

Public joint stock company

Kirovgrad hard
alloys plant



Открытое акционерное общество

Кировградский завод
ТВЁРДЫХ СПЛАВОВ

26a, Sverdlova street, Kirovgrad,
624140, Sverdlovsk region, Russia

624140, Россия, г. Кировград Свердловской обл.,
ул. Свердлова, 26а
ИНН/КПП 6616000619/661601001, ОКПО 00196144, ОГРН 1026601154986
Телефоны/Phone: приемная (343 57) 3-16-46;
отдел по производству твердых сплавов, сбыту и маркетингу (343 57) 3-37-00;
коммерческий директор (343 57) 3-25-53;
Факс/Fax: приемная (343 57) 4-20-00
отдел по производству твердых сплавов, сбыту и маркетингу (343 57) 4-06-10
Web-адрес: <http://www.kzts.ru> E-mail: nsk@kzts.ru

№016/1-547 от 23 ноября 2011 года

Уважаемые господа!

В настоящее время наше предприятие переходит на изготовление стержней из сплава А04 вместо сплава ВК6. В сплаве ВК6 средний размер зерна -2,5-3 микрона. В сплаве А04-зерно карбида вольфрама -0,8 микрон.

В производстве твердых сплавов основной тенденцией является уменьшение зерна и за последние несколько лет размер зерна уменьшился в несколько раз.

В результате уменьшения зерна карбида вольфрама существенно повышаются технологические свойства твердого сплава, в первую очередь твердость и предел прочности при изгибе, что повышает прочность режущей кромки, в результате уменьшается износ изделия.

Другим следствием уменьшения зерна является возможность получения более острой кромки, что в дальнейшем приводит к уменьшению усилия резания и температуры в зоне контакта.

При температуре 600° С повышается твердость сплава, что сокращает абразивный износ.

Директор по производству и сбыту

О.А. Дунай

Демина Вера Николаевна
тел (34357) 98-136

Joint-stock company of open type

Кировград hard alloys plant

26a, Sverdlova street, Kirovgrad,
624150, Sverdlovsk region, Russia



Акционерное общество открытого типа

Кировградский завод твёрдых сплавов

624150, Россия, г. Кировград Свердловской обл.,
ул. Свердлова, 26а

Телефон/Phone (343 57) 3-16-46, 3-37-00, 3-36-18
Факс/Fax (343 57) 4-06-10 E-mail: postmaster@kzts.ru
Расчетный счет 40702810516020101933/30101810500000000674
в Уральском банке СБ РФ г. Екатеринбург ул. Московская, д.11
БИИК 046577674

№ 016/___ от 04,10/2011

Уважаемые господа!

Отвечая на ваш запрос, сообщаем данные по физико-механическим свойствам и структуре сплава.

Марка сплава	Твердость, HRA, не менее	Плотность, г/см ³	Предел прочности при изгибе, кгс/мм ² , (Н/мм ²) не менее	Козрцитивная сила, не менее		
				кА/м	Эр сте д	
А 04	92,0	14,35-14,6	270 (2646)	23,9	30 0	
ВК6ОМ	90,5	14,6-15,0	130 (1274)	22,3	32 0	
ВК8	88	14,5-14,8	170 (1666)	8,0-14,3		
Марка сплава	Степень пористости, %, не более	Массовая доля графита,%, не более	α-фаза			Средний размер зерна, мкм
			Основное количество зерен		Крупные зерна	
			Величина, мкм	Количество , %, не менее		
А 04	0,02	0,0	до 1	80	5	0,8

Примечание - Присутствие в структуре включений η-фазы не допускается.

С уважением,

директор по производству и сбыту:

О.А. Дунай

Демина Вера Николаевна
инженер по подготовке производства
34357 98-136