие кромки (сфера)
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HA

DIN6535 HB



Короткая серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	54	6	6,0	2,8	16	M4-BH48U-030/06C06S	M4-BH48U-030/06W06S
4,0	54	8	6,0	3,8	18	M4-BH48U-040/08C06S	M4-BH48U-040/08W06S
5,0	54	9	6,0	4,8	18	M4-BH48U-050/09C06S	M4-BH48U-050/09W06S
6,0	54	10	6,0	5,5	18	M4-BH48U-060/10C06S	M4-BH48U-060/10W06S
7,0	58	12	8,0	6,5	21	M4-BH48U-070/12C08S	M4-BH48U-070/12W08S
8,0	58	12	8,0	7,5	21	M4-BH48U-080/12C08S	M4-BH48U-080/12W08S
9,0	66	14	10,0	8,5	24	M4-BH48U-090/14C10S	M4-BH48U-090/14W10S
10,0	66	14	10,0	9,5	24	M4-BH48U-100/14C10S	M4-BH48U-100/14W10S
11,0	73	16	12,0	10,5	28	M4-BH48U-110/16C12S	M4-BH48U-110/16W12S
12,0	73	16	12,0	11,0	28	M4-BH48U-120/16C12S	M4-BH48U-120/16W12S
13,0	73	16	14,0	12,0	28	M4-BH48U-130/16C14S	M4-BH48U-130/16W14S
14,0	75	18	14,0	13,0	30	M4-BH48U-140/18C14S	M4-BH48U-140/18W14S
16,0	82	22	16,0	15,0	32	M4-BH48U-160/22C16S	M4-BH48U-160/22W16S
18,0	90	24	18,0	17,0	50	M4-BH48U-180/24C18S	M4-BH48U-180/24W18S
20,0	92	26	20,0	29,0	50	M4-BH48U-200/26C20S	M4-BH48U-200/26W20S
25,0	102	32	25,0	24,0	55	M4-BH48U-250/32C25S	M4-BH48U-250/32W25S



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (HB)
3,0	57	8	6,0	2,8	21	M4-BH48U-030/08C06M	M4-BH48U-030/08W06M
4,0	57	11	6,0	3,8	21	M4-BH48U-040/11C06M	M4-BH48U-040/11W06M
5,0	57	13	6,0	4,8	21	M4-BH48U-050/13C06M	M4-BH48U-050/13W06M
6,0	57	13	6,0	5,5	21	M4-BH48U-060/13C06M	M4-BH48U-060/13W06M
7,0	63	19	8,0	6,5	27	M4-BH48U-070/19C08M	M4-BH48U-070/19W08M
8,0	63	19	8,0	7,5	27	M4-BH48U-080/19C08M	M4-BH48U-080/19W08M
9,0	72	22	10,0	8,5	32	M4-BH48U-090/22C10M	M4-BH48U-090/22W10M
10,0	72	22	10,0	9,5	32	M4-BH48U-100/22C10M	M4-BH48U-100/22W10M
12,0	83	26	12,0	11,0	38	M4-BH48U-120/26C12M	M4-BH48U-120/26W12M
13,0	83	26	14,0	12,0	42	M4-BH48U-130/26C14M	M4-BH48U-130/26W14M
14,0	83	26	14,0	13,0	42	M4-BH48U-140/26C14M	M4-BH48U-140/26W14M
16,0	92	32	16,0	15,0	44	M4-BH48U-160/32C16M	M4-BH48U-160/32W16M
18,0	94	32	18,0	17,0	50	M4-BH48U-180/32C18M	M4-BH48U-180/32W18M
20,0	104	38	20,0	29,0	54	M4-BH48U-200/38C20M	M4-BH48U-200/38W20M
25,0	108	38	25,0	24,0	60	M4-BH48U-250/38C25M	M4-BH48U-250/38W25M

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (HB)
3,0	80	8	6,0	2,8	22	M4-BH48U-030/08C06L	M4-BH48U-030/08W06L
4,0	80	11	6,0	3,8	22	M4-BH48U-040/11C06L	M4-BH48U-040/11W06L
5,0	80	21	6,0	4,8	31	M4-BH48U-050/21C06L	M4-BH48U-050/21W06L
6,0	80	22	6,0	5,5	31	M4-BH48U-060/22C06L	M4-BH48U-060/22W06L
7,0	80	28	8,0	6,5	40	M4-BH48U-070/28C08L	M4-BH48U-070/28W08L
8,0	80	28	8,0	7,5	40	M4-BH48U-080/28C08L	M4-BH48U-080/28W08L
9,0	100	33	10,0	8,5	43	M4-BH48U-090/33C10L	M4-BH48U-090/33W10L
10,0	100	33	10,0	9,5	43	M4-BH48U-100/33C10L	M4-BH48U-100/33W10L
12,0	100	42	12,0	11,0	52	M4-BH48U-120/42C12L	M4-BH48U-120/42W12L
14,0	100	43	14,0	13,0	55	M4-BH48U-140/43C14L	M4-BH48U-140/43W14L
16,0	121	45	16,0	15,0	62	M4-BH48U-160/45C16L	M4-BH48U-160/45W16L
18,0	121	45	18,0	17,0	62	M4-BH48U-180/45C18L	M4-BH48U-180/45W18L
20,0	128	50	20,0	29,0	74	M4-BH48U-200/50C20L	M4-BH48U-200/50W20L
25,0	132	50	25,0	24,0	74	M4-BH48U-250/50C25L	M4-BH48U-250/50W25L



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Сверхдлинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
10,0	100	40	10,0	9,2	50	M4-BH48U-100/40C10X	M4-BH48U-100/40W10X
12,0	150	45	12,0	11,0	55	M4-BH48U-120/45C12X	M4-BH48U-120/45W12X
14,0	150	45	14,0	13,0	60	M4-BH48U-140/45C14X	M4-BH48U-140/45W14X
15,0	150	53	16,0	14,0	99	M4-BH48U-150/53C16X	M4-BH48U-150/53W16X
16,0	150	65	16,0	15,0	99	M4-BH48U-160/65C16X	M4-BH48U-160/65W16X
18,0	150	65	18,0	17,0	99	M4-BH48U-180/65C18X	M4-BH48U-180/65W18X
20,0	151	68	20,0	29,0	99	M4-BH48U-200/68C20X	M4-BH48U-200/68W20X
25,0	157	75	25,0	24,0	99	M4-BH48U-250/75C25X	M4-BH48U-250/75W25X

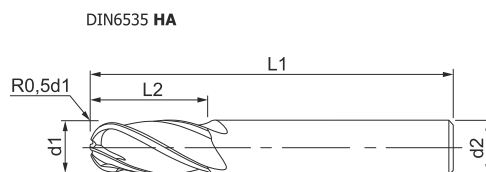


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

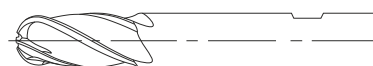
M4-BF83



- ◆ Четырёхзубая сферическая фреза ($R=0,5d_1$)
- ◆ Центральные режущие кромки (сфера)
- ◆ Для чистовой обработки стали, чугуна и цветных металлов



DIN6535 HB



Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	57	8	6,0	M4-BF83-030/08C06M	M4-BF83-030/08W06M
4,0	57	11	6,0	M4-BF83-040/11C06M	M4-BF83-040/11W06M
5,0	57	13	6,0	M4-BF83-050/13C06M	M4-BF83-050/13W06M
6,0	57	13	6,0	M4-BF83-060/13C06M	M4-BF83-060/13W06M
8,0	63	19	8,0	M4-BF83-080/19C08M	M4-BF83-080/19W08M
10,0	72	22	10,0	M4-BF83-100/22C10M	M4-BF83-100/22W10M
12,0	83	26	12,0	M4-BF83-120/26C12M	M4-BF83-120/26W12M
14,0	83	26	14,0	M4-BF83-140/26C14M	M4-BF83-140/26W14M
16,0	92	32	16,0	M4-BF83-160/32C16M	M4-BF83-160/32W16M
18,0	92	32	18,0	M4-BF83-180/32C18M	M4-BF83-180/32W18M
20,0	104	38	20,0	M4-BF83-200/38C20M	M4-BF83-200/38W20M

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3,0	57	20	6,0	M4-BF83-030/20C06L	M4-BF83-030/20W06L
4,0	57	20	6,0	M4-BF83-040/20C06L	M4-BF83-040/20W06L
5,0	75	30	6,0	M4-BF83-050/30C06L	M4-BF83-050/30W06L
6,0	75	30	6,0	M4-BF83-060/30C06L	M4-BF83-060/30W06L
8,0	75	30	8,0	M4-BF83-080/30C08L	M4-BF83-080/30W08L
10,0	75	30	10,0	M4-BF83-100/30C10L	M4-BF83-100/30W10L
12,0	100	45	12,0	M4-BF83-120/45C12L	M4-BF83-120/45W12L
14,0	100	45	14,0	M4-BF83-140/45C14L	M4-BF83-140/45W14L
16,0	100	45	16,0	M4-BF83-160/45C16L	M4-BF83-160/45W16L
18,0	100	45	18,0	M4-BF83-180/45C18L	M4-BF83-180/45W18L
20,0	100	45	20,0	M4-BF83-200/45C20L	M4-BF83-200/45W20L

Сверхдлинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
6,0	100	40	6,0	M4-BF83-060/40C06X	M4-BF83-060/40W06X
8,0	100	40	8,0	M4-BF83-080/40C08X	M4-BF83-080/40W08X
10,0	100	40	10,0	M4-BF83-100/40C10X	M4-BF83-100/40W10X
12,0	150	45	12,0	M4-BF83-120/45C12X	M4-BF83-120/45W12X
12,0	150	65	12,0	M4-BF83-120/65C12X	M4-BF83-120/65W12X
14,0	150	65	14,0	M4-BF83-140/65C14X	M4-BF83-140/65W14X
16,0	150	65	16,0	M4-BF83-160/65C16X	M4-BF83-160/65W16X
16,0	150	90	16,0	M4-BF83-160/90C16X	M4-BF83-160/90W16X
18,0	150	65	18,0	M4-BF83-180/65C18X	M4-BF83-180/65W18X
20,0	150	65	20,0	M4-BF83-200/65C20X	M4-BF83-200/65W20X
20,0	150	90	20,0	M4-BF83-200/90C20X	M4-BF83-200/90W20X

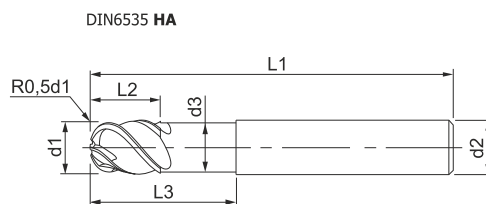


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

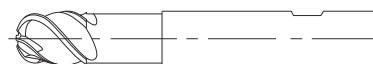
M4-BF84U



- ◆ Четырёхзубая сферическая фреза ($R=0,5d_1$) с занижением диаметра шейки
- ◆ Центральные режущие кромки (сфера)
- ◆ Для полустойкой обработки стали, чугуна и цветных металлов



DIN6535 HB



Короткая серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	54	10	6,0	5,8	20	M4-BF84U-060/10C06S	M4-BF84U-060/10W06S
8,0	58	12	8,0	7,8	25	M4-BF84U-080/12C08S	M4-BF84U-080/12W08S
10,0	66	14	10,0	9,7	27	M4-BF84U-100/14C10S	M4-BF84U-100/14W10S
12,0	73	16	12,0	11,7	35	M4-BF84U-120/16C12S	M4-BF84U-120/16W12S
14,0	75	18	14,0	13,7	37	M4-BF84U-140/18C14S	M4-BF84U-140/18W14S
16,0	82	22	16,0	15,6	40	M4-BF84U-160/22C16S	M4-BF84U-160/22W16S
18,0	86	24	18,0	17,6	42	M4-BF84U-180/24C18S	M4-BF84U-180/24W18S
20,0	92	26	20,0	19,6	45	M4-BF84U-200/26C20S	M4-BF84U-200/26W20S

Средняя серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	57	10	6,0	5,8	25	M4-BF84U-060/10C06M	M4-BF84U-060/10W06M
8,0	63	12	8,0	7,8	27	M4-BF84U-080/12C08M	M4-BF84U-080/12W08M
10,0	72	14	10,0	9,7	32	M4-BF84U-100/14C10M	M4-BF84U-100/14W10M
12,0	83	16	12,0	11,7	38	M4-BF84U-120/16C12M	M4-BF84U-120/16W12M
14,0	87	18	14,0	13,7	40	M4-BF84U-140/18C14M	M4-BF84U-140/18W14M
16,0	92	22	16,0	15,6	44	M4-BF84U-160/22C16M	M4-BF84U-160/22W16M
18,0	98	24	18,0	17,6	46	M4-BF84U-180/24C18M	M4-BF84U-180/24W18M
20,0	104	26	20,0	19,6	50	M4-BF84U-200/26C20M	M4-BF84U-200/26W20M



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	d3	L3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
6,0	100	10	6,0	5,8	40	M4-BF84U-060/10C06L	M4-BF84U-060/10W06L
8,0	100	12	8,0	7,8	40	M4-BF84U-080/12C08L	M4-BF84U-080/12W08L
10,0	100	14	10,0	9,7	40	M4-BF84U-100/14C10L	M4-BF84U-100/14W10L
12,0	100	16	12,0	11,7	40	M4-BF84U-120/16C12L	M4-BF84U-120/16W12L
14,0	100	18	14,0	13,7	40	M4-BF84U-140/18C14L	M4-BF84U-140/18W14L
16,0	150	22	16,0	15,6	70	M4-BF84U-160/22C16L	M4-BF84U-160/22W16L
18,0	150	24	18,0	17,6	70	M4-BF84U-180/24C18L	M4-BF84U-180/24W18L
20,0	150	26	20,0	19,6	70	M4-BF84U-200/26C20L	M4-BF84U-200/26W20L

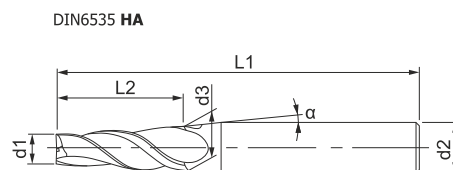
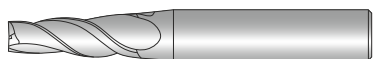


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

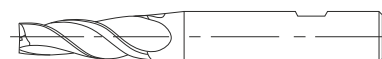
M3-FT63



- ◆ Трёхзубая коническая фреза
- ◆ Угол конуса (на сторону): 0,5°, 1°, 1,5°, 2°, 3°, 5°, 7°, 10°
- ◆ Центральная режущая кромка
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HB



Средняя серия

α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
0,5	2,5	57	20	4,0	2,85	M3-FT63-025/20C04M A05	—
	3,0	57	20	4,0	3,35	M3-FT63-030/20C04M A05	—
	4,0	57	20	5,0	4,35	M3-FT63-040/20C05M A05	—
	5,0	75	30	6,0	5,52	M3-FT63-050/30C06M A05	M3-FT63-050/30W06M A05
	6,0	75	30	8,0	6,52	M3-FT63-060/30C08M A05	M3-FT63-060/30W08M A05
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
1	2,5	57	20	4,0	3,20	M3-FT63-025/20C04M A1	—
	3,0	57	20	4,0	3,70	M3-FT63-030/20C04M A1	—
	4,0	57	20	5,0	4,70	M3-FT63-040/20C05M A1	—
	5,0	75	30	8,0	6,00	M3-FT63-050/30C08M A1	M3-FT63-050/30W08M A1
	6,0	75	30	8,0	7,05	M3-FT63-060/30C08M A1	M3-FT63-060/30W08M A1
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
1,5	2,5	57	20	4,0	3,55	M3-FT63-025/20C04M A15	—
	3,0	57	19	4,0	4,00	M3-FT63-030/19C04M A15	—
	4,0	57	19	5,0	5,00	M3-FT63-040/19C05M A15	—
	5,0	75	30	6,0	6,57	M3-FT63-050/30C06M A15	M3-FT63-050/30W06M A15
	6,0	75	30	8,0	7,57	M3-FT63-060/30C08M A15	M3-FT63-060/30W08M A15
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
2	2,5	57	20	4,0	3,90	M3-FT63-025/20C04M A2	—
	3,0	57	20	5,0	4,40	M3-FT63-030/20C05M A2	—
	3,5	57	20	5,0	4,90	M3-FT63-035/20C05M A2	—
	4,0	65	20	6,0	5,40	M3-FT63-040/20C06M A2	M3-FT63-040/20C06M A2
	4,5	75	30	8,0	6,60	M3-FT63-045/30C08M A2	M3-FT63-045/30C08M A2
	5,0	75	30	8,0	7,10	M3-FT63-050/30C08M A2	M3-FT63-050/30C08M A2
	6,0	75	28	8,0	7,96	M3-FT63-060/28C08M A2	M3-FT63-060/28C08M A2



α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
3	2,5	63	20	6,0	4,60	M3-FT63-025/20C06M A3	M3-FT63-025/20W06M A3
	3,0	75	25	6,0	5,62	M3-FT63-030/25C06M A3	M3-FT63-030/25W06M A3
	4,0	75	30	8,0	7,14	M3-FT63-040/30C08M A3	M3-FT63-040/30W08M A3
	6,0	75	30	10,0	9,14	M3-FT63-060/30C10M A3	M3-FT63-060/30W10M A3
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
5	2,5	65	20	6,0	6,00	M3-FT63-025/20C06M A5	M3-FT63-025/20W06M A5
	3,0	75	30	10,0	8,25	M3-FT63-030/30C10M A5	M3-FT63-030/30W10M A5
	4,0	63	23	8,0	8,00	M3-FT63-040/23C08M A5	M3-FT63-040/23W08M A5
	4,0	75	30	10,0	9,25	M3-FT63-040/30C10M A5	M3-FT63-040/30W10M A5
	6,0	83	30	12,0	11,25	M3-FT63-060/30C12M A5	M3-FT63-060/30W12M A5
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
7	2,5	63	20	8,0	7,41	M3-FT63-025/20C08M A7	M3-FT63-025/20W08M A7
	5,0	73	25	12,0	11,14	M3-FT63-050/25C12M A7	M3-FT63-050/25W12M A7
	8,0	104	40	18,0	16,84	M3-FT63-080/40C18M A7	M3-FT63-080/40W18M A7
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
10	2,5	72	20	10,0	9,55	M3-FT63-025/20C10M A10	M3-FT63-025/20W10M A10
	3,0	83	30	14,0	13,58	M3-FT63-030/30C14M A10	M3-FT63-030/30W14M A10
	6,0	92	28	16,0	15,87	M3-FT63-060/28C16M A10	M3-FT63-060/28W16M A10

Длинная серия

α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
2	5,0	110	60	10,0	9,19	M3-FT63-050/60C10L A2	M3-FT63-050/60W10L A2
	6,0	110	57	10,0	9,98	M3-FT63-060/57C10L A2	M3-FT63-060/57W10L A2
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
3	3,0	90	40	8,0	7,19	M3-FT63-030/40C08L A3	M3-FT63-030/40W08L A3
	5,0	90	40	10,0	9,19	M3-FT63-050/40C10L A3	M3-FT63-050/40W10L A3
	6,0	104	50	12,0	11,24	M3-FT63-060/50C12L A3	M3-FT63-060/50W12L A3
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
5	3,0	100	40	10,0	10,00	M3-FT63-030/40C10L A5	M3-FT63-030/40W10L A5
	3,5	104	49	12,0	12,00	M3-FT63-035/49C12L A5	M3-FT63-035/49W12L A5
	4,0	100	40	12,0	11,00	M3-FT63-040/40C12L A5	M3-FT63-040/40W12L A5
	5,0	100	40	12,0	12,00	M3-FT63-050/40C12L A5	M3-FT63-050/40W12L A5
	6,0	104	50	16,0	14,75	M3-FT63-060/50C16L A5	M3-FT63-060/50W16L A5

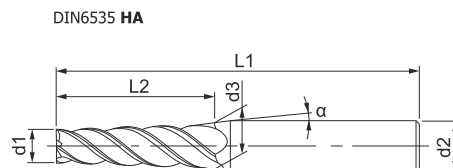
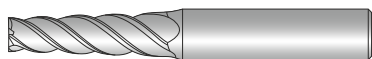


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

M4-FT63



- ◆ Четырёхзубая коническая фреза
- ◆ Угол конуса (на сторону): 0,5°, 1°, 1,5°, 2°, 3°, 5°, 7°, 10°
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HB



Средняя серия

α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
0,5	8,0	75	30	10,0	8,52	M4-FT63-080/30C10M A05	M4-FT63-080/30W10M A05
	10,0	83	30	12,0	10,52	M4-FT63-100/30C12M A05	M4-FT63-100/30W12M A05
	12,0	83	30	14,0	12,52	M4-FT63-120/30C14M A05	M4-FT63-120/30W14M A05
	16,0	115	60	18,0	17,05	M4-FT63-160/60C18M A05	M4-FT63-160/60W18M A05
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
1	8,0	75	30	10,0	9,05	M4-FT63-080/30C10M A1	M4-FT63-080/30W10M A1
	10,0	83	30	12,0	11,05	M4-FT63-100/30C12M A1	M4-FT63-100/30W12M A1
	12,0	83	30	14,0	13,05	M4-FT63-120/30C14M A1	M4-FT63-120/30W14M A1
	16,0	115	57	18,0	18,00	M4-FT63-160/57C18M A1	M4-FT63-160/57W18M A1
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
1,5	8,0	75	30	10,0	9,57	M4-FT63-080/30C10M A15	M4-FT63-080/30W10M A15
	10,0	83	30	12,0	11,57	M4-FT63-100/30C12M A15	M4-FT63-100/30W12M A15
	12,0	83	30	14,0	13,57	M4-FT63-120/30C14M A15	M4-FT63-120/30W14M A15
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
2	8,0	75	28	10,0	9,96	M4-FT63-080/28C10M A2	M4-FT63-080/28W10M A2
	10,0	83	28	12,0	11,96	M4-FT63-100/28C12M A2	M4-FT63-100/28W12M A2
	12,0	83	28	14,0	13,96	M4-FT63-120/28C14M A2	M4-FT63-120/28W14M A2
	16,0	115	50	20,0	19,49	M4-FT63-160/50C20M A2	M4-FT63-160/50W20M A2
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3	8,0	83	30	12,0	11,14	M4-FT63-080/30C12M A3	M4-FT63-080/30W12M A3
	10,0	83	30	14,0	13,14	M4-FT63-100/30C14M A3	M4-FT63-100/30W14M A3
	12,0	104	50	18,0	17,24	M4-FT63-120/50C18M A3	M4-FT63-120/50W18M A3



α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
5	8,0	104	50	18,0	16,75	M4-FT63-080/50C18M A5	M4-FT63-080/50W18M A5
	10,0	92	30	16,0	15,25	M4-FT63-100/30C16M A5	M4-FT63-100/30W16M A5
	12,0	92	30	18,0	17,25	M4-FT63-120/30C18M A5	M4-FT63-120/30W18M A5

Длинная серия

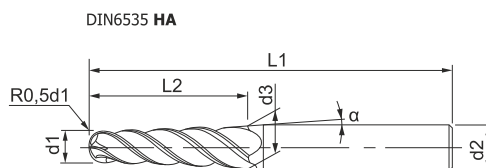
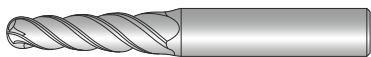
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
0,5	8,0	100	50	10,0	9,87	M4-FT63-080/50C10L A05	M4-FT63-080/50W10L A05
	10,0	100	50	12,0	11,87	M4-FT63-100/50C12L A05	M4-FT63-100/50W12L A05
	12,0	100	50	14,0	12,87	M4-FT63-120/50C14L A05	M4-FT63-120/50W14L A05
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
1	8,0	100	50	10,0	9,75	M4-FT63-080/50C10L A1	M4-FT63-080/50W10L A1
	12,0	100	50	14,0	13,75	M4-FT63-120/50C14L A1	M4-FT63-120/50W14L A1
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
1,5	12,0	100	50	16,0	14,62	M4-FT63-120/50C16L A15	M4-FT63-120/50W16L A15
	16,0	115	60	20,0	18,62	M4-FT63-160/60C20L A15	M4-FT63-160/60W20L A15
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
2	8,0	110	57	12,0	11,98	M4-FT63-080/57C12L A2	M4-FT63-080/57W12L A2
	12,0	115	56	16,0	15,94	M4-FT63-120/56C16L A2	M4-FT63-120/56W16L A2
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3	8,0	104	50	14,0	13,24	M4-FT63-080/50C14L A3	M4-FT63-080/50W14L A3
	10,0	104	50	16,0	15,24	M4-FT63-100/50C16L A3	M4-FT63-100/50W16L A3
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
5	10,0	104	50	20,0	18,75	M4-FT63-100/50C20L A5	M4-FT63-100/50W20L A5
	12,0	104	45	20,0	15,75	M4-FT63-120/45C20L A5	M4-FT63-120/45W20L A5



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

M4-BT73

- ◆ Четырёхзубая сферическая ($R=0,5d_1$) коническая фреза
- ◆ Угол конуса (на сторону): 0,5°, 1°, 1,5°, 2°, 3°, 5°, 7°, 10°
- ◆ Центральные режущие кромки
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HB



Средняя серия

α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
0,5	3,0	57	20	4,0	3,35	M4-BT73-030/20C04M A05	—
	4,0	57	20	5,0	4,35	M4-BT73-040/20C05M A05	—
	5,0	75	30	6,0	5,52	M4-BT73-050/30C06M A05	M4-BT73-050/30W06M A05
	6,0	75	30	8,0	6,52	M4-BT73-060/30C08M A05	M4-BT73-060/30W08M A05
	8,0	75	30	10,0	8,52	M4-BT73-080/30C10M A05	M4-BT73-080/30W10M A05
	10,0	83	30	12,0	10,52	M4-BT73-100/30C12M A05	M4-BT73-100/30W12M A05
	12,0	83	30	14,0	12,52	M4-BT73-120/30C14M A05	M4-BT73-120/30W14M A05
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
1	3,0	57	20	4,0	3,70	M4-BT73-030/20C04M A1	—
	4,0	57	20	5,0	4,70	M4-BT73-040/20C05M A1	—
	5,0	75	30	6,0	6,00	M4-BT73-050/30C06M A1	M4-BT73-050/30W06M A1
	6,0	75	30	8,0	7,05	M4-BT73-060/30C08M A1	M4-BT73-060/30W08M A1
	8,0	75	30	10,0	9,05	M4-BT73-080/30C10M A1	M4-BT73-080/30W10M A1
	10,0	83	30	12,0	11,05	M4-BT73-100/30C12M A1	M4-BT73-100/30W12M A1
	12,0	83	30	14,0	13,05	M4-BT73-120/30C14M A1	M4-BT73-120/30W14M A1
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
1,5	3,0	57	19	4,0	4,00	M4-BT73-030/19C04M A15	—
	4,0	57	19	5,0	5,00	M4-BT73-040/19C05M A15	—
	5,0	75	30	6,0	6,57	M4-BT73-050/30C06M A15	M4-BT73-050/30W06M A15
	6,0	75	30	8,0	7,57	M4-BT73-060/30C08M A15	M4-BT73-060/30W08M A15
	8,0	75	30	10,0	9,57	M4-BT73-080/30C10M A15	M4-BT73-080/30W10M A15
	10,0	83	30	12,0	11,57	M4-BT73-100/30C12M A15	M4-BT73-100/30W12M A15
	12,0	83	30	14,0	13,57	M4-BT73-120/30C14M A15	M4-BT73-120/30W14M A15

ФРЕЗЫ

СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
2	3,0	57	20	5,0	4,40	M4-BT73-030/20C05M A2	—
	3,5	57	20	5,0	4,90	M4-BT73-035/20C05M A2	—
	4,0	65	20	6,0	5,40	M4-BT73-040/20C06M A2	M4-BT73-040/20W06M A2
	4,5	75	30	8,0	6,60	M4-BT73-045/30C08M A2	M4-BT73-045/30W08M A2
	5,0	75	30	8,0	7,10	M4-BT73-050/30C08M A2	M4-BT73-050/30W08M A2
	6,0	75	28	8,0	7,96	M4-BT73-060/28C08M A2	M4-BT73-060/28W08M A2
	8,0	75	28	10,0	9,96	M4-BT73-080/28C10M A2	M4-BT73-080/28W10M A2
	10,0	83	28	12,0	11,96	M4-BT73-100/28C12M A2	M4-BT73-100/28W12M A2
	12,0	83	28	14,0	13,96	M4-BT73-120/28C14M A2	M4-BT73-120/28W14M A2
	16,0	115	50	20,0	19,49	M4-BT73-160/50C20M A2	M4-BT73-160/50W20M A2
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
3	3,0	75	25	6,0	5,62	M4-BT73-030/25C06M A3	M4-BT73-030/25W06M A3
	4,0	75	30	8,0	7,14	M4-BT73-040/30C08M A3	M4-BT73-040/30W08M A3
	5,0	90	40	10,0	9,19	M4-BT73-050/40C10M A3	M4-BT73-050/40W10M A3
	6,0	75	30	10,0	9,14	M4-BT73-060/30C10M A3	M4-BT73-060/30W10M A3
	8,0	83	30	12,0	11,14	M4-BT73-080/30C12M A3	M4-BT73-080/30W12M A3
	10,0	83	30	14,0	13,14	M4-BT73-100/30C14M A3	M4-BT73-100/30W14M A3
	12,0	104	50	18,0	17,24	M4-BT73-120/50C18M A3	M4-BT73-120/50W18M A3
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
5	3,0	75	30	10,0	8,25	M4-BT73-030/30C10M A5	M4-BT73-030/30W10M A5
	4,0	63	23	8,0	8,00	M4-BT73-040/23C08M A5	M4-BT73-040/23W08M A5
	6,0	83	30	12,0	11,25	M4-BT73-060/30C12M A5	M4-BT73-060/30W12M A5
	10,0	92	30	16,0	15,25	M4-BT73-100/30C16M A5	M4-BT73-100/30W16M A5
	12,0	92	30	18,0	17,25	M4-BT73-120/30C18M A5	M4-BT73-120/30W18M A5
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
7	3,0	65	20	8,0	7,54	M4-BT73-030/20C08M A7	M4-BT73-030/20W08M A7
	5,0	73	25	12,0	11,14	M4-BT73-050/25C12M A7	M4-BT73-050/25W12M A7
	8,0	104	40	18,0	16,84	M4-BT73-080/40C18M A7	M4-BT73-080/40W18M A7
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
10	3,0	83	30	14,0	13,58	M4-BT73-030/30C14M A10	M4-BT73-030/30W14M A10
	6,0	92	28	16,0	15,87	M4-BT73-060/28C16M A10	M4-BT73-060/28W16M A10
	8,0	104	30	20,0	18,58	M4-BT73-080/30C20M A10	M4-BT73-080/30W20M A10



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Длинная серия

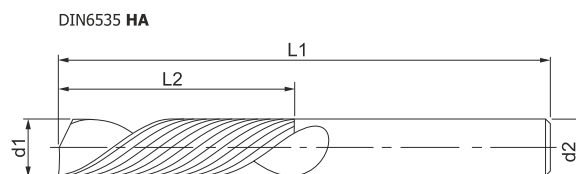
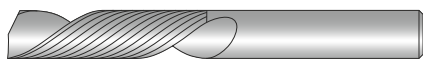
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (HB)
0,5	12,0	100	50	14,0	12,87	M4-BT73-120/50C14L A05	M4-BT73-120/50W14L A05
	16,0	115	60	18,0	17,05	M4-BT73-160/60C18L A05	M4-BT73-160/60W18L A05
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (HB)
1	12,0	100	50	14,0	13,75	M4-BT73-120/50C14L A1	M4-BT73-120/50W14L A1
	16,0	115	57	18,0	18,00	M4-BT73-160/57C18L A1	M4-BT73-160/57W18L A1
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (HB)
1,5	12,0	100	50	16,0	14,62	M4-BT73-120/50C16L A15	M4-BT73-120/50W16L A15
	16,0	115	60	20,0	18,62	M4-BT73-160/60C20L A15	M4-BT73-160/60W20L A15
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (HB)
2	5,0	110	60	10,0	9,19	M4-BT73-050/60C10L A2	M4-BT73-050/60W10L A2
	6,0	110	57	10,0	9,98	M4-BT73-060/57C10L A2	M4-BT73-060/57W10L A2
	8,0	110	57	12,0	11,98	M4-BT73-080/57C12L A2	M4-BT73-080/57W12L A2
	12,0	115	56	16,0	15,94	M4-BT73-120/56C16L A2	M4-BT73-120/56W16L A2
α°	d1h10	L1	L2	d2h6	d3	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (HB)
3	3,0	90	40	8,0	7,19	M4-BT73-030/40C08L A3	M4-BT73-030/40W08L A3
	6,0	104	50	12,0	11,24	M4-BT73-060/50C12L A3	M4-BT73-060/50W12L A3
	8,0	104	50	14,0	13,24	M4-BT73-080/50C14L A3	M4-BT73-080/50W14L A3
	10,0	104	50	16,0	15,24	M4-BT73-100/50C16L A3	M4-BT73-100/50W16L A3
d1h10	L1	L2	d2h6	d3	α°	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (HB)
5	3,0	100	40	10,0	10,00	M4-BT73-030/40C10L A5	M4-BT73-030/40W10L A5
	3,5	104	49	12,0	12,00	M4-BT73-035/49C12L A5	M4-BT73-035/49W12L A5
	4,0	100	40	12,0	11,00	M4-BT73-040/40C12L A5	M4-BT73-040/40W12L A5
	5,0	100	40	12,0	12,00	M4-BT73-050/40C12L A5	M4-BT73-050/40W12L A5
	6,0	104	50	16,0	14,75	M4-BT73-060/50C16L A5	M4-BT73-060/50W16L A5
	8,0	104	50	18,0	16,75	M4-BT73-080/50C18L A5	M4-BT73-080/50W18L A5
	10,0	104	50	20,0	18,75	M4-BT73-100/50C20L A5	M4-BT73-100/50W20L A5
	12,0	104	45	20,0	19,87	M4-BT73-120/45C20L A5	M4-BT73-120/45W20L A5



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

M1-FA03

- ◆ Однозубая фреза по пластику и полиэтилену
- ◆ Сход стружки вниз
- ◆ Центральная режущая кромка (полированные канавки)



Короткая серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)
3,0	40	12	3,0	M1-FA03-030/12C03S
4,0	50	15	4,0	M1-FA03-040/15C04S
5,0	50	16	6,0	M1-FA03-050/16C06S
6,0	60	20	6,0	M1-FA03-060/20C06S
8,0	66	22	8,0	M1-FA03-080/22C08S
10,0	72	25	10,0	M1-FA03-100/25C10S
12,0	83	30	12,0	M1-FA03-120/30C12S

Средняя серия

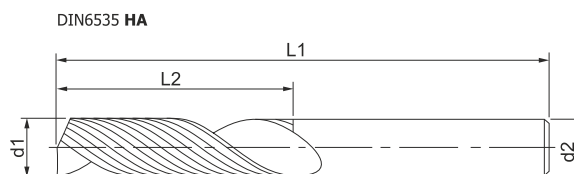
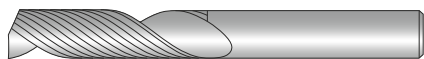
d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)
10,0	110	50	10,0	M1-FA03-100/50C10M
12,0	120	60	12,0	M1-FA03-120/60C12M
14,0	120	65	14,0	M1-FA03-140/65C14M
16,0	130	70	16,0	M1-FA03-160/70C16M
18,0	140	78	18,0	M1-FA03-180/78C18M
19,0	150	85	20,0	M1-FA03-190/85C20M
20,0	150	85	20,0	M1-FA03-200/85C20M

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)
10,0	130	70	10,0	M1-FA03-100/70C10L
12,0	130	75	12,0	M1-FA03-120/75C12L
14,0	140	80	14,0	M1-FA03-140/80C14L
15,0	150	90	16,0	M1-FA03-150/90C16L
16,0	150	90	16,0	M1-FA03-160/90C16L

M1-FA13

- ◆ Однозубая фреза по пластику и полиэтилену
- ◆ Сход стружки вверх
- ◆ Центральная режущая кромка (полированные канавки)



Короткая серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
3,0	40	12	3,0	M1-FA13-030/12C03S
4,0	50	15	4,0	M1-FA13-040/15C04S
5,0	50	16	6,0	M1-FA13-050/16C06S
6,0	60	20	6,0	M1-FA13-060/20C06S
8,0	66	22	8,0	M1-FA13-080/22C08S
10,0	72	25	10,0	M1-FA13-100/25C10S
12,0	83	30	12,0	M1-FA13-120/30C12S

Средняя серия

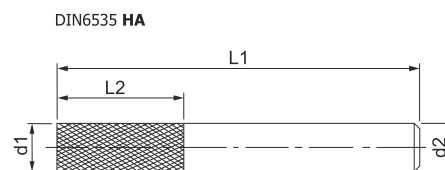
d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
10,0	110	50	10,0	M1-FA13-100/50C10M
12,0	120	60	12,0	M1-FA13-120/60C12M
14,0	120	65	14,0	M1-FA13-140/65C14M
16,0	130	70	16,0	M1-FA13-160/70C16M
18,0	140	78	18,0	M1-FA13-180/78C18M
19,0	150	85	20,0	M1-FA13-190/85C20M
20,0	150	85	20,0	M1-FA13-200/85C20M

Длинная серия

d1h10	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
10,0	130	70	10,0	M1-FA13-100/70C10L
12,0	130	75	12,0	M1-FA13-120/75C12L
14,0	140	80	14,0	M1-FA13-140/80C14L
15,0	150	90	16,0	M1-FA13-150/90C16L
16,0	150	90	16,0	M1-FA13-160/90C16L

MM-FF10

- ◆ Многозубая фреза
- ◆ Средняя насечка
- ◆ Сход стружки вверх



Средняя серия

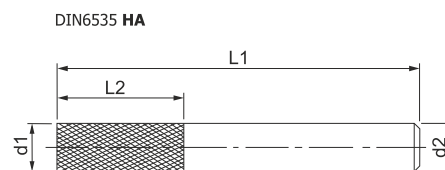
d1h11	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
4,0	50	16	4,0	MM-FF10-040/16C04M
5,0	50	16	5,0	MM-FF10-050/16C05M
6,0	60	19	6,0	MM-FF10-060/19C06M
8,0	60	25	8,0	MM-FF10-080/25C08M
10,0	72	30	10,0	MM-FF10-100/30C10M
12,0	83	32	12,0	MM-FF10-120/32C12M
14,0	85	34	14,0	MM-FF10-140/34C14M
16,0	92	36	16,0	MM-FF10-160/36C16M
18,0	98	40	18,0	MM-FF10-180/40C18M
20,0	104	45	20,0	MM-FF10-200/45C20M

Длинная серия

d1h11	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
5,0	75	22	5,0	MM-FF10-050/22C05L
6,0	75	30	6,0	MM-FF10-060/30C06L
8,0	75	35	8,0	MM-FF10-080/35C08L
10,0	100	42	10,0	MM-FF10-100/42C10L
12,0	100	45	12,0	MM-FF10-120/45C12L
14,0	100	48	14,0	MM-FF10-140/48C14L
16,0	115	52	16,0	MM-FF10-160/52C16L
18,0	115	54	18,0	MM-FF10-180/54C18L
20,0	125	58	20,0	MM-FF10-200/58C20L

ММ-FF30

- ◆ Многозубая фреза
- ◆ Средняя насечка
- ◆ Сход стружки вниз



Средняя серия

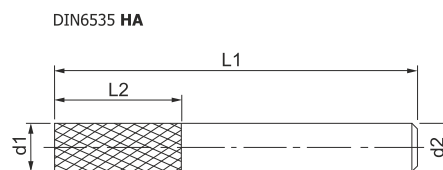
d1h11	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
4,0	50	16	4,0	ММ-FF30-040/16C04М
5,0	50	16	5,0	ММ-FF30-050/16C05М
6,0	60	19	6,0	ММ-FF30-060/19C06М
8,0	60	25	8,0	ММ-FF30-080/25C08М
10,0	72	30	10,0	ММ-FF30-100/30C10М
12,0	83	32	12,0	ММ-FF30-120/32C12М
14,0	85	34	14,0	ММ-FF30-140/34C14М
16,0	92	36	16,0	ММ-FF30-160/36C16М
18,0	98	40	18,0	ММ-FF30-180/40C18М
20,0	104	45	20,0	ММ-FF30-200/45C20М

Длинная серия

d1h11	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
5,0	75	22	5,0	ММ-FF30-050/22C05L
6,0	75	30	6,0	ММ-FF30-060/30C06L
8,0	75	35	8,0	ММ-FF30-080/35C08L
10,0	100	42	10,0	ММ-FF30-100/42C10L
12,0	100	45	12,0	ММ-FF30-120/45C12L
14,0	100	48	14,0	ММ-FF30-140/48C14L
16,0	115	52	16,0	ММ-FF30-160/52C16L
18,0	115	54	18,0	ММ-FF30-180/54C18L
20,0	125	58	20,0	ММ-FF30-200/58C20L

MM-FF20

- ◆ Многозубая фреза
- ◆ Крупная насечка
- ◆ Сход стружки вверх



Средняя серия

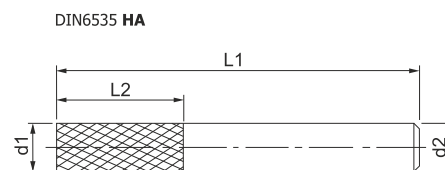
d1h11	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
4,0	50	16	4,0	MM-FF20-040/16C04M
5,0	50	16	5,0	MM-FF20-050/16C05M
6,0	60	19	6,0	MM-FF20-060/19C06M
8,0	60	25	8,0	MM-FF20-080/25C08M
10,0	72	30	10,0	MM-FF20-100/30C10M
12,0	83	32	12,0	MM-FF20-120/32C12M
14,0	85	34	14,0	MM-FF20-140/34C14M
16,0	92	36	16,0	MM-FF20-160/36C16M
18,0	98	40	18,0	MM-FF20-180/40C18M
20,0	104	45	20,0	MM-FF20-200/45C20M

Длинная серия

d1h11	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
5,0	75	22	5,0	MM-FF20-050/22C05L
6,0	75	30	6,0	MM-FF20-060/30C06L
8,0	75	35	8,0	MM-FF20-080/35C08L
10,0	100	42	10,0	MM-FF20-100/42C10L
12,0	100	45	12,0	MM-FF20-120/45C12L
14,0	100	48	14,0	MM-FF20-140/48C14L
16,0	115	52	16,0	MM-FF20-160/52C16L
18,0	115	54	18,0	MM-FF20-180/54C18L
20,0	125	58	20,0	MM-FF20-200/58C20L

ММ-FF40

- ◆ Многозубая фреза
- ◆ Крупная насечка
- ◆ Сход стружки вниз



Средняя серия

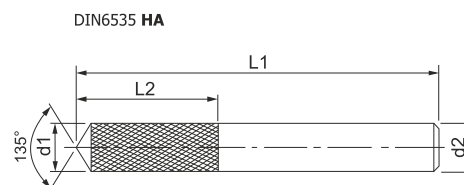
d1h11	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
4,0	50	16	4,0	ММ-FF40-040/16C04М
5,0	50	16	5,0	ММ-FF40-050/16C05М
6,0	60	19	6,0	ММ-FF40-060/19C06М
8,0	60	25	8,0	ММ-FF40-080/25C08М
10,0	72	30	10,0	ММ-FF40-100/30C10М
12,0	83	32	12,0	ММ-FF40-120/32C12М
14,0	85	34	14,0	ММ-FF40-140/34C14М
16,0	92	36	16,0	ММ-FF40-160/36C16М
18,0	98	40	18,0	ММ-FF40-180/40C18М
20,0	104	45	20,0	ММ-FF40-200/45C20М

Длинная серия

d1h11	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
5,0	75	22	5,0	ММ-FF40-050/22C05L
6,0	75	30	6,0	ММ-FF40-060/30C06L
8,0	75	35	8,0	ММ-FF40-080/35C08L
10,0	100	42	10,0	ММ-FF40-100/42C10L
12,0	100	45	12,0	ММ-FF40-120/45C12L
14,0	100	48	14,0	ММ-FF40-140/48C14L
16,0	115	52	16,0	ММ-FF40-160/52C16L
18,0	115	54	18,0	ММ-FF40-180/54C18L
20,0	125	58	20,0	ММ-FF40-200/58C20L

ММ-DF10

- ◆ Многозубая фреза с заточкой, как сверло
- ◆ Средняя насечка
- ◆ Сход стружки вверх



Средняя серия

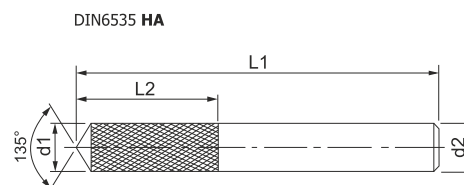
d1h11	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
4,0	50	16	4,0	ММ-DF10-040/16C04М
5,0	50	16	5,0	ММ-DF10-050/16C05М
6,0	60	19	6,0	ММ-DF10-060/19C06М
8,0	60	25	8,0	ММ-DF10-080/25C08М
10,0	72	30	10,0	ММ-DF10-100/30C10М
12,0	83	32	12,0	ММ-DF10-120/32C12М
14,0	85	34	14,0	ММ-DF10-140/34C14М
16,0	92	36	16,0	ММ-DF10-160/36C16М
18,0	98	40	18,0	ММ-DF10-180/40C18М
20,0	104	45	20,0	ММ-DF10-200/45C20М

Длинная серия

d1h11	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
5,0	75	22	5,0	ММ-DF10-050/22C05L
6,0	75	30	6,0	ММ-DF10-060/30C06L
8,0	75	35	8,0	ММ-DF10-080/35C08L
10,0	100	42	10,0	ММ-DF10-100/42C10L
12,0	100	45	12,0	ММ-DF10-120/45C12L
14,0	100	48	14,0	ММ-DF10-140/48C14L
16,0	115	52	16,0	ММ-DF10-160/52C16L
18,0	115	54	18,0	ММ-DF10-180/54C18L
20,0	125	58	20,0	ММ-DF10-200/58C20L

ММ-DF30

- ◆ Многозубая фреза с заточкой, как сверло
- ◆ Средняя насечка
- ◆ Сход стружки вниз



Средняя серия

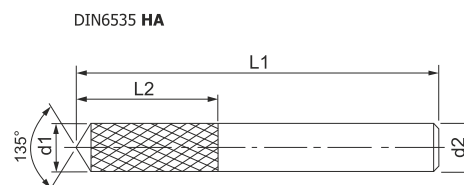
d1h11	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
4,0	50	16	4,0	ММ-DF30-040/16C04М
5,0	50	16	5,0	ММ-DF30-050/16C05М
6,0	60	19	6,0	ММ-DF30-060/19C06М
8,0	60	25	8,0	ММ-DF30-080/25C08М
10,0	72	30	10,0	ММ-DF30-100/30C10М
12,0	83	32	12,0	ММ-DF30-120/32C12М
14,0	85	34	14,0	ММ-DF30-140/34C14М
16,0	92	36	16,0	ММ-DF30-160/36C16М
18,0	98	40	18,0	ММ-DF30-180/40C18М
20,0	104	45	20,0	ММ-DF30-200/45C20М

Длинная серия

d1h11	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
5,0	75	22	5,0	ММ-DF30-050/22C05L
6,0	75	30	6,0	ММ-DF30-060/30C06L
8,0	75	35	8,0	ММ-DF30-080/35C08L
10,0	100	42	10,0	ММ-DF30-100/42C10L
12,0	100	45	12,0	ММ-DF30-120/45C12L
14,0	100	48	14,0	ММ-DF30-140/48C14L
16,0	115	52	16,0	ММ-DF30-160/52C16L
18,0	115	54	18,0	ММ-DF30-180/54C18L
20,0	125	58	20,0	ММ-DF30-200/58C20L

ММ-DF20

- ◆ Многозубая фреза с заточкой, как сверло
- ◆ Крупная насечка
- ◆ Сход стружки вверх



Средняя серия

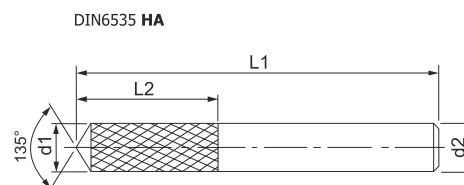
d1h11	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
4,0	50	16	4,0	ММ-DF20-040/16C04M
5,0	50	16	5,0	ММ-DF20-050/16C05M
6,0	60	19	6,0	ММ-DF20-060/19C06M
8,0	60	25	8,0	ММ-DF20-080/25C08M
10,0	72	30	10,0	ММ-DF20-100/30C10M
12,0	83	32	12,0	ММ-DF20-120/32C12M
14,0	85	34	14,0	ММ-DF20-140/34C14M
16,0	92	36	16,0	ММ-DF20-160/36C16M
18,0	98	40	18,0	ММ-DF20-180/40C18M
20,0	104	45	20,0	ММ-DF20-200/45C20M

Длинная серия

d1h11	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
5,0	75	22	5,0	ММ-DF20-050/22C05L
6,0	75	30	6,0	ММ-DF20-060/30C06L
8,0	75	35	8,0	ММ-DF20-080/35C08L
10,0	100	42	10,0	ММ-DF20-100/42C10L
12,0	100	45	12,0	ММ-DF20-120/45C12L
14,0	100	48	14,0	ММ-DF20-140/48C14L
16,0	115	52	16,0	ММ-DF20-160/52C16L
18,0	115	54	18,0	ММ-DF20-180/54C18L
20,0	125	58	20,0	ММ-DF20-200/58C20L

MM-DF40

- ◆ Многозубая фреза с заточкой, как сверло
- ◆ Крупная насечка
- ◆ Сход стружки вниз



Средняя серия

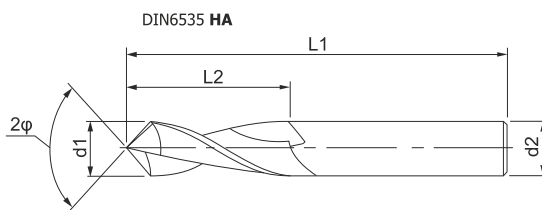
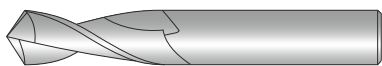
d1h11	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
4,0	50	16	4,0	MM-DF40-040/16C04M
5,0	50	16	5,0	MM-DF40-050/16C05M
6,0	60	19	6,0	MM-DF40-060/19C06M
8,0	60	25	8,0	MM-DF40-080/25C08M
10,0	72	30	10,0	MM-DF40-100/30C10M
12,0	83	32	12,0	MM-DF40-120/32C12M
14,0	85	34	14,0	MM-DF40-140/34C14M
16,0	92	36	16,0	MM-DF40-160/36C16M
18,0	98	40	18,0	MM-DF40-180/40C18M
20,0	104	45	20,0	MM-DF40-200/45C20M

Длинная серия

d1h11	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
5,0	75	22	5,0	MM-DF40-050/22C05L
6,0	75	30	6,0	MM-DF40-060/30C06L
8,0	75	35	8,0	MM-DF40-080/35C08L
10,0	100	42	10,0	MM-DF40-100/42C10L
12,0	100	45	12,0	MM-DF40-120/45C12L
14,0	100	48	14,0	MM-DF40-140/48C14L
16,0	115	52	16,0	MM-DF40-160/52C16L
18,0	115	54	18,0	MM-DF40-180/54C18L
20,0	125	58	20,0	MM-DF40-200/58C20L

M2-ХМ43

- ◆ Двухзубая многоцелевая фреза
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HB



Средняя серия Угол при вершине 60°

2φ	d1e8	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (HB)
60°	3,0	50	6	6,0	M2-ХМ43-030/06C06M E60	M2-ХМ43-030/06W06M E60
	4,0	50	8	6,0	M2-ХМ43-040/08C06M E60	M2-ХМ43-040/08W06M E60
	5,0	50	10	6,0	M2-ХМ43-050/10C06M E60	M2-ХМ43-050/10W06M E60
	6,0	60	12	6,0	M2-ХМ43-060/12C06M E60	M2-ХМ43-060/12W06M E60
	8,0	70	16	8,0	M2-ХМ43-080/16C08M E60	M2-ХМ43-080/16W08M E60
	10,0	70	18	10,0	M2-ХМ43-100/18C10M E60	M2-ХМ43-100/18W10M E60
	12,0	70	20	12,0	M2-ХМ43-120/20C12M E60	M2-ХМ43-120/20W12M E60
	16,0	80	26	16,0	M2-ХМ43-160/26C16M E60	M2-ХМ43-160/26W16M E60
	18,0	90	28	18,0	M2-ХМ43-180/28C18M E60	M2-ХМ43-180/28W18M E60
	20,0	100	32	20,0	M2-ХМ43-200/32C20M E60	M2-ХМ43-200/32W20M E60

Угол при вершине 90°

2φ	d1e8	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (HB)
90°	3,0	50	6	6,0	M2-ХМ43-030/06C06M E90	M2-ХМ43-030/06W06M E90
	4,0	50	8	6,0	M2-ХМ43-040/08C06M E90	M2-ХМ43-040/08W06M E90
	5,0	50	10	6,0	M2-ХМ43-050/10C06M E90	M2-ХМ43-050/10W06M E90
	6,0	60	12	6,0	M2-ХМ43-060/12C06M E90	M2-ХМ43-060/12W06M E90
	8,0	70	16	8,0	M2-ХМ43-080/16C08M E90	M2-ХМ43-080/16W08M E90
	10,0	70	18	10,0	M2-ХМ43-100/18C10M E90	M2-ХМ43-100/18W10M E90
	12,0	70	20	12,0	M2-ХМ43-120/20C12M E90	M2-ХМ43-120/20W12M E90
	16,0	80	26	16,0	M2-ХМ43-160/26C16M E90	M2-ХМ43-160/26W16M E90
	18,0	90	28	18,0	M2-ХМ43-180/28C18M E90	M2-ХМ43-180/28W18M E90
	20,0	100	32	20,0	M2-ХМ43-200/32C20M E90	M2-ХМ43-200/32W20M E90

Угол при вершине 120°

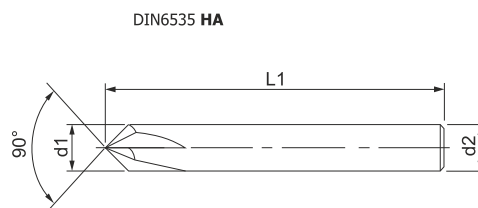
2φ	d1e8	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (НВ)
120°	3,0	50	6	6,0	M2-ХМ43-030/06С06М E120	M2-ХМ43-030/06W06М E120
	4,0	50	8	6,0	M2-ХМ43-040/08С06М E120	M2-ХМ43-040/08W06М E120
	5,0	50	10	6,0	M2-ХМ43-050/10С06М E120	M2-ХМ43-050/10W06М E120
	6,0	60	12	6,0	M2-ХМ43-060/12С06М E120	M2-ХМ43-060/12W06М E120
	8,0	70	16	8,0	M2-ХМ43-080/16С08М E120	M2-ХМ43-080/16W08М E120
	10,0	70	18	10,0	M2-ХМ43-100/18С10М E120	M2-ХМ43-100/18W10М E120
	12,0	70	20	12,0	M2-ХМ43-120/20С12М E120	M2-ХМ43-120/20W12М E120
	16,0	80	26	16,0	M2-ХМ43-160/26С16М E120	M2-ХМ43-160/26W16М E120
	18,0	90	28	18,0	M2-ХМ43-180/28С18М E120	M2-ХМ43-180/28W18М E120
	20,0	100	32	20,0	M2-ХМ43-200/32С20М E120	M2-ХМ43-200/32W20М E120



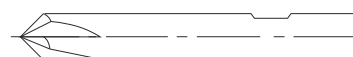
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

M4-XC60

- ◆ Четырёхзубая фреза
- ◆ Удаление заусенцев (угол при вершине 90°)
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HB



Средняя серия

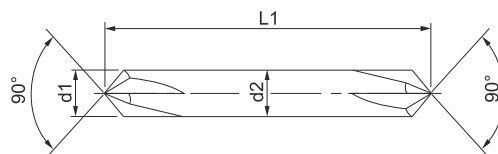
d1	L1	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)	WELDON (HB)
4,0	50	4,0	M4-XC60-040/02C04M	—
5,0	50	5,0	M4-XC60-050/02C05M	—
6,0	50	6,0	M4-XC60-060/03C06M	M4-XC60-060/03W06M
8,0	63	8,0	M4-XC60-080/04C08M	M4-XC60-080/04W08M
10,0	72	10,0	M4-XC60-100/05C10M	M4-XC60-100/05W10M
12,0	84	12,0	M4-XC60-120/06C12M	M4-XC60-120/06W12M
16,0	93	16,0	M4-XC60-160/08C16M	M4-XC60-160/08W16M
20,0	104	20,0	M4-XC60-200/10C20M	M4-XC60-200/10W20M



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

M8-XC60

- ◆ Четырёхзубая фреза (два рабочих торца)
- ◆ Удаление заусенцев (угол при вершине 90°)
- ◆ Для общего применения



Средняя серия

d1	L1	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (НА)
4,0	50	4,0	M8-XC60-040/02C04M
5,0	50	5,0	M8-XC60-050/02C05M
6,0	50	6,0	M8-XC60-060/03C06M
8,0	63	8,0	M8-XC60-080/04C08M
10,0	72	10,0	M8-XC60-100/05C10M
12,0	84	12,0	M8-XC60-120/06C12M
14,0	90	14,0	M8-XC60-140/07C14M
16,0	100	16,0	M8-XC60-160/08C16M
18,0	100	18,0	M8-XC60-180/09C18M
20,0	104	20,0	M8-XC60-200/10C20M



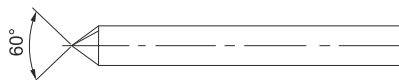
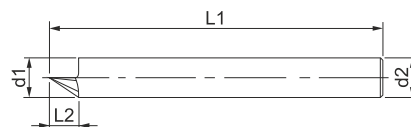
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

M1-XE90

- ◆ Однозубая гравировальная фреза
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HA



Средняя серия

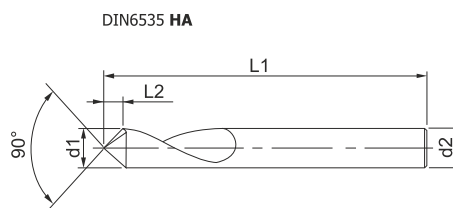
d1	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)
3,0	50	5	3,0	M1-XE90-030/05C03M
4,0	50	6	4,0	M1-XE90-040/06C04M
5,0	50	8	5,0	M1-XE90-050/08C05M
6,0	50	9	6,0	M1-XE90-060/09C06M
7,0	50	11	7,0	M1-XE90-070/11C07M
8,0	50	12	8,0	M1-XE90-080/12C08M
9,0	75	14	9,0	M1-XE90-090/14C09M
10,0	75	15	10,0	M1-XE90-100/15C10M
11,0	75	17	11,0	M1-XE90-110/17C11M
12,0	75	18	12,0	M1-XE90-120/18C12M
14,0	75	21	14,0	M1-XE90-140/21C14M
16,0	75	24	16,0	M1-XE90-160/24C16M

Длинная серия

d1	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)
3,0	100	5	3,0	M1-XE90-030/05C03L
4,0	100	6	4,0	M1-XE90-040/06C04L
5,0	100	8	5,0	M1-XE90-050/08C05L
6,0	100	9	6,0	M1-XE90-060/09C06L
7,0	100	11	7,0	M1-XE90-070/11C07L
8,0	100	12	8,0	M1-XE90-080/12C08L
9,0	100	14	9,0	M1-XE90-090/14C09L
10,0	100	15	10,0	M1-XE90-100/15C10L
11,0	100	17	11,0	M1-XE90-110/17C11L
12,0	100	18	12,0	M1-XE90-120/18C12L
14,0	100	21	14,0	M1-XE90-140/21C14L
16,0	100	24	16,0	M1-XE90-160/24C16L

M1-XE93

- ◆ Однозубая гравировальная фреза со спиральной канавкой
- ◆ Для общего применения



Средняя серия

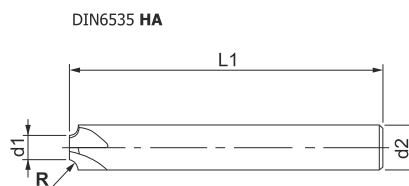
d1	L1	L2	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)
3,0	40	2	3,0	M1-XE93-030/02C03M
4,0	40	3	4,0	M1-XE93-040/03C04M
6,0	50	5	6,0	M1-XE93-060/05C06M
8,0	63	7	8,0	M1-XE93-080/07C08M
10,0	72	8	10,0	M1-XE93-100/08C10M



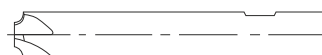
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

M4-XP50

- ◆ Четырёхзубая профильная фреза
- ◆ Для общего применения



DIN6535 HB



Средняя серия

R±0,02	d1	L1	d2h6	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (HA)	WELDON (HB)
1,0	6,0	70	8,0	M4-XP50-060/10C08M R1	M4-XP50-060/10W08M R1
2,0	6,0	75	10,0	M4-XP50-060/20C10M R2	M4-XP50-060/20W10M R2
3,0	6,0	75	12,0	M4-XP50-060/30C12M R3	M4-XP50-060/30W12M R3
0,5	7,0	70	8,0	M4-XP50-070/05C08M R05	M4-XP50-070/05W08M R05
1,5	7,0	75	10,0	M4-XP50-070/15C10M R15	M4-XP50-070/15W10M R15
2,5	7,0	75	12,0	M4-XP50-070/25C12M R25	M4-XP50-070/25W12M R25
4,5	7,0	80	16,0	M4-XP50-070/45C16M R45	M4-XP50-070/45W16M R45
4,0	8,0	80	16,0	M4-XP50-080/40C16M R4	M4-XP50-080/40W16M R4
6,0	8,0	80	20,0	M4-XP50-080/60C20M R6	M4-XP50-080/60W20M R6
3,5	9,0	80	16,0	M4-XP50-090/35C16M R35	M4-XP50-090/35W16M R35
5,0	10,0	80	20,0	M4-XP50-100/50C20M R5	M4-XP50-100/50W20M R5




Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Режимы резания для концевых фрез

ISO	Материал		V _c , м/мин	Диаметр фрезы D, мм											
				3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18
P	Углеродистая сталь ≤ 275 HB ≤ 28 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(135-205) 170	Подача на зуб Sz, мм/зуб											
				0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,07	0,085	0,095
	Легированная сталь ≤ 275 HB ≤ 28 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(76-115) 95	Обороты шпинделя n, об/мин											
				18 047	13 535	10 828	9 023	7 734	6 768	6 016	5 414	4 512	3 867	3 384	3 008
	Инструментальная сталь ≤ 275 HB ≤ 28 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(120-180) 150	Подача минутная S _m , мм/мин											
				722	812	866	1 083	1 237	1 354	1 203	1 299	1 263	1 083	1 150	1 143
	M	Нержавеющая сталь Ферритная/Мартенситная ≤ 275 HB ≤ 28 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(76-115) 95	Обороты шпинделя n, об/мин										
					10 085	7 564	6 051	5 042	4 322	3 782	3 362	3 025	2 521	2 161	1 891
		Нержавеющая сталь Аустенитная ≤ 275 HB ≤ 28 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(120-180) 150	Подача минутная S _m , мм/мин										
					403	454	484	605	692	756	672	726	706	605	643
Нержавеющая сталь ≤ 325 HB ≤ 35 HRC		Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(75-110) 92	Обороты шпинделя n, об/мин											
				15 924	11 943	9 554	7 962	6 824	5 971	5 308	4 777	3 981	3 412	2 986	2 654
K		Серый чугун ≤ 220 HB ≤ 20 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(105-165) 135	Подача минутная S _m , мм/мин										
					637	717	764	955	1 092	1 194	1 062	1 146	1 115	955	1 015
		Ковкий чугун ≤ 260 HB ≤ 26 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(80-120) 100	Обороты шпинделя n, об/мин										
					10 828	8 121	6 497	5 414	4 641	4 061	3 609	3 248	2 707	2 320	2 030
	Высокопрочный ≤ 260 HB ≤ 26 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(75-115) 95	Подача минутная S _m , мм/мин											
				433	487	520	650	742	812	722	780	758	650	690	686
	Серый чугун ≤ 220 HB ≤ 20 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(105-165) 135	Обороты шпинделя n, об/мин											
				9 766	7 325	5 860	4 883	4 186	3 662	3 255	2 930	2 442	2 093	1 831	1 628
	Ковкий чугун ≤ 260 HB ≤ 26 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(80-120) 100	Подача минутная S _m , мм/мин											
				391	439	469	586	670	732	651	703	684	586	623	619
Высокопрочный ≤ 260 HB ≤ 26 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(75-115) 95	Обороты шпинделя n, об/мин												
			14 331	10 748	8 599	7 166	6 142	5 374	4 777	4 299	3 583	3 071	2 687	2 389	2 150
Высокопрочный ≤ 260 HB ≤ 26 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(80-120) 100	Подача минутная S _m , мм/мин												
			573	645	688	860	983	1 075	955	1 032	1 003	860	914	908	946
Высокопрочный ≤ 260 HB ≤ 26 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(75-115) 95	Обороты шпинделя n, об/мин												
			10 616	7 962	6 369	5 308	4 550	3 981	3 539	3 185	2 654	2 275	1 990	1 769	1 592
Высокопрочный ≤ 260 HB ≤ 26 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(75-115) 95	Подача минутная S _m , мм/мин												
			425	478	510	637	728	796	708	764	743	637	677	672	701
Высокопрочный ≤ 260 HB ≤ 26 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(75-115) 95	Обороты шпинделя n, об/мин												
			10 085	7 564	6 051	5 042	4 322	3 782	3 362	3 025	2 521	2 161	1 891	1 681	1 513
Высокопрочный ≤ 260 HB ≤ 26 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(75-115) 95	Подача минутная S _m , мм/мин												
			403	454	484	605	692	756	672	726	706	605	643	639	665

продолжение таблицы

ISO	Материал		V _c , м/мин	Диаметр фрезы D, мм												
				3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20
N	Алюминий и алюминиевые сплавы ≤ 450 HB	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(144-176) 160	Подача на зуб S _z , мм/зуб												
				0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,1	
				Обороты шпинделя n, об/мин												
				16 985	12 739	10 191	8 493	7 279	6 369	5 662	5 096	4 246	3 640	3 185	2 831	2 548
				Подача минутная S _m , мм/мин												
				679	764	815	1 019	1 165	1 274	1 132	1 223	1 189	1 019	1 083	1 076	1 121
	Литейные алюминиевые сплавы ≤ 600 HB	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(100-140) 120	Обороты шпинделя n, об/мин												
				12 739	9 554	7 643	6 369	5 460	4 777	4 246	3 822	3 185	2 730	2 389	2 123	1 911
				Подача минутная S _m , мм/мин												
				510	573	611	764	874	955	849	917	892	764	812	807	841
				Обороты шпинделя n, об/мин												
				2 123	1 592	1 274	1 062	910	796	708	637	531	455	398	354	318
S	Супер сплавы Никель, кобальт ≤ 400 HB ≤ 43 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(15-25) 20	Подача минутная S _m , мм/мин												
				85	96	102	127	146	159	142	153	149	127	135	134	140
				Обороты шпинделя n, об/мин												
				6 900	5 175	4 140	3 450	2 957	2 588	2 300	2 070	1 725	1 479	1 294	1 150	1 035
				Подача минутная S _m , мм/мин												
				276	311	331	414	473	518	460	497	483	414	440	437	455
	Титановые сплавы (Чистый титан) ≤ 350 HB ≤ 38 HRC	Ap x 1,5D Ae x 0,5D	(50-80) 65	Обороты шпинделя n, об/мин												
				2 442	1 831	1 465	1 221	1 046	916	814	732	610	523	458	407	366
				Подача минутная S _m , мм/мин												
				98	110	117	146	167	183	163	176	171	146	156	155	161
				Обороты шпинделя n, об/мин												
				20 170	15 127	12 102	10 085	8 644	7 564	6 723	6 051	5 042	4 322	3 782	3 362	3 025
H	Инструментальные стали (Отливки, штамповки) ≤ 375 HB ≤ 40 HRC	Ap x 0,1D Ae x 0,02D	(150-230) 190	Подача минутная S _m , мм/мин												
				807	908	968	1 210	1 383	1 513	1 345	1 452	1 412	1 210	1 286	1 277	1 331
				Обороты шпинделя n, об/мин												
				24 416	18 312	14 650	12 208	10 464	9 156	8 139	7 325	6 104	5 232	4 578	4 069	3 662
				Подача минутная S _m , мм/мин												
				977	1 099	1 172	1 465	1 674	1 831	1 628	1 758	1 709	1 465	1 557	1 546	1 611
	Инструментальные стали (Отливки, штамповки) ≤ 475 HB ≤ 50 HRC	Ap x 0,05D Ae x 0,02D	(180-280) 230	Обороты шпинделя n, об/мин												
				15 924	11 943	9 554	7 962	6 824	5 971	5 308	4 777	3 981	3 412	2 986	2 654	2 389
				Подача минутная S _m , мм/мин												
				637	717	764	955	1 092	1 194	1 062	1 146	1 115	955	1 015	1 008	1 051
				Обороты шпинделя n, об/мин												

* Минутная подача ориентирована на фрезы с четырьмя зубьями, для фрез с другим количеством зубьев минутную подачу необходимо пересчитать по формуле: $S_{min} = S_z * Z * n$

* В качестве начальной величины используйте среднюю рекомендуемую, затем, исходя из износа инструмента, её можно скорректировать для оптимизации обработки.

* Скорость резания: $n = (V_c * 1000) / (3,14 * D)$

СВЁРЛА



Система обозначения свёрл

Спиральное сверло

D **C** **F** – **060** / **057** **C** **06** **L**

Ступенчатое сверло

D **S** **R** – **050** / **016** **C** **08** **S** **N**

1 2 3 4 5 6 7 8 9

1	Код
D	сверло

2	Тип сверла
H	спиральное
C	спиральное с СОЖ
S	ступенчатое
A	центровка
F	центрирующее
P	сверло-развёртка
R	сверло-развёртка с СОЖ
T	трёх пёрое
K	трёх пёрое ступенчатое

3	Вид заточки
F	плоскостная 2 ленточки
R	круглая 2 ленточки
S	плоскостная 4 ленточки
X	специальная
A	для обработки алюминия
U	универсальная

4	Диаметр рабочей части (d1)
---	----------------------------

5	Длина режущей части (L2)
---	--------------------------






















6	Тип хвостовика
W	с лыской (НВ)
C	цилиндрический (НА)

7	Диаметр хвостовика (d2)
---	-------------------------

8	Длина сверла
D	1xD
S	3xD
M	5xD
L	8xD
X	12xD
E	15xD

9		Конструктивные особенности
Угол центровки	Угол ступени сверла	
A - 90°	N - 90°	
B - 120°	H - 180°	
C - 142°		

Таблица выбора свёрл

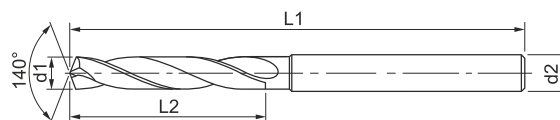
Серия	Форма	Диапазон диаметров	Квалитет рабочей части	Длина	Двойной угол в плане	Угол спирали	СОЖ	Марка т/с	Применение						Стр.
									P	M	K	N	S	H	
DHF		3,0-20,0	h6	3/5/8/12xD	140°	30°	-	AP03AM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	129
DHR		3,0-20,0	m7	3xD	140°	30°	-	AP03AM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	141
DHX		3,0-16,0	h6	3/8xD	118°	30°	-	A03	◆	◆	◆	◆	◆	◆	144
DHA		3,0-20,0	h6	3xD	140°	40°	-	AP03XM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	150
DHS		3,0-20,0	m7	5xD	140°	30°	-	AP03AM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	153
DHU		3,0-14,0	h6	15xD	130°	30°	-	A03	◆	◆	◆	◆	◆	◆	157
DCF		3,0-20,0	m7	3/5/8/12xD	140°	30°	+	AP03AM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	160
DCS		3,0-20,0	m7	8/12/15xD	140°	30°	+	AP03AM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	172
DCA		4,0-20,0	h6	3/5/8xD	140°	40°	+	AP03XM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	178
DPU		3,0-20,0	m7	5/8/12xD	130°	0°	-	AP03AM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	187
DPF		3,0-20,0	m7	5/8/12xD	140°	0°	-	AP03AM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	192
DRS		3,0-20,0	m7	5/8/12xD	140°	0°	+	AP03AM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	197
DRA		3,0-20,0	m7	5/8/12xD	140°	0°	+	AP03XM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	202
DTF	 Z=3	3,0-12,0	h7	3xD	150°	30°	-	A03	◆	◆	◆	◆	◆	◆	207
DSX		2,35-10,2	m7	3xD	118°/90°	30°	-	AP03AM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	208
DSR		2,5-14,0	m7	3xD	140°/90°	30°	-	AP03AM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	209
		3,4-11,0	m7	3xD	140°/180°	30°	-	AP03AM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	209
DKF	 Z=3	2,5-14,0	m7	3xD	150°/90°	30°	-	AP03AM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	210
	 Z=3	2,5-14,0	m7	3xD	150°/180°	30°	-	AP03AM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	210
DFR		3,0-20,0	h6	3/5xD	90° 120° 142°	30°	-	AP03AM	◆	◆	◆	◆	◆	◆	211
DAR		1,6-8,0	h13	1xD	120°/60°	30°	-	A03	◆	◆	◆	◆	◆	◆	213

DHF

3xD



- ◆ Спиральные свёрла с наружным охлаждением
- ◆ Вершина имеет плоскостную заточку
- ◆ Сверление стали и чугуна



ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 3xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	20	62	3,0	DHF-030/020C03S
3,1	20	62	4,0	DHF-031/020C04S
3,2	20	62	4,0	DHF-032/020C04S
3,3	20	62	4,0	DHF-033/020C04S
3,4	20	62	4,0	DHF-034/020C04S
3,5	20	62	4,0	DHF-035/020C04S
3,6	20	62	4,0	DHF-036/020C04S
3,7	20	62	4,0	DHF-037/020C04S
3,8	24	66	4,0	DHF-038/024C04S
3,9	24	66	4,0	DHF-039/024C04S
4,0	24	66	6,0	DHF-040/024C06S
4,1	24	66	6,0	DHF-041/024C06S
4,2	24	66	6,0	DHF-042/024C06S
4,3	24	66	6,0	DHF-043/024C06S
4,4	24	66	6,0	DHF-044/024C06S
4,5	24	66	6,0	DHF-045/024C06S
4,6	24	66	6,0	DHF-046/024C06S
4,7	24	66	6,0	DHF-047/024C06S
4,8	28	66	6,0	DHF-048/028C06S
4,9	28	66	6,0	DHF-049/028C06S
5,0	28	66	6,0	DHF-050/028C06S
5,1	28	66	6,0	DHF-051/028C06S
5,2	28	66	6,0	DHF-052/028C06S
5,3	28	66	6,0	DHF-053/028C06S

Сверло спиральное 3xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
5,4	28	66	6,0	DHF-054/028C06S
5,5	28	66	6,0	DHF-055/028C06S
5,6	28	66	6,0	DHF-056/028C06S
5,7	28	66	6,0	DHF-057/028C06S
5,8	28	66	6,0	DHF-058/028C06S
5,9	28	66	6,0	DHF-059/028C06S
6,0	28	66	6,0	DHF-060/028C06S
6,1	34	79	8,0	DHF-061/034C08S
6,2	34	79	8,0	DHF-062/034C08S
6,3	34	79	8,0	DHF-063/034C08S
6,4	34	79	8,0	DHF-064/034C08S
6,5	34	79	8,0	DHF-065/034C08S
6,6	34	79	8,0	DHF-066/034C08S
6,7	34	79	8,0	DHF-067/034C08S
6,8	34	79	8,0	DHF-068/034C08S
6,9	34	79	8,0	DHF-069/034C08S
7,0	34	79	8,0	DHF-070/034C08S
7,1	41	79	8,0	DHF-071/041C08S
7,2	41	79	8,0	DHF-072/041C08S
7,3	41	79	8,0	DHF-073/041C08S
7,4	41	79	8,0	DHF-074/041C08S
7,5	41	79	8,0	DHF-075/041C08S
7,6	41	79	8,0	DHF-076/041C08S
7,7	41	79	8,0	DHF-077/041C8S
7,8	41	79	8,0	DHF-078/041C08S
7,9	41	79	8,0	DHF-079/041C08S
8,0	41	79	8,0	DHF-080/041C08S
8,1	41	89	10,0	DHF-081/041C10S
8,2	41	89	10,0	DHF-082/041C10S
8,3	41	89	10,0	DHF-083/041C10S
8,4	41	89	10,0	DHF-084/041C10S
8,5	41	89	10,0	DHF-085/041C10S
8,6	41	89	10,0	DHF-086/041C10S
8,7	41	89	10,0	DHF-087/041C10S
8,8	41	89	10,0	DHF-088/041C10S
8,9	41	89	10,0	DHF-089/041C10S
9,0	41	89	10,0	DHF-090/041C10S
9,1	41	89	10,0	DHF-091/041C10S
9,2	41	89	10,0	DHF-092/041C10S
9,3	41	89	10,0	DHF-093/041C10S

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 3xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
9,4	41	89	10,0	DHF-094/041C10S
9,5	41	89	10,0	DHF-095/041C10S
9,6	41	89	10,0	DHF-096/041C10S
9,7	41	89	10,0	DHF-097/041C10S
9,8	41	89	10,0	DHF-098/041C10S
9,9	41	89	10,0	DHF-099/041C10S
10,0	41	89	10,0	DHF-100/041C10S
10,1	55	102	12,0	DHF-101/055C12S
10,2	55	102	12,0	DHF-102/055C12S
10,3	55	102	12,0	DHF-103/055C12S
10,4	55	102	12,0	DHF-104/055C12S
10,5	55	102	12,0	DHF-105/055C12S
10,6	55	102	12,0	DHF-106/055C12S
10,7	55	102	12,0	DHF-107/055C12S
10,8	55	102	12,0	DHF-108/055C12S
10,9	55	102	12,0	DHF-109/055C12S
11,0	55	102	12,0	DHF-110/055C12S
11,1	55	102	12,0	DHF-111/055C12S
11,2	55	102	12,0	DHF-112/055C12S
11,3	55	102	12,0	DHF-113/055C12S
11,4	55	102	12,0	DHF-114/055C12S
11,5	55	102	12,0	DHF-115/055C12S
11,6	55	102	12,0	DHF-116/055C12S
11,7	55	102	12,0	DHF-117/055C12S
11,8	55	102	12,0	DHF-118/055C12S
11,9	55	102	12,0	DHF-119/055C12S
12,0	55	102	12,0	DHF-120/055C12S
12,3	60	107	14,0	DHF-123/060C14S
12,5	60	107	14,0	DHF-125/060C14S
12,8	60	107	14,0	DHF-128/060C14S
13,0	60	107	14,0	DHF-130/060C14S
13,5	60	107	14,0	DHF-135/060C14S
13,8	60	107	14,0	DHF-138/060C14S
14,0	60	107	14,0	DHF-140/060C14S
14,5	65	115	16,0	DHF-145/065C16S
14,8	65	115	16,0	DHF-148/065C16S
15,0	65	115	16,0	DHF-150/065C16S
15,5	65	115	16,0	DHF-155/065C16S
15,8	65	115	16,0	DHF-158/065C16S
16,0	65	115	16,0	DHF-160/065C16S

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

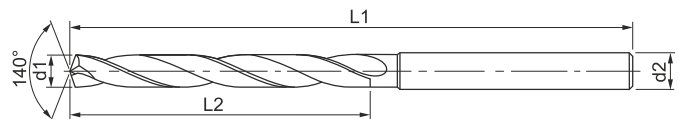
Сверло спиральное 3xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
16,5	73	123	18,0	DHF-165/073C18S
16,8	73	123	18,0	DHF-168/073C18S
17,0	73	123	18,0	DHF-170/073C18S
17,5	73	123	18,0	DHF-175/073C18S
17,8	73	123	18,0	DHF-178/073C18S
18,0	73	123	18,0	DHF-180/073C18S
18,5	79	131	20,0	DHF-185/079C20S
19,0	79	131	20,0	DHF-190/079C20S
19,5	79	131	20,0	DHF-195/079C20S
19,8	79	131	20,0	DHF-198/079C20S
20,0	79	131	20,0	DHF-200/079C20S

DHF 5xD



- ◆ Спиральные свёрла с наружным охлаждением
- ◆ Вершина имеет плоскостную заточку
- ◆ Сверление стали и чугуна



Сверло спиральное 5xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	28	66	3,0	DHF-030/028C03M
3,1	28	66	4,0	DHF-031/028C04M
3,2	28	66	4,0	DHF-032/028C04M
3,3	28	66	4,0	DHF-033/028C04M
3,4	28	66	4,0	DHF-034/028C04M
3,5	28	66	4,0	DHF-035/028C04M
3,6	28	66	4,0	DHF-036/028C04M
3,7	28	66	4,0	DHF-037/028C04M
3,8	36	74	4,0	DHF-038/036C04M

Сверло спиральное 5xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,9	36	74	4,0	DHF-039/036C04M
4,0	36	74	6,0	DHF-040/036C06M
4,1	36	74	6,0	DHF-041/036C06M
4,2	36	74	6,0	DHF-042/036C06M
4,3	36	74	6,0	DHF-043/036C06M
4,4	36	74	6,0	DHF-044/036C06M
4,5	36	74	6,0	DHF-045/036C06M
4,6	36	74	6,0	DHF-046/036C06M
4,7	36	74	6,0	DHF-047/036C06M
4,8	44	82	6,0	DHF-048/044C06M
4,9	44	82	6,0	DHF-049/044C06M
5,0	44	82	6,0	DHF-050/044C06M
5,1	44	82	6,0	DHF-051/044C06M
5,2	44	82	6,0	DHF-052/044C06M
5,3	44	82	6,0	DHF-053/044C06M
5,4	44	82	6,0	DHF-054/044C06M
5,5	44	82	6,0	DHF-055/044C06M
5,6	44	82	6,0	DHF-056/044C06M
5,7	44	82	6,0	DHF-057/044C06M
5,8	44	82	6,0	DHF-058/044C06M
5,9	44	82	6,0	DHF-059/044C06M
6,0	44	82	6,0	DHF-060/044C06M
6,1	53	91	8,0	DHF-061/053C08M
6,2	53	91	8,0	DHF-062/053C08M
6,3	53	91	8,0	DHF-063/053C08M
6,4	53	91	8,0	DHF-064/053C08M
6,0	53	91	8,0	DHF-065/053C08M
6,6	53	91	8,0	DHF-066/053C08M
6,7	53	91	8,0	DHF-067/053C08M
6,8	53	91	8,0	DHF-068/053C08M
6,9	53	91	8,0	DHF-069/053C08M
7,0	53	91	8,0	DHF-070/053C08M
7,1	53	91	8,0	DHF-071/053C08M
7,2	53	91	8,0	DHF-072/053C08M
7,3	53	91	8,0	DHF-073/053C08M
7,4	53	91	8,0	DHF-074/053C08M
7,5	53	91	8,0	DHF-075/053C08M
7,6	53	91	8,0	DHF-076/053C08M
7,7	53	91	8,0	DHF-077/053C08M
7,8	53	91	8,0	DHF-078/053C08M

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 5xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
7,9	53	91	8,0	DHF-079/053C08M
8,0	53	91	8,0	DHF-080/053C08M
8,1	61	103	10,0	DHF-081/061C10M
8,2	61	103	10,0	DHF-082/061C10M
8,3	61	103	10,0	DHF-083/061C10M
8,4	61	103	10,0	DHF-084/061C10M
8,5	61	103	10,0	DHF-085/061C10M
8,6	61	103	10,0	DHF-086/061C10M
8,7	61	103	10,0	DHF-087/061C10M
8,8	61	103	10,0	DHF-088/061C10M
8,9	61	103	10,0	DHF-089/061C10M
9,0	61	103	10,0	DHF-090/061C10M
9,1	61	103	10,0	DHF-091/061C10M
9,2	61	103	10,0	DHF-092/061C10M
9,3	61	103	10,0	DHF-093/061C10M
9,4	61	103	10,0	DHF-094/061C10M
9,5	61	103	10,0	DHF-095/061C10M
9,6	61	103	10,0	DHF-096/061C10M
9,7	61	103	10,0	DHF-097/061C10M
9,8	61	103	10,0	DHF-098/061C10M
9,9	61	103	10,0	DHF-099/061C10M
10,0	61	103	10,0	DHF-100/061C10M
10,1	71	118	12,0	DHF-101/071C12M
10,2	71	118	12,0	DHF-102/071C12M
10,3	71	118	12,0	DHF-103/071C12M
10,4	71	118	12,0	DHF-104/071C12M
10,5	71	118	12,0	DHF-105/071C12M
10,6	71	118	12,0	DHF-106/071C12M
10,7	71	118	12,0	DHF-107/071C12M
10,8	71	118	12,0	DHF-108/071C12M
10,9	71	118	12,0	DHF-109/071C12M
11,0	71	118	12,0	DHF-110/071C12M
11,1	71	118	12,0	DHF-111/071C12M
11,2	71	118	12,0	DHF-112/071C12M
11,3	71	118	12,0	DHF-113/071C12M
11,4	71	118	12,0	DHF-114/071C12M
11,5	71	118	12,0	DHF-115/071C12M
11,6	71	118	12,0	DHF-116/071C12M
11,7	71	118	12,0	DHF-117/071C12M
11,8	71	118	12,0	DHF-118/071C12M

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 5xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
11,9	71	118	12,0	DHF-119/071C12M
12,0	71	118	12,0	DHF-120/071C12M
12,3	77	124	14,0	DHF-123/077C14M
12,5	77	124	14,0	DHF-125/077C14M
12,8	77	124	14,0	DHF-128/077C14M
13,0	77	124	14,0	DHF-130/077C14M
13,5	77	124	14,0	DHF-135/077C14M
13,8	77	124	14,0	DHF-138/077C14M
14,0	77	124	14,0	DHF-140/077C14M
14,5	83	133	16,0	DHF-145/083C16M
14,8	83	133	16,0	DHF-148/083C16M
15,0	83	133	16,0	DHF-150/083C16M
15,5	83	133	16,0	DHF-155/083C16M
15,8	83	133	16,0	DHF-158/083C16M
16,0	83	133	16,0	DHF-160/083C16M
16,5	93	143	18,0	DHF-165/093C18M
16,8	93	143	18,0	DHF-168/093C18M
17,0	93	143	18,0	DHF-170/093C18M
17,5	93	143	18,0	DHF-175/093C18M
17,8	93	143	18,0	DHF-178/093C18M
18,0	93	143	18,0	DHF-180/093C18M
18,5	101	153	20,0	DHF-185/101C20M
19,0	101	153	20,0	DHF-190/101C20M
19,5	101	153	20,0	DHF-195/101C20M
19,8	101	153	20,0	DHF-198/101C20M
20,0	101	153	20,0	DHF-200/101C20M



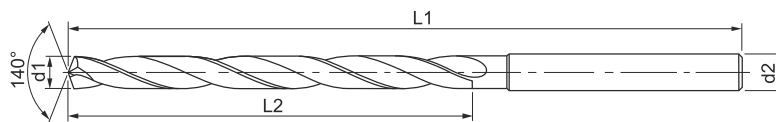
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DHF

8xD



- ◆ Спиральные свёрла с наружным охлаждением
- ◆ Вершина имеет плоскостную заточку
- ◆ Сверление стали и чугуна



Свёрло спиральное 8xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	34	72	3,0	DHF-030/034C03L
3,1	34	72	4,0	DHF-031/034C04L
3,2	34	72	4,0	DHF-032/034C04L
3,3	34	72	4,0	DHF-033/034C04L
3,4	34	72	4,0	DHF-034/034C04L
3,5	34	72	4,0	DHF-035/034C04L
3,6	34	72	4,0	DHF-036/034C04L
3,7	34	72	4,0	DHF-037/034C04L
3,8	43	81	4,0	DHF-038/043C04L
3,9	43	81	4,0	DHF-039/043C04L
4,0	43	81	6,0	DHF-040/043C06L
4,1	43	81	6,0	DHF-041/043C06L
4,2	43	81	6,0	DHF-042/043C06L
4,3	43	81	6,0	DHF-043/043C06L
4,4	43	81	6,0	DHF-044/043C06L
4,5	43	81	6,0	DHF-045/043C06L
4,6	43	81	6,0	DHF-046/043C06L
4,7	43	81	6,0	DHF-047/043C06L
4,8	57	95	6,0	DHF-048/057C06L
4,9	57	95	6,0	DHF-049/057C06L
5,0	57	95	6,0	DHF-050/057C06L
5,1	57	95	6,0	DHF-051/057C06L
5,2	57	95	6,0	DHF-052/057C06L
5,3	57	95	6,0	DHF-053/057C06L



Сверло спиральное 8xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
5,4	57	95	6,0	DHF-054/057C06L
5,5	57	95	6,0	DHF-055/057C06L
5,6	57	95	6,0	DHF-056/057C06L
5,7	57	95	6,0	DHF-057/057C06L
5,8	57	95	6,0	DHF-058/057C06L
5,9	57	95	6,0	DHF-059/057C06L
6,0	57	95	6,0	DHF-060/057C06L
6,1	76	114	8,0	DHF-061/076C08L
6,2	76	114	8,0	DHF-062/076C08L
6,3	76	114	8,0	DHF-063/076C08L
6,4	76	114	8,0	DHF-064/076C08L
6,5	76	114	8,0	DHF-065/076C08L
6,6	76	114	8,0	DHF-066/076C08L
6,7	76	114	8,0	DHF-067/076C08L
6,8	76	114	8,0	DHF-068/076C08L
6,9	76	114	8,0	DHF-069/076C08L
7,0	76	114	8,0	DHF-070/076C08L
7,1	76	114	8,0	DHF-071/076C08L
7,2	76	114	8,0	DHF-072/076C08L
7,3	76	114	8,0	DHF-073/076C08L
7,4	76	114	8,0	DHF-074/076C08L
7,5	76	114	8,0	DHF-075/076C08L
7,6	76	114	8,0	DHF-076/076C08L
7,7	76	114	8,0	DHF-077/076C08L
7,8	76	114	8,0	DHF-078/076C08L
7,9	76	114	8,0	DHF-079/076C08L
8,0	76	114	8,0	DHF-080/076C08L
8,1	95	142	10,0	DHF-081/095C10L
8,2	95	142	10,0	DHF-082/095C10L
8,3	95	142	10,0	DHF-083/095C10L
8,4	95	142	10,0	DHF-084/095C10L
8,5	95	142	10,0	DHF-085/095C10L
8,6	95	142	10,0	DHF-086/095C10L
8,7	95	142	10,0	DHF-087/095C10L
8,8	95	142	10,0	DHF-088/095C10L
8,9	95	142	10,0	DHF-089/095C10L
9,0	95	142	10,0	DHF-090/095C10L
9,1	95	142	10,0	DHF-091/095C10L
9,2	95	142	10,0	DHF-092/095C10L
9,3	95	142	10,0	DHF-093/095C10L

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 8xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
9,4	95	142	10,0	DHF-094/095C10L
9,5	95	142	10,0	DHF-095/095C10L
9,6	95	142	10,0	DHF-096/095C10L
9,7	95	142	10,0	DHF-097/095C10L
9,8	95	142	10,0	DHF-098/095C10L
9,9	95	142	10,0	DHF-099/095C10L
10,0	95	142	10,0	DHF-100/095C10L
10,1	114	162	12,0	DHF-101/114C12L
10,2	114	162	12,0	DHF-102/114C12L
10,3	114	162	12,0	DHF-103/114C12L
10,4	114	162	12,0	DHF-104/114C12L
10,5	114	162	12,0	DHF-105/114C12L
10,6	114	162	12,0	DHF-106/114C12L
10,7	114	162	12,0	DHF-107/114C12L
10,8	114	162	12,0	DHF-108/114C12L
10,9	114	162	12,0	DHF-109/114C12L
11,0	114	162	12,0	DHF-110/114C12L
11,1	114	162	12,0	DHF-111/114C12L
11,2	114	162	12,0	DHF-112/114C12L
11,3	114	162	12,0	DHF-113/114C12L
11,4	114	162	12,0	DHF-114/114C12L
11,5	114	162	12,0	DHF-115/114C12L
11,6	114	162	12,0	DHF-116/114C12L
11,7	114	162	12,0	DHF-117/114C12L
11,8	114	162	12,0	DHF-118/114C12L
11,9	114	162	12,0	DHF-119/114C12L
12,0	114	162	12,0	DHF-120/114C12L
12,5	114	170	14,0	DHF-125/114C14L
12,8	114	170	14,0	DHF-128/114C14L
13,0	114	170	14,0	DHF-130/114C14L
13,5	114	170	14,0	DHF-135/114C14L
14,0	114	170	14,0	DHF-140/114C14L



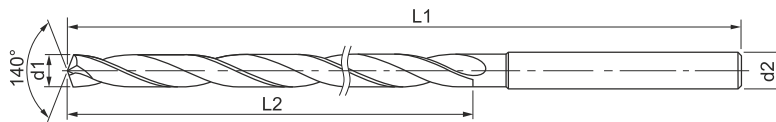
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DHF

12xD



- ◆ Спиральные свёрла с наружным охлаждением
- ◆ Вершина имеет плоскостную заточку
- ◆ Сверление стали и чугуна



ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 12xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	54	92	3,0	DHF-030/054C03X
3,1	54	92	4,0	DHF-031/054C04X
3,2	54	92	4,0	DHF-032/054C04X
3,3	54	92	4,0	DHF-033/054C04X
3,4	54	92	4,0	DHF-034/054C04X
3,5	54	92	4,0	DHF-035/054C04X
3,6	54	92	4,0	DHF-036/054C04X
3,7	54	92	4,0	DHF-037/054C04X
3,8	64	102	4,0	DHF-038/064C04X
3,9	64	102	4,0	DHF-039/064C04X
4,0	64	102	6,0	DHF-040/064C06X
4,1	64	102	6,0	DHF-041/064C06X
4,2	64	102	6,0	DHF-042/064C06X
4,3	64	102	6,0	DHF-043/064C06X
4,4	64	102	6,0	DHF-044/064C06X
4,5	64	102	6,0	DHF-045/064C06X
4,6	64	102	6,0	DHF-046/064C06X
4,7	64	102	6,0	DHF-047/064C06X
4,8	78	116	6,0	DHF-048/078C06X
4,9	78	116	6,0	DHF-049/078C06X
5,0	78	116	6,0	DHF-050/078C06X
5,1	78	116	6,0	DHF-051/078C06X
5,2	78	116	6,0	DHF-052/078C06X
5,3	78	116	6,0	DHF-053/078C06X
5,4	78	116	6,0	DHF-054/078C06X

Сверло спиральное 12xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
5,5	78	116	6,0	DHF-055/078C06X
5,6	78	116	6,0	DHF-056/078C06X
5,7	78	116	6,0	DHF-057/078C06X
5,8	78	116	6,0	DHF-058/078C06X
5,9	78	116	6,0	DHF-059/078C06X
6,0	78	116	6,0	DHF-060/078C06X
6,2	108	146	8,0	DHF-062/108C08X
6,5	108	146	8,0	DHF-065/108C08X
6,8	108	146	8,0	DHF-068/108C08X
7,0	108	146	8,0	DHF-070/108C08X
7,2	108	146	8,0	DHF-072/108C08X
7,5	108	146	8,0	DHF-075/108C08X
7,8	108	146	8,0	DHF-078/108C08X
8,0	108	146	8,0	DHF-080/108C08X
8,2	114	162	10,0	DHF-082/114C10X
8,5	114	162	10,0	DHF-085/114C10X
8,8	114	162	10,0	DHF-088/114C10X
9,0	114	162	10,0	DHF-090/114C10X
9,2	114	162	10,0	DHF-092/114C10X
9,5	114	162	10,0	DHF-095/114C10X
9,8	114	162	10,0	DHF-098/114C10X
10,0	114	162	10,0	DHF-100/114C10X



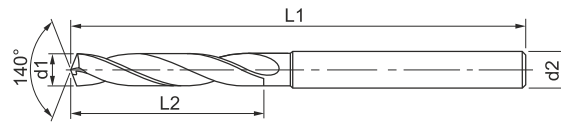
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DHR



3xD

- ◆ Спиральные свёрла с наружным охлаждением
- ◆ Вершина имеет круглую заточку
- ◆ Сверление стали и чугуна



Сверло спиральное 3xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	20	62	3,0	DHR-030/020C03S
3,1	20	62	4,0	DHR-031/020C04S
3,2	20	62	4,0	DHR-032/020C04S
3,3	20	62	4,0	DHR-033/020C04S
3,4	20	62	4,0	DHR-034/020C04S
3,5	20	62	4,0	DHR-035/020C04S
3,6	20	62	4,0	DHR-036/020C04S
3,7	20	62	4,0	DHR-037/020C04S
3,8	24	66	4,0	DHR-038/024C04S
3,9	24	66	4,0	DHR-039/024C04S
4,0	24	66	6,0	DHR-040/024C06S
4,1	24	66	6,0	DHR-041/024C06S
4,2	24	66	6,0	DHR-042/024C06S
4,3	24	66	6,0	DHR-043/024C06S
4,4	24	66	6,0	DHR-044/024C06S
4,5	24	66	6,0	DHR-045/024C06S
4,6	24	66	6,0	DHR-046/024C06S
4,7	24	66	6,0	DHR-047/024C06S
4,8	28	66	6,0	DHR-048/028C06S
4,9	28	66	6,0	DHR-049/028C06S
5,0	28	66	6,0	DHR-050/028C06S
5,1	28	66	6,0	DHR-051/028C06S
5,2	28	66	6,0	DHR-052/028C06S
5,3	28	66	6,0	DHR-053/028C06S
5,4	28	66	6,0	DHR-054/028C06S

Сверло спиральное 3xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
5,5	28	66	6,0	DHR-055/028C06S
5,6	28	66	6,0	DHR-056/028C06S
5,7	28	66	6,0	DHR-057/028C06S
5,8	28	66	6,0	DHR-058/028C06S
5,9	28	66	6,0	DHR-059/028C06S
6,0	28	66	6,0	DHR-060/028C06S
6,1	34	79	8,0	DHR-061/034C08S
6,2	34	79	8,0	DHR-062/034C08S
6,3	34	79	8,0	DHR-063/034C08S
6,4	34	79	8,0	DHR-064/034C08S
6,5	34	79	8,0	DHR-065/034C08S
6,6	34	79	8,0	DHR-066/034C08S
6,7	34	79	8,0	DHR-067/034C08S
6,8	34	79	8,0	DHR-068/034C08S
6,9	34	79	8,0	DHR-069/034C08S
7,0	34	79	8,0	DHR-070/034C08S
7,1	41	79	8,0	DHR-071/041C08S
7,2	41	79	8,0	DHR-072/041C08S
7,3	41	79	8,0	DHR-073/041C08S
7,4	41	79	8,0	DHR-074/041C08S
7,5	41	79	8,0	DHR-075/041C08S
7,6	41	79	8,0	DHR-076/041C08S
7,7	41	79	8,0	DHR-077/041C08S
7,8	41	79	8,0	DHR-078/041C08S
7,9	41	79	8,0	DHR-079/041C08S
8,0	41	79	8,0	DHR-080/041C08S
8,1	41	89	10,0	DHR-081/041C10S
8,2	41	89	10,0	DHR-082/041C10S
8,3	41	89	10,0	DHR-083/041C10S
8,4	41	89	10,0	DHR-084/041C10S
8,5	41	89	10,0	DHR-085/041C10S
8,6	41	89	10,0	DHR-086/041C10S
8,7	41	89	10,0	DHR-087/041C10S
8,8	41	89	10,0	DHR-088/041C10S
8,9	41	89	10,0	DHR-089/041C10S
9,0	41	89	10,0	DHR-090/041C10S
9,1	41	89	10,0	DHR-091/041C10S
9,2	41	89	10,0	DHR-092/041C10S
9,3	41	89	10,0	DHR-093/041C10S
9,4	41	89	10,0	DHR-094/041C10S

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 3xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
9,5	41	89	10,0	DHR-095/041C10S
9,6	41	89	10,0	DHR-096/041C10S
9,7	41	89	10,0	DHR-097/041C10S
9,8	41	89	10,0	DHR-098/041C10S
9,9	41	89	10,0	DHR-099/041C10S
10,0	41	89	10,0	DHR-100/041C10S
10,1	55	102	12,0	DHR-101/055C12S
10,2	55	102	12,0	DHR-102/055C12S
10,3	55	102	12,0	DHR-103/055C12S
10,4	55	102	12,0	DHR-104/055C12S
10,5	55	102	12,0	DHR-105/055C12S
10,6	55	102	12,0	DHR-106/055C12S
10,7	55	102	12,0	DHR-107/055C12S
10,8	55	102	12,0	DHR-108/055C12S
10,9	55	102	12,0	DHR-109/055C12S
11,0	55	102	12,0	DHR-110/055C12S
11,1	55	102	12,0	DHR-111/055C12S
11,2	55	102	12,0	DHR-112/055C12S
11,3	55	102	12,0	DHR-113/055C12S
11,4	55	102	12,0	DHR-114/055C12S
11,5	55	102	12,0	DHR-115/055C12S
11,6	55	102	12,0	DHR-116/055C12S
11,7	55	102	12,0	DHR-117/055C12S
11,8	55	102	12,0	DHR-118/055C12S
11,9	55	102	12,0	DHR-119/055C12S
12,0	55	102	12,0	DHR-120/055C12S
12,3	60	107	14,0	DHR-123/060C14S
12,5	60	107	14,0	DHR-125/060C14S
12,8	60	107	14,0	DHR-128/060C14S
13,0	60	107	14,0	DHR-130/060C14S
13,5	60	107	14,0	DHR-135/060C14S
13,8	60	107	14,0	DHR-138/060C14S
14,0	60	107	14,0	DHR-140/060C14S
14,5	65	115	16,0	DHR-145/065C16S
14,8	65	115	16,0	DHR-148/065C16S
15,0	65	115	16,0	DHR-150/065C16S
15,5	65	115	16,0	DHR-155/065C16S
15,8	65	115	16,0	DHR-158/065C16S
16,0	65	115	16,0	DHR-160/065C16S
16,5	73	123	18,0	DHR-165/073C18S

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 3xD

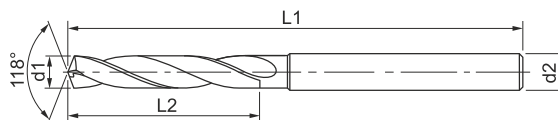
d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
16,8	73	123	18,0	DHR-168/073C18S
17,0	73	123	18,0	DHR-170/073C18S
17,5	73	123	18,0	DHR-175/073C18S
17,8	73	123	18,0	DHR-178/073C18S
18,0	73	123	18,0	DHR-180/073C18S
18,5	79	131	20,0	DHR-185/079C20S
19,0	79	131	20,0	DHR-190/079C20S
19,5	79	131	20,0	DHR-195/079C20S
19,8	79	131	20,0	DHR-198/079C20S
20,0	79	131	20,0	DHR-200/079C20S

DHX

3xD



- ◆ Спиральные свёрла с наружным охлаждением
- ◆ Вершина имеет круглую заточку
- ◆ Сверление стали и чугуна



Сверло спиральное 3xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	16	46	3,0	DHX-030/016C03S
3,1	18	49	4,0	DHX-031/018C04S
3,2	18	49	4,0	DHX-032/018C04S
3,3	18	49	4,0	DHX-033/018C04S
3,4	20	52	4,0	DHX-034/018C04S
3,5	20	52	4,0	DHX-035/018C04S
3,6	20	52	4,0	DHX-036/018C04S
3,7	20	52	4,0	DHX-037/018C04S
3,8	22	55	4,0	DHX-038/018C04S
3,9	22	55	4,0	DHX-039/018C04S

Сверло спиральное 3xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
4,0	22	55	4,0	DHX-040/022C04S
4,1	22	55	5,0	DHX-041/022C05S
4,2	22	55	5,0	DHX-042/022C05S
4,3	24	58	5,0	DHX-043/024C05S
4,4	24	58	5,0	DHX-044/024C05S
4,5	24	58	5,0	DHX-045/024C05S
4,6	24	58	5,0	DHX-046/024C05S
4,7	24	58	5,0	DHX-047/024C05S
4,8	26	62	5,0	DHX-048/026C05S
4,9	26	62	5,0	DHX-049/026C05S
5,0	26	62	5,0	DHX-050/026C05S
5,1	26	62	6,0	DHX-051/026C06S
5,2	26	62	6,0	DHX-052/026C06S
5,3	26	62	6,0	DHX-053/026C06S
5,4	28	66	6,0	DHX-054/028C06S
5,5	28	66	6,0	DHX-055/028C06S
5,6	28	66	6,0	DHX-056/028C06S
5,7	28	66	6,0	DHX-057/028C06S
5,8	28	66	6,0	DHX-058/028C06S
5,9	28	66	6,0	DHX-059/028C06S
6,0	28	66	6,0	DHX-060/028C06S
6,1	31	70	7,0	DHX-061/031C07S
6,2	31	70	7,0	DHX-062/031C07S
6,3	31	70	7,0	DHX-063/031C07S
6,4	31	70	7,0	DHX-064/031C07S
6,5	31	70	7,0	DHX-065/031C07S
6,6	31	70	7,0	DHX-066/031C07S
6,7	31	70	7,0	DHX-067/031C07S
6,8	34	74	7,0	DHX-068/034C07S
6,9	34	74	7,0	DHX-069/034C07S
7,0	34	74	7,0	DHX-070/034C07S
7,1	34	74	8,0	DHX-071/034C08S
7,2	34	74	8,0	DHX-072/034C08S
7,3	34	74	8,0	DHX-073/034C08S
7,4	34	74	8,0	DHX-074/034C08S
7,5	34	74	8,0	DHX-075/034C08S
7,6	37	79	8,0	DHX-076/037C08S
7,7	37	79	8,0	DHX-077/037C08S
7,8	37	79	8,0	DHX-078/037C08S
7,9	37	79	8,0	DHX-079/037C08S

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 3xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
8,0	37	79	8,0	DHX-080/037C08S
8,1	37	79	9,0	DHX-081/037C09S
8,2	37	79	9,0	DHX-082/037C09S
8,3	37	79	9,0	DHX-083/037C09S
8,4	37	79	9,0	DHX-084/037C09S
8,5	37	79	9,0	DHX-085/037C09S
8,6	40	84	9,0	DHX-086/040C09S
8,7	40	84	9,0	DHX-087/040C09S
8,8	40	84	9,0	DHX-088/040C09S
8,9	40	84	9,0	DHX-089/040C09S
9,0	40	84	9,0	DHX-090/040C09S
9,1	40	84	10,0	DHX-091/040C10S
9,2	40	84	10,0	DHX-092/040C10S
9,3	40	84	10,0	DHX-093/040C10S
9,4	40	84	10,0	DHX-094/040C10S
9,5	40	84	10,0	DHX-095/040C10S
9,6	43	89	10,0	DHX-096/043C10S
9,7	43	89	10,0	DHX-097/043C10S
9,8	43	89	10,0	DHX-098/043C10S
9,9	43	89	10,0	DHX-099/043C10S
10,0	43	89	10,0	DHX-100/043C10S
10,1	43	89	11,0	DHX-101/043C11S
10,2	43	89	11,0	DHX-102/043C11S
10,3	43	89	11,0	DHX-103/043C11S
10,4	43	89	11,0	DHX-104/043C11S
10,5	43	89	11,0	DHX-105/043C11S
10,8	47	95	11,0	DHX-108/047C11S
11,0	47	95	11,0	DHX-110/047C11S
11,2	47	95	12,0	DHX-112/047C12S
11,3	47	95	12,0	DHX-113/047C12S
11,5	47	95	12,0	DHX-115/047C12S
11,8	47	95	12,0	DHX-118/047C12S
12,0	51	102	12,0	DHX-120/051C12S
12,1	51	102	13,0	DHX-121/051C13S
12,2	51	102	13,0	DHX-122/051C13S
12,5	51	102	13,0	DHX-125/051C13S
12,7	51	102	13,0	DHX-127/051C13S
12,8	51	102	13,0	DHX-128/051C13S
13,0	51	102	13,0	DHX-130/051C13S
13,2	54	107	14,0	DHX-132/054C14S

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 3xD

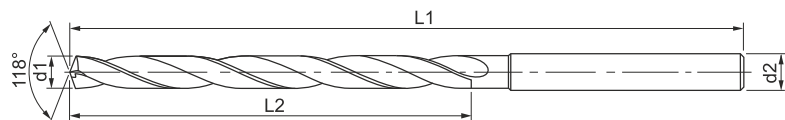
d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
13,5	54	107	14,0	DHX-135/054C14S
14,0	54	107	14,0	DHX-114/054C14S
14,5	56	111	15,0	DHX-145/056C15S
15,0	56	111	15,0	DHX-150/056C15S
15,5	58	115	16,0	DHX-155/058C16S
16,0	58	115	16,0	DHX-160/058C16S

DHX

8xD



- ◆ Спиральные свёрла с наружным охлаждением
- ◆ Вершина имеет круглую заточку
- ◆ Сверление стали и чугуна



Сверло спиральное 8xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	33	61	3,0	DHX-030/033C03L
3,1	36	65	4,0	DHX-031/036C04L
3,2	36	65	4,0	DHX-032/036C04L
3,3	36	65	4,0	DHX-033/036C04L
3,4	39	70	4,0	DHX-034/039C04L
3,5	39	70	4,0	DHX-035/039C04L
3,6	39	70	4,0	DHX-036/039C04L
3,7	39	70	4,0	DHX-037/039C04L
3,8	43	75	4,0	DHX-038/043C04L
3,9	43	75	4,0	DHX-039/043C04L
4,0	43	75	4,0	DHX-040/043C04L
4,1	43	75	5,0	DHX-041/043C05L
4,2	43	75	5,0	DHX-042/043C05L
4,3	47	80	5,0	DHX-043/047C05L

Сверло спиральное 8xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
4,4	47	80	5,0	DHX-044/047C05L
4,5	47	80	5,0	DHX-045/047C05L
4,6	47	80	5,0	DHX-046/047C05L
4,7	47	80	5,0	DHX-047/047C05L
4,8	52	86	5,0	DHX-048/052C05L
4,9	52	86	5,0	DHX-049/052C05L
5,0	52	86	5,0	DHX-050/052C05L
5,1	52	86	6,0	DHX-051/052C06L
5,2	52	86	6,0	DHX-052/052C06L
5,3	52	86	6,0	DHX-053/052C06L
5,4	57	93	6,0	DHX-054/057C06L
5,5	57	93	6,0	DHX-055/057C06L
5,6	57	93	6,0	DHX-056/057C06L
5,7	57	93	6,0	DHX-057/057C06L
5,8	57	93	6,0	DHX-058/057C06L
5,9	57	93	6,0	DHX-059/057C06L
6,0	57	93	6,0	DHX-060/057C06L
6,1	63	101	7,0	DHX-061/063C07L
6,2	63	101	7,0	DHX-062/063C07L
6,3	63	101	7,0	DHX-063/063C07L
6,4	63	101	7,0	DHX-064/063C07L
6,5	63	101	7,0	DHX-065/063C07L
6,6	63	101	7,0	DHX-066/063C07L
6,7	63	101	7,0	DHX-067/063C07L
6,8	69	109	7,0	DHX-068/069C07L
6,9	69	109	7,0	DHX-069/069C07L
7,0	69	109	7,0	DHX-070/069C07L
7,1	69	109	8,0	DHX-071/069C08L
7,2	69	109	8,0	DHX-072/069C08L
7,3	69	109	8,0	DHX-073/069C08L
7,4	69	109	8,0	DHX-074/069C08L
7,5	69	109	8,0	DHX-075/069C08L
7,6	75	117	8,0	DHX-076/075C08L
7,7	75	117	8,0	DHX-077/075C08L
7,8	75	117	8,0	DHX-078/075C08L
7,9	75	117	8,0	DHX-079/075C08L
8,0	75	117	8,0	DHX-080/075C08L
8,1	75	117	9,0	DHX-081/075C09L
8,2	75	117	9,0	DHX-082/075C09L
8,3	75	117	9,0	DHX-083/075C09L

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 8xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
8,4	75	117	9,0	DHX-084/075C09L
8,5	75	117	9,0	DHX-085/075C09L
8,6	81	125	9,0	DHX-086/081C09L
8,7	81	125	9,0	DHX-087/081C09L
8,8	81	125	9,0	DHX-088/081C09L
8,9	81	125	9,0	DHX-089/081C09L
9,0	81	125	9,0	DHX-090/081C09L
9,1	81	125	10,0	DHX-091/081C10L
9,2	81	125	10,0	DHX-092/081C10L
9,3	81	125	10,0	DHX-093/081C10L
9,4	81	125	10,0	DHX-094/081C10L
9,5	81	125	10,0	DHX-095/081C10L
9,6	87	133	10,0	DHX-096/087C10L
9,7	87	133	10,0	DHX-097/087C10L
9,8	87	133	10,0	DHX-098/087C10L
9,9	87	133	10,0	DHX-099/087C10L
10,0	87	133	10,0	DHX-100/087C10L
10,2	87	133	11,0	DHX-102/087C11L
10,4	87	133	11,0	DHX-104/087C11L
10,5	87	133	11,0	DHX-105/087C11L
10,6	87	133	11,0	DHX-106/087C11L
10,8	94	142	11,0	DHX-108/094C11L
11,0	94	142	11,0	DHX-110/094C11L
11,2	94	142	12,0	DHX-112/094C12L
11,5	94	142	12,0	DHX-115/094C12L
11,8	94	142	12,0	DHX-118/094C12L
12,0	101	151	12,0	DHX-120/101C12L
12,3	101	151	13,0	DHX-123/101C13L
12,5	101	151	13,0	DHX-125/101C13L
12,8	101	151	13,0	DHX-128/101C13L
13,0	101	151	13,0	DHX-130/101C13L
13,5	101	151	14,0	DHX-135/101C14L
14,0	108	160	14,0	DHX-140/108C14L
14,5	108	160	15,0	DHX-145/108C15L
15,0	108	160	15,0	DHX-150/108C15L
16,0	108	160	16,0	DHX-160/108C16L



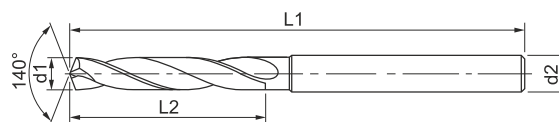
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DHA



3xD

- ◆ Спиральные свёрла с наружным охлаждением
- ◆ Вершина имеет плоскостную заточку
- ◆ Полированные канавки / сверление алюминия и его сплавов



Сверло спиральное 3xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	20	62	3,0	DHA-030/020C03S
3,1	20	62	4,0	DHA-031/020C04S
3,2	20	62	4,0	DHA-032/020C04S
3,3	20	62	4,0	DHA-033/020C04S
3,4	20	62	4,0	DHA-034/020C04S
3,5	20	62	4,0	DHA-035/020C04S
3,6	20	62	4,0	DHA-036/020C04S
3,7	20	62	4,0	DHA-037/020C04S
3,8	24	66	4,0	DHA-038/024C04S
3,9	24	66	4,0	DHA-039/024C04S
4,0	24	66	6,0	DHA-040/024C06S
4,1	24	66	6,0	DHA-041/024C06S
4,2	24	66	6,0	DHA-042/024C06S
4,3	24	66	6,0	DHA-043/024C06S
4,4	24	66	6,0	DHA-044/024C06S
4,5	24	66	6,0	DHA-045/024C06S
4,6	24	66	6,0	DHA-046/024C06S
4,7	24	66	6,0	DHA-047/024C06S
4,8	28	66	6,0	DHA-048/028C06S
4,9	28	66	6,0	DHA-049/028C06S
5,0	28	66	6,0	DHA-050/028C06S
5,1	28	66	6,0	DHA-051/028C06S
5,2	28	66	6,0	DHA-052/028C06S
5,3	28	66	6,0	DHA-053/028C06S



Сверло спиральное 3xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
5,4	28	66	6,0	DHA-054/028C06S
5,5	28	66	6,0	DHA-055/028C06S
5,6	28	66	6,0	DHA-056/028C06S
5,7	28	66	6,0	DHA-057/028C06S
5,8	28	66	6,0	DHA-058/028C06S
5,9	28	66	6,0	DHA-059/028C06S
6,0	28	66	6,0	DHA-060/028C06S
6,1	34	79	8,0	DHA-061/034C08S
6,2	34	79	8,0	DHA-062/034C08S
6,3	34	79	8,0	DHA-063/034C08S
6,4	34	79	8,0	DHA-064/034C08S
6,5	34	79	8,0	DHA-065/034C08S
6,6	34	79	8,0	DHA-066/034C08S
6,7	34	79	8,0	DHA-067/034C08S
6,8	34	79	8,0	DHA-068/034C08S
6,9	34	79	8,0	DHA-069/034C08S
7,0	34	79	8,0	DHA-070/034C08S
7,1	41	79	8,0	DHA-071/041C08S
7,2	41	79	8,0	DHA-072/041C08S
7,3	41	79	8,0	DHA-073/041C08S
7,4	41	79	8,0	DHA-074/041C08S
7,5	41	79	8,0	DHA-075/041C080S
7,6	41	79	8,0	DHA-076/041C08S
7,7	41	79	8,0	DHA-077/041C08S
7,8	41	79	8,0	DHA-078/041C08S
7,9	41	79	8,0	DHA-079/041C08S
8,0	41	79	8,0	DHA-080/041C08S
8,1	41	89	10,0	DHA-081/041C10S
8,2	41	89	10,0	DHA-082/041C10S
8,3	41	89	10,0	DHA-083/041C10S
8,4	41	89	10,0	DHA-084/041C10S
8,5	41	89	10,0	DHA-085/041C10S
8,6	41	89	10,0	DHA-086/041C10S
8,7	41	89	10,0	DHA-087/041C10S
8,8	41	89	10,0	DHA-088/041C10S
8,9	41	89	10,0	DHA-089/041C10S
9,0	41	89	10,0	DHA-090/041C10S
9,1	41	89	10,0	DHA-091/041C10S
9,2	41	89	10,0	DHA-092/041C10S
9,3	41	89	10,0	DHA-093/041C10S

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 3xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
9,4	41	89	10,0	DHA-094/041C10S
9,5	41	89	10,0	DHA-095/041C10S
9,6	41	89	10,0	DHA-096/041C10S
9,7	41	89	10,0	DHA-097/041C10S
9,8	41	89	10,0	DHA-098/041C10S
9,9	41	89	10,0	DHA-099/041C10S
10,0	41	89	10,0	DHA-100/041C10S
10,1	55	102	12,0	DHA-101/055C12S
10,2	55	102	12,0	DHA-102/055C12S
10,3	55	102	12,0	DHA-103/055C12S
10,4	55	102	12,0	DHA-104/055C12S
10,5	55	102	12,0	DHA-105/055C12S
10,6	55	102	12,0	DHA-106/055C12S
10,7	55	102	12,0	DHA-107/055C12S
10,8	55	102	12,0	DHA-108/055C12S
10,9	55	102	12,0	DHA-109/055C12S
11,0	55	102	12,0	DHA-110/055C12S
11,1	55	102	12,0	DHA-111/055C12S
11,2	55	102	12,0	DHA-112/055C12S
11,3	55	102	12,0	DHA-113/055C12S
11,4	55	102	12,0	DHA-114/055C12S
11,5	55	102	12,0	DHA-115/055C12S
11,6	55	102	12,0	DHA-116/055C12S
11,7	55	102	12,0	DHA-117/055C12S
11,8	55	102	12,0	DHA-118/055C12S
11,9	55	102	12,0	DHA-119/055C12S
12,0	55	102	12,0	DHA-120/055C12S
12,3	60	107	14,0	DHA-123/060C14S
12,5	60	107	14,0	DHA-125/060C14S
12,8	60	107	14,0	DHA-128/060C14S
13,0	60	107	14,0	DHA-130/060C14S
13,5	60	107	14,0	DHA-135/060C14S
13,8	60	107	14,0	DHA-138/060C14S
14,0	60	107	14,0	DHA-140/060C14S
14,5	65	115	16,0	DHA-145/065C16S
14,8	65	115	16,0	DHA-148/065C16S
15,0	65	115	16,0	DHA-150/065C16S
15,5	65	115	16,0	DHA-155/065C16S
15,8	65	115	16,0	DHA-158/065C16S
16,0	65	115	16,0	DHA-160/065C16S

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 3xD

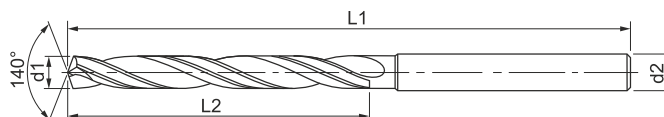
d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
16,5	73	123	18,0	DHA-165/073C18S
16,8	73	123	18,0	DHA-168/073C18S
17,0	73	123	18,0	DHA-170/073C18S
17,5	73	123	18,0	DHA-175/073C18S
17,8	73	123	18,0	DHA-178/073C18S
18,0	73	123	18,0	DHA-180/073C18S
18,5	79	131	20,0	DHA-185/079C20S
18,8	79	131	20,0	DHA-188/079C20S
19,0	79	131	20,0	DHA-190/079C20S
19,5	79	131	20,0	DHA-195/079C20S
19,8	79	131	20,0	DHA-198/079C20S
20,0	79	131	20,0	DHA-200/079C20S

DHS

5xD



- ◆ Спиральные сверла с наружным охлаждением, плоскостная заточка
- ◆ Четыре направляющих ленточки для лучшего сверления
- ◆ Сверление стали и чугуна



Сверло спиральное 5xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	28	66	3,0	DHS-030/028C03M
3,1	28	66	4,0	DHS-031/028C04M
3,2	28	66	4,0	DHS-032/028C04M
3,3	28	66	4,0	DHS-033/028C04M
3,4	28	66	4,0	DHS-034/028C04M
3,5	28	66	4,0	DHS-035/028C04M
3,6	28	66	4,0	DHS-036/028C04M
3,7	28	66	4,0	DHS-037/028C04M

Сверло спиральное 5xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,8	36	74	4,0	DHS-038/036C04M
3,9	36	74	4,0	DHS-039/036C04M
4,0	36	74	6,0	DHS-040/036C06M
4,1	36	74	6,0	DHS-041/036C06M
4,2	36	74	6,0	DHS-042/036C06M
4,3	36	74	6,0	DHS-043/036C06M
4,4	36	74	6,0	DHS-044/036C06M
4,5	36	74	6,0	DHS-045/036C06M
4,6	36	74	6,0	DHS-046/036C06M
4,7	36	74	6,0	DHS-047/036C06M
4,8	44	82	6,0	DHS-048/044C06M
4,9	44	82	6,0	DHS-049/044C06M
5,0	44	82	6,0	DHS-050/044C06M
5,1	44	82	6,0	DHS-051/044C06M
5,2	44	82	6,0	DHS-052/044C06M
5,3	44	82	6,0	DHS-053/044C06M
5,4	44	82	6,0	DHS-054/044C06M
5,5	44	82	6,0	DHS-055/044C06M
5,6	44	82	6,0	DHS-056/044C06M
5,7	44	82	6,0	DHS-057/044C06M
5,8	44	82	6,0	DHS-058/044C06M
5,9	44	82	6,0	DHS-059/044C06M
6,0	44	82	6,0	DHS-060/044C06M
6,1	53	91	8,0	DHS-061/053C08M
6,2	53	91	8,0	DHS-062/053C08M
6,3	53	91	8,0	DHS-063/053C08M
6,4	53	91	8,0	DHS-064/053C08M
6,0	53	91	8,0	DHS-065/053C08M
6,6	53	91	8,0	DHS-066/053C08M
6,7	53	91	8,0	DHS-067/053C08M
6,8	53	91	8,0	DHS-068/053C08M
6,9	53	91	8,0	DHS-069/053C08M
7,0	53	91	8,0	DHS-070/053C08M
7,1	53	91	8,0	DHS-071/053C08M
7,2	53	91	8,0	DHS-072/053C08M
7,3	53	91	8,0	DHS-073/053C08M
7,4	53	91	8,0	DHS-074/053C08M
7,5	53	91	8,0	DHS-075/053C08M
7,6	53	91	8,0	DHS-076/053C08M
7,7	53	91	8,0	DHS-077/053C08M

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 5xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
7,8	53	91	8,0	DHS-078/053C08M
7,9	53	91	8,0	DHS-079/053C08M
8,0	53	91	8,0	DHS-080/053C08M
8,1	61	103	10,0	DHS-081/061C10M
8,2	61	103	10,0	DHS-082/061C10M
8,3	61	103	10,0	DHS-083/061C10M
8,4	61	103	10,0	DHS-084/061C10M
8,5	61	103	10,0	DHS-085/061C10M
8,6	61	103	10,0	DHS-086/061C10M
8,7	61	103	10,0	DHS-087/061C10M
8,8	61	103	10,0	DHS-088/061C10M
8,9	61	103	10,0	DHS-089/061C10M
9,0	61	103	10,0	DHS-090/061C10M
9,1	61	103	10,0	DHS-091/061C10M
9,2	61	103	10,0	DHS-092/061C10M
9,3	61	103	10,0	DHS-093/061C10M
9,4	61	103	10,0	DHS-094/061C10M
9,5	61	103	10,0	DHS-095/061C10M
9,6	61	103	10,0	DHS-096/061C10M
9,7	61	103	10,0	DHS-097/061C10M
9,8	61	103	10,0	DHS-098/061C10M
9,9	61	103	10,0	DHS-099/061C10M
10,0	61	103	10,0	DHS-100/061C10M
10,1	71	118	12,0	DHS-101/071C12M
10,2	71	118	12,0	DHS-102/071C12M
10,3	71	118	12,0	DHS-103/071C12M
10,4	71	118	12,0	DHS-104/071C12M
10,5	71	118	12,0	DHS-105/071C12M
10,6	71	118	12,0	DHS-106/071C12M
10,7	71	118	12,0	DHS-107/071C12M
10,8	71	118	12,0	DHS-108/071C12M
10,9	71	118	12,0	DHS-109/071C12M
11,0	71	118	12,0	DHS-110/071C12M
11,1	71	118	12,0	DHS-111/071C12M
11,2	71	118	12,0	DHS-112/071C12M
11,3	71	118	12,0	DHS-113/071C12M
11,4	71	118	12,0	DHS-114/071C12M
11,5	71	118	12,0	DHS-115/071C12M
11,6	71	118	12,0	DHS-116/071C12M
11,7	71	118	12,0	DHS-117/071C12M

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 5xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
11,8	71	118	12,0	DHS-118/071C12M
11,9	71	118	12,0	DHS-119/071C12M
12,0	71	118	12,0	DHS-120/071C12M
12,3	77	124	14,0	DHS-123/077C14M
12,5	77	124	14,0	DHS-125/077C14M
12,8	77	124	14,0	DHS-128/077C14M
13,0	77	124	14,0	DHS-130/077C14M
13,5	77	124	14,0	DHS-135/077C14M
13,8	77	124	14,0	DHS-138/077C14M
14,0	77	124	14,0	DHS-140/077C14M
14,5	83	133	16,0	DHS-145/083C16M
14,8	83	133	16,0	DHS-148/083C16M
15,0	83	133	16,0	DHS-150/083C16M
15,5	83	133	16,0	DHS-155/083C16M
15,8	83	133	16,0	DHS-158/083C16M
16,0	83	133	16,0	DHS-160/083C16M
16,5	93	143	18,0	DHS-165/093C18M
16,8	93	143	18,0	DHS-168/093C18M
17,0	93	143	18,0	DHS-170/093C18M
17,5	93	143	18,0	DHS-175/093C18M
17,8	93	143	18,0	DHS-178/093C18M
18,0	93	143	18,0	DHS-180/093C18M
18,5	101	153	20,0	DHS-185/101C20M
19,0	101	153	20,0	DHS-190/101C20M
19,5	101	153	20,0	DHS-195/101C20M
19,8	101	153	20,0	DHS-198/101C20M
20,0	101	153	20,0	DHS-200/101C20M



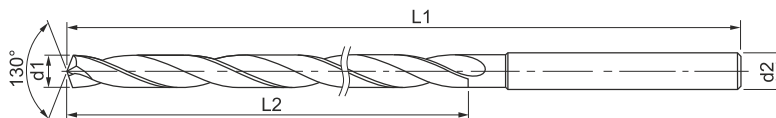
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DHU

15xD



- ◆ Спиральные свёрла с наружным охлаждением,
- ◆ Плоскостная заточка вершины
- ◆ Сверление стали и цветных металлов



Сверло спиральное 15xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	50	100	3,0	DHU-030/050C03E
3,1	50	100	4,0	DHU-031/050C04E
3,2	50	100	4,0	DHU-032/050C04E
3,3	50	100	4,0	DHU-033/050C04E
3,4	50	100	4,0	DHU-034/050C04E
3,5	50	100	4,0	DHU-035/050C04E
3,6	50	100	4,0	DHU-036/050C04E
3,7	50	100	4,0	DHU-037/050C04E
3,8	50	100	4,0	DHU-038/050C04E
3,9	50	100	4,0	DHU-039/050C04E
4,0	50	100	4,0	DHU-040/050C04E
4,1	50	100	5,0	DHU-041/050C05E
4,2	50	100	5,0	DHU-042/050C05E
4,3	50	100	5,0	DHU-043/050C05E
4,4	50	100	5,0	DHU-044/050C05E
4,5	50	100	5,0	DHU-045/050C05E
4,6	50	100	5,0	DHU-046/050C05E
4,7	50	100	5,0	DHU-047/050C05E
4,8	50	100	5,0	DHU-048/050C05E
4,9	50	100	5,0	DHU-049/050C05E
5,0	75	150	5,0	DHU-050/075C05E
5,1	75	150	6,0	DHU-051/075C06E
5,2	75	150	6,0	DHU-052/075C06E
5,3	75	150	6,0	DHU-053/075C06E

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 15xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
5,4	75	150	6,0	DHU-054/075C06E
5,5	75	150	6,0	DHU-055/075C06E
5,6	75	150	6,0	DHU-056/075C06E
5,7	75	150	6,0	DHU-057/075C06E
5,8	75	150	6,0	DHU-058/075C06E
5,9	75	150	6,0	DHU-059/075C06E
6,0	75	150	6,0	DHU-060/075C06E
6,1	75	150	7,0	DHU-061/075C07E
6,2	75	150	7,0	DHU-062/075C07E
6,3	75	150	7,0	DHU-063/075C07E
6,4	75	150	7,0	DHU-064/075C07E
6,5	75	150	7,0	DHU-065/075C07E
6,6	75	150	7,0	DHU-066/075C07E
6,7	75	150	7,0	DHU-067/075C07E
6,8	75	150	7,0	DHU-068/075C07E
6,9	75	150	7,0	DHU-069/075C07E
7,0	75	150	7,0	DHU-070/075C07E
7,1	75	150	8,0	DHU-071/075C08E
7,2	75	150	8,0	DHU-072/075C08E
7,3	75	150	8,0	DHU-073/075C08E
7,4	75	150	8,0	DHU-074/075C08E
7,5	75	150	8,0	DHU-075/075C08E
7,6	75	150	8,0	DHU-076/075C08E
7,7	75	150	8,0	DHU-077/075C08E
7,8	75	150	8,0	DHU-078/075C08E
7,9	75	150	8,0	DHU-079/075C08E
8,0	75	150	8,0	DHU-080/075C08E
8,1	75	150	9,0	DHU-081/075C09E
8,2	75	150	9,0	DHU-082/075C09E
8,3	75	150	9,0	DHU-083/075C09E
8,4	75	150	9,0	DHU-084/075C09E
8,5	75	150	9,0	DHU-085/075C09E
8,6	75	150	9,0	DHU-086/075C09E
8,7	75	150	9,0	DHU-087/075C09E
8,8	75	150	9,0	DHU-088/075C09E
8,9	75	150	9,0	DHU-089/075C09E
9,0	75	150	9,0	DHU-090/075C09E
9,1	75	150	10,0	DHU-091/075C10E
9,2	75	150	10,0	DHU-092/075C10E
9,3	75	150	10,0	DHU-093/075C10E

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 15xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
9,4	75	150	10,0	DHU-094/075C10E
9,5	75	150	10,0	DHU-095/075C10E
9,6	75	150	10,0	DHU-096/075C10E
9,7	75	150	10,0	DHU-097/075C10E
9,8	75	150	10,0	DHU-098/075C10E
9,9	75	150	10,0	DHU-099/075C10E
10,0	75	150	10,0	DHU-100/075C10E
10,5	75	150	11,0	DHU-105/075C11E
11,0	90	180	11,0	DHU-110/090C11E
11,5	90	180	12,0	DHU-115/090C12E
12,0	90	180	12,0	DHU-120/090C12E
12,5	90	180	13,0	DHU-125/090C13E
13,0	90	180	13,0	DHU-130/090C13E
14,0	90	180	14,0	DHU-140/090C14E



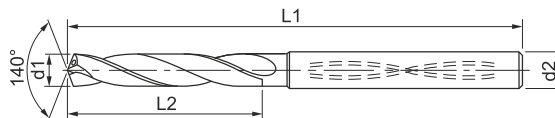
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DCF

3xD



- ◆ Свёрла с внутренним подводом СОЖ
- ◆ Плоскостная заточка вершины
- ◆ Сверление стали, нержавеющей, жаропрочных сплавов и твёрдых материалов



Сверло спиральное 3xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	20	62	3,0	DCF-030/020C03S
3,1	20	62	4,0	DCF-031/020C04S
3,2	20	62	4,0	DCF-032/020C04S
3,3	20	62	4,0	DCF-033/020C04S
3,4	20	62	4,0	DCF-034/020C04S
3,5	20	62	4,0	DCF-035/020C04S
3,6	20	62	4,0	DCF-036/020C04S
3,7	20	62	4,0	DCF-037/020C04S
3,8	24	66	4,0	DCF-038/024C04S
3,9	24	66	4,0	DCF-039/024C04S
4,0	24	66	6,0	DCF-040/024C06S
4,1	24	66	6,0	DCF-041/024C06S
4,2	24	66	6,0	DCF-042/024C06S
4,3	24	66	6,0	DCF-043/024C06S
4,4	24	66	6,0	DCF-044/024C06S
4,5	24	66	6,0	DCF-045/024C06S
4,6	24	66	6,0	DCF-046/024C06S
4,7	24	66	6,0	DCF-047/024C06S
4,8	28	66	6,0	DCF-048/028C06S
4,9	28	66	6,0	DCF-049/028C06
5,0	28	66	6,0	DCF-050/028C06S
5,1	28	66	6,0	DCF-051/028C06S
5,2	28	66	6,0	DCF-052/028C06S
5,3	28	66	6,0	DCF-053/028C06S



Сверло спиральное 3xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
5,4	28	66	6,0	DCF-054/028C06S
5,5	28	66	6,0	DCF-055/028C06S
5,6	28	66	6,0	DCF-056/028C06S
5,7	28	66	6,0	DCF-057/028C06S
5,8	28	66	6,0	DCF-058/028C06S
5,9	28	66	6,0	DCF-059/028C06S
6,0	28	66	6,0	DCF-060/028C06S
6,1	34	79	8,0	DCF-061/034C08S
6,2	34	79	8,0	DCF-062/034C08S
6,3	34	79	8,0	DCF-063/034C08S
6,4	34	79	8,0	DCF-064/034C08S
6,5	34	79	8,0	DCF-065/034C08S
6,6	34	79	8,0	DCF-066/034C08S
6,7	34	79	8,0	DCF-067/034C08S
6,8	34	79	8,0	DCF-068/034C08S
6,9	34	79	8,0	DCF-069/034C08S
7,0	34	79	8,0	DCF-070/034C08S
7,1	41	79	8,0	DCF-071/041C08S
7,2	41	79	8,0	DCF-072/041C08S
7,3	41	79	8,0	DCF-073/041C08S
7,4	41	79	8,0	DCF-074/041C08S
7,5	41	79	8,0	DCF-075/041C08S
7,6	41	79	8,0	DCF-076/041C08S
7,7	41	79	8,0	DCF-077/041C08S
7,8	41	79	8,0	DCF-078/041C08S
7,9	41	79	8,0	DCF-079/041C08S
8,0	41	79	8,0	DCF-080/041C08S
8,1	41	89	10,0	DCF-081/041C10S
8,2	41	89	10,0	DCF-082/041C10S
8,3	41	89	10,0	DCF-083/041C10S
8,4	41	89	10,0	DCF-084/041C10S
8,5	41	89	10,0	DCF-085/041C10S
8,6	41	89	10,0	DCF-086/041C10S
8,7	41	89	10,0	DCF-087/041C10S
8,8	41	89	10,0	DCF-088/041C10S
8,9	41	89	10,0	DCF-089/041C10S
9,0	41	89	10,0	DCF-090/041C10S
9,1	41	89	10,0	DCF-091/041C10S
9,2	41	89	10,0	DCF-092/041C10S
9,3	41	89	10,0	DCF-093/041C10S

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 3xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
9,4	41	89	10,0	DCF-094/041C10S
9,5	41	89	10,0	DCF-095/041C10S
9,6	41	89	10,0	DCF-096/041C10S
9,7	41	89	10,0	DCF-097/041C10S
9,8	41	89	10,0	DCF-098/041C10S
9,9	41	89	10,0	DCF-099/041C10S
10,0	41	89	10,0	DCF-100/041C10S
10,1	55	102	12,0	DCF-101/055C12S
10,2	55	102	12,0	DCF-102/055C12S
10,3	55	102	12,0	DCF-103/055C12S
10,4	55	102	12,0	DCF-104/055C12S
10,5	55	102	12,0	DCF-105/055C12S
10,6	55	102	12,0	DCF-106/055C12S
10,7	55	102	12,0	DCF-107/055C12S
10,8	55	102	12,0	DCF-108/055C12S
10,9	55	102	12,0	DCF-109/055C12S
11,0	55	102	12,0	DCF-110/055C12S
11,1	55	102	12,0	DCF-111/055C12S
11,2	55	102	12,0	DCF-112/055C12S
11,3	55	102	12,0	DCF-113/055C12S
11,4	55	102	12,0	DCF-114/055C12S
11,5	55	102	12,0	DCF-115/055C12S
11,6	55	102	12,0	DCF-116/055C12S
11,7	55	102	12,0	DCF-117/055C12S
11,8	55	102	12,0	DCF-118/055C12S
11,9	55	102	12,0	DCF-119/055C12S
12,0	55	102	12,0	DCF-120/055C12S
12,3	60	107	14,0	DCF-123/060C14S
12,5	60	107	14,0	DCF-125/060C14S
12,8	60	107	14,0	DCF-128/060C14S
13,0	60	107	14,0	DCF-130/060C14S
13,5	60	107	14,0	DCF-135/060C14S
13,8	60	107	14,0	DCF-138/060C14S
14,0	60	107	14,0	DCF-140/060C14S
14,5	65	115	16,0	DCF-145/065C16S
14,8	65	115	16,0	DCF-148/065C16S
15,0	65	115	16,0	DCF-150/065C16S
15,5	65	115	16,0	DCF-155/065C16S
15,8	65	115	16,0	DCF-158/065C16S
16,0	65	115	16,0	DCF-160/065C16S

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

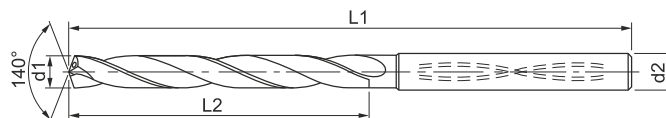
Сверло спиральное 3xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
16,5	73	123	18,0	DCF-165/073C18S
16,8	73	123	18,0	DCF-168/073C18S
17,0	73	123	18,0	DCF-170/073C18S
17,5	73	123	18,0	DCF-175/073C18S
17,8	73	123	18,0	DCF-178/073C18S
18,0	73	123	18,0	DCF-180/073C18S
18,5	79	131	20,0	DCF-185/079C20S
18,8	79	131	20,0	DCF-188/079C20S
19,0	79	131	20,0	DCF-190/079C20S
19,5	79	131	20,0	DCF-195/079C20S
19,8	79	131	20,0	DCF-198/079C20S
20,0	79	131	20,0	DCF-200/079C20S

DCF 5xD



- ◆ Сверла с внутренним подводом СОЖ
- ◆ Плоскостная заточка вершины
- ◆ Сверление стали, нержавеющей, жаропрочных сплавов и твёрдых материалов



Сверло спиральное 5xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	28	66	3,0	DCF-030/028C03M
3,1	28	66	4,0	DCF-031/028C04M
3,2	28	66	4,0	DCF-032/028C04M
3,3	28	66	4,0	DCF-033/028C04M
3,4	28	66	4,0	DCF-034/028C04M
3,5	28	66	4,0	DCF-035/028C04M
3,6	28	66	4,0	DCF-036/028C04M
3,7	28	66	4,0	DCF-037/028C04M

Сверло спиральное 5xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,8	36	74	4,0	DCF-038/036C04M
3,9	36	74	4,0	DCF-039/036C04M
4,0	36	74	6,0	DCF-040/036C06M
4,1	36	74	6,0	DCF-041/036C06M
4,2	36	74	6,0	DCF-042/036C06M
4,3	36	74	6,0	DCF-043/036C06M
4,4	36	74	6,0	DCF-044/036C06M
4,5	36	74	6,0	DCF-045/036C06M
4,6	36	74	6,0	DCF-046/036C06M
4,7	36	74	6,0	DCF-047/036C06M
4,8	44	82	6,0	DCF-048/044C06M
4,9	44	82	6,0	DCF-049/044C06M
5,0	44	82	6,0	DCF-050/044C06M
5,1	44	82	6,0	DCF-051/044C06M
5,2	44	82	6,0	DCF-052/044C06M
5,3	44	82	6,0	DCF-053/044C06M
5,4	44	82	6,0	DCF-054/044C06M
5,5	44	82	6,0	DCF-055/044C06M
5,6	44	82	6,0	DCF-056/044C06M
5,7	44	82	6,0	DCF-057/044C06M
5,8	44	82	6,0	DCF-058/044C06M
5,9	44	82	6,0	DCF-059/044C06M
6,0	44	82	6,0	DCF-060/044C06M
6,1	53	91	8,0	DCF-061/053C08M
6,2	53	91	8,0	DCF-062/053C08M
6,3	53	91	8,0	DCF-063/053C08M
6,4	53	91	8,0	DCF-064/053C08M
6,5	53	91	8,0	DCF-065/053C08M
6,6	53	91	8,0	DCF-066/053C08M
6,7	53	91	8,0	DCF-067/053C08M
6,8	53	91	8,0	DCF-068/053C08M
6,9	53	91	8,0	DCF-069/053C08M
7,0	53	91	8,0	DCF-070/053C08M
7,1	53	91	8,0	DCF-071/053C08M
7,2	53	91	8,0	DCF-072/053C08M
7,3	53	91	8,0	DCF-073/053C08M
7,4	53	91	8,0	DCF-074/053C08M
7,5	53	91	8,0	DCF-075/053C08M
7,6	53	91	8,0	DCF-076/053C08M
7,7	53	91	8,0	DCF-077/053C08M

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 5xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
7,8	53	91	8,0	DCF-078/053C08M
7,9	53	91	8,0	DCF-079/053C08M
8,0	53	91	8,0	DCF-080/053C08M
8,1	61	103	10,0	DCF-081/061C10M
8,2	61	103	10,0	DCF-082/061C10M
8,3	61	103	10,0	DCF-083/061C10M
8,4	61	103	10,0	DCF-084/061C10M
8,5	61	103	10,0	DCF-085/061C10M
8,6	61	103	10,0	DCF-086/061C10M
8,7	61	103	10,0	DCF-087/061C10M
8,8	61	103	10,0	DCF-088/061C10M
8,9	61	103	10,0	DCF-089/061C10M
9,0	61	103	10,0	DCF-090/061C10M
9,1	61	103	10,0	DCF-091/061C10M
9,2	61	103	10,0	DCF-092/061C10M
9,3	61	103	10,0	DCF-093/061C10M
9,4	61	103	10,0	DCF-094/061C10M
9,5	61	103	10,0	DCF-095/061C10M
9,6	61	103	10,0	DCF-096/061C10M
9,7	61	103	10,0	DCF-097/061C10M
9,8	61	103	10,0	DCF-098/061C10M
9,9	61	103	10,0	DCF-099/061C10M
10,0	61	103	10,0	DCF-100/061C10M
10,1	71	118	12,0	DCF-101/071C12M
10,2	71	118	12,0	DCF-102/071C12M
10,3	71	118	12,0	DCF-103/071C12M
10,4	71	118	12,0	DCF-104/071C12M
10,5	71	118	12,0	DCF-105/071C12M
10,6	71	118	12,0	DCF-106/071C12M
10,7	71	118	12,0	DCF-107/071C12M
10,8	71	118	12,0	DCF-108/071C12M
10,9	71	118	12,0	DCF-109/071C12M
11,0	71	118	12,0	DCF-110/071C12M
11,1	71	118	12,0	DCF-111/071C12M
11,2	71	118	12,0	DCF-112/071C12M
11,3	71	118	12,0	DCF-113/071C12M
11,4	71	118	12,0	DCF-114/071C12M
11,5	71	118	12,0	DCF-115/071C12M
11,6	71	118	12,0	DCF-116/071C12M
11,7	71	118	12,0	DCF-117/071C12M

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 5xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
11,8	71	118	12,0	DCF-118/071C12M
11,9	71	118	12,0	DCF-119/071C12M
12,0	71	118	12,0	DCF-120/071C12M
12,3	77	124	14,0	DCF-123/077C14M
12,5	77	124	14,0	DCF-125/077C14M
12,8	77	124	14,0	DCF-128/077C14M
13,0	77	124	14,0	DCF-130/077C14M
13,5	77	124	14,0	DCF-135/077C14M
13,8	77	124	14,0	DCF-138/077C14M
14,0	77	124	14,0	DCF-140/077C14M
14,5	83	133	16,0	DCF-145/083C16M
14,8	83	133	16,0	DCF-148/083C16M
15,0	83	133	16,0	DCF-150/083C16M
15,5	83	133	16,0	DCF-155/083C16M
15,8	83	133	16,0	DCF-158/083C16M
16,0	83	133	16,0	DCF-160/083C16M
16,5	93	143	18,0	DCF-165/093C18M
16,8	93	143	18,0	DCF-168/093C18M
17,0	93	143	18,0	DCF-170/093C18M
17,5	93	143	18,0	DCF-175/093C18M
17,8	93	143	18,0	DCF-178/093C18M
18,0	93	143	18,0	DCF-180/093C18M
18,5	101	153	20,0	DCF-185/101C20M
18,8	101	153	20,0	DCF-188/101C20M
19,0	101	153	20,0	DCF-190/101C20M
19,5	101	153	20,0	DCF-195/101C20M
19,8	101	153	20,0	DCF-198/101C20M
20,0	101	153	20,0	DCF-200/101C20M



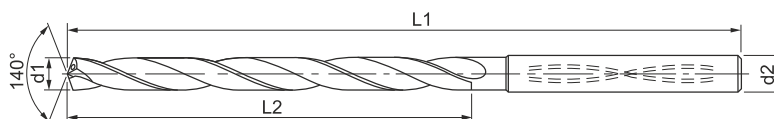
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DCF

8xD



- ◆ Свёрла с внутренним подводом СОЖ
- ◆ Плоскостная заточка вершины
- ◆ Сверление стали, нержавеющей, жаропрочных сплавов и твёрдых материалов



Сверло спиральное 8xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	34	72	3,0	DCF-030/034C03L
3,1	34	72	4,0	DCF-031/034C04L
3,2	34	72	4,0	DCF-032/034C04L
3,3	34	72	4,0	DCF-033/034C04L
3,4	34	72	4,0	DCF-034/034C04L
3,5	34	72	4,0	DCF-035/034C04L
3,6	34	72	4,0	DCF-036/034C04L
3,7	34	72	4,0	DCF-037/034C04L
3,8	43	81	4,0	DCF-038/043C04L
3,9	43	81	4,0	DCF-039/043C04L
4,0	43	81	6,0	DCF-040/043C06L
4,1	43	81	6,0	DCF-041/043C06L
4,2	43	81	6,0	DCF-042/043C06L
4,3	43	81	6,0	DCF-043/043C06L
4,4	43	81	6,0	DCF-044/043C06L
4,5	43	81	6,0	DCF-045/043C06L
4,6	43	81	6,0	DCF-046/043C06L
4,7	43	81	6,0	DCF-047/043C06L
4,8	57	95	6,0	DCF-048/057C06L
4,9	57	95	6,0	DCF-049/057C06L
5,0	57	95	6,0	DCF-050/057C06L
5,1	57	95	6,0	DCF-051/057C06L
5,2	57	95	6,0	DCF-052/057C06L
5,3	57	95	6,0	DCF-053/057C06L

Сверло спиральное 8xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
5,4	57	95	6,0	DCF-054/057C06L
5,5	57	95	6,0	DCF-055/057C06L
5,6	57	95	6,0	DCF-056/057C06L
5,7	57	95	6,0	DCF-057/057C06L
5,8	57	95	6,0	DCF-058/057C06L
5,9	57	95	6,0	DCF-059/057C06L
6,0	57	95	6,0	DCF-060/057C06L
6,1	76	114	8,0	DCF-061/076C08L
6,2	76	114	8,0	DCF-062/076C08L
6,3	76	114	8,0	DCF-063/076C08L
6,4	76	114	8,0	DCF-064/076C08L
6,5	76	114	8,0	DCF-065/076C08L
6,6	76	114	8,0	DCF-066/076C08L
6,7	76	114	8,0	DCF-067/076C08L
6,8	76	114	8,0	DCF-068/076C08L
6,9	76	114	8,0	DCF-069/076C08L
7,0	76	114	8,0	DCF-070/076C08L
7,1	76	114	8,0	DCF-071/076C08L
7,2	76	114	8,0	DCF-072/076C08L
7,3	76	114	8,0	DCF-073/076C08L
7,4	76	114	8,0	DCF-074/076C08L
7,5	76	114	8,0	DCF-075/076C08L
7,6	76	114	8,0	DCF-076/076C08L
7,7	76	114	8,0	DCF-077/076C08L
7,8	76	114	8,0	DCF-078/076C08L
7,9	76	114	8,0	DCF-079/076C08L
8,0	76	114	8,0	DCF-080/076C08L
8,1	95	142	10,0	DCF-081/095C10L
8,2	95	142	10,0	DCF-082/095C10L
8,3	95	142	10,0	DCF-083/095C10L
8,4	95	142	10,0	DCF-084/095C10L
8,5	95	142	10,0	DCF-085/095C10L
8,6	95	142	10,0	DCF-086/095C10L
8,7	95	142	10,0	DCF-087/095C10L
8,8	95	142	10,0	DCF-088/095C10L
8,9	95	142	10,0	DCF-089/095C10L
9,0	95	142	10,0	DCF-090/095C10L
9,1	95	142	10,0	DCF-091/095C10L
9,2	95	142	10,0	DCF-092/095C10L
9,3	95	142	10,0	DCF-093/095C10L

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 8xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
9,4	95	142	10,0	DCF-094/095C10L
9,5	95	142	10,0	DCF-095/095C10L
9,6	95	142	10,0	DCF-096/095C10L
9,7	95	142	10,0	DCF-097/095C10L
9,8	95	142	10,0	DCF-098/095C10L
9,9	95	142	10,0	DCF-099/095C10L
10,0	95	142	10,0	DCF-100/095C10L
10,1	114	162	12,0	DCF-101/114C12L
10,2	114	162	12,0	DCF-102/114C12L
10,3	114	162	12,0	DCF-103/114C12L
10,4	114	162	12,0	DCF-104/114C12L
10,5	114	162	12,0	DCF-105/114C12L
10,6	114	162	12,0	DCF-106/114C12L
10,7	114	162	12,0	DCF-107/114C12L
10,8	114	162	12,0	DCF-108/114C12L
10,9	114	162	12,0	DCF-109/114C12L
11,0	114	162	12,0	DCF-110/114C12L
11,1	114	162	12,0	DCF-111/114C12L
11,2	114	162	12,0	DCF-112/114C12L
11,3	114	162	12,0	DCF-113/114C12L
11,4	114	162	12,0	DCF-114/114C12L
11,5	114	162	12,0	DCF-115/114C12L
11,6	114	162	12,0	DCF-116/114C12L
11,7	114	162	12,0	DCF-117/114C12L
11,8	114	162	12,0	DCF-118/114C12L
11,9	114	162	12,0	DCF-119/114C12L
12,0	114	162	12,0	DCF-120/114C12L
12,5	114	170	14,0	DCF-125/114C14L
12,8	114	170	14,0	DCF-128/114C14L
13,0	114	170	14,0	DCF-130/114C14L
13,5	114	170	14,0	DCF-135/114C14L
14,0	114	170	14,0	DCF-140/114C14L



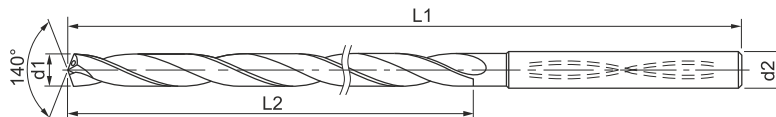
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DCF

12xD



- ◆ Свёрла с внутренним подводом СОЖ
- ◆ Плоскостная заточка вершины
- ◆ Сверление стали, нержавеющей, жаропрочных сплавов и твёрдых материалов



Сверло спиральное 12xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	54	92	3,0	DCF-030/054C03X
3,1	54	92	4,0	DCF-031/054C04X
3,2	54	92	4,0	DCF-032/054C04X
3,3	54	92	4,0	DCF-033/054C04X
3,4	54	92	4,0	DCF-034/054C04X
3,5	54	92	4,0	DCF-035/054C04X
3,6	54	92	4,0	DCF-036/054C04X
3,7	54	92	4,0	DCF-037/054C04X
3,8	64	102	4,0	DCF-038/064C04X
3,9	64	102	4,0	DCF-039/064C04X
4,0	64	102	6,0	DCF-040/064C06X
4,1	64	102	6,0	DCF-041/064C06X
4,2	64	102	6,0	DCF-042/064C06X
4,3	64	102	6,0	DCF-043/064C06X
4,4	64	102	6,0	DCF-044/064C06X
4,5	64	102	6,0	DCF-045/064C06X
4,6	64	102	6,0	DCF-046/064C06X
4,7	64	102	6,0	DCF-047/064C06X
4,8	78	116	6,0	DCF-048/078C06X
4,9	78	116	6,0	DCF-049/078C06X
5,0	78	116	6,0	DCF-050/078C06X
5,1	78	116	6,0	DCF-051/078C06X
5,2	78	116	6,0	DCF-052/078C06X
5,3	78	116	6,0	DCF-053/078C06X



Сверло спиральное 12xD

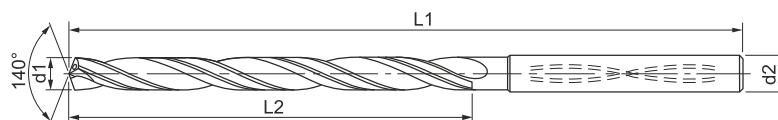
d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
5,4	78	116	6,0	DCF-054/078C06X
5,5	78	116	6,0	DCF-055/078C06X
5,6	78	116	6,0	DCF-056/078C06X
5,7	78	116	6,0	DCF-057/078C06X
5,8	78	116	6,0	DCF-058/078C06X
5,9	78	116	6,0	DCF-059/078C06X
6,0	78	116	6,0	DCF-060/108C06X
6,2	108	146	8,0	DCF-062/108C08X
6,5	108	146	8,0	DCF-065/108C08X
6,8	108	146	8,0	DCF-068/108C08X
7,0	108	146	8,0	DCF-070/108C08X
7,2	108	146	8,0	DCF-072/108C08X
7,5	108	146	8,0	DCF-075/108C08X
7,8	108	146	8,0	DCF-078/108C08X
8,0	108	146	8,0	DCF-080/108C08X
8,2	114	162	10,0	DCF-082/114C10X
8,5	114	162	10,0	DCF-085/114C10X
8,8	114	162	10,0	DCF-088/114C10X
9,0	114	162	10,0	DCF-090/114C10X
9,2	114	162	10,0	DCF-092/114C10X
9,5	114	162	10,0	DCF-095/114C10X
9,8	114	162	10,0	DCF-098/114C10X
10,0	114	162	10,0	DCF-100/114C10X



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DCS**8xD**

- ◆ Свёрла с внутренним подводом СОЖ
- ◆ Плоскостная заточка вершины
- ◆ Сверление стали, нержавеющей, твёрдых материалов

**Сверло спиральное 8xD**

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	34	72	3,0	DCS-030/034C03L
3,1	34	72	4,0	DCS-031/034C04L
3,2	34	72	4,0	DCS-032/034C04L
3,3	34	72	4,0	DCS-033/034C04L
3,4	34	72	4,0	DCS-034/034C04L
3,5	34	72	4,0	DCS-035/034C04L
3,6	34	72	4,0	DCS-036/034C04L
3,7	34	72	4,0	DCS-037/034C04L
3,8	43	81	4,0	DCS-038/043C04L
3,9	43	81	4,0	DCS-039/043C04L
4,0	43	81	6,0	DCS-040/043C06L
4,1	43	81	6,0	DCS-041/043C06L
4,2	43	81	6,0	DCS-042/043C06L
4,3	43	81	6,0	DCS-043/043C06L
4,4	43	81	6,0	DCS-044/043C06L
4,5	43	81	6,0	DCS-045/043C06L
4,6	43	81	6,0	DCS-046/043C06L
4,7	43	81	6,0	DCS-047/043C06L
4,8	57	95	6,0	DCS-048/057C06L
4,9	57	95	6,0	DCS-049/057C06L
5,0	57	95	6,0	DCS-050/057C06L
5,1	57	95	6,0	DCS-051/057C06L
5,2	57	95	6,0	DCS-052/057C06L



Сверло спиральное 8xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
5,3	57	95	6,0	DCS-053/057C06L
5,4	57	95	6,0	DCS-054/057C06L
5,5	57	95	6,0	DCS-055/057C06L
5,6	57	95	6,0	DCS-056/057C06L
5,7	57	95	6,0	DCS-057/057C06L
5,8	57	95	6,0	DCS-058/057C06L
5,9	57	95	6,0	DCS-059/057C06L
6,0	57	95	6,0	DCS-060/057C06L
6,1	76	114	8,0	DCS-061/076C08L
6,2	76	114	8,0	DCS-062/076C08L
6,3	76	114	8,0	DCS-063/076C08L
6,4	76	114	8,0	DCS-064/076C08L
6,5	76	114	8,0	DCS-065/076C08L
6,6	76	114	8,0	DCS-066/076C08L
6,7	76	114	8,0	DCS-067/076C08L
6,8	76	114	8,0	DCS-068/076C08L
6,9	76	114	8,0	DCS-069/076C08L
7,0	76	114	8,0	DCS-070/076C08L
7,1	76	114	8,0	DCS-071/076C08L
7,2	76	114	8,0	DCS-072/076C08L
7,3	76	114	8,0	DCS-073/076C08L
7,4	76	114	8,0	DCS-074/076C08L
7,5	76	114	8,0	DCS-075/076C08L
7,6	76	114	8,0	DCS-076/076C08L
7,7	76	114	8,0	DCS-077/076C08L
7,8	76	114	8,0	DCS-078/076C08L
7,9	76	114	8,0	DCS-079/076C08L
8,0	76	114	8,0	DCS-080/076C08L
8,1	95	142	10,0	DCS-081/095C10L
8,2	95	142	10,0	DCS-082/095C10L
8,3	95	142	10,0	DCS-083/095C10L
8,4	95	142	10,0	DCS-084/095C10L
8,5	95	142	10,0	DCS-085/095C10L
8,6	95	142	10,0	DCS-086/095C10L
8,7	95	142	10,0	DCS-087/095C10L
8,8	95	142	10,0	DCS-088/095C10L
8,9	95	142	10,0	DCS-089/095C10L
9,0	95	142	10,0	DCS-090/095C10L
9,1	95	142	10,0	DCS-091/095C10L
9,2	95	142	10,0	DCS-092/095C10L

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 8xD

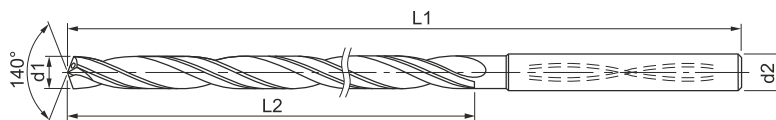
d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
9,3	95	142	10,0	DCS-093/095C10L
9,4	95	142	10,0	DCS-094/095C10L
9,5	95	142	10,0	DCS-095/095C10L
9,6	95	142	10,0	DCS-096/095C10L
9,7	95	142	10,0	DCS-097/095C10L
9,8	95	142	10,0	DCS-098/095C10L
9,9	95	142	10,0	DCS-099/095C10L
10,0	95	142	10,0	DCS-100/095C10L
10,1	114	162	12,0	DCS-101/114C12L
10,2	114	162	12,0	DCS-102/114C12L
10,3	114	162	12,0	DCS-103/114C12L
10,4	114	162	12,0	DCS-104/114C12L
10,5	114	162	12,0	DCS-105/114C12L
10,6	114	162	12,0	DCS-106/114C12L
10,7	114	162	12,0	DCS-107/114C12L
10,8	114	162	12,0	DCS-108/114C12L
10,9	114	162	12,0	DCS-109/114C12L
11,0	114	162	12,0	DCS-100/114C12L
11,1	114	162	12,0	DCS-111/114C12L
11,2	114	162	12,0	DCS-112/114C12L
11,3	114	162	12,0	DCS-113/114C12L
11,4	114	162	12,0	DCS-114/114C12L
11,5	114	162	12,0	DCS-115/114C12L
11,6	114	162	12,0	DCS-116/114C12L
11,7	114	162	12,0	DCS-117/114C12L
11,8	114	162	12,0	DCS-118/114C12L
11,9	114	162	12,0	DCS-119/114C12L
12,0	114	162	12,0	DCS-120/114C12L
12,5	114	170	14,0	DCS-125/114C14L
12,8	114	170	14,0	DCS-128/114C14L
13,0	114	170	14,0	DCS-130/114C14L
13,5	114	170	14,0	DCS-135/114C14L
14,0	114	170	14,0	DCS-140/114C14L



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DCS**12xD**

- ◆ Свёрла с внутренним подводом СОЖ
- ◆ Плоскостная заточка вершины
- ◆ Сверление стали, нержавеющей, твёрдых материалов

**Сверло спиральное 12xD**

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	54	92	3,0	DCS-030/054C03X
3,1	54	92	4,0	DCS-031/054C04X
3,2	54	92	4,0	DCS-032/054C04X
3,3	54	92	4,0	DCS-033/054C04X
3,4	54	92	4,0	DCS-034/054C04X
3,5	54	92	4,0	DCS-035/054C04X
3,6	54	92	4,0	DCS-036/054C04X
3,7	54	92	4,0	DCS-037/054C04X
3,8	64	102	4,0	DCS-038/064C04X
3,9	64	102	4,0	DCS-039/064C04X
4,0	64	102	6,0	DCS-040/064C06X
4,1	64	102	6,0	DCS-041/064C06X
4,2	64	102	6,0	DCS-042/064C06X
4,3	64	102	6,0	DCS-043/064C06X
4,4	64	102	6,0	DCS-044/064C06X
4,5	64	102	6,0	DCS-045/064C06X
4,6	64	102	6,0	DCS-046/064C06X
4,7	64	102	6,0	DCS-047/064C06X
4,8	78	116	6,0	DCS-048/078C06X
4,9	78	116	6,0	DCS-049/078C06X
5,0	78	116	6,0	DCS-050/078C06X
5,1	78	116	6,0	DCS-051/078C06X
5,2	78	116	6,0	DCS-052/078C06X

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 12xD

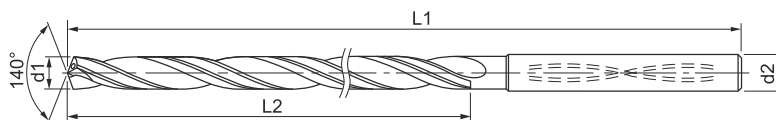
d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
5,3	78	116	6,0	DCS-053/078C06X
5,4	78	116	6,0	DCS-054/078C06X
5,5	78	116	6,0	DCS-055/078C06X
5,6	78	116	6,0	DCS-056/078C06X
5,7	78	116	6,0	DCS-057/078C06X
5,8	78	116	6,0	DCS-058/078C06X
5,9	78	116	6,0	DCS-059/078C06X
6,0	78	116	6,0	DCS-060/078C06X
6,5	108	146	8,0	DCS-065/108C08X
6,8	108	146	8,0	DCS-068/108C08X
7,0	108	146	8,0	DCS-070/108C08X
7,5	108	146	8,0	DCS-075/108C08X
7,8	108	146	8,0	DCS-078/108C08X
8,0	108	146	8,0	DCS-080/108C08X
8,5	114	162	10,0	DCS-085/114C10X
8,8	114	162	10,0	DCS-088/114C10X
9,0	114	162	10,0	DCS-090/114C10X
9,5	114	162	10,0	DCS-095/114C10X
9,8	114	162	10,0	DCS-098/114C10X
10,0	114	162	10,0	DCS-100/114C10X



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DCS**15xD**

- ◆ Свёрла с внутренним подводом СОЖ
- ◆ Плоскостная заточка вершины
- ◆ Сверление стали, нержавеющей, твёрдых материалов

**Сверло спиральное 15xD**

d1h7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,5	78	108	4,0	DCS-035/078C04E
4,0	78	108	6,0	DCS-040/078C06E
4,5	78	108	6,0	DCS-045/078C06E
5,0	94	134	6,0	DCS-050/094C06E
5,5	94	134	6,0	DCS-055/094C06E
6,0	94	134	6,0	DCS-060/094C06E
6,5	114	162	8,0	DCS-065/114C08E
7,0	114	162	8,0	DCS-070/114C08E
7,5	114	162	8,0	DCS-075/114C08E
8,0	114	162	8,0	DCS-080/114C08E



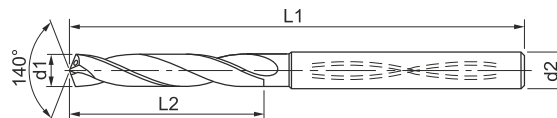
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DCA

3xD



- ◆ Свёрла с внутренним подводом СОЖ
- ◆ Плоскостная заточка вершины
- ◆ Полированные канавки, сверление алюминиевых сплавов и цветных металлов



Сверло спиральное 3xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
4,0	24	66	6,0	DCA-040/024C06S
4,1	24	66	6,0	DCA-041/024C06S
4,2	24	66	6,0	DCA-042/024C06S
4,3	24	66	6,0	DCA-043/024C06S
4,4	24	66	6,0	DCA-044/024C06S
4,5	24	66	6,0	DCA-045/024C06S
4,6	24	66	6,0	DCA-046/024C06S
4,7	24	66	6,0	DCA-047/024C06S
4,8	28	66	6,0	DCA-048/028C06S
4,9	28	66	6,0	DCA-049/028C06S
5,0	28	66	6,0	DCA-050/028C06S
5,1	28	66	6,0	DCA-051/028C06S
5,2	28	66	6,0	DCA-052/028C06S
5,3	28	66	6,0	DCA-053/028C06S
5,4	28	66	6,0	DCA-054/028C06S
5,5	28	66	6,0	DCA-055/028C06S
5,6	28	66	6,0	DCA-056/028C06S
5,7	28	66	6,0	DCA-057/028C06S
5,8	28	66	6,0	DCA-058/028C06S
5,9	28	66	6,0	DCA-059/028C06S
6,0	28	66	6,0	DCA-060/028C06S
6,1	34	79	8,0	DCA-061/034C08S
6,2	34	79	8,0	DCA-062/034C08S
6,3	34	79	8,0	DCA-063/034C08S



Сверло спиральное 3xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
6,4	34	79	8,0	DCA-064/034C08S
6,5	34	79	8,0	DCA-065/034C08S
6,6	34	79	8,0	DCA-066/034C08S
6,7	34	79	8,0	DCA-067/034C08S
6,8	34	79	8,0	DCA-068/034C08S
6,9	34	79	8,0	DCA-069/034C08S
7,0	34	79	8,0	DCA-070/034C08S
7,1	41	79	8,0	DCA-071/041C08S
7,2	41	79	8,0	DCA-072/041C08S
7,3	41	79	8,0	DCA-073/041C08S
7,4	41	79	8,0	DCA-074/041C08S
7,5	41	79	8,0	DCA-075/041C08S
7,6	41	79	8,0	DCA-076/041C08S
7,7	41	79	8,0	DCA-077/041C08S
7,8	41	79	8,0	DCA-078/041C08S
7,9	41	79	8,0	DCA-079/041C08S
8,0	41	79	8,0	DCA-080/041C08S
8,1	41	89	10,0	DCA-081/041C10S
8,2	41	89	10,0	DCA-082/041C10S
8,3	41	89	10,0	DCA-083/041C10S
8,4	41	89	10,0	DCA-084/041C10S
8,5	41	89	10,0	DCA-085/041C10S
8,6	41	89	10,0	DCA-086/041C10S
8,7	41	89	10,0	DCA-087/041C10S
8,8	41	89	10,0	DCA-088/041C10S
8,9	41	89	10,0	DCA-089/041C10S
9,0	41	89	10,0	DCA-090/041C10S
9,1	41	89	10,0	DCA-091/041C10S
9,2	41	89	10,0	DCA-092/041C10S
9,3	41	89	10,0	DCA-093/041C10S
9,4	41	89	10,0	DCA-094/041C10S
9,5	41	89	10,0	DCA-095/041C10S
9,6	41	89	10,0	DCA-096/041C10S
9,7	41	89	10,0	DCA-097/041C10S
9,8	41	89	10,0	DCA-098/041C10S
9,9	41	89	10,0	DCA-099/041C10S
10,0	41	89	10,0	DCA-100/041C10S
10,1	55	102	12,0	DCA-101/055C12S
10,2	55	102	12,0	DCA-102/055C12S

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 3xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
10,3	55	102	12,0	DCA-103/055C12S
10,4	55	102	12,0	DCA-104/055C12S
10,5	55	102	12,0	DCA-105/055C12S
10,6	55	102	12,0	DCA-106/055C12S
10,7	55	102	12,0	DCA-107/055C12S
10,8	55	102	12,0	DCA-108/055C12S
10,9	55	102	12,0	DCA-109/055C12S
11,0	55	102	12,0	DCA-110/055C12S
11,1	55	102	12,0	DCA-111/055C12S
11,2	55	102	12,0	DCA-112/055C12S
11,3	55	102	12,0	DCA-113/055C12S
11,4	55	102	12,0	DCA-114/055C12S
11,5	55	102	12,0	DCA-115/055C12S
11,6	55	102	12,0	DCA-116/055C12S
11,7	55	102	12,0	DCA-117/055C12S
11,8	55	102	12,0	DCA-118/055C12S
11,9	55	102	12,0	DCA-119/055C12S
12,0	55	102	12,0	DCA-120/055C12S
12,3	60	107	14,0	DCA-123/060C14S
12,5	60	107	14,0	DCA-125/060C14S
12,8	60	107	14,0	DCA-128/060C14S
13,0	60	107	14,0	DCA-130/060C14S
13,5	60	107	14,0	DCA-135/060C14S
13,8	60	107	14,0	DCA-138/060C14S
14,0	60	107	14,0	DCA-140/060C14S
14,5	65	115	16,0	DCA-145/065C16S
14,8	65	115	16,0	DCA-148/065C16S
15,0	65	115	16,0	DCA-150/065C16S
15,5	65	115	16,0	DCA-155/065C16S
15,8	65	115	16,0	DCA-158/065C16S
16,0	65	115	16,0	DCA-160/065C16S
16,5	73	123	18,0	DCA-165/073C18S
16,8	73	123	18,0	DCA-168/073C18S
17,0	73	123	18,0	DCA-170/073C18S
17,5	73	123	18,0	DCA-175/073C18S
17,8	73	123	18,0	DCA-178/073C18S
18,0	73	123	18,0	DCA-180/073C18S
18,5	79	131	20,0	DCA-185/079C20S
18,8	79	131	20,0	DCA-188/079C20S
19,0	79	131	20,0	DCA-190/079C20S

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 3xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
19,5	79	131	20,0	DCA-195/079C20S
19,8	79	131	20,0	DCA-198/079C20S
20,0	79	131	20,0	DCA-200/079C20S

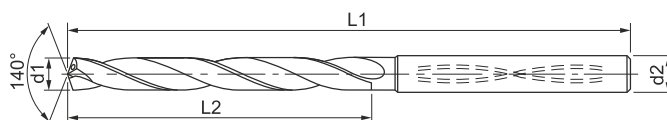
Уточнить наличие заготовок-стержней

DCA

5xD



- ◆ Сверла с внутренним подводом СОЖ
- ◆ Плоскостная заточка вершины
- ◆ Полированные канавки, сверление алюминиевых сплавов и цветных металлов



Сверло спиральное 5xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
4,0	36	74	6,0	DCA-040/036C06M
4,1	36	74	6,0	DCA-041/036C06M
4,2	36	74	6,0	DCA-042/036C06M
4,3	36	74	6,0	DCA-043/036C06M
4,4	36	74	6,0	DCA-044/036C06M
4,5	36	74	6,0	DCA-045/036C06M
4,6	36	74	6,0	DCA-046/036C06M
4,7	36	74	6,0	DCA-047/036C06M
4,8	44	82	6,0	DCA-048/044C06M
4,9	44	82	6,0	DCA-049/044C06M
5,0	44	82	6,0	DCA-050/044C06M
5,1	44	82	6,0	DCA-051/044C06M
5,2	44	82	6,0	DCA-052/044C06M
5,3	44	82	6,0	DCA-053/044C06M
5,4	44	82	6,0	DCA-054/044C06M
5,5	44	82	6,0	DCA-055/044C06M
5,6	44	82	6,0	DCA-056/044C06M

Сверло спиральное 5xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
5,7	44	82	6,0	DCA-057/044C06M
5,8	44	82	6,0	DCA-058/044C06M
5,9	44	82	6,0	DCA-059/044C06M
6,0	44	82	6,0	DCA-060/044C06M
6,1	53	91	8,0	DCA-061/053C08M
6,2	53	91	8,0	DCA-062/053C08M
6,3	53	91	8,0	DCA-063/053C08M
6,4	53	91	8,0	DCA-064/053C08M
6,5	53	91	8,0	DCA-065/053C08M
6,6	53	91	8,0	DCA-066/053C08M
6,7	53	91	8,0	DCA-067/053C08M
6,8	53	91	8,0	DCA-068/053C08M
6,9	53	91	8,0	DCA-069/053C08M
7,0	53	91	8,0	DCA-070/053C08M
7,1	53	91	8,0	DCA-071/053C08M
7,2	53	91	8,0	DCA-072/053C08M
7,3	53	91	8,0	DCA-073/053C08M
7,4	53	91	8,0	DCA-074/053C08M
7,5	53	91	8,0	DCA-075/053C08M
7,6	53	91	8,0	DCA-076/053C08M
7,7	53	91	8,0	DCA-077/053C08M
7,8	53	91	8,0	DCA-078/053C08M
7,9	53	91	8,0	DCA-079/053C08M
8,0	53	91	8,0	DCA-080/053C08M
8,1	61	103	10,0	DCA-081/061C10M
8,2	61	103	10,0	DCA-082/061C10M
8,3	61	103	10,0	DCA-083/061C10M
8,4	61	103	10,0	DCA-084/061C10M
8,5	61	103	10,0	DCA-085/061C10M
8,6	61	103	10,0	DCA-086/061C10M
8,7	61	103	10,0	DCA-087/061C10M
8,8	61	103	10,0	DCA-088/061C10M
8,9	61	103	10,0	DCA-089/061C10M
9,0	61	103	10,0	DCA-090/061C10M
9,1	61	103	10,0	DCA-091/061C10M
9,2	61	103	10,0	DCA-092/061C10M
9,3	61	103	10,0	DCA-093/061C10M
9,4	61	103	10,0	DCA-094/061C10M
9,5	61	103	10,0	DCA-095/061C10M
9,6	61	103	10,0	DCA-096/061C10M

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 5xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
9,7	61	103	10,0	DCA-097/061C10M
9,8	61	103	10,0	DCA-098/061C10M
9,9	61	103	10,0	DCA-099/061C10M
10,0	61	103	10,0	DCA-100/061C10M
10,1	71	118	12,0	DCA-101/071C12M
10,2	71	118	12,0	DCA-102/071C12M
10,3	71	118	12,0	DCA-103/071C12M
10,4	71	118	12,0	DCA-104/071C12M
10,5	71	118	12,0	DCA-105/071C12M
10,6	71	118	12,0	DCA-106/071C12M
10,7	71	118	12,0	DCA-107/071C12M
10,8	71	118	12,0	DCA-108/071C12M
10,9	71	118	12,0	DCA-109/071C12M
11,0	71	118	12,0	DCA-110/071C12M
11,1	71	118	12,0	DCA-111/071C12M
11,2	71	118	12,0	DCA-112/071C12M
11,3	71	118	12,0	DCA-113/071C12M
11,4	71	118	12,0	DCA-114/071C12M
11,5	71	118	12,0	DCA-115/071C12M
11,6	71	118	12,0	DCA-116/071C12M
11,7	71	118	12,0	DCA-117/071C12M
11,8	71	118	12,0	DCA-118/071C12M
11,9	71	118	12,0	DCA-119/071C12M
12,0	71	118	12,0	DCA-120/071C12M
12,3	77	124	14,0	DCA-123/077C14M
12,5	77	124	14,0	DCA-125/077C14M
12,8	77	124	14,0	DCA-128/077C14M
13,0	77	124	14,0	DCA-130/077C14M
13,5	77	124	14,0	DCA-135/077C14M
13,8	77	124	14,0	DCA-138/077C14M
14,0	77	124	14,0	DCA-140/077C14M
14,5	83	133	16,0	DCA-145/083C16M
14,8	83	133	16,0	DCA-148/083C16M
15,0	83	133	16,0	DCA-150/083C16M
15,5	83	133	16,0	DCA-155/083C16M
15,8	83	133	16,0	DCA-158/083C16M
16,0	83	133	16,0	DCA-160/083C16M
16,5	93	143	18,0	DCA-165/093C18M
16,8	93	143	18,0	DCA-168/093C18M
17,0	93	143	18,0	DCA-170/093C18M

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 5xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
17,5	93	143	18,0	DCA-175/093C18M
17,8	93	143	18,0	DCA-178/093C18M
18,0	93	143	18,0	DCA-180/093C18M
18,5	101	153	20,0	DCA-185/101C20M
18,8	101	153	20,0	DCA-188/101C20M
19,0	101	153	20,0	DCA-190/101C20M
19,5	101	153	20,0	DCA-195/101C20M
19,8	101	153	20,0	DCA-198/101C20M
20,0	101	153	20,0	DCA-200/101C20M

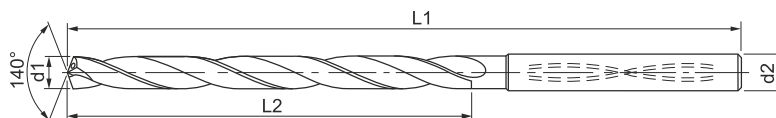
Уточнить наличие заготовок-стержней

DCA



8xD

- ◆ Сверла с внутренним подводом СОЖ
- ◆ Плоскостная заточка вершины
- ◆ Полированные канавки, сверление алюминиевых сплавов и цветных металлов



8xD

h6



40°

Марка сплава АР03ХМ

Сверло спиральное 8xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
4,0	43	81	6,0	DCA-040/043C06L
4,1	43	81	6,0	DCA-041/043C06L
4,2	43	81	6,0	DCA-042/043C06L
4,3	43	81	6,0	DCA-043/043C06L
4,4	43	81	6,0	DCA-044/043C06L
4,5	43	81	6,0	DCA-045/043C06L
4,6	43	81	6,0	DCA-046/043C06L
4,7	43	81	6,0	DCA-047/043C06L
4,8	57	95	6,0	DCA-048/057C06L
4,9	57	95	6,0	DCA-049/057C06L
5,0	57	95	6,0	DCA-050/057C06L

Сверло спиральное 8xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
5,1	57	95	6,0	DCA-051/057C06L
5,2	57	95	6,0	DCA-052/057C06L
5,3	57	95	6,0	DCA-053/057C06L
5,4	57	95	6,0	DCA-054/057C06L
5,5	57	95	6,0	DCA-055/057C06L
5,6	57	95	6,0	DCA-056/057C06L
5,7	57	95	6,0	DCA-057/057C06L
5,8	57	95	6,0	DCA-058/057C06L
5,9	57	95	6,0	DCA-059/057C06L
6,0	57	95	6,0	DCA-060/057C06L
6,1	76	114	8,0	DCA-061/076C08L
6,2	76	114	8,0	DCA-062/076C08L
6,3	76	114	8,0	DCA-063/076C08L
6,4	76	114	8,0	DCA-064/076C08L
6,5	76	114	8,0	DCA-065/076C08L
6,6	76	114	8,0	DCA-066/076C08L
6,7	76	114	8,0	DCA-067/076C08L
6,8	76	114	8,0	DCA-068/076C08L
6,9	76	114	8,0	DCA-069/076C08L
7,0	76	114	8,0	DCA-070/076C08L
7,1	76	114	8,0	DCA-071/076C08L
7,2	76	114	8,0	DCA-072/076C08L
7,3	76	114	8,0	DCA-073/076C08L
7,4	76	114	8,0	DCA-074/076C08L
7,5	76	114	8,0	DCA-075/076C08L
7,6	76	114	8,0	DCA-076/076C08L
7,7	76	114	8,0	DCA-077/076C08L
7,8	76	114	8,0	DCA-078/076C08L
7,9	76	114	8,0	DCA-079/076C08L
8,0	76	114	8,0	DCA-080/076C08L
8,1	95	142	10,0	DCA-081/095C10L
8,2	95	142	10,0	DCA-082/095C10L
8,3	95	142	10,0	DCA-083/095C10L
8,4	95	142	10,0	DCA-084/095C10L
8,5	95	142	10,0	DCA-085/095C10L
8,6	95	142	10,0	DCA-086/095C10L
8,7	95	142	10,0	DCA-087/095C10L
8,8	95	142	10,0	DCA-088/095C10L
8,9	95	142	10,0	DCA-089/095C10L
9,0	95	142	10,0	DCA-090/095C10L

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 8xD

d1h6	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
9,1	95	142	10,0	DCA-091/095C10L
9,2	95	142	10,0	DCA-092/095C10L
9,3	95	142	10,0	DCA-093/095C10L
9,4	95	142	10,0	DCA-094/095C10L
9,5	95	142	10,0	DCA-095/095C10L
9,6	95	142	10,0	DCA-096/095C10L
9,7	95	142	10,0	DCA-097/095C10L
9,8	95	142	10,0	DCA-098/095C10L
9,9	95	142	10,0	DCA-099/095C10L
10,0	95	142	10,0	DCA-100/095C10L
10,1	114	162	12,0	DCA-101/114C12L
10,2	114	162	12,0	DCA-102/114C12L
10,3	114	162	12,0	DCA-103/114C12L
10,4	114	162	12,0	DCA-104/114C12L
10,5	114	162	12,0	DCA-105/114C12L
10,6	114	162	12,0	DCA-106/114C12L
10,7	114	162	12,0	DCA-107/114C12L
10,8	114	162	12,0	DCA-108/114C12L
10,9	114	162	12,0	DCA-109/114C12L
11,0	114	162	12,0	DCA-110/114C12L
11,1	114	162	12,0	DCA-111/114C12L
11,2	114	162	12,0	DCA-112/114C12L
11,3	114	162	12,0	DCA-113/114C12L
11,4	114	162	12,0	DCA-114/114C12L
11,5	114	162	12,0	DCA-115/114C12L
11,6	114	162	12,0	DCA-116/114C12L
11,7	114	162	12,0	DCA-117/114C12L
11,8	114	162	12,0	DCA-118/114C12L
11,9	114	162	12,0	DCA-119/114C12L
12,0	114	162	12,0	DCA-120/114C12L
12,5	114	170	14,0	DCA-125/114C14L
12,8	114	170	14,0	DCA-128/114C14L
13,0	114	170	14,0	DCA-130/114C14L
13,5	114	170	14,0	DCA-135/114C14L
14,0	114	170	14,0	DCA-140/114C14L

Уточнить наличие заготовок-стержней



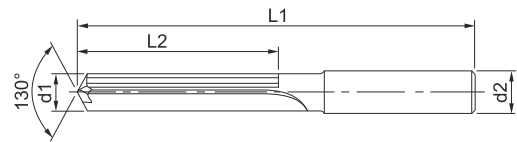
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика
и с другим видом износостойкого покрытия

DPU

5xD



- ◆ Свёрло-развёртка с наружным охлаждением
- ◆ Плоскостная заточка вершины, четыре направляющих ленточки
- ◆ Сверление стали, чугуна и цветных металлов



Свёрло спиральное 5xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	28	66	6,0	DPU-030/028C06M
3,3	28	66	6,0	DPU-033/028C06M
3,5	28	66	6,0	DPU-035/028C06M
3,8	36	74	6,0	DPU-038/036C06M
4,0	36	74	6,0	DPU-040/036C06M
4,2	36	74	6,0	DPU-042/036C06M
4,5	36	74	6,0	DPU-045/036C06M
4,8	44	82	6,0	DPU-048/044C06M
5,0	44	82	6,0	DPU-050/044C06M
5,5	44	82	6,0	DPU-055/044C06M
5,8	44	82	6,0	DPU-058/044C06M
6,0	44	82	6,0	DPU-060/044C06M
6,5	53	91	8,0	DPU-065/053C08M
6,8	53	91	8,0	DPU-068/053C08M
7,0	53	91	8,0	DPU-070/053C08M
7,5	53	91	8,0	DPU-075/053C08M
7,8	53	91	8,0	DPU-078/053C08M
8,0	53	91	8,0	DPU-080/053C08M
8,5	61	103	10,0	DPU-085/061C10M
8,8	61	103	10,0	DPU-088/061C10M
9,0	61	103	10,0	DPU-090/061C10M
9,2	61	103	10,0	DPU-092/061C10M
9,5	61	103	10,0	DPU-095/061C10M
9,8	61	103	10,0	DPU-098/061C10M
10,0	61	103	10,0	DPU-100/061C10M
10,2	71	118	12,0	DPU-102/071C12M

Сверло спиральное 5xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
10,5	71	118	12,0	DPU-105/071C12M
10,8	71	118	12,0	DPU-108/071C12M
11,0	71	118	12,0	DPU-110/071C12M
11,5	71	118	12,0	DPU-115/071C12M
11,8	71	118	12,0	DPU-118/071C12M
12,0	71	118	12,0	DPU-120/071C12M
12,5	77	124	14,0	DPU-125/077C14M
12,8	77	124	14,0	DPU-128/077C14M
13,0	77	124	14,0	DPU-130/077C14M
13,5	77	124	14,0	DPU-135/077C14M
13,8	77	124	14,0	DPU-138/077C14M
14,0	77	124	14,0	DPU-140/077C14M
14,5	83	133	16,0	DPU-145/083C16M
14,8	83	133	16,0	DPU-148/083C16M
15,0	83	133	16,0	DPU-150/083C16M
15,5	83	133	16,0	DPU-155/083C16M
15,8	83	133	16,0	DPU-158/083C16M
16,0	83	133	16,0	DPU-160/083C16M
17,0	93	143	18,0	DPU-170/093C18M
18,0	93	143	18,0	DPU-180/093C18M
19,0	101	153	20,0	DPU-190/101C20M
20,0	101	153	20,0	DPU-200/101C20M



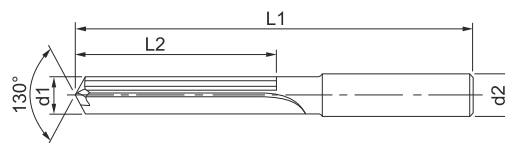
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DPU

8xD



- ◆ Свёрло-развёртка с наружным охлаждением
- ◆ Плоскостная заточка вершины, четыре направляющих ленточки
- ◆ Сверление стали, чугуна и цветных металлов



Свёрло спиральное 8xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	34	72	6,0	DPU-030/034C06L
3,3	34	72	6,0	DPU-033/034C06L
3,5	34	72	6,0	DPU-035/034C06L
3,8	43	81	6,0	DPU-038/043C06L
4,0	43	81	6,0	DPU-040/043C06L
4,2	43	81	6,0	DPU-042/043C06L
4,5	43	81	6,0	DPU-045/043C06L
4,8	57	95	6,0	DPU-048/057C06L
5,0	57	95	6,0	DPU-050/057C06L
5,5	57	95	6,0	DPU-055/057C06L
5,8	57	95	6,0	DPU-058/057C06L
6,0	57	95	6,0	DPU-060/057C06L
6,5	76	114	8,0	DPU-065/076C08L
6,8	76	114	8,0	DPU-068/076C08L
7,0	76	114	8,0	DPU-070/076C08L
7,5	76	114	8,0	DPU-075/076C08L
7,8	76	114	8,0	DPU-078/076C08L
8,0	76	114	8,0	DPU-080/076C08L
8,2	92	134	10,0	DPU-082/092C10L
8,5	92	134	10,0	DPU-085/092C10L
8,8	92	134	10,0	DPU-088/092C10L
9,0	92	134	10,0	DPU-090/092C10L
9,2	92	134	10,0	DPU-092/092C10L
9,5	92	134	10,0	DPU-095/092C10L
9,8	92	134	10,0	DPU-098/092C10L
10,0	92	134	10,0	DPU-100/092C10L

Сверло спиральное 8xD

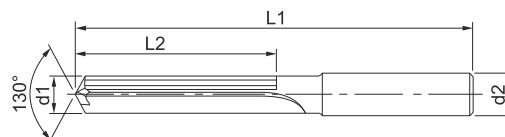
d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
10,2	108	155	12,0	DPU-102/108C12L
10,8	108	155	12,0	DPU-108/108C12L
11,0	108	155	12,0	DPU-111/108C12L
11,5	108	155	12,0	DPU-115/108C12L
11,8	108	155	12,0	DPU-118/108C12L
12,0	108	155	12,0	DPU-120/108C12L
12,5	114	172	14,0	DPU-125/114C14L
12,8	114	172	14,0	DPU-128/114C14L
13,0	114	172	14,0	DPU-130/114C14L
13,5	114	172	14,0	DPU-135/114C14L
13,8	114	172	14,0	DPU-138/114C14L
14,0	114	172	14,0	DPU-114/114C14L

DPU

12xD



- ◆ Сверло-развёртка с наружным охлаждением
- ◆ Плоскостная заточка вершины, четыре направляющих ленточки
- ◆ Сверление стали, чугуна и цветных металлов



Сверло спиральное 12xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	48	86	6,0	DPU-030/048C06X
3,3	52	90	6,0	DPU-033/052C06X
3,5	52	90	6,0	DPU-035/052C06X
3,8	61	100	6,0	DPU-038/061C06X
4,0	61	100	6,0	DPU-040/061C06X
4,2	61	100	6,0	DPU-042/061C06X
4,5	67	105	6,0	DPU-045/061C06X
4,8	82	121	6,0	DPU-048/082C06X

Сверло спиральное 12xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
5,0	82	121	6,0	DPU-050/082C06X
5,5	82	121	6,0	DPU-055/082C06X
5,8	82	121	6,0	DPU-058/082C06X
6,0	82	121	6,0	DPU-060/082C06X
6,2	106	146	8,0	DPU-062/106C08X
6,5	106	146	8,0	DPU-065/106C08X
6,8	106	146	8,0	DPU-068/106C08X
7,0	106	146	8,0	DPU-070/106C08X
7,2	106	146	8,0	DPU-072/106C08X
7,5	106	146	8,0	DPU-075/106C08X
7,8	106	146	8,0	DPU-078/106C08X
8,0	106	146	8,0	DPU-080/106C08X
8,2	114	175	10,0	DPU-082/114C10X
8,5	114	175	10,0	DPU-085/114C10X
8,8	114	175	10,0	DPU-088/114C10X
9,0	114	175	10,0	DPU-090/114C10X
9,2	114	175	10,0	DPU-092/114C10X
9,5	114	175	10,0	DPU-095/114C10X
9,8	114	175	10,0	DPU-098/114C10X
10,0	114	175	10,0	DPU-100/114C10X



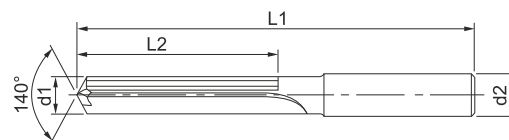
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DPF



5xD

- ◆ Сверло-развёртка с наружным охлаждением
- ◆ Плоскостная заточка вершины, четыре направляющих ленточки
- ◆ Сверление стали и чугуна



Сверло спиральное 5xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	28	66	6,0	DPF-030/028C06M
3,3	28	66	6,0	DPF-033/028C06M
3,5	28	66	6,0	DPF-035/028C06M
3,8	36	74	6,0	DPF-038/036C06M
4,0	36	74	6,0	DPF-040/036C06M
4,2	36	74	6,0	DPF-042/036C06M
4,5	36	74	6,0	DPF-045/036C06M
4,8	44	82	6,0	DPF-048/044C06M
5,0	44	82	6,0	DPF-050/044C06M
5,5	44	82	6,0	DPF-055/044C06M
5,8	44	82	6,0	DPF-058/044C06M
6,0	44	82	6,0	DPF-060/044C06M
6,5	53	91	8,0	DPF-065/053C08M
6,8	53	91	8,0	DPF-068/053C08M
7,0	53	91	8,0	DPF-070/053C08M
7,5	53	91	8,0	DPF-075/053C08M
7,8	53	91	8,0	DPF-078/053C08M
8,0	53	91	8,0	DPF-080/053C08M
8,5	61	103	10,0	DPF-085/061C10M
8,8	61	103	10,0	DPF-088/061C10M
9,0	61	103	10,0	DPF-090/061C10M
9,2	61	103	10,0	DPF-092/061C10M
9,5	61	103	10,0	DPF-095/061C10M
9,8	61	103	10,0	DPF-098/061C10M
10,0	61	103	10,0	DPF-100/061C10M
10,2	71	118	12,0	DPF-102/071C12M



Сверло спиральное 5xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
10,5	71	118	12,0	DPF-105/071C12M
10,8	71	118	12,0	DPF-108/071C12M
11,0	71	118	12,0	DPF-110/071C12M
11,5	71	118	12,0	DPF-115/071C12M
11,8	71	118	12,0	DPF-118/071C12M
12,0	71	118	12,0	DPF-120/071C12M
12,5	77	124	14,0	DPF-125/077C14M
12,8	77	124	14,0	DPF-128/077C14M
13,0	77	124	14,0	DPF-130/077C14M
13,5	77	124	14,0	DPF-135/077C14M
13,8	77	124	14,0	DPF-138/077C14M
14,0	77	124	14,0	DPF-140/077C14M
14,5	83	133	16,0	DPF-145/083C16M
14,8	83	133	16,0	DPF-148/083C16M
15,0	83	133	16,0	DPF-150/083C16M
15,5	83	133	16,0	DPF-155/083C16M
15,8	83	133	16,0	DPF-158/083C16M
16,0	83	133	16,0	DPF-160/083C16M
17,0	93	143	18,0	DPF-170/093C18M
18,0	93	143	18,0	DPF-180/093C18M
19,0	101	153	20,0	DPF-190/101C20M
20,0	101	153	20,0	DPF-200/101C20M



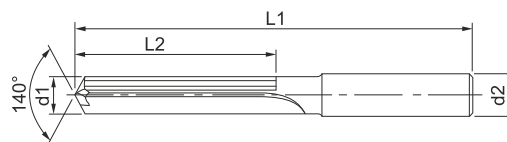
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DPF

8xD



- ◆ Свёрло-развёртка с наружным охлаждением
- ◆ Плоскостная заточка вершины, четыре направляющих ленточки
- ◆ Сверление стали и чугуна



Свёрло спиральное 8xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	34	72	6,0	DPF-030/034C06L
3,3	34	72	6,0	DPF-033/034C06L
3,5	34	72	6,0	DPF-035/034C06L
3,8	43	81	6,0	DPF-038/043C06L
4,0	43	81	6,0	DPF-040/043C06L
4,2	43	81	6,0	DPF-042/043C06L
4,5	43	81	6,0	DPF-045/043C06L
4,8	57	95	6,0	DPF-048/057C06L
5,0	57	95	6,0	DPF-050/057C06L
5,5	57	95	6,0	DPF-055/057C06L
5,8	57	95	6,0	DPF-058/057C06L
6,0	57	95	6,0	DPF-060/057C06L
6,5	76	114	8,0	DPF-065/076C08L
6,8	76	114	8,0	DPF-068/076C08L
7,0	76	114	8,0	DPF-070/076C08L
7,5	76	114	8,0	DPF-075/076C08L
7,8	76	114	8,0	DPF-078/076C08L
8,0	76	114	8,0	DPF-080/076C08L
8,2	76	114	10,0	DPF-082/076C10L
8,5	92	134	10,0	DPF-085/092C10L
8,8	92	134	10,0	DPF-088/092C10L
9,0	92	134	10,0	DPF-090/092C10L
9,2	92	134	10,0	DPF-092/092C10L
9,5	92	134	10,0	DPF-095/092C10L
9,8	92	134	10,0	DPF-098/092C10L
10,0	92	134	10,0	DPF-100/092C10L



ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Сверло спиральное 8xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
10,2	108	155	12,0	DPF-102/108C12L
10,8	108	155	12,0	DPF-108/108C12L
11,0	108	155	12,0	DPF-110/108C12L
11,5	108	155	12,0	DPF-115/108C12L
11,8	108	155	12,0	DPF-118/108C12L
12,0	108	155	12,0	DPF-120/108C12L
12,5	114	172	14,0	DPF-125/114C14L
12,8	114	172	14,0	DPF-128/114C14L
13,0	114	172	14,0	DPF-130/114C14L
13,5	114	172	14,0	DPF-135/114C14L
13,8	114	172	14,0	DPF-138/114C14L
14,0	114	172	14,0	DPF-140/114C14L

ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

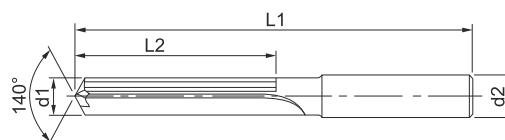
РАЗВЕРТКИ

DPF

12xD



- ◆ Сверло-развёртка с наружным охлаждением
- ◆ Плоскостная заточка вершины, четыре направляющих ленточки
- ◆ Сверление стали и чугуна



Сверло спиральное 12xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	48	86	6,0	DPF-030/048C06X
3,3	52	90	6,0	DPF-033/052C06X
3,5	52	90	6,0	DPF-035/052C06X
3,8	61	100	6,0	DPF-038/061C06X
4,0	61	100	6,0	DPF-040/061C06X
4,2	61	100	6,0	DPF-042/061C06X
4,5	67	105	6,0	DPF-045/067C06X
4,8	82	121	6,0	DPF-048/082C06X

Сверло спиральное 12xD

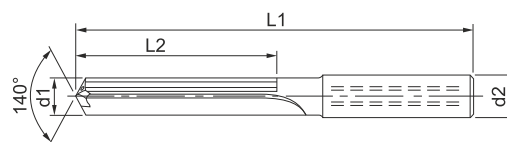
d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
5,0	82	121	6,0	DPF-050/082C06X
5,5	82	121	6,0	DPF-055/082C06X
5,8	82	121	6,0	DPF-058/082C06X
6,0	82	121	6,0	DPF-060/082C06X
6,2	106	146	8,0	DPF-062/106C08X
6,5	106	146	8,0	DPF-065/106C08X
6,8	106	146	8,0	DPF-068/106C08X
7,0	106	146	8,0	DPF-070/106C08X
7,2	106	146	8,0	DPF-072/106C08X
7,5	106	146	8,0	DPF-075/106C08X
7,8	106	146	8,0	DPF-078/106C08X
8,0	106	146	8,0	DPF-080/106C08X
8,2	114	175	10,0	DPF-082/114C10X
8,5	114	175	10,0	DPF-085/114C10X
8,8	114	175	10,0	DPF-088/114C10X
9,0	114	175	10,0	DPF-090/114C10X
9,2	114	175	10,0	DPF-092/114C10X
9,5	114	175	10,0	DPF-095/114C10X
9,8	114	175	10,0	DPF-098/114C10X
10,0	114	175	10,0	DPF-100/114C10X



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DRS**5xD**

- ◆ Свёрло-развёртка с внутренним подводом СОЖ
- ◆ Плоскостная заточка вершины, четыре направляющих ленточки
- ◆ Сверление стали и нержавеющейки



ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Свёрло спиральное 5xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	28	66	6,0	DRS-030/028C06M
3,3	28	66	6,0	DRS-033/028C06M
3,5	28	66	6,0	DRS-035/028C06M
3,8	36	74	6,0	DRS-038/036C06M
4,0	36	74	6,0	DRS-040/036C06M
4,2	36	74	6,0	DRS-042/036C06M
4,5	36	74	6,0	DRS-045/036C06M
4,8	44	82	6,0	DRS-048/044C06M
5,0	44	82	6,0	DRS-050/044C06M
5,5	44	82	6,0	DRS-055/044C06M
5,8	44	82	6,0	DRS-058/044C06M
6,0	44	82	6,0	DRS-060/044C06M
6,5	53	91	8,0	DRS-065/053C08M
6,8	53	91	8,0	DRS-068/053C08M
7,0	53	91	8,0	DRS-070/053C08M
7,5	53	91	8,0	DRS-075/053C08M
7,8	53	91	8,0	DRS-078/053C08M
8,0	53	91	8,0	DRS-080/053C08M
8,5	61	103	10,0	DRS-085/061C10M
8,8	61	103	10,0	DRS-088/061C10M
9,0	61	103	10,0	DRS-090/061C10M
9,2	61	103	10,0	DRS-092/061C10M
9,5	61	103	10,0	DRS-095/061C10M
9,8	61	103	10,0	DRS-098/061C10M
10,0	61	103	10,0	DRS-100/061C10M
10,2	71	118	12,0	DRS-102/071C12M

Сверло спиральное 5xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
10,5	71	118	12,0	DRS-105/071C12M
10,8	71	118	12,0	DRS-108/071C12M
11,0	71	118	12,0	DRS-110/071C12M
11,5	71	118	12,0	DRS-115/071C12M
11,8	71	118	12,0	DRS-118/071C12M
12,0	71	118	12,0	DRS-120/071C12M
12,5	77	124	14,0	DRS-125/077C14M
12,8	77	124	14,0	DRS-128/077C14M
13,0	77	124	14,0	DRS-130/077C14M
13,5	77	124	14,0	DRS-135/077C14M
13,8	77	124	14,0	DRS-138/077C14M
14,0	77	124	14,0	DRS-140/077C14M
14,5	83	133	16,0	DRS-145/083C16M
14,8	83	133	16,0	DRS-148/083C16M
15,0	83	133	16,0	DRS-150/083C16M
15,5	83	133	16,0	DRS-155/083C16M
15,8	83	133	16,0	DRS-158/083C16M
16,0	83	133	16,0	DRS-160/083C16M
17,0	93	143	18,0	DRS-170/093C18M
18,0	93	143	18,0	DRS-180/093C18M
19,0	101	153	20,0	DRS-190/101C20M
20,0	101	153	20,0	DRS-200/101C20M

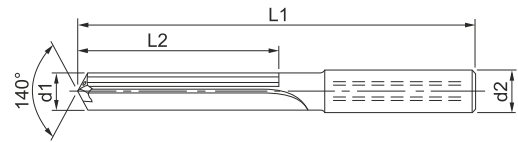
Уточнить наличие заготовок-стержней



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DRS**8xD**

- ◆ Свёрло-развёртка с внутренним подводом СОЖ
- ◆ Плоскостная заточка вершины, четыре направляющих ленточки
- ◆ Сверление стали и нержавеющейки

**Свёрло спиральное 8xD**

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	34	72	6,0	DRS-030/034C06L
3,3	34	72	6,0	DRS-033/034C06L
3,5	34	72	6,0	DRS-035/034C06L
3,8	43	81	6,0	DRS-038/043C06L
4,0	43	81	6,0	DRS-040/043C06L
4,2	43	81	6,0	DRS-042/043C06L
4,5	43	81	6,0	DRS-045/043C06L
4,8	57	95	6,0	DRS-048/057C06L
5,0	57	95	6,0	DRS-050/057C06L
5,5	57	95	6,0	DRS-055/057C06L
5,8	57	95	6,0	DRS-058/057C06L
6,0	57	95	6,0	DRS-060/057C06L
6,5	76	114	8,0	DRS-065/076C08L
6,8	76	114	8,0	DRS-068/076C08L
7,0	76	114	8,0	DRS-070/076C08L
7,5	76	114	8,0	DRS-075/076C08L
7,8	76	114	8,0	DRS-078/076C08L
8,0	76	114	8,0	DRS-080/076C08L
8,2	76	114	10,0	DRS-082/076C10L
8,5	92	134	10,0	DRS-085/092C10L
8,8	92	134	10,0	DRS-088/092C10L
9,0	92	134	10,0	DRS-090/092C10L
9,2	92	134	10,0	DRS-092/092C10L
9,5	92	134	10,0	DRS-095/092C10L
9,8	92	134	10,0	DRS-098/092C10L
10,0	92	134	10,0	DRS-100/092C10L

Сверло спиральное 8xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
10,2	108	155	12,0	DRS-102/108C12L
10,8	108	155	12,0	DRS-108/108C12L
11,0	108	155	12,0	DRS-110/108C12L
11,5	108	155	12,0	DRS-115/108C12L
11,8	108	155	12,0	DRS-118/108C12L
12,0	108	155	12,0	DRS-120/108C12L
12,5	114	172	14,0	DRS-125/114C14L
12,8	114	172	14,0	DRS-128/114C14L
13,0	114	172	14,0	DRS-130/114C14L
13,5	114	172	14,0	DRS-135/114C14L
13,8	114	172	14,0	DRS-138/114C14L
14,0	114	172	14,0	DRS-140/114C14L

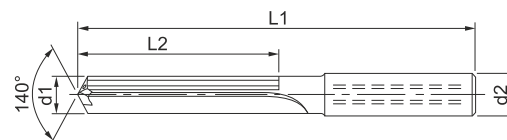
Уточнить наличие заготовок-стержней

DRS

12xD



- ◆ Сверло-развёртка с внутренним подводом СОЖ
- ◆ Плоскостная заточка вершины, четыре направляющих ленточки
- ◆ Сверление стали и нержавеющей



Сверло спиральное 12xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	48	86	6,0	DRS-030/048C06X
3,3	52	90	6,0	DRS-033/052C06X
3,5	52	90	6,0	DRS-035/052C06X
3,8	61	100	6,0	DRS-038/061C06X
4,0	61	100	6,0	DRS-040/061C06X
4,2	61	100	6,0	DRS-042/061C06X
4,5	67	105	6,0	DRS-045/067C06X
4,8	82	121	6,0	DRS-048/082C06X
5,0	82	121	6,0	DRS-050/082C06X

Сверло спиральное 12xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
5,5	82	121	6,0	DRS-055/082C06X
5,8	82	121	6,0	DRS-058/082C06X
6,0	82	121	6,0	DRS-060/082C06X
6,2	106	146	8,0	DRS-062/106C08X
6,5	106	146	8,0	DRS-065/106C08X
6,8	106	146	8,0	DRS-068/106C08X
7,0	106	146	8,0	DRS-070/106C08X
7,2	106	146	8,0	DRS-072/106C08X
7,5	106	146	8,0	DRS-075/106C08X
7,8	106	146	8,0	DRS-078/106C08X
8,0	106	146	8,0	DRS-080/106C08X
8,2	114	175	10,0	DRS-082/114C10X
8,5	114	175	10,0	DRS-085/114C10X
8,8	114	175	10,0	DRS-088/114C10X
9,0	114	175	10,0	DRS-090/114C10X
9,2	114	175	10,0	DRS-092/114C10X
9,5	114	175	10,0	DRS-095/114C10X
9,8	114	175	10,0	DRS-098/114C10X
10,0	114	175	10,0	DRS-100/114C10X

Уточнить наличие заготовок-стержней



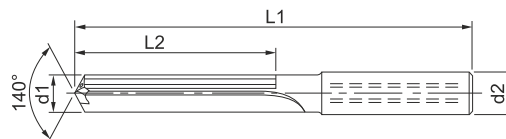
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DRA

5xD



- ◆ Свёрло-развёртка с внутренним подводом СОЖ
- ◆ Плоскостная заточка вершины, четыре направляющих ленточки
- ◆ Полированные канавки / сверление алюминиевых сплавов и цветных металлов



Свёрло спиральное 5xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	28	66	6,0	DRA-030/028C06M
3,3	28	66	6,0	DRA-033/028C06M
3,5	28	66	6,0	DRA-035/028C06M
3,8	36	74	6,0	DRA-038/036C06M
4,0	36	74	6,0	DRA-040/036C06M
4,2	36	74	6,0	DRA-042/036C06M
4,5	36	74	6,0	DRA-045/036C06M
4,8	44	82	6,0	DRA-048/044C06M
5,0	44	82	6,0	DRA-050/044C06M
5,5	44	82	6,0	DRA-055/044C06M
5,8	44	82	6,0	DRA-058/044C06M
6,0	44	82	6,0	DRA-060/044C06M
6,5	53	91	8,0	DRA-065/053C08M
6,8	53	91	8,0	DRA-068/053C08M
7,0	53	91	8,0	DRA-070/053C08M
7,5	53	91	8,0	DRA-075/053C08M
7,8	53	91	8,0	DRA-078/053C08M
8,0	53	91	8,0	DRA-080/053C08M
8,5	61	103	10,0	DRA-085/061C10M
8,8	61	103	10,0	DRA-088/061C10M
9,0	61	103	10,0	DRA-090/061C10M
9,2	61	103	10,0	DRA-092/061C10M
9,5	61	103	10,0	DRA-095/061C10M
9,8	61	103	10,0	DRA-098/061C10M
10,0	61	103	10,0	DRA-100/061C10M



Сверло спиральное 5xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
10,2	71	118	12,0	DRA-102/071C12M
10,5	71	118	12,0	DRA-105/071C12M
10,8	71	118	12,0	DRA-108/071C12M
11,0	71	118	12,0	DRA-110/071C12M
11,5	71	118	12,0	DRA-115/071C12M
11,8	71	118	12,0	DRA-118/071C12M
12,0	71	118	12,0	DRA-120/071C12M
12,5	77	124	14,0	DRA-125/077C14M
12,8	77	124	14,0	DRA-128/077C14M
13,0	77	124	14,0	DRA-130/077C14M
13,5	77	124	14,0	DRA-135/077C14M
13,8	77	124	14,0	DRA-138/077C14M
14,0	77	124	14,0	DRA-140/077C14M
14,5	83	133	16,0	DRA-145/083C16M
14,8	83	133	16,0	DRA-148/083C16M
15,5	83	133	16,0	DRA-155/083C16M
15,8	83	133	16,0	DRA-158/083C16M
16,0	83	133	16,0	DRA-160/083C16M
17,0	93	143	18,0	DRA-170/093C18M
18,0	93	143	18,0	DRA-180/093C18M
19,0	101	153	20,0	DRA-190/101C20M
20,0	101	153	20,0	DRA-200/101C20M

Уточнить наличие заготовок-стержней



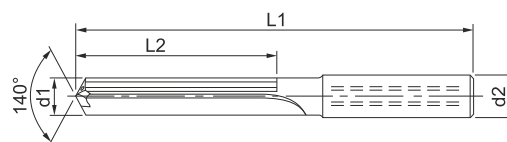
Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DRA

8xD



- ◆ Свёрло-развёртка с внутренним подводом СОЖ
- ◆ Плоскостная заточка вершины, четыре направляющих ленточки
- ◆ Полированные канавки / сверление алюминиевых сплавов и цветных металлов



Свёрло спиральное 8xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	34	72	6,0	DRA-030/034C06L
3,3	34	72	6,0	DRA-033/034C06L
3,5	34	72	6,0	DRA-035/034C06L
3,8	43	81	6,0	DRA-038/043C06L
4,0	43	81	6,0	DRA-040/043C06L
4,2	43	81	6,0	DRA-042/043C06L
4,5	43	81	6,0	DRA-045/043C06L
4,8	57	95	6,0	DRA-048/057C06L
5,0	57	95	6,0	DRA-050/057C06L
5,5	57	95	6,0	DRA-055/057C06L
5,8	57	95	6,0	DRA-058/057C06L
6,0	57	95	6,0	DRA-060/057C06L
6,5	76	114	8,0	DRA-065/076C08L
6,8	76	114	8,0	DRA-068/076C08L
7,0	76	114	8,0	DRA-070/076C08L
7,5	76	114	8,0	DRA-075/076C08L
7,8	76	114	8,0	DRA-078/076C08L
8,0	76	114	8,0	DRA-080/076C08L
8,2	76	114	10,0	DRA-082/076C10L
8,5	92	134	10,0	DRA-085/092C10L
8,8	92	134	10,0	DRA-088/092C10L
9,0	92	134	10,0	DRA-090/092C10L
9,2	92	134	10,0	DRA-092/092C10L
9,5	92	134	10,0	DRA-095/092C10L
9,8	92	134	10,0	DRA-098/092C10L
10,0	92	134	10,0	DRA-100/092C10L



Сверло спиральное 8xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
10,2	108	155	12,0	DRA-102/108C12L
10,8	108	155	12,0	DRA-108/108C12L
11,0	108	155	12,0	DRA-110/108C12L
11,5	108	155	12,0	DRA-115/108C12L
11,8	108	155	12,0	DRA-118/108C12L
12,0	108	155	12,0	DRA-120/108C12L
12,5	114	172	14,0	DRA-125/114C14L
12,8	114	172	14,0	DRA-128/114C14L
13,0	114	172	14,0	DRA-130/114C14L
13,5	114	172	14,0	DRA-135/114C14L
13,8	114	172	14,0	DRA-138/114C14L
14,0	114	172	14,0	DRA-140/114C14L

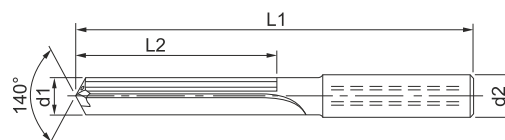
Уточнить наличие заготовок-стержней

DRA

12xD



- ◆ Сверло-развёртка с внутренним подводом СОЖ
- ◆ Плоскостная заточка вершины, четыре направляющих ленточки
- ◆ Полированные канавки / сверление алюминиевых сплавов и цветных металлов



Сверло спиральное 12xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	48	86	6,0	DRA-030/048C06X
3,3	52	90	6,0	DRA-033/052C06X
3,5	52	90	6,0	DRA-035/052C06X
3,8	61	100	6,0	DRA-038/061C06X
4,0	61	100	6,0	DRA-040/061C06X
4,2	61	100	6,0	DRA-042/061C06X
4,5	67	105	6,0	DRA-045/067C06X
4,8	82	121	6,0	DRA-048/082C06X
5,0	82	121	6,0	DRA-050/082C06X

Сверло спиральное 12xD

d1m7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
5,5	82	121	6,0	DRA-055/082C06X
5,8	82	121	6,0	DRA-058/082C06X
6,0	82	121	6,0	DRA-060/082C06X
6,2	106	146	8,0	DRA-062/106C08X
6,5	106	146	8,0	DRA-065/106C08X
6,8	106	146	8,0	DRA-068/106C08X
7,0	106	146	8,0	DRA-070/106C08X
7,2	106	146	8,0	DRA-072/106C08X
7,5	106	146	8,0	DRA-075/106C08X
7,8	106	146	8,0	DRA-078/106C08X
8,0	106	146	8,0	DRA-080/106C08X
8,2	114	175	10,0	DRA-082/114C10X
8,5	114	175	10,0	DRA-085/114C10X
8,8	114	175	10,0	DRA-088/114C10X
9,0	114	175	10,0	DRA-090/114C10X
9,2	114	175	10,0	DRA-092/114C10X
9,5	114	175	10,0	DRA-095/114C10X
9,8	114	175	10,0	DRA-098/114C10X
10,0	114	175	10,0	DRA-100/114C10X

Уточнить наличие заготовок-стержней

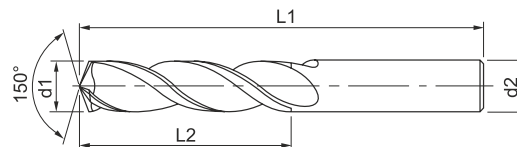


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DTF



- ◆ Сверло трёхзубое общего применения
- ◆ Плоскостная заточка вершины



Сверло спиральное трёхперьевое

d1h7	L2	L1	d2h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
3,0	16	46	3,0	DTF-030/016C03S
3,2	18	49	4,0	DTF-032/018C04S
3,3	18	49	4,0	DTF-033/018C04S
3,5	20	52	4,0	DTF-035/020C04S
4,0	22	55	4,0	DTF-040/022C04S
4,2	22	55	5,0	DTF-042/022C05S
4,5	24	58	5,0	DTF-045/024C05S
5,0	26	62	5,0	DTF-050/026C05S
5,5	28	66	6,0	DTF-055/028C06S
6,0	28	66	6,0	DTF-060/028C06S
6,8	34	74	7,0	DTF-068/034C07S
7,0	34	74	7,0	DTF-070/034C07S
7,5	34	74	8,0	DTF-075/034C08S
8,0	37	79	8,0	DTF-080/037C08S
8,5	37	79	9,0	DTF-085/037C09S
9,0	40	84	9,0	DTF-090/040C09S
9,5	40	84	10,0	DTF-095/040C10S
10,0	43	89	10,0	DTF-100/043C10S
10,2	43	89	11,0	DTF-102/043C11S
11,0	47	95	11,0	DTF-110/047C11S
12,0	51	102	12,0	DTF-120/051C12S

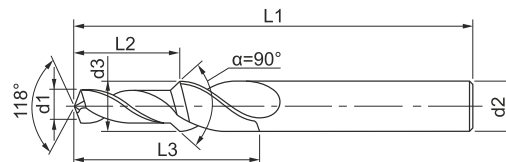


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DSX



- ◆ Свёрло ступенчатое
- ◆ Применяется для сверления отверстий под метчик-раскатник
- ◆ Общего применения

Свёрло ступенчатое под резьбу $\alpha=90^\circ$ (под метчик-раскатник)

Резьба	d1m7	L2	L3	L1	d2h6	d3h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
M2,5	2,35	10	18	60	4,0	4,0	DSX-023/010C04S N
M3,0	2,80	12	20	62	4,0	4,0	DSX-028/012C04S N
M4,0	3,70	14	24	64	6,0	6,0	DSX-037/014C06S N
M5,0	4,65	20	28	80	6,0	6,0	DSX-046/020C06S N
M6,0	5,55	24	34	80	8,0	8,0	DSX-055/024C08S N
M8,0	7,45	30	47	80	10,0	10,0	DSX-074/030C10S N
M10,0	9,30	40	55	90	12,0	12,0	DSX-093/040C12S N
M12,0	10,20	45	60	100	14,0	14,0	DSX-102/045C14S N

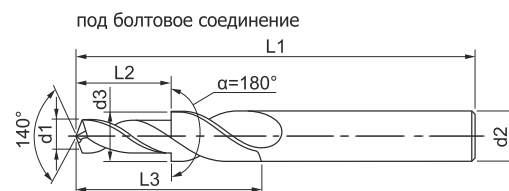
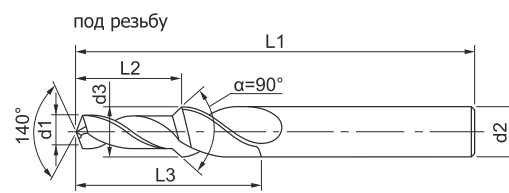


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DSR



- ◆ Свёрло ступенчатое
- ◆ Применяется для сверления отверстий под резьбу и болтовое соединение
- ◆ Общего применения



ФРЕЗЫ

Свёрло ступенчатое под болтовое соединение $\alpha=180^\circ$

Резьба	d1m7	L2	L3	L1	d2h6	d3h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
M3	3,4	9	28	66	7,0	7,0	DSR-034/009C07S H
M4	4,5	11	37	80	8,0	8,0	DSR-045/011C08S H
M5	5,5	13	43	89	10,0	10,0	DSR-055/013C10S H
M6	6,6	15	47	95	12,0	12,0	DSR-066/015C12S H
M8	9,0	19	56	110	16,0	16,0	DSR-090/019C16S H
M10	11,0	23	62	123	20,0	20,0	DSR-110/023C20S H

СВЁРЛА



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Свёрло ступенчатое под резьбу $\alpha=90^\circ$

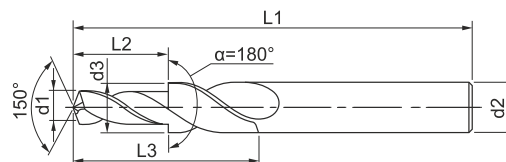
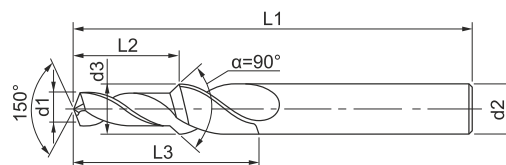
Резьба	d1m7	L2	L3	L1	d2h6	d3h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
M3	2,5	8,8	20	62	6,0	6,0	DSR-025/008C06S N
M4	3,3	11,4	24	62	6,0	6,0	DSR-033/011C06S N
M5	4,2	13,6	28	66	6,0	6,0	DSR-042/013C06S N
M6	5,0	16,5	34	79	8,0	8,0	DSR-050/016C08S N
M8	6,8	21,0	47	89	10,0	10,0	DSR-068/021C10S N
M10	8,5	25,5	55	102	12,0	12,0	DSR-085/025C12S N
M12	10,2	30,0	60	107	14,0	14,0	DSR-102/030C14S N
M14	12,0	34,5	65	115	16,0	16,0	DSR-120/034C16S N
M16	14,0	38,5	73	123	18,0	18,0	DSR-140/038C18S N

РАЗВЕРТКИ

DKF



- ◆ Сверло ступенчатое трёхзубое
- ◆ Общего применения

Сверло ступенчатое $\alpha=90^\circ$

d1m7	L2	L3	L1	d2h6	d3h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
2,50	8,8	20	66	6,0	6,0	DKF-025/008C06S N
3,30	11,4	24	66	6,0	6,0	DKF-033/011C06S N
4,20	13,6	28	66	6,0	6,0	DKF-042/013C06S N
5,00	16,5	34	79	8,0	8,0	DKF-050/016C08S N
6,80	21,0	47	89	10,0	10,0	DKF-068/021C10S N
8,50	25,5	55	102	12,0	12,0	DKF-085/025C12S N
10,20	30,0	60	107	14,0	14,0	DKF-102/030C14S N
12,00	34,5	65	115	16,0	16,0	DKF-120/034C16S N
14,00	38,5	73	123	18,0	18,0	DKF-140/038C18S N



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

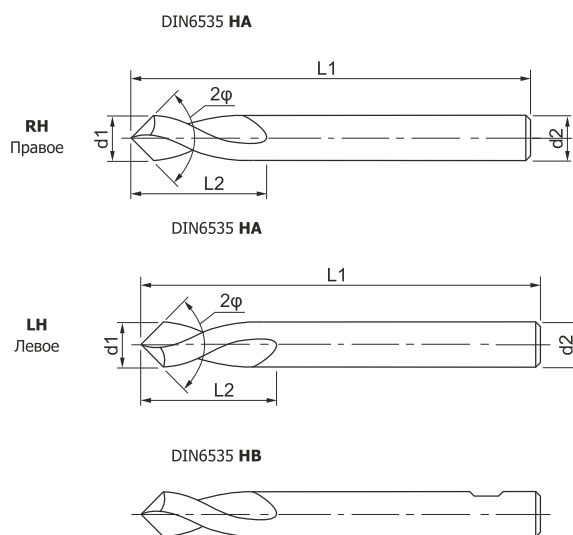
Сверло ступенчатое $\alpha=180^\circ$

d1m7	L2	L3	L1	d2h6	d3h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
2,50	8,8	20	66	6,0	6,0	DKF-025/008C06S H
3,30	11,4	24	66	6,0	6,0	DKF-033/011C06S H
4,20	13,6	28	66	6,0	6,0	DKF-042/013C06S H
5,00	16,5	34	79	8,0	8,0	DKF-050/016C08S H
6,80	21,0	47	89	10,0	10,0	DKF-068/021C10S H
8,50	25,5	55	102	12,0	12,0	DKF-085/025C12S H
10,20	30,0	60	107	14,0	14,0	DKF-102/030C14S H
12,00	34,5	65	115	16,0	16,0	DKF-120/034C16S H
14,00	38,5	73	123	18,0	18,0	DKF-140/038C18S H

DFR

RH / LH

- ◆ Свёрло центровочное
- ◆ Общего применения



ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Свёрло центровочное HA

d1h6	L2	L1	ОБОЗНАЧЕНИЕ			
			W=90° (RH)	W=90° (LH)	W=120° (RH)	W=142° (RH)
3,0	12	32	DFR-030/012C03S A	DFR-030/012C03S AL	DFR-030/012C03S B	DFR-030/012C03S C
4,0	15	40	DFR-040/015C04S A	DFR-040/015C04S AL	DFR-040/015C04S B	DFR-040/015C04S C
5,0	18	50	DFR-050/018C05S A	DFR-050/018C05S AL	DFR-050/018C05S B	DFR-050/018C05S C
6,0	21	50	DFR-060/021C06S A	DFR-060/021C06S AL	DFR-060/021C06S B	DFR-060/021C06S C
8,0	25	60	DFR-080/025C08S A	DFR-080/025C08S AL	DFR-080/025C08S B	DFR-080/025C08S C
10,0	27	70	DFR-100/027C10S A	DFR-100/027C10S AL	DFR-100/027C10S B	DFR-100/027C10S C
12,0	27	70	DFR-120/027C12S A	DFR-120/027C12S AL	DFR-120/027C12S B	DFR-120/027C12S C
14,0	30	75	DFR-140/030C14S A	DFR-140/030C14S AL	DFR-140/030C14S B	DFR-140/030C14S C
16,0	30	75	DFR-160/030C16S A	DFR-160/030C16S AL	DFR-160/030C16S B	DFR-160/030C16S C
18,0	33	100	DFR-180/033C18S A	DFR-180/033C18S AL	DFR-180/033C18S B	DFR-180/033C18S C
20,0	33	100	DFR-200/033C20S A	DFR-200/033C20S AL	DFR-200/033C20S B	DFR-200/033C20S C

Свёрло центровочное HB

d1h6	L2	L1	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			W=142° (RH)
6,0	13	50	DFR-060/013W06S C
8,0	23	60	DFR-080/023W08S C
10,0	24	70	DFR-100/024W10S C
12,0	24	70	DFR-120/024W12S C
14,0	26	75	DFR-140/026W14S C
16,0	26	75	DFR-160/026W16S C
18,0	30	90	DFR-180/030W18S C
20,0	33	100	DFR-200/033W20S C

Сверло центровочное сверхдлинное НА

d1h6	L2	L1	ОБОЗНАЧЕНИЕ	
d2h6			W=90° (RH)	W=120° (RH)
3,0	15	100	DFR-030/015C03M A	DFR-030/015C03M B
4,0	15	100	DFR-040/015C04M A	DFR-040/015C04M B
5,0	20	100	DFR-050/020C05M A	DFR-050/020C05M B
6,0	20	100	DFR-060/020C06M A	DFR-060/020C06M B
8,0	25	100	DFR-080/025C08M A	DFR-080/025C08M B
10,0	25	100	DFR-100/025C10M A	DFR-100/025C10M B
12,0	25	150	DFR-120/025C12M A	DFR-120/025C12M B

Сверло центровочное сверхдлинное НВ

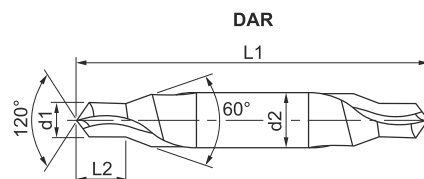
d1h6	L2	L1	ОБОЗНАЧЕНИЕ	
d2h6			W=90° (RH)	W=120° (RH)
6,0	11	57	DFR-060/011W06M A	DFR-060/011W06M B
8,0	19	63	DFR-080/019W08M A	DFR-080/019W08M B
10,0	20	66	DFR-100/020W10M A	DFR-100/020W10M B
12,0	22	73	DFR-120/022W12M A	DFR-120/022W12M B
14,0	24	78	DFR-140/024W14M A	DFR-140/024W14M B
16,0	24	82	DFR-160/024W16M A	DFR-160/024W16M B
18,0	26	87	DFR-180/026W18M A	DFR-180/026W18M B
20,0	30	92	DFR-200/030W20M A	DFR-200/030W20M B



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DAR

- ◆ Сверло центровочное
- ◆ Общего применения



Сверло центровочное

d1h13	L1	L2	d2h9	ОБОЗНАЧЕНИЕ
1,60	35	2,0	4,0	DAR-016/020C04D
2,00	40	2,5	5,0	DAR-020/025C05D
2,50	45	3,1	6,0	DAR-025/031C06D
3,15	50	3,9	8,0	DAR-031/039C08D
4,00	56	5,0	10,0	DAR-040/050C10D
5,00	65	6,5	12,0	DAR-050/065C12D
6,30	72	8,2	16,0	DAR-063/082C16D
8,00	83	10,5	20,0	DAR-080/105C20D



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Режимы резания для твердосплавных свёрл

ISO	Материал	Состояние материала	Твёрдость НВ	Скорость резания V, м/мин	
P	Конструкционная сталь Стальное литьё Автоматная сталь	После отжига (<0,25%C)	125	80-130	
		После отжига (>0,25%C)	190	70-110	
		После закалки и отпуска (<0,55%C)	250	60-100	
			После отжига (>0,55%C)		220
			После закалки и отпуска		300
	Низколегированная сталь Стальное литьё (содержание легирующих элементов менее 5%)	После отжига	200	70-120	
		После закалки и отпуска	275	60-95	
			300		
Легированная сталь Инструментальная сталь	После отжига	200	65-85		
	После закалки и отпуска	325	50-70		
M	Нержавеющая сталь	Ферритная / Мартенситная	200	40-80	
		Мартенситная	240		
		Аустенитная	180	25-70	
K	Серый чугун	Ферритный / Перлитный	180	80-100	
		Перлитный / Мартенситный	260	70-95	
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160	65-80	
		Перлитный	250		
	Ковкий чугун	Ферритный	130		
		Перлитный	230		
N	Деформируемые алюминиевые сплавы	Неструктурированный	60	80-280	
		Структурированный	100		
	Литейные алюминиевые сплавы	Неструктурированный (< 12%Si)	75	80-210	
		Структурированный	90		
		Жаропрочный (> 12%Si)	130		
	Медные сплавы	Бронза (>1%Pb)	110	80-300	
		Латунь	90	70-280	
		Медь	100		
	Неметаллические сплавы	Пластмасса, термопластичные материалы, резина		40-90	
	S	Жаропрочные сплавы на основе Fe	После отжига	200	15-40
Структурированный			280		
Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co		После отжига	250		
		Структурированный	350		
Титан и титановые сплавы			20-35		
H	Закалённая сталь		55 HRC	35-65	
			60 HRC		
	Отбелённый чугун		400	40-70	

- ! При обработке аустенитной нержавеющей стали рекомендуется применять внутреннее охлаждение
- ! При наружном охлаждении рекомендуется снизить скорость резания на 10-15%
- ! Данные режимы являются базовыми и могут корректироваться с учётом обработки и требуемой стойкости инструмента

Подача, мм/об				
Ø3-5	Ø5-8	Ø8-12	Ø12-16	Ø16-20
0,10-0,18	0,15-0,25	0,20-0,30	0,20-0,35	0,25-0,40
0,08-0,15	0,12-0,22	0,15-0,27	0,18-0,32	0,22-0,38
0,10-0,20	0,15-0,27	0,20-0,30	0,24-0,38	0,25-0,42
0,08-0,15	0,10-0,20	0,15-0,25	0,20-0,30	0,22-0,35
0,10-0,20	0,15-0,27	0,20-0,35	0,24-0,38	0,25-0,42
0,10-0,18	0,15-0,25	0,20-0,35	0,25-0,40	0,28-0,42
0,10-0,20	0,15-0,27	0,18-0,32	0,22-0,38	0,24-0,42
0,08-0,15	0,10-0,20	0,15-0,28	0,18-0,30	0,22-0,32
0,08-0,12	0,10-0,15	0,12-0,18	0,15-0,22	0,18-0,25
0,04-0,10	0,06-0,12	0,08-0,15	0,08-0,20	0,10-0,20
0,12-0,25	0,18-0,32	0,20-0,35	0,28-0,45	0,35-0,55
0,10-0,20	0,15-0,25	0,20-0,30	0,25-0,40	0,30-0,45
0,12-0,25	0,18-0,35	0,25-0,45	0,30-0,50	0,35-0,55
0,10-0,25	0,15-0,30	0,20-0,35	0,25-0,45	0,30-0,50
0,08-0,17	0,12-0,25	0,18-0,30	0,20-0,40	0,25-0,45
0,07-0,15	0,10-0,20	0,15-0,30	0,20-0,40	0,25-0,45
0,07-0,15	0,10-0,20	0,15-0,25	0,20-0,30	0,22-0,35
0,01-0,08	0,10-0,15	0,12-0,20	0,15-0,22	0,15-0,25
0,05-0,10	0,08-0,12	0,10-0,15	0,12-0,18	0,12-0,20
0,06-0,10	0,08-0,12	0,10-0,15	0,10-0,18	0,12-0,20

РАЗВЁРТКИ



Система обозначения развёрток

Ручная и автоматная развёртка



Машинная развёртка



1	Код
R - развёртка	

2	Число зубьев
Z=4-8	

3	Тип развёртки
M - машинные	
H - ручные	
K - ручные конические	
A - автоматные	

4	Угол наклона канавки
L - прямая	
S - спиральная (6-7°)	
X - специальный угол	

5	Диаметр рабочей части (d1)
----------	-----------------------------------

6	Длина рабочей части (L2)
----------	---------------------------------

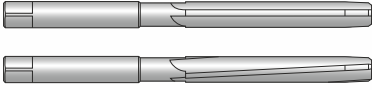
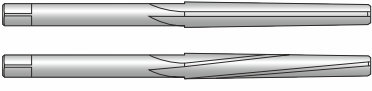
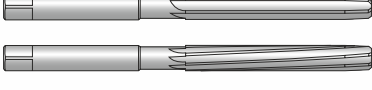
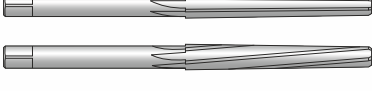
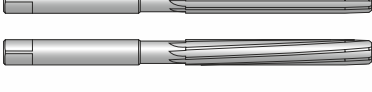
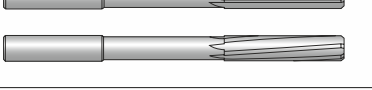
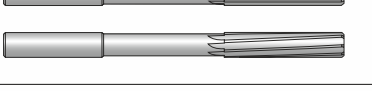
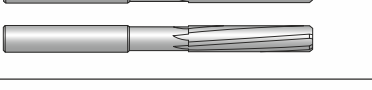
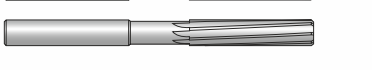
7	DIN (размеры развёрток)
A - DIN 206 (ручные)	
B - DIN 9 (коническая 1:50)	
C - DIN 212 (машинные)	
D - DIN 8090 (автоматные)	

8	Диаметр хвостовика (d2)
----------	--------------------------------

Примечание!

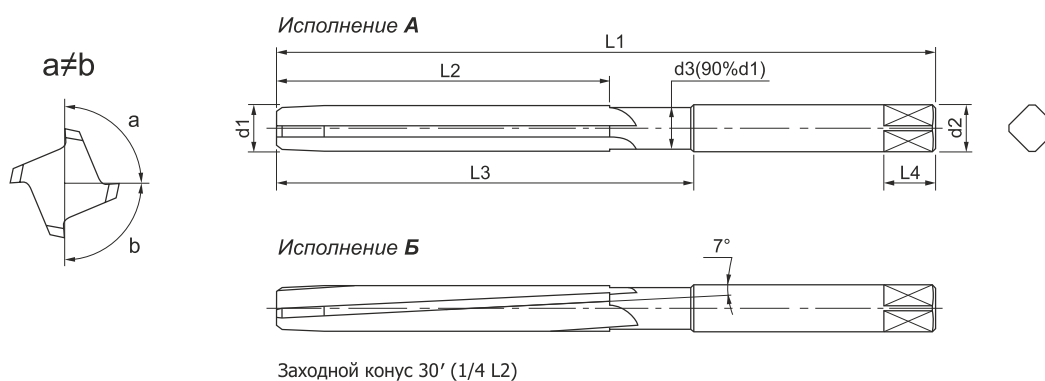
XXXX - указывается необходимый диаметр инструмента, согласно диапазона указанного в таблицах

Таблица выбора развёрток

Тип	Серия	Форма	Диапазон диаметров	Квалитет	Число зубьев	Угол спирали	Марка т/с	Стр.
Ручные	R4H		3,0-4,0	h7	4	0° 7°	A03	219
	R4K	 1:50	3,0-4,5	h7	4	0° 7°	A03	220
	R6H		3,0-10,0	h7	6	0° 7°	A03	221
	R6K	 1:50	5,0-6,5	h7	6	0° 7°	A03	222
	R8H		10,5-20,0	h7	8	0° 7°	A03	223
Машинные	R6M		3,0-12,0	h7	6	0° 7°	A03	224
	R8M		12,01-20,00	h7	8	0° 7°	A03	225
Автоматные	R6A		3,5-13,0	h7	6	0° 7°	A03	226
	R8A		14,0-20,0	h7	8	0° 7°	A03	227

R4HL/R4HS

- ◆ Развёртка ручная цилиндрическая для сквозных отверстий, четыре зуба, неравномерный шаг
- ◆ Материал - твёрдый сплав марки A03 (без покрытия)



Развёртки ручные цилиндрические

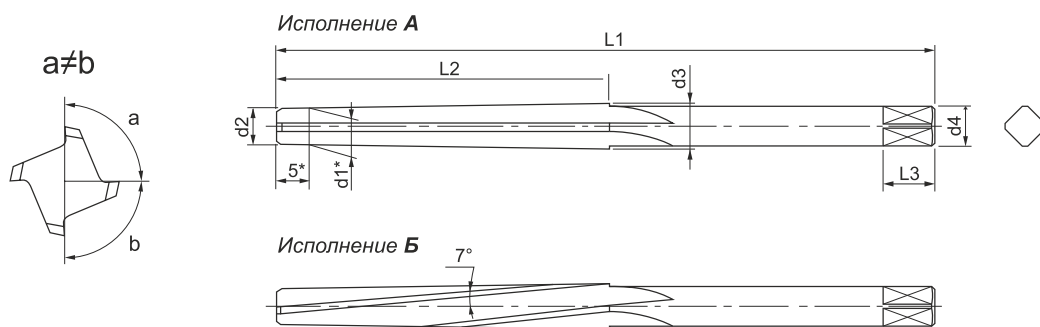
d1h7	L1	L2	L3	L4	d2h6	Прямые канавки Исполнение А	Спиральные канавки Исполнение Б
3,0	69	31	39	5	3,0	R4HL-030/039A03	R4HS-030/039A03
3,2	69	31	39	5	4,0	R4HL-032/039A04	R4HS-032/039A04
3,5	72	33	42	5	4,0	R4HL-035/042A04	R4HS-035/042A04
3,8	74	35	44	5	4,0	R4HL-038/044A04	R4HS-038/044A04
4,0	78	38	48	6	4,0	R4HL-040/048A04	R4HS-040/048A04



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

R4KL/R4KS

- ◆ Развёртка ручная коническая, конус 1:50, четыре зуба, неравномерный шаг
- ◆ Материал - твёрдый сплав марки A03 (без покрытия)



Развёртки ручные конические

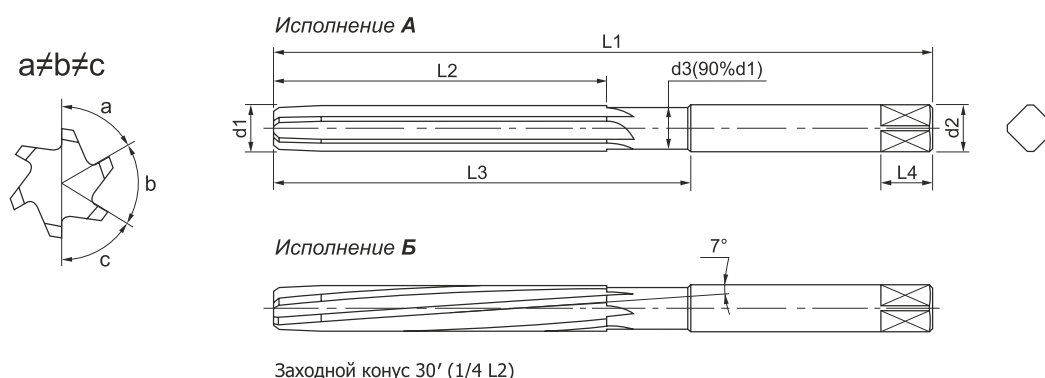
d1*	L1	L2	L3	d2h7	d3h7	d4h6	Прямые канавки Исполнение А	Спиральные канавки Исполнение Б
3,0	80	58	6	2,9	4,06	3,0	R4KL-030/058B03	R4KS-030/058B03
3,5	87	63	6	3,4	4,66	4,0	R4KL-035/063B04	R4KS-035/063B04
4,0	93	68	7	3,9	5,24	5,0	R4KL-040/068B05	R4KS-040/068B05
4,5	95	70	8	4,4	5,80	5,0	R4KL-045/070B05	R4KS-045/070B05



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

R6HL/R6HS

- ◆ Развёртка ручная цилиндрическая для сквозных отверстий, шесть зубьев, неравномерный шаг
- ◆ Материал - твёрдый сплав марки A03 (без покрытия)

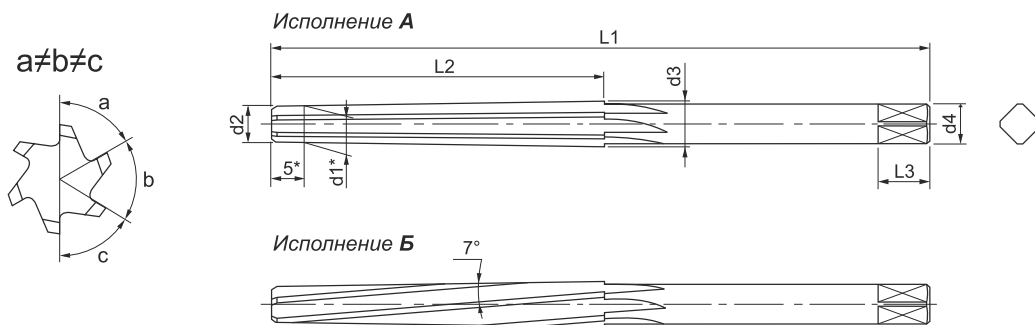


Развёртки ручные цилиндрические

d1h7	L1	L2	L3	L4	d2h6	Прямые канавки Исполнение А	Спиральные канавки Исполнение Б
3,0	69	31	39	5	6,0	R6HL-030/039A06	R6HS-030/039A06
3,2	69	31	39	5	6,0	R6HL-032/039A06	R6HS-032/039A06
3,4	69	31	39	5	6,0	R6HL-034/039A06	R6HS-034/039A06
3,5	72	33	42	5	6,0	R6HL-035/042A06	R6HS-035/042A06
3,6	72	33	42	5	6,0	R6HL-036/042A06	R6HS-036/042A06
3,8	74	35	44	5	6,0	R6HL-038/044A06	R6HS-038/044A06
4,0	78	38	48	6	6,0	R6HL-040/048A06	R6HS-040/048A06
4,2	78	38	48	6	6,0	R6HL-042/048A06	R6HS-042/048A06
4,5	82	41	52	6	6,0	R6HL-045/052A06	R6HS-045/052A06
4,8	86	44	55	7	6,0	R6HL-048/055A06	R6HS-048/055A06
5,0	86	44	55	7	6,0	R6HL-050/055A06	R6HS-050/055A06
5,2	93	44	55	7	6,0	R6HL-052/055A06	R6HS-052/055A06
5,5	97	47	59	7	6,0	R6HL-055/059A06	R6HS-055/059A06
6,0	97	47	59	7	6,0	R6HL-060/059A06	R6HS-060/059A06
6,3	100	50	63	8	8,0	R6HL-063/063A08	R6HS-063/063A08
6,5	100	50	63	8	8,0	R6HL-065/063A08	R6HS-065/063A08
7,0	107	54	68	8	8,0	R6HL-070/068A08	R6HS-070/068A08
7,5	107	54	68	8	8,0	R6HL-075/068A08	R6HS-075/068A08
8,0	115	58	73	9	8,0	R6HL-080/073A08	R6HS-080/073A08
8,5	115	58	73	9	10,0	R6HL-085/073A10	R6HS-085/073A10
9,0	125	62	78	10	10,0	R6HL-090/078A10	R6HS-090/078A10
9,5	125	62	78	10	10,0	R6HL-095/078A10	R6HS-095/078A10
10,0	133	68	85	11	10,0	R6HL-100/085A10	R6HS-100/085A10

R6KL/R6KS

- ◆ Развёртка ручная коническая, конус 1:50, шесть зубьев, неравномерный шаг
- ◆ Материал - твёрдый сплав марки А03 (без покрытия)



Развёртки ручные конические

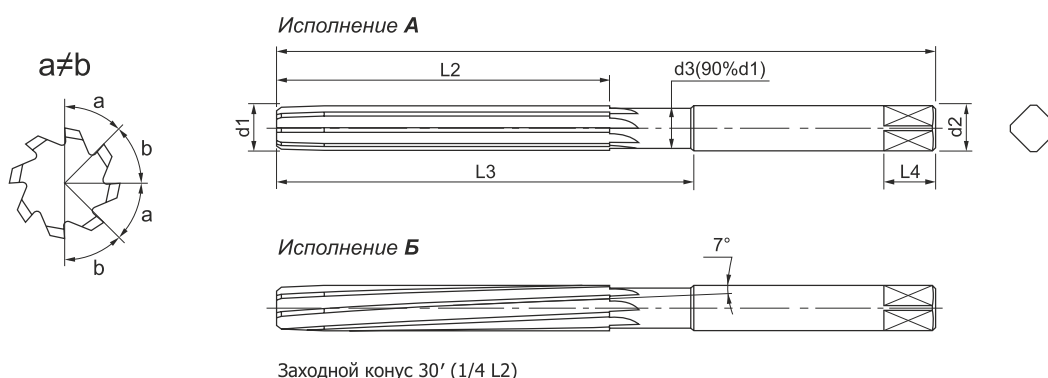
d1*	L1	L2	L3	d2h7	d3h7	d4h6	Прямые канавки Исполнение А	Спиральные канавки Исполнение Б
5,0	100	73	8	4,9	6,36	6,0	R6KL-050/073B06	R6KS-050/073B06
5,5	118	90	9	5,4	7,20	7,0	R6KL-055/090B07	R6KS-055/090B07
6,0	135	105	9	5,9	8,00	8,0	R6KL-060/105B08	R6KS-060/105B08
6,5	140	110	9	6,4	8,60	8,0	R6KL-065/110B08	R6KS-065/110B08



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

R8HL/R8HS

- ◆ Развёртка ручная цилиндрическая для сквозных отверстий, восемь зубьев, неравномерный шаг
- ◆ Материал - твёрдый сплав марки A03 (без покрытия)



Развёртки ручные цилиндрические

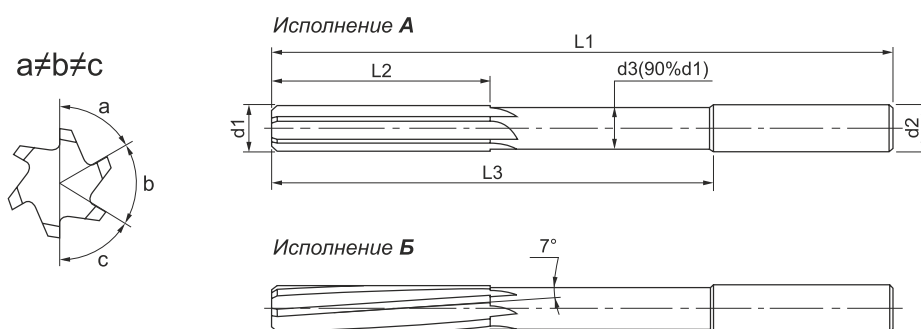
d1h7	L1	L2	L3	L4	d2h6	Прямые канавки Исполнение А	Спиральные канавки Исполнение Б
10,5	133	68	85	11	12,0	R8HL-105/085A12	R8HS-105/085A12
11,0	133	68	85	12	12,0	R8HL-110/085A12	R8HS-110/085A12
11,5	133	68	85	12	12,0	R8HL-115/085A12	R8HS-115/085A12
12,0	142	71	89	13	12,0	R8HL-120/089A12	R8HS-120/089A12
12,5	142	71	89	13	14,0	R8HL-125/089A14	R8HS-125/089A14
12,7	142	71	89	13	14,0	R8HL-127/089A14	R8HS-127/089A14
13,0	142	71	89	14	14,0	R8HL-130/089A14	R8HS-130/089A14
13,5	152	76	95	14	14,0	R8HL-135/095A14	R8HS-135/095A14
14,0	152	76	95	14	14,0	R8HL-140/095A14	R8HS-140/095A14
14,3	163	81	102	16	16,0	R8HL-143/102A16	R8HS-143/102A16
14,5	163	81	102	16	16,0	R8HL-145/102A16	R8HS-145/102A16
15,0	163	81	102	16	16,0	R8HL-150/102A16	R8HS-150/102A16
15,5	163	81	102	16	16,0	R8HL-155/102A16	R8HS-155/102A16
16,0	163	81	102	16	16,0	R8HL-160/102A16	R8HS-160/102A16
17,0	175	87	108	18	18,0	R8HL-170/108A18	R8HS-170/108A18
18,0	175	87	108	18	18,0	R8HL-180/108A18	R8HS-180/108A18
19,0	188	93	116	20	20,0	R8HL-190/116A20	R8HS-190/116A20
20,0	201	100	125	20	20,0	R8HL-200/125A20	R8HS-200/125A20



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

R6ML/R6MS

- ◆ Развёртка машинная для станков с ЧПУ, четыре зуба, неравномерный шаг
- ◆ Материал - твёрдый сплав марки A03 (без покрытия)



Развёртки машинные цилиндрические

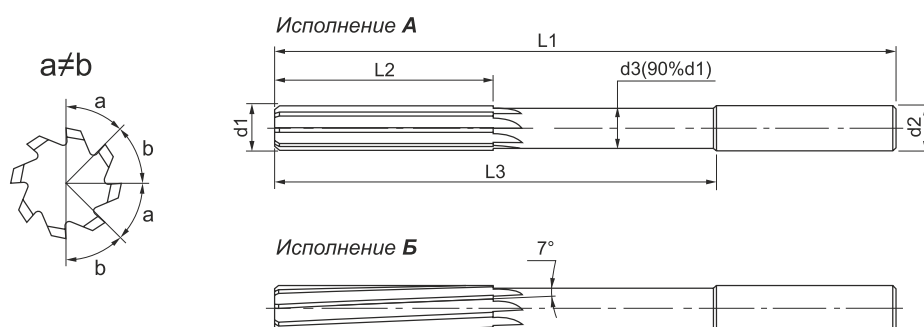
d1h7	L1	L2	L3	d2h6	Прямые канавки Исполнение А	Спиральные канавки Исполнение Б
3,00-3,35	65	16	41	4,0	R6ML-XXXX/041C04	R6MS-XXXX/041C04
3,36-3,75	70	18	43	4,0	R6ML-XXXX/043C04	R6MS-XXXX/043C04
3,76-4,00	75	19	45	4,0	R6ML-XXXX/045C04	R6MS-XXXX/045C04
4,01-4,25	80	21	47	6,0	R6ML-XXXX/047C06	R6MS-XXXX/047C06
4,26-4,75	80	21	49	6,0	R6ML-XXXX/049C06	R6MS-XXXX/049C06
4,76-4,99	86	23	52	6,0	R6ML-XXXX/052C06	R6MS-XXXX/052C06
5,00-6,00	93	26	57	6,0	R6ML-XXXX/057C06	R6MS-XXXX/057C06
6,01-6,60	101	28	63	8,0	R6ML-XXXX/063C08	R6MS-XXXX/063C08
6,61-6,70	109	31	69	8,0	R6ML-XXXX/069C08	R6MS-XXXX/069C08
6,71-7,50	109	31	72	8,0	R6ML-XXXX/072C08	R6MS-XXXX/072C08
7,51-8,00	117	33	75	8,0	R6ML-XXXX/075C08	R6MS-XXXX/075C08
8,01-9,50	125	36	81	10,0	R6ML-XXXX/081C10	R6MS-XXXX/081C10
9,51-10,00	133	38	87	10,0	R6ML-XXXX/087C10	R6MS-XXXX/087C10
10,01-11,80	142	41	96	12,0	R6ML-XXXX/096C12	R6MS-XXXX/096C12
11,81-12,00	151	44	105	12,0	R6ML-XXXX/105C12	R6MS-XXXX/105C12



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

R8ML/R8MS

- ◆ Развёртка машинная для станков с ЧПУ, шесть зубьев, неравномерный шаг
- ◆ Материал - твёрдый сплав марки A03 (без покрытия)



Развёртки машинные цилиндрические

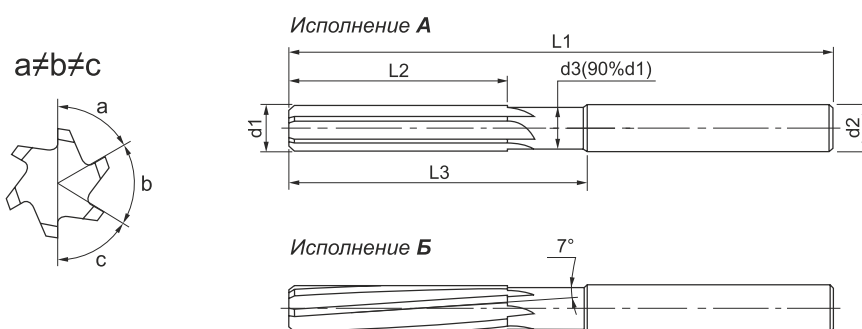
d1h7	L1	L2	L3	d2h6	Прямые канавки Исполнение А	Спиральные канавки Исполнение Б
12,01-13,20	151	44	105	14,0	R8ML-XXXX/105C14	R8MS-XXXX/105C14
13,21-14,00	160	47	108	14,0	R8ML-XXXX/108C14	R8MS-XXXX/108C14
14,01-16,00	170	50	110	16,0	R8ML-XXXX/110C16	R8MS-XXXX/110C16
16,01-18,00	175	54	112	18,0	R8ML-XXXX/112C18	R8MS-XXXX/112C18
18,01-20,00	182	60	114	20,0	R8ML-XXXX/114C20	R8MS-XXXX/114C20



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

R6AL/R6AS

- ◆ Развёртка для станков-автоматов, шесть зубьев, неравномерный шаг
- ◆ Материал - твёрдый сплав марки A03 (без покрытия)



Развёртки автоматные цилиндрические

d1h7	L1	L2	L3	d2h6	Прямые канавки Исполнение А	Спиральные канавки Исполнение Б
3,5	56	20	28	4,0	R6AL-035/028D04	R6AS-035/028D04
4,0	56	20	28	4,0	R6AL-040/028D04	R6AS-040/028D04
4,5	66	22	30	6,0	R6AL-045/030D06	R6AS-045/030D06
5,0	66	22	30	6,0	R6AL-050/030D06	R6AS-050/030D06
5,5	66	22	30	6,0	R6AL-055/030D06	R6AS-055/030D06
6,0	66	22	30	6,0	R6AL-060/030D06	R6AS-060/030D06
6,5	66	22	30	8,0	R6AL-065/030D08	R6AS-065/030D08
7,0	71	25	35	8,0	R6AL-070/035D08	R6AS-070/035D08
7,5	71	25	35	8,0	R6AL-075/035D08	R6AS-075/035D08
8,0	71	25	35	8,0	R6AL-080/035D08	R6AS-080/035D08
8,5	75	25	35	10,0	R6AL-085/035D10	R6AS-085/035D10
9,0	75	25	35	10,0	R6AL-090/035D10	R6AS-090/035D10
9,5	75	25	35	10,0	R6AL-095/035D10	R6AS-095/035D10
10,0	75	25	35	10,0	R6AL-100/035D10	R6AS-100/035D10
11,0	80	28	35	12,0	R6AL-110/035D12	R6AS-110/035D12
12,0	80	28	35	12,0	R6AL-120/035D12	R6AS-120/035D12
13,0	80	28	35	14,0	R6AL-130/035D14	R6AS-130/035D14



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

R8AL/R8AS

- ◆ Развёртка для станков-автоматов, восемь зубьев, неравномерный шаг
- ◆ Материал - твёрдый сплав марки A03 (без покрытия)



Развёртки автоматные цилиндрические

d1h7	L1	L2	L3	d2h6	Прямые канавки Исполнение А	Спиральные канавки Исполнение Б
14,0	90	32	45	14,0	R8AL-140/045D14	R8AS-140/045D14
15,0	96	32	48	16,0	R8AL-150/048D16	R8AS-150/048D16
16,0	96	32	48	16,0	R8AL-160/048D16	R8AS-160/048D16
17,0	96	32	48	18,0	R8AL-170/048D18	R8AS-170/048D18
18,0	100	36	52	18,0	R8AL-180/052D18	R8AS-180/052D18
19,0	104	36	54	20,0	R8AL-190/054D20	R8AS-190/054D20
20,0	104	36	54	20,0	R8AL-200/054D20	R8AS-200/054D20



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

Припуск на развёртывание

Обрабатываемый материал	Диаметр инструмента	Припуск на развёртывание, мм
Углеродистая сталь	до 10 10-20	0,04-0,10 0,10-0,24
Легированная сталь	до 10 10-20	0,04-0,10 0,08-0,22
Инструментальная сталь	до 10 10-20	0,04-0,10 0,08-0,22
Стальное литьё	до 10 10-20	0,04-0,10 0,06-0,20
Нержавеющая сталь	до 10 10-20	0,04-0,10 0,06-0,20
Серый чугун	до 10 10-20	0,06-0,12 0,12-0,30
Ковкий чугун	до 10 10-20	0,04-0,10 0,06-0,20
Легированный чугун	до 10 10-20	0,04-0,10 0,10-0,24
Алюминиевые сплавы	до 10 10-20	0,06-0,14 0,12-0,28
Медь	до 10 10-20	0,10-0,20 0,15-0,30
Латунь	до 10 10-20	0,06-0,14 0,12-0,28
Бронза	до 10 10-20	0,06-0,14 0,12-0,28
Жаропрочные сплавы	до 10 10-20	0,04-0,10 0,08-0,22
Титан и титановые сплавы	до 10 10-20	0,04-0,10 0,08-0,22
Твёрдые материалы	до 10 10-20	0,04-0,10 0,06-0,20
Закалённая сталь/чугун	до 10 10-20	0,04-0,10 0,06-0,20

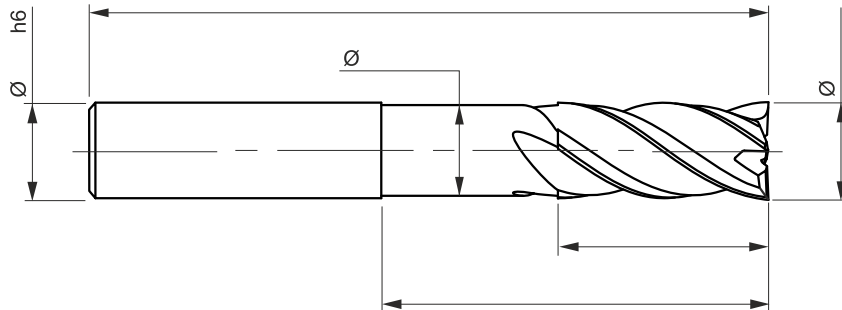
Режимы резания

Диаметр D, мм	Сталь до 300HB	Сталь от 300HB до 45 HRC	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы	Твёрдые материалы
	Подача S, мм/об						
3 - 8	0,15	0,13	0,06	0,24	0,30	0,10	0,06
8 - 13	0,23	0,16	0,07	0,28	0,35	0,12	0,08
13 - 18	0,28	0,21	0,10	0,32	0,40	0,15	0,10
18 - 20	0,32	0,24	0,12	0,36	0,50	0,20	0,10
Скорость резания V, м/мин	12-22	10-15	6-12	8-12	20-30	6-10	4-8

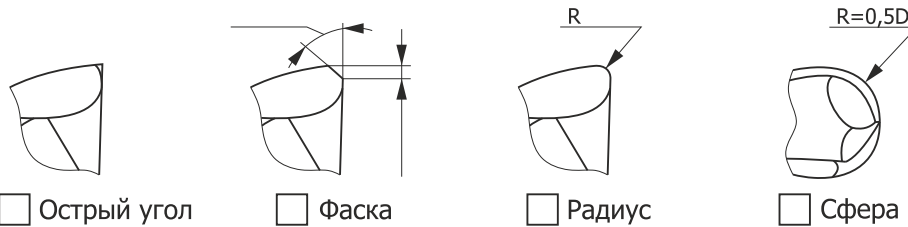
Изготовление фрезы по размерам заказчика

Предприятие: _____

Контактные данные: _____



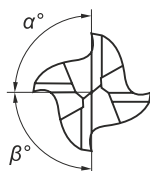
На эскизе указать размеры с допусками, и заполнить необходимые данные



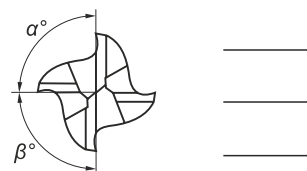
Количество зубьев, Z: _____

Шаг зубьев:

Стандартный ($\alpha=\beta$)



Переменный ($\alpha\neq\beta$)



Угол наклона винтовой канавки:

Стандартный ($\omega_1=\omega_2=\omega_3$) _____ °
 Переменный ($\omega_1\neq\omega_2\neq\omega_3$) _____ °

Вариант исполнения спиральной ленточки:

Черновая
 Полуцистловая
 Чистовая
 Гибридная

Для конической фрезы - угол наклона конуса (на сторону): _____ °

Вариант исполнения хвостовика:

Цилиндрический
 С лыской (Weldon)

Обрабатываемый материал: _____, твёрдость _____

Вариант покрытия:

AlTiN
 TiAlN
 nCo
 nACRo
 Без покрытия

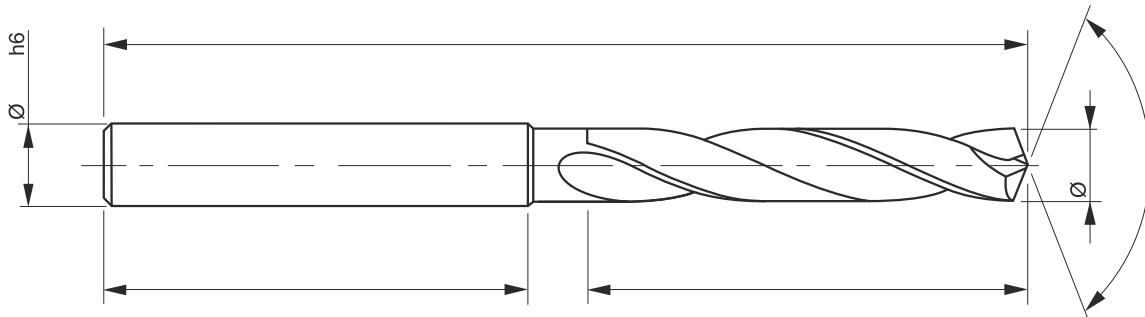
Дополнительные параметры (если есть): _____

Подпись _____ / _____ / , Дата _____

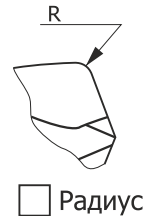
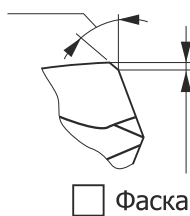
Изготовление сверла по размерам заказчика

Предприятие: _____

Контактные данные: _____

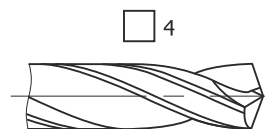
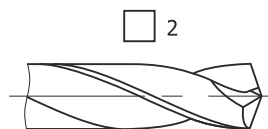


На эскизе указать размеры с допусками, и заполнить необходимые данные



Угол наклона винтовой канавки, ω _____ °

Количество направляющих ленточек:



Наличие обратной конусности: _____ \triangleleft 100мм, нет _____

Допуск рабочей части: _____

Вариант исполнения хвостовика:

- Цилиндрический С лыской (Weldon)

Обрабатываемый материал: _____, твёрдость _____

Вариант покрытия:

- AlTiN TiAlN nACo nACRo Без покрытия

Наличие каналов для СОЖ:

- Да Нет

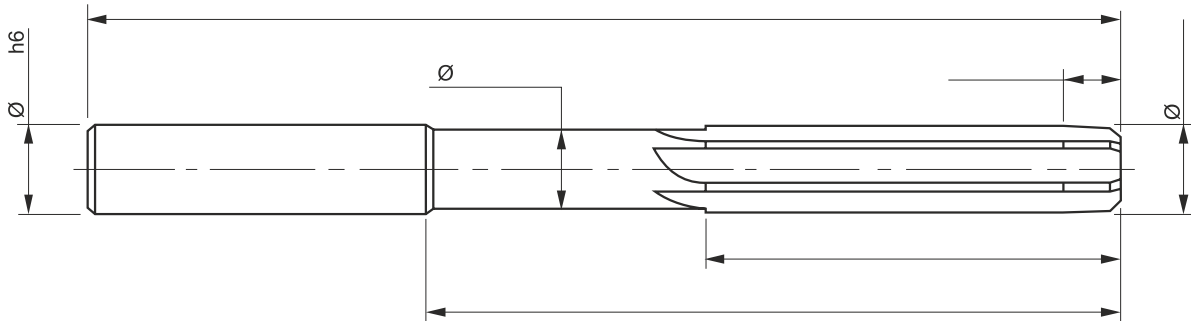
Дополнительные параметры (если есть): _____

Подпись _____ / _____ / _____, Дата _____

Изготовление развёртки по размерам заказчика

Предприятие: _____

Контактные данные: _____



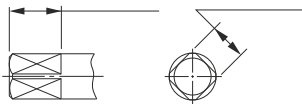
На эскизе указать размеры с допусками, и заполнить необходимые данные

Тип развёртки:

- Ручная Машинная

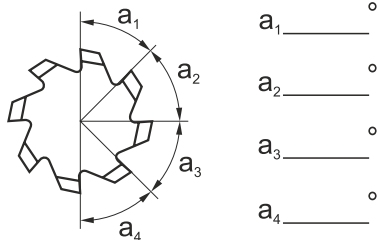
Тип хвостовика:

- Цилиндрический С квадратом



Количество зубьев, Z: _____

Шаг зубьев (в зависимости от количества зубьев):



- a_1 _____ °
 a_2 _____ °
 a_3 _____ °
 a_4 _____ °
- ! К заполнению НЕ обязательно.
 По умолчанию делается стандартный шаг

Вариант исполнения канавки:

- Прямая Винтовая (угол _____ °)

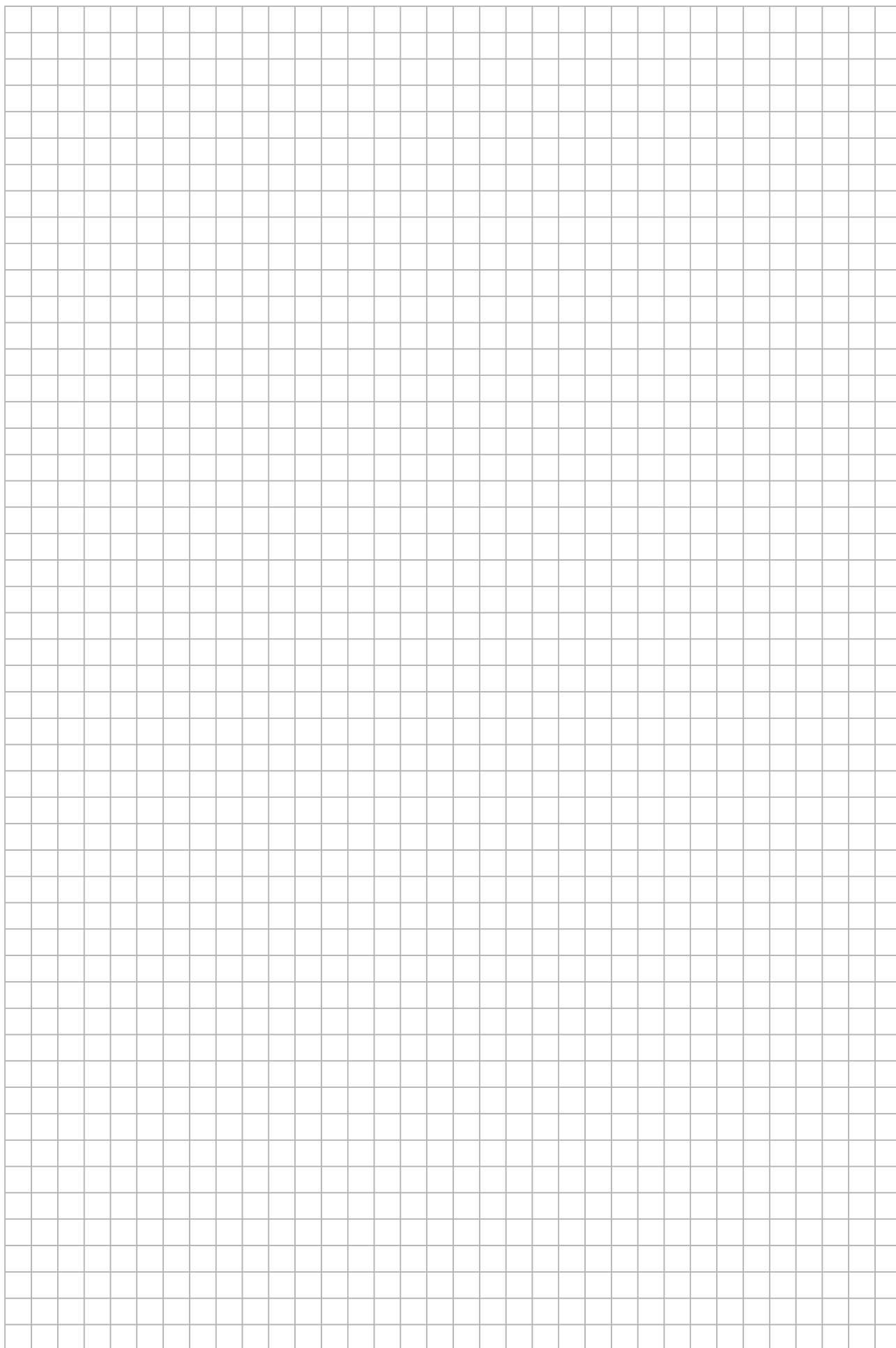
Обрабатываемый материал: _____, твёрдость _____

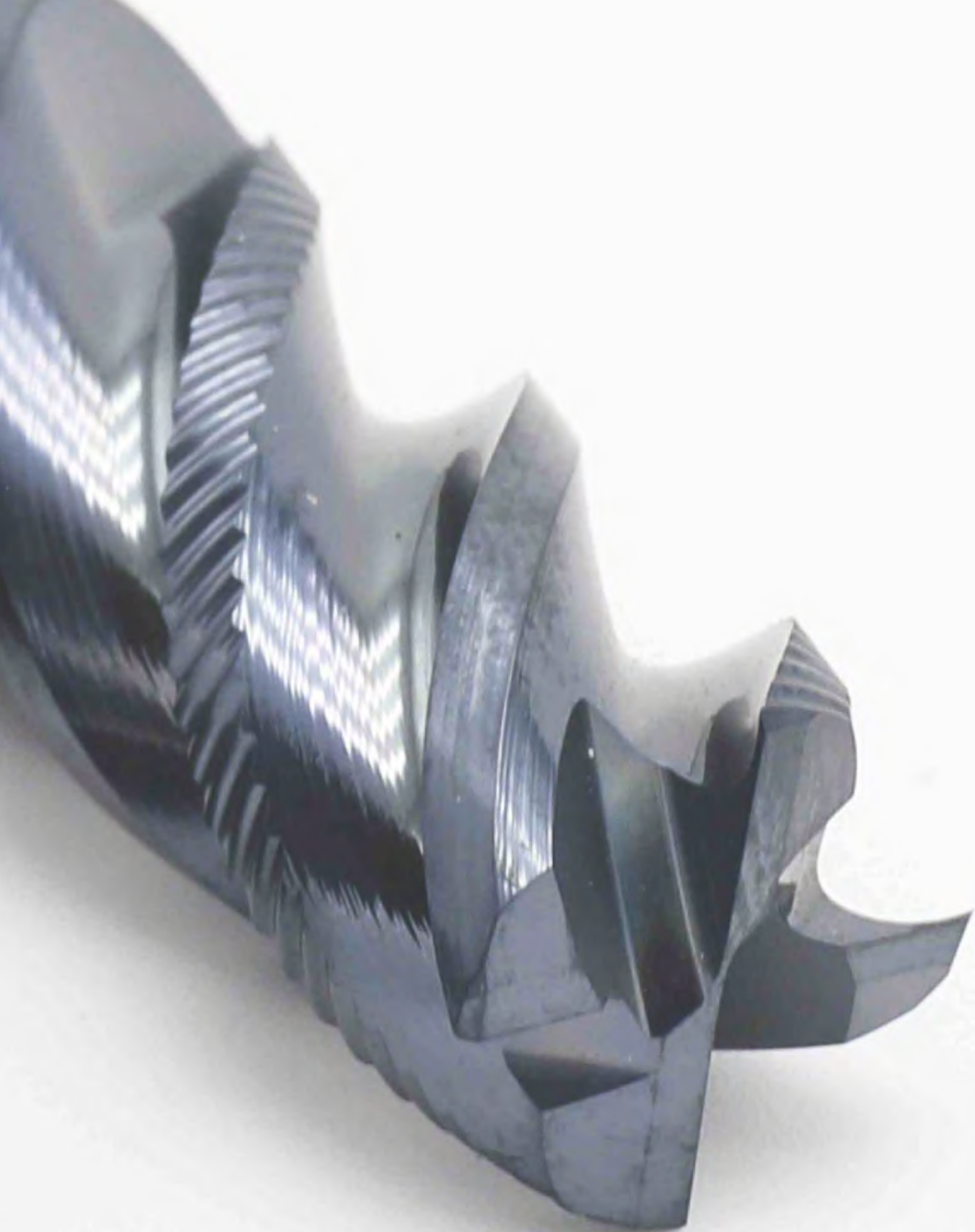
Вариант покрытия:

- AlTiN TiAlN nACo nACRo Без покрытия

Дополнительные параметры (если есть): _____

Подпись _____ / _____ / _____, Дата _____







**КИРОВГРАДСКИЙ
ЗАВОД ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ**

ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
РОССИЙСКОГО ПРОИЗВОДСТВА

Акционерное общество «Кировградский завод твёрдых сплавов»

624140, Россия, Свердловская обл., г. Кировград, ул. Свердлова, 26а

Тел.: 8 (34357) 98 136

8 (34357) 98 077

8 (34357) 98 196

8 (34357) 98 141

8 (34357) 98 224

Факс: 8 (34357) 98 289

E-mail: psk@kzts.ru

Web: www.kzts.ru

Редакция 10.18