

Кировградский завод твердых сплавов выпускает буровые коронки на протяжении нескольких десятилетий. Буровые коронки ОАО «КЗТС» предназначены для оснащения перфораторов, используемых для бурения шпуров в хрупких, мягких, монолитных и трещиноватых горных породах с коэффициентом крепости f до 20 по шкале профессора М.М.Протоdjeяконова.



Технология производства буровых коронок совершенствуется постоянно. Формы рабочих поверхностей зубков-вставок специально подбираются, исходя из условий эксплуатации бурового инструмента. Это могут быть твердосплавные зубки-вставки со сферической, баллистической, полубаллистической или конической формой рабочей части

Это связано с необходимостью прочного и надежного закрепления их в корпусе буровой коронки.

Зубки шлифуются и селективно подбираются под размер отверстия. Изготовление корпуса производится на современном оборудовании – токарных и фрезерных обрабатывающих центрах.



Хорошо налаженный процесс термообработки корпусов коронок позволяет уверенно получать стабильную твердость головной части коронок, что очень важно для увеличения стойкости при эксплуатации.

Фрезерование отверстий производится только после термообработки корпуса. В итоге это обеспечивает позиционирование зубков в соответствии с техническими требованиями.


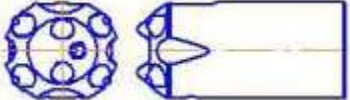



Дополнительное обязательное измерение отверстий на геометрическую точность с контролем овальности и конусности позволяет значительно повысить надежность закрепления зубков в корпусе.

Многолетние партнерские отношения с предприятиями – потребителями буровых коронок подтверждают достойный уровень качества бурового инструмента ОАО «КЗТС»



Штыревые буровые коронки для ручных перфораторов

	Наименование коронки	Конус	Зубки		Передний угол	Промывочные каналы		D, мм
			v Γ и η	центр.		центральные	боковые	
	Параболические зубки							
	КНШ 36-22 П5	7° \varnothing 22,4	2x \varnothing 8	3x \varnothing 8	35	1x \varnothing 5	2x \varnothing 5	36
	Конусные зубки							
	КНШ 36-22 К5	7° \varnothing 22,4	2x \varnothing 8	3x \varnothing 8	35	1x \varnothing 5	2x \varnothing 5	36
	Радиусные зубки							
	КНШ 36-22 Р5	7° \varnothing 22,4	2x \varnothing 8	3x \varnothing 8	35	1x \varnothing 5	2x \varnothing 5	36
	Параболические зубки							
	КНШ 40-25 П6	7° \varnothing 25,4	2x \varnothing 8	4x \varnothing 9	40	1x \varnothing 6	1x \varnothing 5	40
	КНШ 43-25 П6	7° \varnothing 25	2 9	4x \varnothing 9	40	1x \varnothing 6	2x \varnothing 5	43
	Конусные зубки							
	КНШ 40-25 К6	7° \varnothing 25,4	2x \varnothing 8	4x \varnothing 9	40	1x \varnothing 6	1x \varnothing 5	40
	КНШ 43-25 К6	7° \varnothing 25	2x \varnothing 9	4x \varnothing 9	40	1x \varnothing 6	2x \varnothing 5	43
	Радиусные зубки							
КНШ 40-25 Р6	7° \varnothing 25,4	2x \varnothing 8	4x \varnothing 9	40	1x \varnothing 6	1x \varnothing 5	40	
КНШ 43-25 Р6	7° \varnothing 25	2x \varnothing 9	4x \varnothing 9	40	1x \varnothing 6	2x \varnothing 5	43	
	Параболические зубки							
	КНШ 41-25 П7	7° \varnothing 25	2x \varnothing 8	5x \varnothing 9	35	2x \varnothing 5	1x \varnothing 4	41
	КНШ 43-25 П7	7° \varnothing 25	2x \varnothing 9	5x \varnothing 9	40	1x \varnothing 8	2x \varnothing 5	43
	Конусные зубки							
	КНШ 41-25 К7	7° \varnothing 25	2x \varnothing 8	5x \varnothing 9	35	2x \varnothing 5	1x \varnothing 4	41
	КНШ 43-25 К7	7° \varnothing 25,4	2x \varnothing 8	5x \varnothing 10	40	1x \varnothing 5	3x \varnothing 6	43
	Радиусные зубки							
	КНШ 41-25 Р7	7° \varnothing 25	2x \varnothing 8	5x \varnothing 9	35	2x \varnothing 5	1x \varnothing 4	41
КНШ 43-25 С7	7° \varnothing 25,4	2x \varnothing 8	5x \varnothing 10	40	1x \varnothing 5	3x \varnothing 6	43	

Долотчатые и крестовые коронки

	Όζαίη Όφρϋ Υζρβίη коронки	Конус	D, мм	L, мм	Μαζζα, κγ
	БКПМ 28-19	\varnothing 19	28	68	0,19
	БКПМ 32-22	\varnothing 22	32	68	0,22
	БКПМ 36-22	\varnothing 22	36	75	0,35
	БКПМ 40-22	\varnothing 22	40	75	0,51
	БКПМ 40-25	\varnothing 22	40	75	0,45
	БКПМ 43-25	\varnothing 22	43	75	0,48
	БКПМ 32-22KM	\varnothing 22	32	68	0,28
	БКПМ 40-25KM	\varnothing 22	40	78	0,50
	БКПМ 43-25KM	\varnothing 22	43	78	0,50
	БКР 43-31	резьба	43	108	0,75
	БКР 45	резьба	45	115	0,85